

# T/TA/TAS Au fioul à combustion directe



T 80 / TA 80

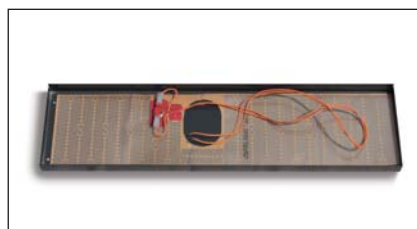
T 40 / TA 40

T 22 / TA 22

T 16 / TA 16  
Modèle portable  
(chariot de transport en option)



Roues gonflables (option).



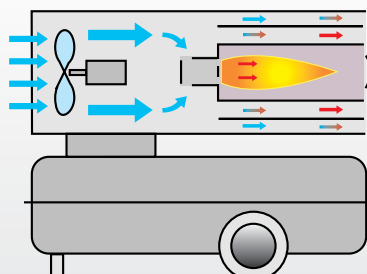
Réchauffeur de réservoir (option).



TAS 80, modèle suspendu sans réservoir et sans roues.

## Principe de fonctionnement

Couvercle supérieur froid et sûr.  
Pompe à haute pression pour **fioul** et pétrole lampant.  
Le système de pompe monotube évite l'encrassement.  
Autonomie du réservoir de 15 heures (à partir du T/TA 22).



- Chaleur directe avec 100% de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450°C.
- Montée en température très rapide.



## Avantages de la gamme THERMOBILE T/TA/TAS :

- Très mobile.
- Economique du point de vue de la consommation.
- Sécurité de fonctionnement.

## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
- Composants interchangeables.
- Modèles T semi-automatiques.
- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et prise pour thermostat.
- Modèles TAS sans réservoir ni chariot en version suspendue. Avec système de pompe avec retour.
- Roues gonflables pour T/TA 16/22/40/80 disponible, en option.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.



## APPLICATIONS

### DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.
- Séchage des produits de récolte.

### DANS LE DOMAINE HORTICOLE ET MARAICHER

- Mise hors gel des serres et tunnels plastiques.  
(N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO<sub>2</sub>).

### DANS LE DOMAINE INDUSTRIEL

- Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.

## DETAILS TECHNIQUES

(dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE kW	CONSOMMATION FIOUL MAX. KG/H	DEBIT AIR CHAUD M <sup>3</sup> /H	CAPACITE DU RESERVOIR LTR	AMPERAGE 230V	PRISE POUR THERMOSTAT
T 16	40.236.000	18,6	1,5	600	16	1,1	-
T 22	40.233.000	25	2,1	600	40	1,0	-
T 40	40.403.100	46	3,7	1.200	80	2,1	-
T 80	40.803.100	93	7,5	2.150	160	3,6	-
TA 16	40.237.000	18,6	1,5	600	16	1,1	OUI
TA 22	40.223.000	25	2,1	600	40	0,6	OUI
TA 40	40.404.100	46	3,7	1.200	80	1,8	OUI
TA 80	40.804.100	93	7,5	2.150	160	3,5	OUI
TAS 16	40.239.000	18,6	1,5	600	-	1,0	OUI
TAS 40	40.407.100	46	3,7	1.200	-	1,8	OUI
TAS 80	40.807.100	93	7,5	2.150	-	3,5	OUI

1 kW = 860 Kcal/h    1 kW = 3413 Btu/h    1 kW = 3,6 MJ/h    1KG/h= 1,2 l/h

VOIR PAGE 30-35 POUR ACCESSOIRES