

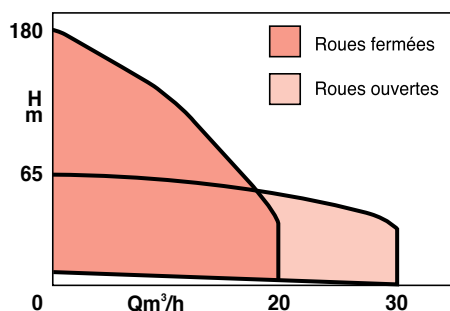
## PLAGES D'UTILISATION

Débits jusqu'à :	<b>30 m<sup>3</sup>/h</b>
Hauteur mano. jusqu'à :	<b>180 mCL</b>
Pression de service maxi :	<b>10/16 bar</b>
Plage de température :	<b>-30°C à +180°C</b>
DN orifices :	<b>femelles 2"</b>
Viscosité maxi :	<b>150 cSt</b>

# BH 50

## POMPES CENTRIFUGES EN FONTE ENGJL 250 (FGL 250)

### Fuel domestique - Huiles - Solvants Fluides légèrement chargés



## APPLICATIONS

Pompage de liquides claires ou légèrement chargés dans les secteurs agricoles et industriels.

Transfert d'hydrocarbures, solvants, produits visqueux (max. 150 cSt).

## AVANTAGES

- Forte hauteur manométrique
- Faible encombrement.
- Moteur normalisé interchangeable.
- Construction monobloc sans alignement.
- Garniture normalisée possible
- Possibilité de montage avec ligne d'arbre (Cf. doc.)



# BH 50

## CONCEPTION

### • Partie hydraulique

- Centrifuge.
- Multicellulaire 1 à 14 étages roues fermées.
- Multicellulaire 1 à 6 étages roues ouvertes.
- Corps aspiration et refoulement taraudés 2" Gaz.
- Option brides rondes DN 50 PN 16
- Option brides rondes DN 50 AISI 150 PN 20.
- Liaison pompe moteur par accouplement rigide.
- Étanchéité par garniture mécanique simple à membrane.
- Option garniture normalisée.

### • Moteur normalisé

Forme : V 1 ou V 18  
 Vitesse : 2900 tr/mn  
 Tension : 230 - 400 V  
 (Option monophasé)  
 Fréquence : 50Hz - Option 60Hz  
 Classe d'isolation : 155 (F)  
 Indice de protection : IP 55  
 Option : ADF (EEExII BT4)

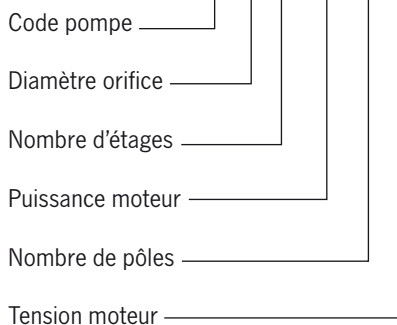
## CONSTRUCTION DE BASE

### Pièces principales Matériaux

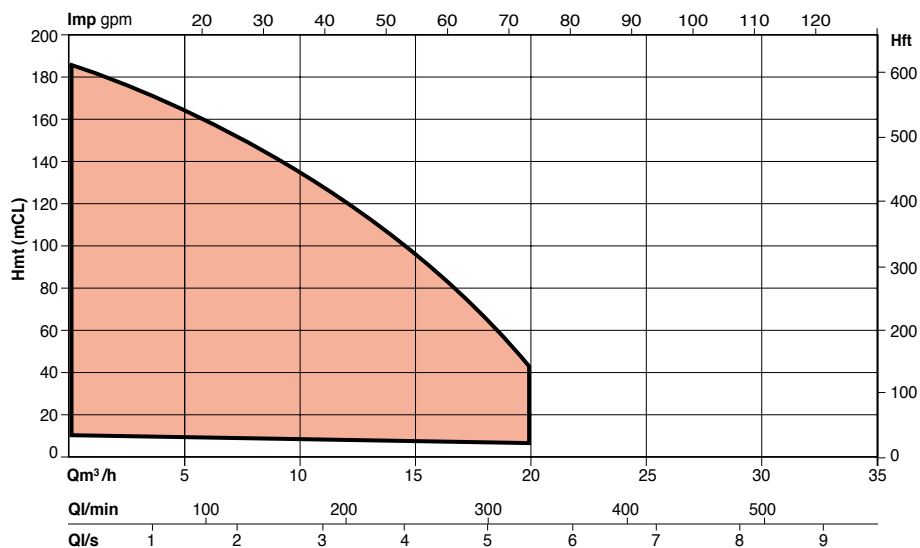
Corps de pompe & étages	ENGJL 250 (FGL 250)
Roues	PPS (roues fermées) Inox 316 L (roues ouvertes)
Arbre pompe	Z20C13
Garnitures mécaniques	Suivant liquide pompé
Joints	
Coussinet	Bronze Carbure de silicium
Lanterne	ENGJL 250 (FGL 250)

