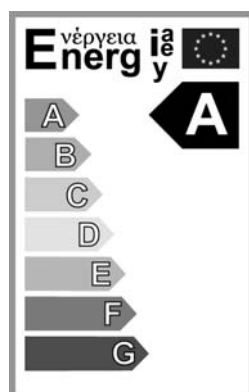


**Circulateurs  
à vitesse  
variable  
à haut  
rendement  
"Classe A"**

**Série EA  
(Ecocirc Auto)**



**SECTEURS D'APPLICATION**

DOMESTIQUE.

**UTILISATIONS**

- Circulation de l'eau dans les installations de chauffage et de climatisation.
- Installations neuves ou renouvellement/agrandissement d'installations existantes.
- Installations équipées de robinets thermostatiques.
- Logements individuels.
- Chauffage par le sol.

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**POMPE**

- **Débits:** jusqu'à 3 m<sup>3</sup>/h.
- **Hauteur d'élévation:** jusqu'à 6 m.
- **Température du liquide pompé:** -10°C ÷ +95°C.  
Pas de présence de glace, ni de vapeur.  
Mélange d'eau et de glycol, pourcentage maximal de 20%.  
Pour une quantité de glycol supérieure à 20%, les performances doivent être vérifiées.
- **Pression maximale de service:** 6 bar (PN 6).
- **Groupe rotor:** en acier inoxydable/matériau composite/carbone.

**MOTEUR**

- Moteur à rotor/stator sphérique à aimants permanents de type EC (Electronically Commutated / commutation électronique).
- A rotor noyé, avec un seul coussinet sphérique en céramique/carbone.
- Protection moteur intégrée, ne nécessite aucune protection externe.
- Alimentation électrique monophasée 220-240 V, 50-60 Hz.
- Moteur à 2 pôles, à vitesse variable, à réglage automatique suivant les exigences de l'installation. Condensateur intégré dans le bornier.
- **Isolation** classe F (155°C).
- **Indice de protection:** IP 44.

## Circulateurs à vitesse variable à haut rendement "Classe A"

### Série EA (Ecocirc Auto)



### CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

- Électropompes de circulation avec orifices d'aspiration et refoulement In-Line, pour installation directe sur la canalisation à raccords filetés.
  - Le principe de construction mis en oeuvre est basé sur la technologie du moteur sphérique. Cela implique que:
    - La seule partie en mouvement est le bloc rotor/roue de forme sphérique qui tourne sur un coussinet en céramique dure.
    - Les roulements à douille conventionnels avec arbre moteur sont donc remplacés par un unique coussinet sphérique à alignement automatique.
  - Rotor anti-blocage: la surface de contact réduite entre le coussinet et le rotor fait en sorte qu'aucun instrument de déblocage manuel n'est requis. Le couple de démarrage requis est minime.
  - Régulation automatique en fonction de la configuration d'un unique bouton de sélection situé sur le corps du moteur. Cela permet une réduction importante de la consommation d'énergie et du bruit durant le fonctionnement.
- Le circulateur s'autorégule en modifiant automatiquement son régime de fonctionnement selon la variation de la charge.
- Une diode lumineuse placée sur le bouton rotatif de sélection indique l'état de fonctionnement de la pompe.

### AVANTAGES

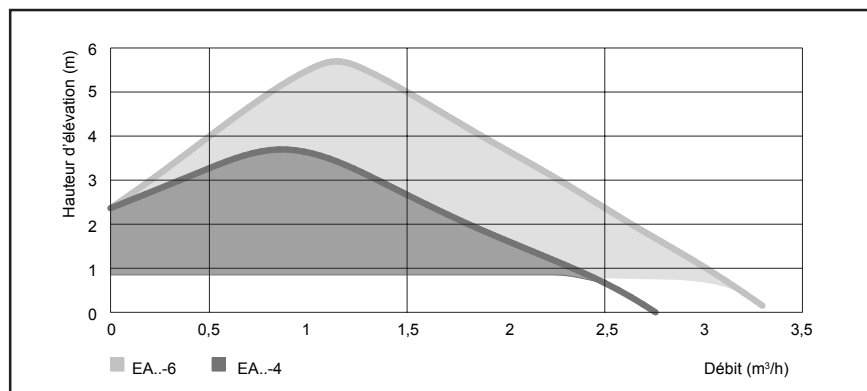
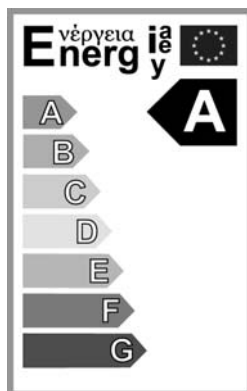
- Économies d'énergie.
- Prévention des blocages.
- Entretien minime.
- Installation facile et rapide.
- Réduction du bruit.

### INSTALLATION

- Installation sur tuyauterie verticale ou horizontale possible, dans ce dernier cas la position de l'axe moteur ne peut en aucun cas être verticale.

