

Gamme DR

Déshumidificateurs professionnels mobiles

Les déshumidificateurs mobiles de la série DR sont destinés au traitement des locaux qui doivent être rapidement séchés ou qui doivent garder un taux d'hygrométrie constant.

Constitués d'un circuit frigorifique associé à un ventilateur, les DR condensent la vapeur d'eau contenue dans l'air et permettent d'évacuer jusqu'à 80 L d'eau par jour (DR 310).

Robustes, maniables et simples d'utilisation, les DR sont particulièrement adaptés au séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...), aux magasins de stockage de cartons, métaux, archives ou composants électroniques, aux caves et sous-sols, aux parcs de location...



DR 120

DR 250

DR 310

DR 190



Performants

Les DR sont des appareils multi-usages permettant le séchage ou l'assainissement de locaux résidentiels ou professionnels. Très robustes, maniables et simples d'utilisation, ils fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur, filtré, et passe sur un évaporateur où il refroidit à une température inférieure au point de rosée. L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage incorporé (sauf DR310) ou évacuée directement à l'extérieur par un tuyau de vidange. Pouvant évacuer de 22 à 80 L d'eau par jour, les DR permettent de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers sans détérioration des matériaux, d'éviter la formation de moisissures ou de condensation et d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

Simple à utiliser

Les DR sont conçus pour être transportés et déplacés facilement : robustes, compacts et équipés de grandes roues, ils prennent immédiatement place à l'endroit souhaité. Leur mise en service ne nécessite qu'une alimentation électrique 230 V.

Il suffit alors de régler l'hygrostat équipant en série les DR sur le pourcentage d'humidité désiré.

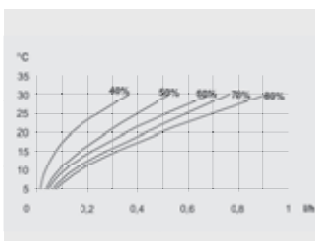
Fiabiles

Conçus pour les contraintes de la location et de l'utilisation sur chantiers, les DR sont équipés en série d'une robuste carrosserie métallique, de grandes roues, d'une sécurité de surchauffe, d'un dégivrage automatique ainsi que d'une sécurité anti-débordement pour les appareils équipés d'un réservoir de récupération.

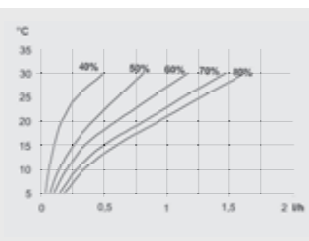
Leur fonctionnement est automatiquement stoppé en cas d'anomalie, celle-ci étant signalée par témoins lumineux.

Afin de faciliter la maintenance, les DR sont équipés d'un compteur horaire. L'efficacité des DR est encore améliorée par l'utilisation en complément d'un appareil de chauffage (voir courbes ci-dessous).

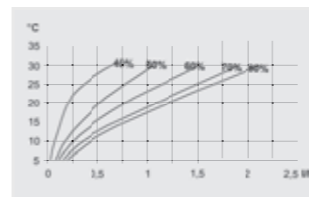
DR 120



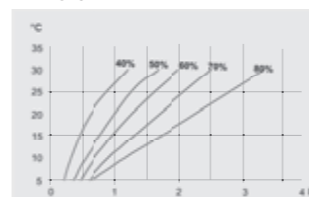
DR 190



DR 250



DR 310



Type		DR 120	DR 190	DR 250	DR 310	
Capacité de déshumidification à 30°C/80% H.R.*	L/24H	22	40	52	80	
Débit d'air	M ³ /H	250	400	650	900	
Volume traité (indicatif)	Séchage à 15°C/20°C/25°C	M ³	30/50/85	65/90/150	90/140/230	225/300/430
	Entretien à 15°C/20°C/25°C	M ³	60/100/170	140/200/330	190/300/500	340/450/650
Plage de fonctionnement mini/maxi	°C	3 - 40	3 - 40	3 - 40	3 - 40	
	% H.R.*	40 - 100	40 - 100	40 - 100	40 - 100	
Alimentation électrique	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	
Puissance électrique	W	550	800	1000	1350	
Niveau sonore	dB(A)	59	60,8	65,1	63,6	
Dimensions H x L x P	cm	77,5 x 54 x 58,5	95,8 x 65 x 61,5	95,8 x 64 x 61,5	104,8 x 76,1 x 77,6	
	Poids	Kg	39	49	52	76
Réservoir de récupération des condensats	L	5	11	11	NON	
Hygrostat intégré		OUI	OUI	OUI	OUI	
Dégivrage automatique		OUI	OUI	OUI	OUI	
Evacuation directe des condensats par drain		OUI	OUI	OUI	OUI	

* H.R. : humidité relative

TARIF
PAGE 123

