

# G Au propane à combustion directe

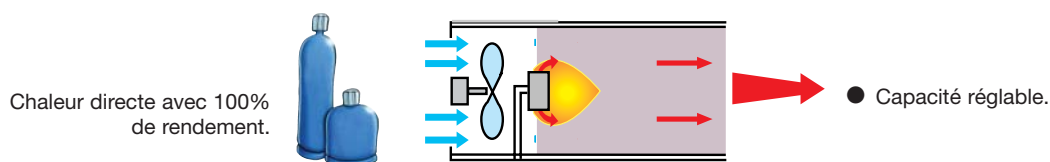


G 45 E

G 30 E

G 15 E

## Principe de fonctionnement MODELES G 15/30/45 E



### Avantages de la gamme THERMOBILE G serie:

- Combustion propre.
- Facile d'entretien.
- Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime.



### CARACTERISTIQUES

- Carrosserie acier inoxydable.
- Avec régulateur de pression gaz réglable, sécurité coupe tuyau et un tuyau souple de 2 m. (G 30 E et G 45 E).
- Sécurité d'arrivée de gaz.
- Allumage par piezo-électrique et un contrôle de la flamme par thermocouple.
- La ventilation de la pièce est nécessaire.

### APPLICATIONS

#### DANS LE DOMAINE DU BATIMENT ET TRAVAUX PUBLICS

- Chauffage et protection des produits craignant le gel, séchage des plâtres, etc.

### DETAILS TECHNIQUES

(dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE		CONSUMMATION GAZ KG/H		DEBIT AIR CHAUD M <sup>3</sup> /H	AMPERAGE 230V	PRESSION (SUR LE BRULEUR) BAR	PRISE POUR THERMOSTAT
		MIN. kW	MAX. kW	MIN.	MAX.				
G 15 E	40.015.000	15,0	15,0	1,17	1,17	300	0,3	0,7	-
G 30 E	40.030.000	12,4	31,2	0,98	2,46	750	0,45	1,5	-
G 45 E	40.045.000	26,2	43,5	2,10	3,43	850	0,45	2,0	-

1 kW = 860 Kcal/h    1 kW = 3413 Btu/h    1 kW = 3,6 Mj/h    1KG/h= 1,2 l/h

VOIR PAGE 30-35 POUR ACCESSOIRES

# GA Modèles au propane à combustion directe



GA 110 E  
(avec chariot de transport)

GA 60 E/GA 85 E  
(chariot de transport en option)

GA 42 E

GA 25 E

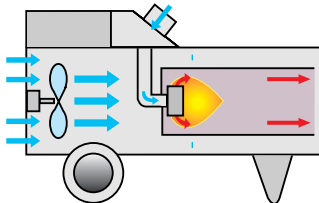
## Principe de fonctionnement MODELES GA 25/42/60/85/110 E

Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure.

Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.

Couvercle supérieur démontable pour un entretien facile.

Chariot de transport disponible en option (GA 60/85).



- Chaleur directe avec 100% de rendement.
- Capacité réglable.
- Température de sortie réglable entre 120 et 180°C.

### CARACTERISTIQUE

- Tous les modèles GA avec relais de brûleur, contrôle de flamme par ionisation, prise pour thermostat et sécurité coupe tuyau

### APPLICATIONS

#### DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Chauffage des étables et entrepôts.
- Séchage des produits de récolte.

#### DANS LE DOMAINE HORTICOLE ET MARAICHER

- Chauffage des serres et tunnels plastiques. (N.B. Contrôler le CO<sub>2</sub>).

#### APPLICATIONS SPECIALES

- Les modèles portables peuvent être utilisés avec des bouteilles et restent ainsi très mobiles pour des utilisations aussi bien professionnelles que privées. Les bouteilles doivent posséder une capacité d'évaporation suffisante. Pour les modèles plus puissants, il faut prévoir des accouplements pour 2 ou 3 bouteilles afin de mieux vider celles-ci. Les appareils peuvent être branchés aussi sur une cuve de propane. Le modèle GA 42 E peut être branché sur un système de contrôle modulant (voir page 14/15).



### DETAILS TECHNIQUES

(dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE		CONSOMMATION GAZ KG/H		DEBIT AIR CHAUD M <sup>3</sup> /H	AMPERAGE 230V	PRESSION (SUR LE BRULEUR) BAR	PRISE POUR THERMOSTAT
		MIN. kW	MAX. kW	MIN.	MAX.				
GA 25 E	43.030.000	15	25	0,9	1,8	800	0,3	0,5-1,5	OUI
GA 42 E	40.277.000	26	44	1,0	3,1	760	0,52	0,4-1,5	OUI
GA 60 E*	40.707.005	38	64	1,9	4,6	2.400	0,64	0,4-2,0	OUI
GA 85 E*	40.707.002	58	93	2,8	6,7	2.400	0,64	0,4-2,0	OUI
GA 110 E	40.710.005	78	130	3,9	9,3	4.000	2,20	0,4-2,0	OUI

1 kW = 860 Kcal/h    1 kW = 3413 Btu/h    1 kW = 3,6 Mj/h    1KG/h= 1,2 l/h    \*De série sans roues, pour chariot de transport voir accessoires    VOIR PAGE 30-35 POUR ACCESSOIRES