## IDENTIFICATION

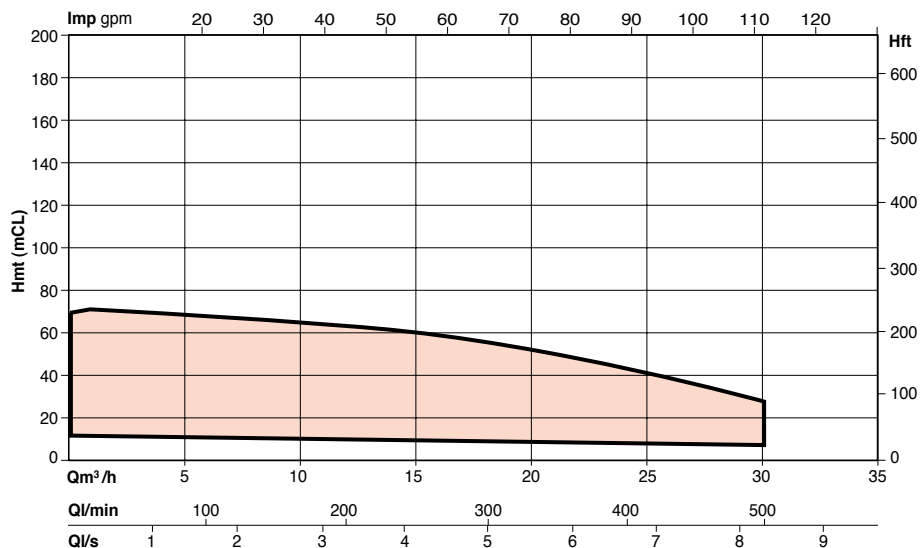
BH 50-2/0,55/2 T2/4



## PLAGE HYDRAULIQUE DE PRÉSÉLECTION ROUES FERMÉES



## PLAGE HYDRAULIQUE DE PRÉSÉLECTION ROUES OUVERTES



## ACCESSOIRES

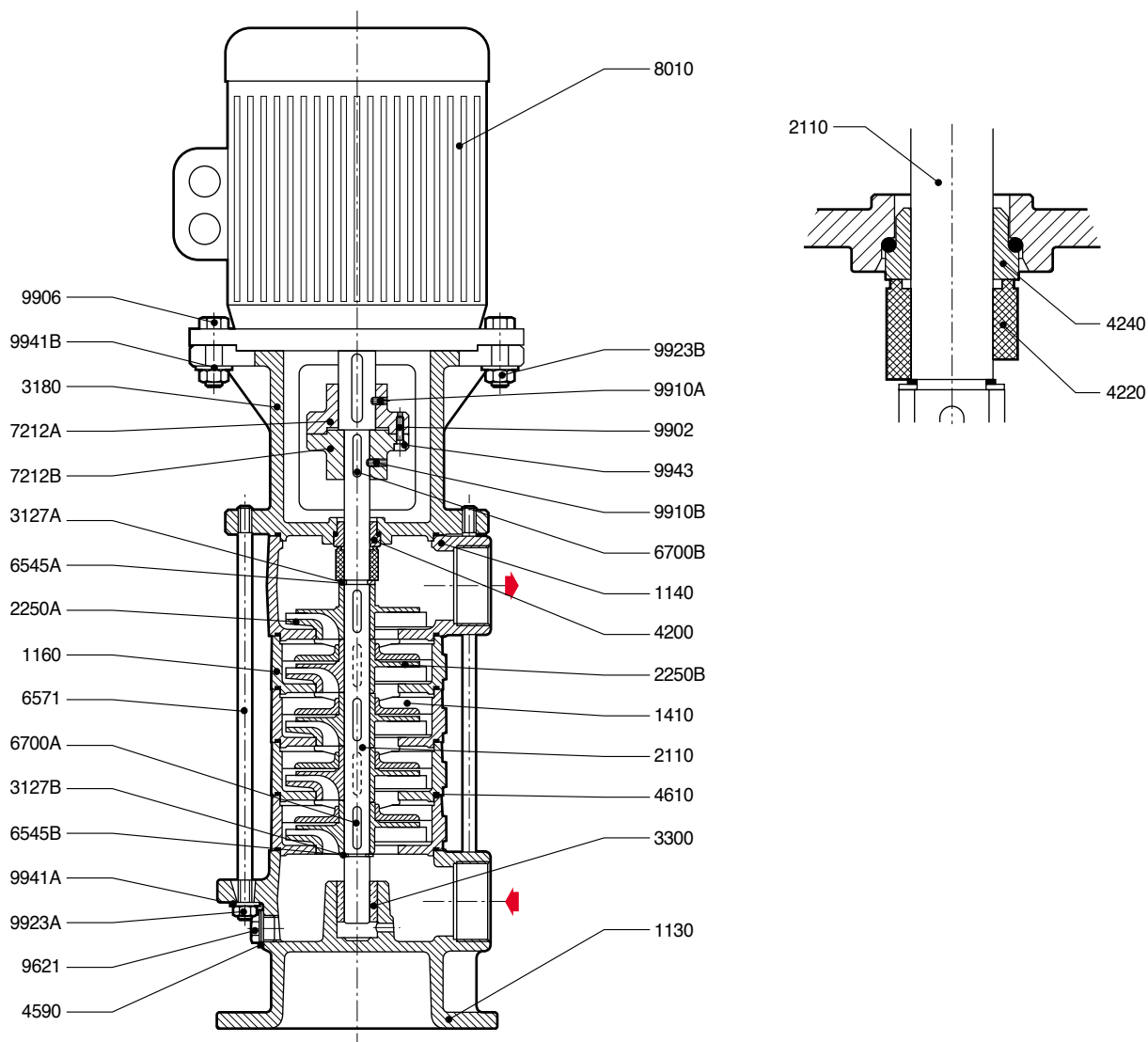
### Fournis pour BH 50

- Option brides rondes DN 50 PN 16
- Option brides rondes DN 50 ANSI 150 (PN 20).

## ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

- Discontacteur de protection moteur
- Vannes d'isolement
- Manomètre.

## PLANS-COUPPE DE PRINCIPE



## NOMENCLATURE

1130 - Corps d'aspiration	ENGJL 250	* 4590 - Joint plat de bouchon de vidange	THERMOLIT *	9910A - Vis de fixation accouplement coté moteur	ACIER
1140 - Corps de refoulement	ENGJL 250	* 4610 - Joints torique de corps	INOX 316L	9910B - Vis de fixation accouplement coté pompe	ACIER
1160 - Corps d'étage	ENGJL 250	6545A - Segment d'arrêt (circlips)	INOX 316L	9923A - Écrous tirants d'assemblage	ACIER
