

SÉRIE SANITAIRE

Pompes à membrane à basculement rapide

Pompe pneumatique à double membrane certifiée conforme aux spécifications 3A pouvant débiter jusqu'à 568 l/mn

Pompes à membrane à basculement rapide

- Bille (1") et battant (2,5") laissent passer sans problème parties solides et morceaux sans endommager le produit et sans boucher la pompe.
- Deux modèles disponibles : à bille (VA80 3A ou SB) et à battant (VA80 SF), avec conversion facile d'un modèle à l'autre grâce au kit proposé en option.
- Entrée et sortie produit en acier inox, état de surface de finition n'excédant pas 0.8µm avec démontage en moins 5 minutes.
- Section centrale en acier inoxydable 316 et distributeur d'air permettant un fonctionnement sans lubrification.
- Élastomères de qualité alimentaire Santoprène®, Buna-N, Viton® et PTFE.
- VA80 3A ou SB existent avec des raccords type tri-clamp de 1,5", 2", 3" et 4".
- Le modèle VA80 SF est monté avec des raccords type tri-clamp de 3" et 4".
- Tous les modèles sont proposés montés sur un pied ou sous forme d'ensembles de dépotage pour conditionnement de 200 ou 1200 litres.
- Le modèle VA80 3A est équipé en standard d'un détecteur électronique de fuites qui est en option pour les modèles SB et SF.
- Tous les modèles sont couverts par la garantie 5/15 ans.

Pompe VA80 3A

La VA80 3A, qui est l'une des plus performantes pompes pneumatiques à double membrane certifiées 3A, est conçue pour satisfaire aux normes alimentaires les plus sévères de l'industrie laitière. Elle affiche des débits atteignant 568 l/mn et accepte de passer des matières solides de 25 mm (1").

Montée sur un pied et équipée d'un détecteur de fuites, la VA80 3A peut pivoter de 185 degrés pour évacuer l'excès de produits chimiques alimentaires utilisés au cours du process CIP (NEP).

Liquides types

- Crème fraîche
- Crème glacée
- Lait
- Yaourt
- Fromages peu visqueux
- Lotions pharmaceutiques



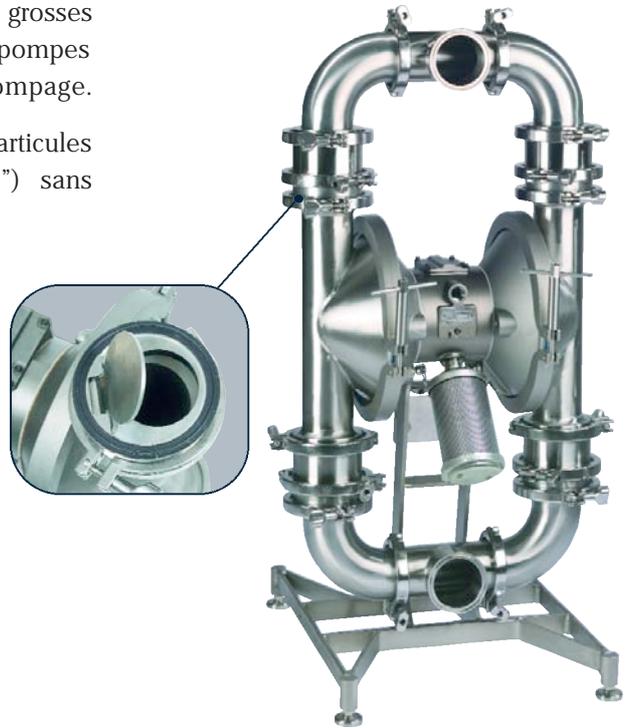
Pompes VA80 SF

Destinées au pompage de produits et fluides chargés en grosses particules ou morceaux qui bouchent normalement les pompes à billes ou sont détériorées sous l'effet du pompage.

La VA80 SF est capable de pomper de grosses particules et tolère des matières solides jusqu'à 63,5 mm (2,5") sans écraser ou détériorer le produit.

