

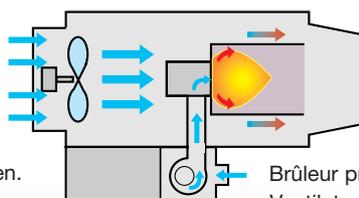
AGA E Au gaz naturel / propane à combustion directe



Principe de fonctionnement



Facilement accessible pour l'entretien.



- Chaleur directe avec 100% de rendement.
- Température de sortie fixe env. 60 – 100°C (réglable en version modulante).
- Grand débit d'air.

Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure.
Ventilateur pour air de combustion plus pur.



Aspiration de l'air extérieur avec abergement mural pour AGA 45/75/102/111E.



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière AGA 45 E/75 E



En option: Capot de protection pour AGA 45E et AGA 75E.



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière. AGA 100 E/102 E/111 E

Avantages de la gamme THERMOBILE AGA :

- Bonne distribution d'air.
- Très facile d'entretien.
- Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure.

CARACTERISTIQUES

- Une prise extérieure d'air sur le brûleur est adaptée pour le propane ou le gaz naturel.
- Panneau de contrôle comportant tous les composants électroniques à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.
- Brûleur avec allumage électronique, contrôle de la flamme par sonde d'ionisation et prise pour thermostat.
- La ventilation de la pièce est nécessaire, ainsi que pour les modèles avec prise extérieure d'air de combustion.
- Approuvé par CE-GASTEC/GOST.

● La gamme AGA 100 est composée de 3 modèles:

(tous les modèles sont disponibles en version horizontale ou verticale, en soufflant vers le haut ou vers le bas).

AGA 100 E: adapté pour l'aspiration de l'air extérieur.

AGA 102 E: avec prise extérieure d'air de combustion de série et **modulante**.

Attention: Pour les modèles AGA, la pression suivante est nécessaire sur le brûleur :

AGA 100 : minimum 25 millibars, maximum 100 millibars

AGA 102 : minimum 25 millibars, maximum 50 millibars

Si la pression d'arrivée du gaz est supérieure au maximum indiqué, prévoir un régulateur (accessoire). Mise en route des brûleurs gaz obligatoirement par un installateur.

AGA 45 E/ 75 E/ 111 E: avec abergement mural et prise extérieure d'air de combustion, adaptée pour **propane et gaz naturel**.

Attention: Avant de commander un AGA 111, spécifier le type de gaz naturel utilisé.

En utilisant du propane, un régulateur de pression d'arrivée est nécessaire.



Système modulant pour AGA 102 E.

Relais 0-10 V pour connexion sur l'ordinateur externe.



APPLICATIONS

DANS LE DOMAINE D'ELEVAGE

- Chauffage des poulaillers.

DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Séchage des produits de récolte
- Chauffage des entrepôts. (N.B. Contrôler le CO).

DANS LE DOMAINE HORTICOLE

- Chauffage des serres et tunnels plastiques. (N.B. Contrôler le CO).

APPLICATION SPECIALE : MODULER

L'AGA 102 est un générateur d'air chaud à combustion directe sans échangeur avec un brûleur modulant. Commandé par un système modulant, l'AGA 102 choisit sa puissance thermique avec une combustion parfaite à n'importe quel débit. Le système modulant permet d'avoir des installations de séchage à température uniforme et continue, même lorsque l'air de ventilation subit certaines fluctuations. La quantité d'air de combustion est adaptée en permanence à la quantité de gaz utilisée.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE L'AGA 102 MODULANT:

Le cœur de l'AGA 102 est un servo-bloc de contrôle de gaz couplé à un ventilateur à débit variable pour l'air de combustion. Le système modulant se trouve installé dans une armoire suspendue au mur dans le bâtiment. Grâce à une sonde thermostatique incluse dans le process, on mesure la température réelle du bâtiment, et le système modulant corrige de lui-même le débit du gaz ainsi que le volume d'air de combustion jusqu'à l'obtention de la température désirée. Cette température doit être préréglée sur l'ordinateur, et elle est affichée sur un écran digital en même temps que la température réelle du bâtiment.

Le système modulant peut contrôler plusieurs générateurs par une adaptation en même temps. L'AGA 102 peut être aussi commandé directement par l'ordinateur central tout en utilisant le module de contrôle (0-10 Volts).

DETAILS TECHNIQUES (dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE		CONSOMMATION GAZ M ³ /H		DEBIT AIR CHAUD M ³ /H	AMPERAGE 230V	LONGUEUR DE SOUFFLE (M)	RACCORD GAZ Ø (MM)	PRISE POUR THERMOSTAT
		MIN. kW	MAX. kW	MIN.	MAX.					
AGA 45 E	40.745.200	-	45	-	4,8 ¹ / 3,2 ²	2.500	1,0	15	12,7	OUI
AGA 75 E	40.775.200	-	75	-	7,8 ¹ / 5,4 ²	4.500	1,9	25	12,7	OUI
AGA 100 E	40.720.070	-	105	-	11,2	7.000	4,8	40	19,0	OUI
AGA 102 E	40.722.100	40	105	4,3	11,2	7.000	5,5	40	19,0	OUI
		56*	130*							
AGA 111 E	40.731.050	-	105	-	11,2 ¹ / 7,5 ²	7.000	5,3	40	19,0	OUI

¹ m³/h gaz naturel, ² kg/h propane * Cette capacité est valable pour le GAZ 20 (gaz à fort pouvoir calorifique). Capacité standard est valable pour le GAZ 25 (gaz à faible pouvoir calorifique: en Hollande, la majeure partie du territoire français, quelques endroits en Belgique). ¹

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 Mj/h 1 KG/h = 1,2 l/h

VOIR PAGE 30-35 POUR ACCESSOIRES

ACCESSOIRES SPECIFIQUES

	CODE INFORMATIQUE
Système de contrôle modulant pour AGA 102(E)	40.722.018
Module de contrôle (0-10 Volts) pour AGA 102(E) sur l'ordinateur central	40.722.019
Régulateur de pression d'arrivée	40.720.063
Système pour protection anti-incendie (gaz naturel), pour séchage des produits de récolte, alimentation 230V (24V disponible en option), composé de:	
• vanne magnétique gaz pour gaz naturel, à placer dans la conduite d'alimentation (modèle dépendant de la quantité de gaz et du diamètre de la conduite de gaz)	
• thermostat d'ambiance/maximal 0/60°C, à placer dans l'installation de séchage	40.301.049
Capot de protection pour le servo-bloc de contrôle de gaz AGA 45 E et AGA 75 E	40.745.098