* 1410 - Diffuseur	NORYL	6545B - Segment d'arrêt (circlips)	INOX 316L	9923B - Écrous assemblage moteur	ACIER
2110 - Arbre de pompe	/INOX 316L	6571 - Tirants d'assemblage	ACIER	9941A - Rondelles plates de tirant	ACIER
* 2250A - Roue radiale fermée	Z20C13	6700A - Clavette de roue	ACIER	9941B - Rondelles d'assemblage moteur	ACIER
* 2250B - Roue radiale ouverte	PPS	6700B - Clavette d'accouplement	ACIER	9943 - Rondelle de vis d'accouplement	ACIER
* 3127A - Rondelle d'appui	INOX 316L	7212A - Demi manchon d'accouplement coté moteur	ENGJL 250		
* 3127B - Rondelle de réglage	INOX 316L	7212B - Demi manchon d'accouplement coté pompe	ENGJL 250		
3180 - Lanterne d'accouplement	INOX 316L	8010 - Moteur électrique			
* 3300 - Coussinet d'aspiration	ENGJL 250	9621 - Bouchon de vidange	ACIER		
* 4200 - Garniture mécanique	BRONZE	9902 - Vis d'assemblage d'accouplement	ACIER		
4220 - Grain tournant	◇	9906 - Vis d'assemblage moteur	ACIER		
4240 - Grain fixe	◇				

