

DOMINATOR 5

**POMPE IMMERGEE POUR Puits BUSE (à partir de 800mm de Diamètre)
Prête à l'emploi , cablée avec 20 Mètres de cable avec prise normalisée
CONCEPTION TOUT INOX " TRES GRANDE FIABILITE "**

Applications

- Les pompes **dominator 5** sont de pompes Immergées de diamètre 5" (ext: 127mm)
Directement installées dans les puits ou réserves d'eau claire, elles sont pratiques et adaptées pour les Applications domestiques telles que :
-ARROSAGE ,ALIMENTATION MAISON , RECUPERATION D'EAU PLUVIALE(citerne enterrée)etc..

LES AVANTAGES :

- *En version monophasé pas de coffret de démarrage ni de protection manque d'eau (Condensateur et flotteur de niveau intégrés à la pompe .
- *Toute les parties en contact avec le produit pompé sont réalisées en acier inox (Arbre , étanchéité dynamique , roues , diffuseurs , chemise de protection statorique , enveloppe extérieure , crépine .
- *Double garniture Mécanique doublant l'étanchéité entre la partie pompe et la partie moteur .
- *Palier de guidage de l'arbre moteur renforcé par surdimension des 2 roulements à billes .
- *Conceptions et Profiles des turbines , de l'arbre de transmission (cannelures double), des diffuseurs empruntés aux pompes verticales multicellulaires inox à haute pression (VLR) .
- *Etanchéité statique renforcée (joint torique chemise stator).
- *Adaptée pour une utilisation automatique (Pression constante) avec notre system Flusscontrol

Moteur

- Moteur asynchrone refroidi par le liquide pompé
- indice de protection IP 68
- Classe d'isolement F.
- Alimention monophasé 230v et triphasé 400v./ 50Hz
- Protection thermique incorporée
- Roulement à billes autolubrifiés et isolés
- Vitesse de rotation 2850 giri/1'.
- Adaptée pour un usage continu .

Limites d'utilisations

- Type de liquide: eau calire sans particules Solides ou abrasives .
- Température maxi du liquide 40°C.
- Immersion et charge maxi au dessus de la pompe 20 MCE

**Haute
Qualité**

Nouvelle DOMINATOR 5''