Liquides types

- Fourrage de tartes aux pommes ou aux cerises
- Sauce pour spaghettis avec de la viande
- Pâte à « muffin » aux myrtilles
- Raisin, avec ou sans rafle
- Framboises
- Salade de pommes de terre
- Condiments au vinaigre
- Sauce avec morceaux



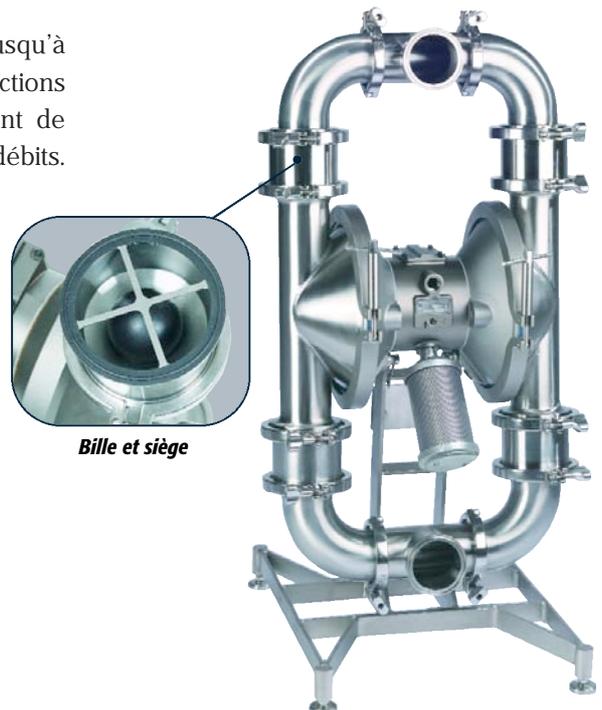
Pompes VA80 SB

Pour des applications bénéficiant d'un modèle à basculement rapide, mais qui n'ont pas besoin d'un détecteur de fuites.

Le modèle à bille VA80 SB aspire les matières solides jusqu'à 25 mm (1") de diamètre. La facilité de démontage des sections de sortie, les orifices de gros diamètre et le débit élevé font de la VA80 SB la pompe idéale pour vos applications à hauts débits.

Liquides types

- | | |
|------------------------|----------------------|
| • Jus de fruit | • Sauces à pizza |
| • Confitures et gelées | • Sauce tomate |
| • Sirop de maïs | • Glaçage |
| • Sauces tomate | • Salsa |
| • Fromage à tartiner | • Compotes de fruits |



SÉRIE SANITAIRE

Pompes à membrane FDA

Pompe pneumatique à double membrane certifiée conforme aux spécifications FDA pouvant débiter jusqu'à 568 l/mn

Pompes VA25 FDA

IDEAL POUR:

Des applications requérant un matériel compact et transportable, mais à des débits élevés (151 l/mn)

TAILLE:

38,1 mm

Branchement Tri-clamp

DEBIT:

Débit maxi: 151 l/mn

PRESSION PRODUITE:

Pression maxi: 8,4 bars (0,84 MPa)

1-1/2 POUCES**VA25 FDA****VA25 FDA PLUS****SECTION CENTRALE
ACIER INOX**

Pompes VA40 FDA

IDEAL POUR:

Des applications requérant de hauts débits (378 l/mn), mais où l'utilisation d'une pompe transportable est préférable

TAILLE:

50,8 mm

Branchement Tri-clamp

DEBIT:

Débit maxi: 378 l/mn

PRESSION PRODUITE:

Pression maxi: 8,4 bars (0,84 MPa)

2 POUCES**VA40 FDA****VA40 FDA PLUS****SECTION CENTRALE
ACIER INOX**

Pompes VA50 FDA

IDEAL POUR:

Les applications les plus exigeantes. Le plus haut débit parmi les pompes FDA (568 l/mn)

TAILLE:

63,5 mm

Branchement Tri-clamp

DEBIT:

Débit maxi: 568 l/mn

PRESSION PRODUITE:

Pression maxi: 8,4 bars (0,84 MPa)

2-1/2 POUCES**VA50 FDA****VA50 FDA PLUS****SECTION CENTRALE
ACIER INOX**

DÉTECTEUR DE FUITES



Conçu pour détecter les fuites causées par une membrane défectueuse, il déclenche une alarme sonore intégrée qui avertit de l'arrêt de la pompe pour éviter tout dommage.

Monté à l'intérieur des flasques pneumatiques, le détecteur de fuites utilise à la fois un capteur optique et un capteur de conductibilité assurant une fiabilité maximale. Alimenté en 24 V ou 110/220 V.

Avantages

Construites pour durer

CONSTRUCTION BOULONNÉE

La conception standard des pompes est de type boulonné ce qui facilite l'entretien et empêche les fuites liées au mode de fixation classique par colliers.



MEMBRANE, BILLES ET SIÈGES A PASSAGE INTÉGRAL

Il existe un large éventail de membranes, sièges et billes en option permettant d'assurer la compatibilité avec les produits dans l'optique d'une efficacité maximum, d'une grande longévité et d'une meilleure hauteur d'aspiration.



FONCTIONS COMMANDE STANDARD ET A DISTANCE

Ces pompes vous permettent de choisir entre des systèmes standard sans régulation de débit et des pompes commandées à distance avec débits et temps de marche contrôlés.



motralec