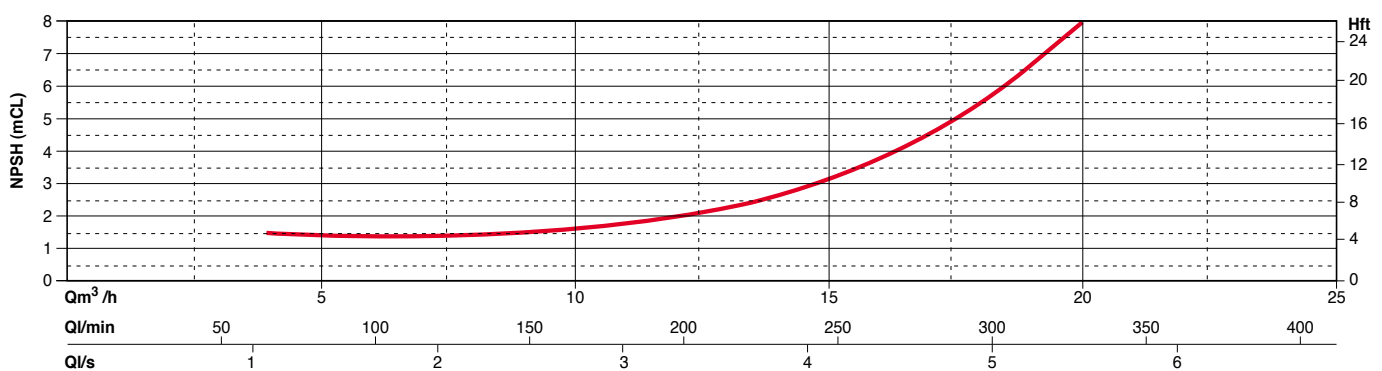
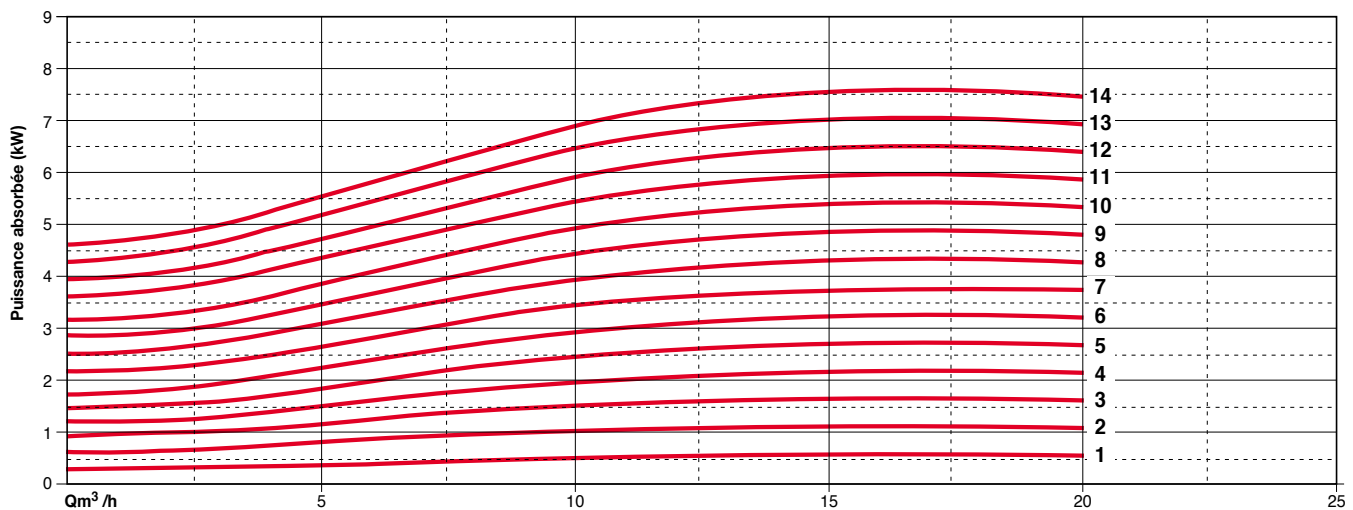
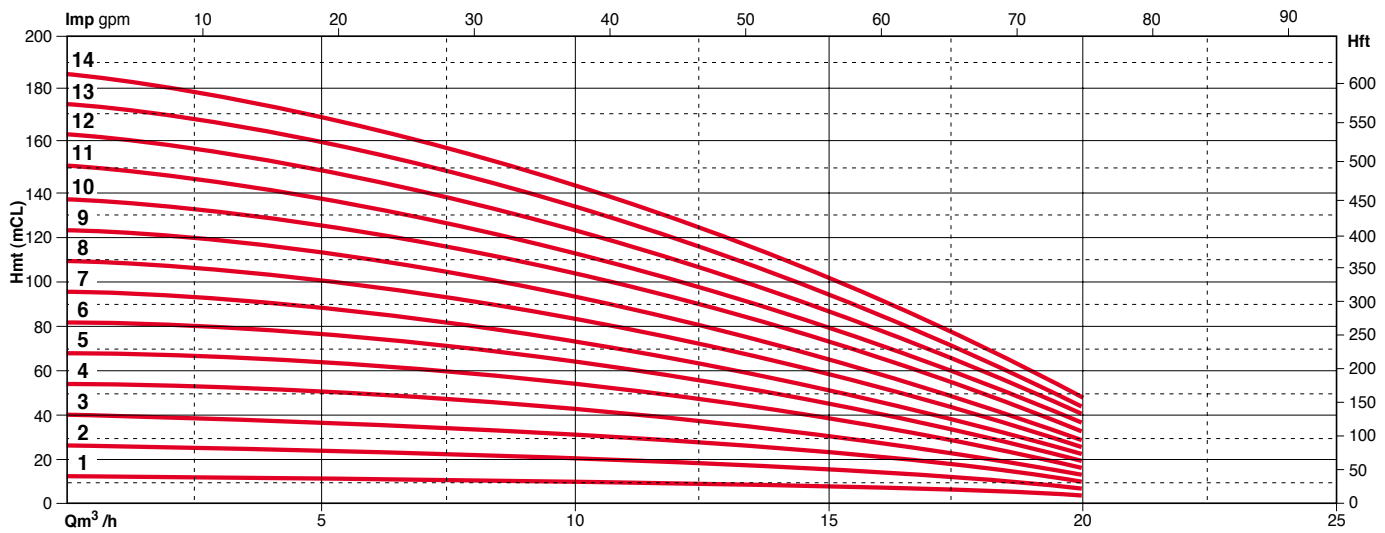
- Pièces de rechange conseillées
- Pièces de rechange conseillées à l'achat
- ◇ Selon liquide véhiculé

