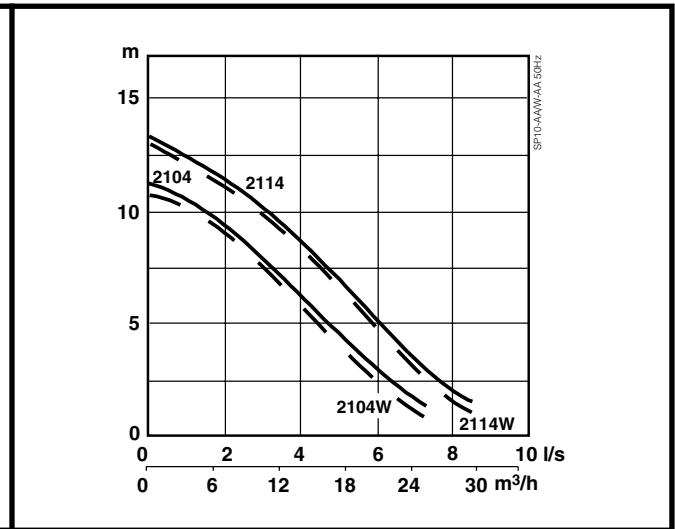
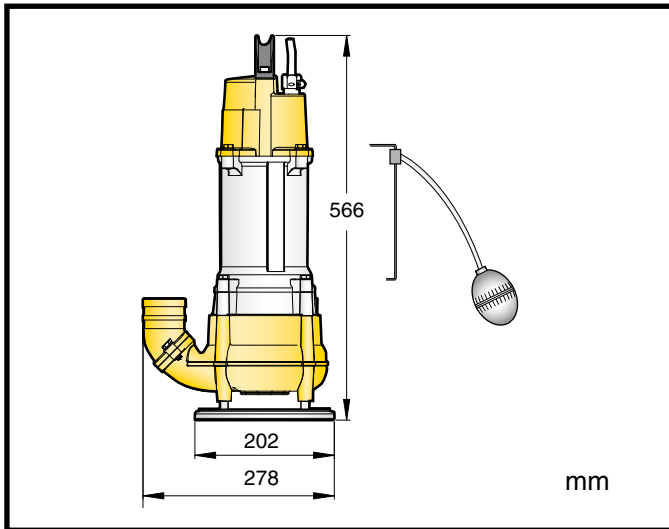


## Pompe à boues submersible

## SP 10 SP 10 W 50 Hz



, excl. 500V)  
\* Diamètre de roue pour un fonctionnement avec un faible niveau d'eau ou en fonctionnement intermittent en fosse sèche.

### Moteur électrique

Type asynchrone, rotor à cage d'écuréuil.  
Version monophasée, à condensateurs, 50 Hz.  
Indice service 1.1. Classe F d'isolation.  
Max. absorbée  $P_1$  : 1,2 kW. Nominale moteur  $P_2$  : 0,9 kW.  
Vitesse de rotation : 2850 tr/mn

Tension, V	230
Intensité nominale, A	5,1

Type asynchrone, triphasé, rotor à cage d'écuréuil, 50 Hz.  
Indice service 1.1. Classe F d'isolation.  
Max. absorbée  $P_1$  : 1,2 kW. Nominale moteur  $P_2$  : 0,9 kW.  
Vitesse de rotation : 2850 tr/mn  
Démarrage direct (D.O.L.) avec contacteur incorporé

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale, A	3,3	1,9	1,5

### Câble électrique

20 m type S1BN8-F:  
4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (triphasée)  
3 x 1,5 mm<sup>2</sup> (monophasée)

### Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées dans les bobinages du stator (140°C, ±5).

### Etanchéité d'arbre

Double garniture mécanique lubrifiée à l'huile.

Etanchéité primaire : Carbone de silicium sur carbure de silicium.  
Etanchéité secondaire : Carbone de silicium sur carbure de silicium.

### Roulements à billes

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.  
Roulement inférieur : Roulement à simple rangée de billes.

### Matériaux

	EN	ASTM
Carcasse moteur : Aluminium	EN 1706: AC-43100	ASTM A1Si10Mg
Visserie : Acier inoxydable	10088: X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Arbre du rotor : Acier inoxydable	10088: X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Volute et roue : Fonte nodulaire	1563: ENGJS-HB150	ASTM A536-80: 60-40-18
Joints toriques :	Nitrile	

### Refoulement

2" (standard), 2 1/2", 3"  
2", 2 1/2", 3" fileté G/B.S.P.

### Poids (sans câble)

18 kg

### Options et accessoires

Anodes en zinc. Revêtement de protection  
Démarreur et unités de contrôle. PumpFloater. Jeu de service.  
Accessoires de refoulement et le tuyau.

