

**2 MOTEURS
IP68**Boîtier de
commande
déporté
(4 m)Boîtier
déporté
d'alarme
filaire,
sonore
et visuelle
(5m)

SANICUBIC® 2 XL

SANICUBIC® 2 XL est une station de relevage de grande capacité (avec sa cuve de 120 litres). Elle est idéale pour relever toutes les eaux usées d'applications variées, et parfaitement adaptée aux besoins des locaux collectifs.

L'appareil a une étanchéité IP68 et un boîtier de commande déporté permettant une maintenance facilitée. Connectique GTB incluse (Gestion Technique du Bâtiment) : contact sec pour l'alarme.

Installation hors gel.

Principe de fonctionnement

La cuve est munie de 3 tubes plongeurs dont deux qui commandent la marche des moteurs pour une double sécurité, et le troisième le système d'alarme.

• 2 tubes plongeurs longs

Lors d'un fonctionnement normal, dès que les effluents atteignent le niveau d'enclenchement du tube long dans la cuve, le système de pompage se met en marche.

• Tube plongeur court

Lors d'un fonctionnement anormal, si les effluents atteignent le niveau haut dans la cuve, les deux systèmes de pompage sont enclenchés. Ce contact déclenche une alarme visuelle et sonore. La LED de l'alarme générale sur le boîtier de commande déporté du **SANICUBIC® 2 XL** devient rouge.



Raccordements possibles : eaux vannes de plusieurs WC, eaux grises de salle de bains, cuisine, buanderie

Applications : immeubles d'habitat collectif, bâtiments professionnels, restauration, industries, écoles, hôtels, centres commerciaux

Débit max. : 40 m³/h • **Hauteur max. :** 13 m

Passage libre : 50 m

Indice de protection SANICUBIC® 2 XL : IP68

Indice de protection du boîtier de commande : IPX4

Volume de cuve : 120 L

Connectique GTB : contact sec pour l'alarme notamment pour la GTB (Gestion Technique du Bâtiment)

Diamètre de refoulement : DN 100 (Ø ext. 110)

Diamètres des entrées :

- 1 entrée DN 40/50 (Ø ext. 40/50 mm)
- 4 entrées DN 40/50/100/110 (Ø ext. 40/50/100/110 mm)

Ventilation : 75 mm

Alimentation : 220-240 V / 50 Hz

Consommation moteur : 2 moteurs x 2 000 W

Intensité absorbée maximale : 16 A • **Classe électrique :** I

Température maximale des eaux usées entrantes :

70°C par intermittence max. 5 mn

Poids (accessoires inclus) : 88 kg • **Norme :** EN 12050-1

2 clapets anti-retour intégrés

Boîtier déporté d'alarme filaire, sonore et visuelle

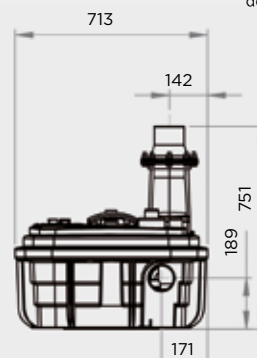
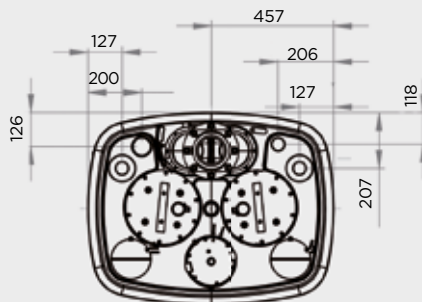
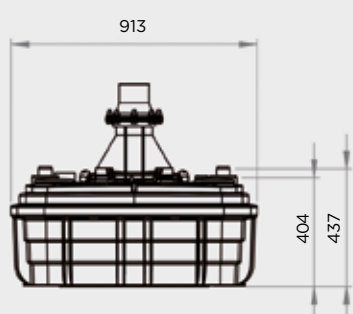
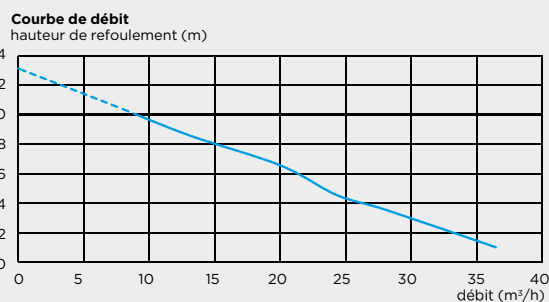
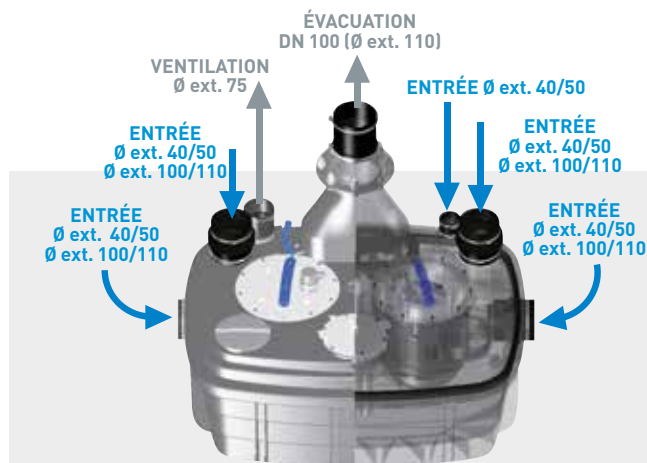
Refoulement vertical : ↑ 10 m (en DN 80)



Usage collectif pour relever les eaux grises et les eaux noires.
Système vortex, passage libre de 50 mm.
Étanchéité renforcée IP68.



Pour plus d'informations techniques rendez-vous sur WWW.SFA.FR



AVANTAGES

- Livré avec un boîtier déporté d'alarme filaire • 2 moteurs • Cuve de 120 L • Multitude de diamètre d'entrées
- Étanchéité renforcée IP68 • Boîtier de commande déporté