

GA EV Au propane à combustion directe, vertical



GA 110 EV

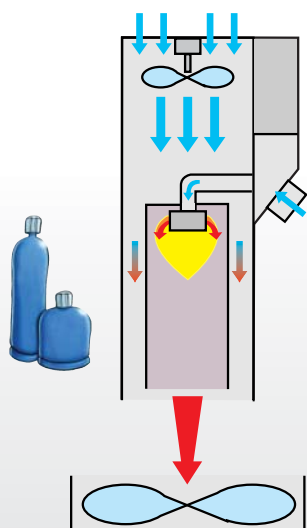
GA 60 EV/GA 85 EV

MS Système électronique de contrôle modulant



MS 60

Principe de fonctionnement



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.

Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure.

Couvercle supérieur démontable pour un entretien facile.

- Pour suspension au-dessus d'un ventilateur dans une installation de séchage.
- Soufflage vers le haut également possible.



Panneau de contrôle comportant tous les composants sensibles à l'épreuve de l'humidité et de la poussière, avec prise extérieur d'air de combustion.

CARACTERISTIQUES

- Tous les modèles EV sont équipés de crochets de suspension.
- Détails techniques selon les modèles GA. Pour le fonctionnement vertical, les vannes magnétiques ont une autre position.

SYSTEMES ELECTRONIQUES DE CONTROLE MODULANT MS 20, MS 40 et MS 60

Avec le MS 60, il est possible de contrôler une installation de séchage ayant une consommation totale de 60 kg de propane maximum par heure, respectivement 20 et 40 kg maximum par heure pour le MS 20 et le MS 40. Il est possible de brancher sur un MS plusieurs appareils de type GA (modèles horizontaux également).

Le système modulant MS permet d'assurer que la puissance thermique est continuellement adaptée à l'ambiance afin d'obtenir une température de séchage uniforme. La température de séchage souhaitée est affichée sur l'ordinateur du système MS. Une sonde mesure la température dans la masse du produit à sécher, un servo-moteur corrige le détendeur à la demande de l'ordinateur du système MS. La température désirée ainsi que celle réelle du produit, peuvent être lues sur le digital de l'ordinateur. On peut ainsi commander le système par l'ordinateur central du bâtiment de stockage.

Le système plus petit MS 20, est livré comme régulateur séparé et détendeur à monter séparément avec un servomoteur. Sur ce système 1 à 3 appareils peuvent être branchés.



Servo moteur avec vanne gaz pour branchement sur ordinateur.



Système pour protection anti-incendie pour séchage des produits de récolte.

Avantages du SYSTEME DE CONTROLE MODULANT:

- MS 20:**
- Séchage modulante de produits de récolte en petite quantité pour un prix intéressant.
- MS 60:**
- Réglage modulant séparé des sections différentes.
 - Réglage entièrement automatique du séchage à 0,1°C de précision.
 - Frais de combustible diminués.
 - Qualité supérieure du produit.



DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Séchage et stockage des produits de récolte.
- Séchage intense des bulbes de fleurs, quand un grand débit de ventilation est nécessaire pour éviter une production dommageable d'éthylène.

DETAILS TECHNIQUES (dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE		CONSOMMATION		DEBIT AIR CHAUD M ³ /H	AMPERAGE 230V	RACCORD GAZ Ø MM	PRESSION (SUR LE BRULEUR) BAR	PRISE POUR THERMOSTAT
		MIN. kW	MAX. KW	GAZ KG/H MIN.	MAX.					
GA 42 EV	40.277.000	26	44	1,0	3,1	760	0,52	12,7	0,4-1,5	OUI
GA 60 EV	40.707.005	38	64	1,9	4,6	2.400	0,64	12,7	0,4-2,0	OUI
GA 85 EV	40.707.002	58	93	2,8	6,7	2.400	0,64	12,7	0,4-2,0	OUI
GA 110 EV	40.710.005	78	130	3,9	9,3	4.000	2,20	12,7	0,4-2,0	OUI
1 kW = 860 Kcal/h		1 kW = 3413 Btu/h	1 kW = 3,6 Mj/h	1KG/h= 1,2 l/h		VOIR PAGE 30-35POUR ACCESSOIRES				

ACCESSOIRES SPECIFIQUES

CODE INFORMATIQUE

Système modulant MS 20 (1-20 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4" arrivée- 3/8" sortie, alimentation 230V.	40.301.018
Système modulant MS 40 (1-40 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4" arrivée- 3/8" sortie, alimentation 230V.	40.301.069
Système modulant MS 60 (1-60 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4", arrivée- 3/8" sortie alimentation 230V. commande à trois points avec contrôle manuel	40.301.019
Système de commande par ordinateur (au lieu du système MS complet):	
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/2"	
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec contrôle manuel	40.301.029
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points, potentiomètre 5K-Ohm pour contrôle du signal	40.301.055
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, avec 0-10 Vdc analogique	40.301.056
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points, potentiomètre 1K-Ohm pour contrôle du signal	40.301.052
Servo moteur avec détendeur pour MS 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points	40.301.054
Servo moteur avec détendeur pour MS 40, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/2"	
Servo moteur avec détendeur pour MS 40, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points	40.301.066
Servo moteur avec détendeur pour MS 40, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec contrôle du signal	40.301.067
Servo moteur avec détendeur pour MS 20, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/4 IN -3/8" sortie	
Servo moteur avec détendeur pour MS 20, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points	40.301.058
Servo moteur avec détendeur pour MS 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, avec 0-10 Vdc analogique	40.301.064
Servo moteur avec détendeur pour MS 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points	40.301.065
Servo moteur avec détendeur pour MS 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec potentiomètre	40.301.075
Sonde thermostatique PT 100 avec 10 m de câble	40.301.033
Sonde thermostatique PTC 100 avec 10 m de câble	40.301.063
Système pour protection anti-incendie (gaz propane), pour séchage des produits de récolte, alimentation 230V	40.301.045
Vanne magnétique gaz pour gaz propane, (230V) à placer dans la conduite d'alimentation	40.301.047
Vanne magnétique gaz pour gaz propane, (24V) à placer dans la conduite d'alimentation	40.301.080
Thermostat d'ambiance/maximal 0/60°C, à placer dans l'installation de séchage	40.301.049
Support de suspension mural pour GA 42 E	40.277.033
Support de suspension mural pour GA 60/85/110 E	40.301.007