# BH 50

## PERFORMANCES HYDRAULIQUES BH 50 ROUES FERMÉES (2900 TR/MN)

### CONDITIONS D'ESSAI

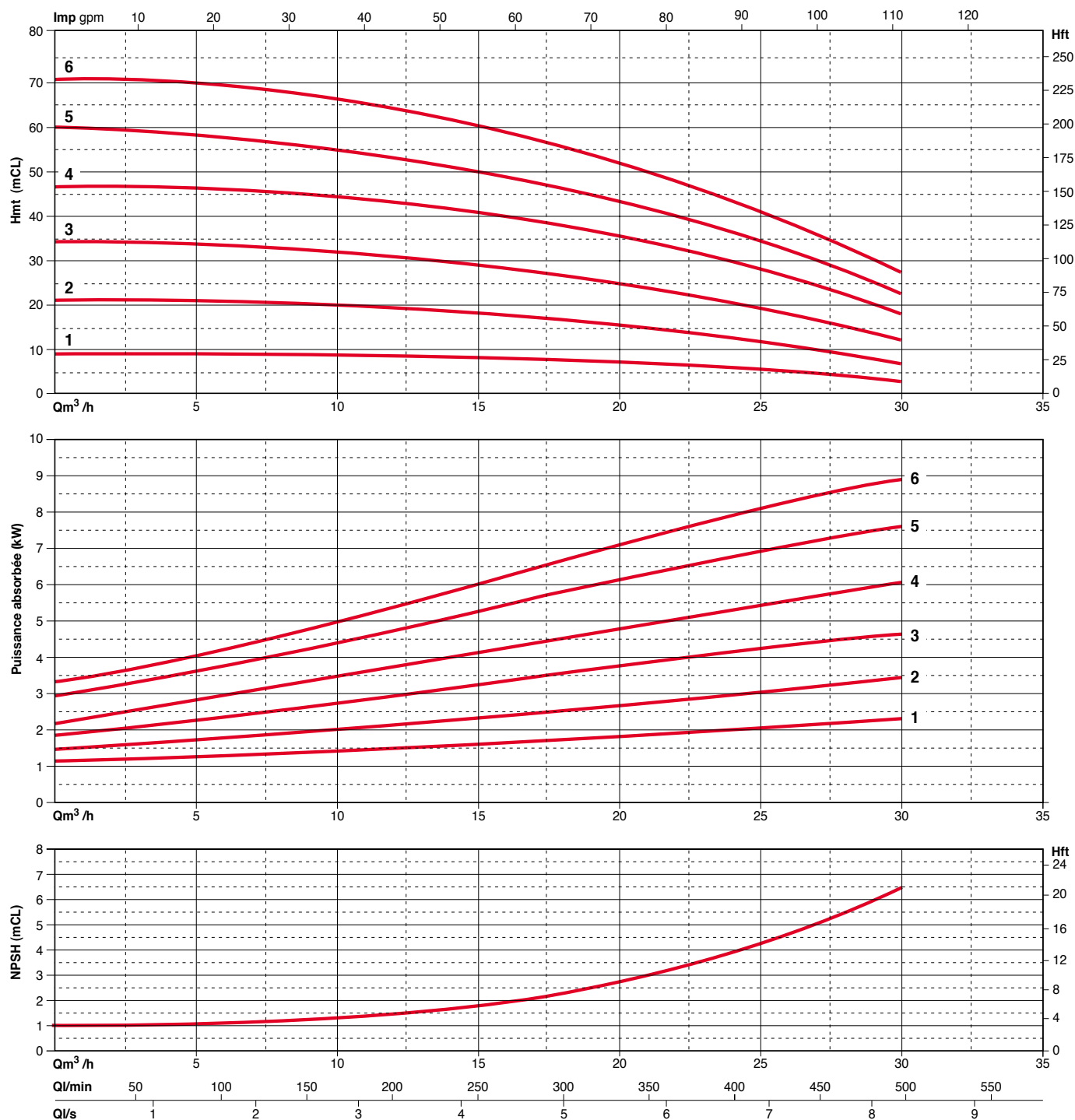
- Moteur : 2 pôles
- Fréquence : 50 Hz
- Fluide utilisé : Eau
- Densité du fluide : 1
- Viscosité du fluide : 1 mm<sup>2</sup>/s
- Température du fluide : 20°C



## PERFORMANCES HYDRAULIQUES BH 50 ROUES OUVERTES (2900 TR/MN)

### CONDITIONS D'ESSAI

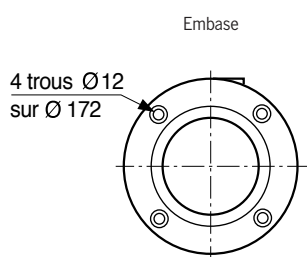
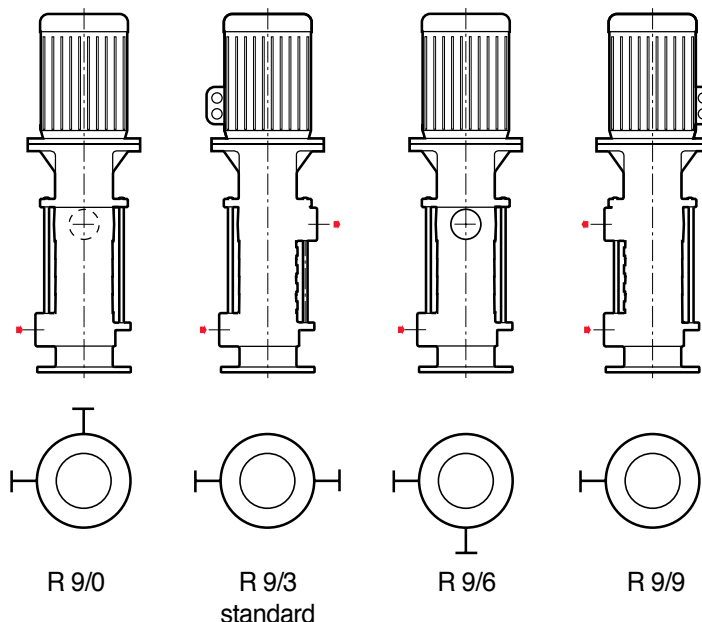
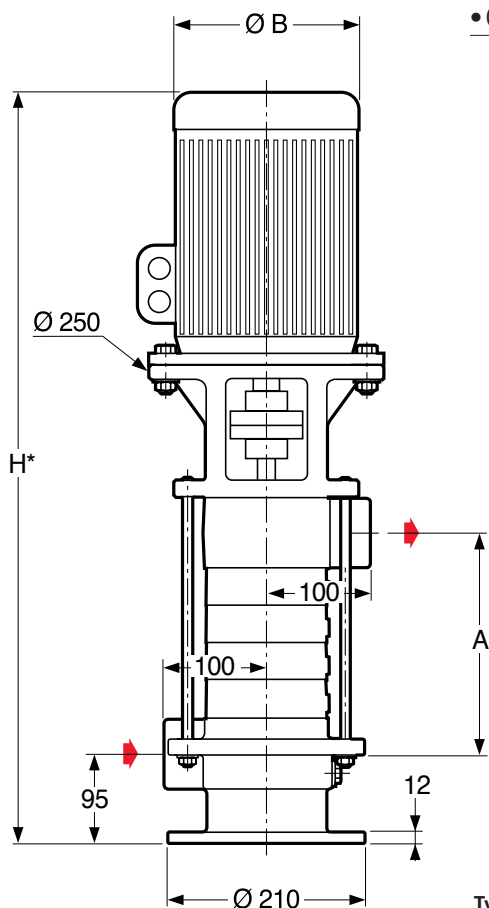
- Moteur : 2 pôles
- Fréquence : 50 Hz
- Fluide utilisé : Eau
- Densité du fluide : 1
- Viscosité du fluide : 1 mm<sup>2</sup>/s
- Température du fluide : 20°C



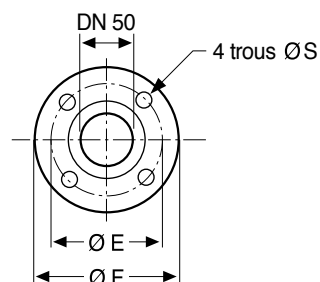
# BH 50

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES - BH 50

• Orientation Aspiration et Refoulement - Taraudée 2" Gaz



OPTION : Brides Asp. et Ref.



Type de pompe	Roues fermées			Roues ouvertes			Poids	
	P. mot. kW	H	B	P. mot. kW	H	B	Groupe (kg)	A
BH 50/10	0,75	572	160	2,2	622	180	30	77
BH 50/20	1,1	613	160	4	688	198	33,5	118
BH 50/30	1,8	704	180	5,5	754	220	40,5	159
BH 50/40	2,2	745	180	7,5	830	264	44	200
BH 50/50	3	811	180	7,5	871	264	48,5	241
BH 50/60	4	852	180	9	949	264	55	282
BH 50/70	4	893	198	—	—	—	56,5	323
BH 50/80	5,5	994	220	—	—	—	68	364
BH 50/90	5,5	1035	220	—	—	—	69,5	405
BH 50/10	5,5	1076	220	—	—	—	71	445
BH 50/11	7,5	1154	264	—	—	—	79,5	487
BH 50/12	7,5	1195	264	—	—	—	82	528
BH 50/13	7,5	1236	264	—	—	—	83,5	569
BH 50/14	7,5	1277	264	—	—	—	85	610

\* Suivant fournisseur moteur.

Dimensions des brides (mm)	Ø E	Ø F	Ø S
DN 50 ISO PN10/16	125	165	18
DN 50 ANSI 150	120,6	152	19