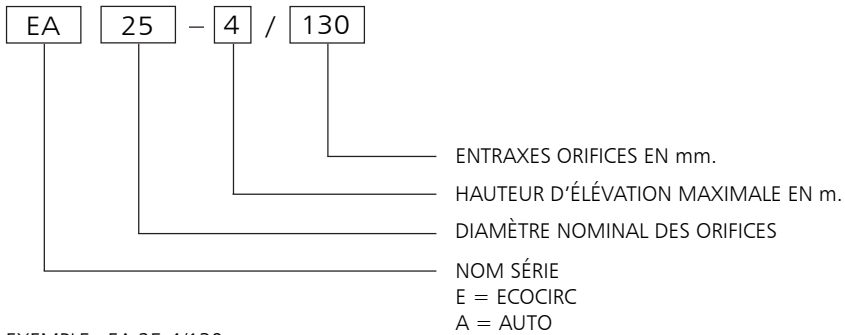
### MODES DE RÉGULATION

- Régulation automatique: la pompe adapte automatiquement son fonctionnement en fonction de la demande de l'installation. Lorsque le capteur détecte une diminution de débit de travail, le convertisseur de fréquence réduit la pression différentielle du circulateur jusqu'à ce que la hauteur d'élévation requise soit atteinte.



## SÉRIE EA

### CODE D'IDENTIFICATION DU GROUPE



EXEMPLE : EA 25-4/130

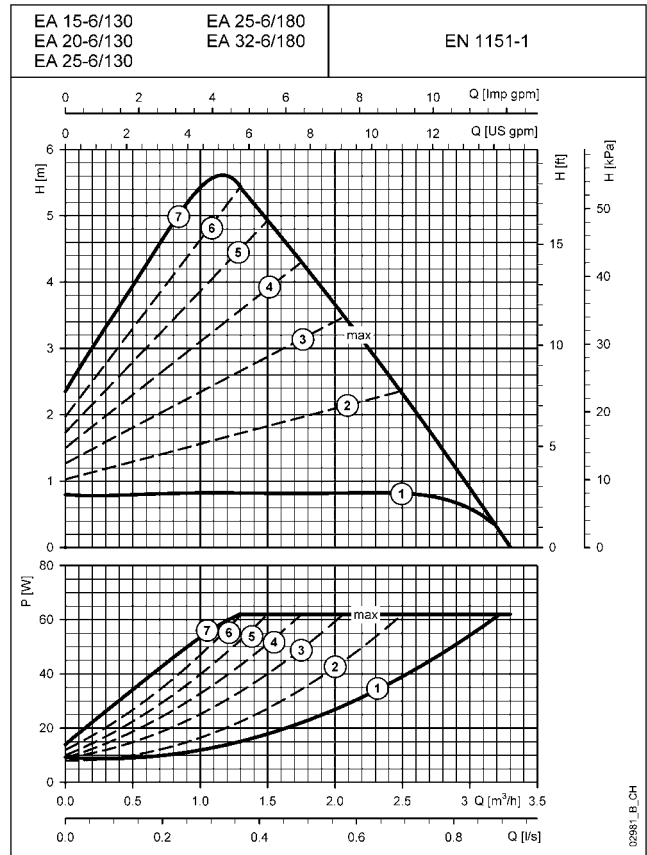
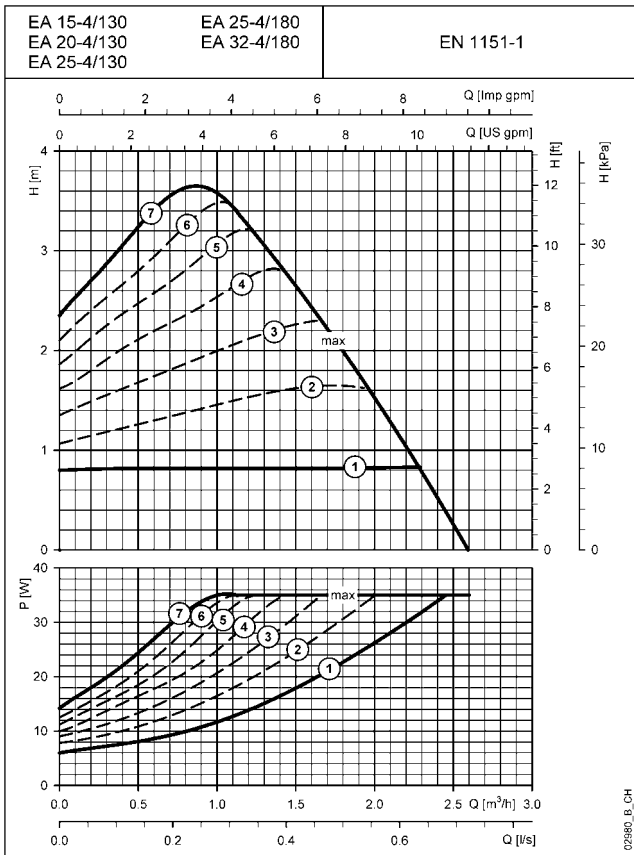
Circulateur électronique Classe A de la série EA, diamètre nominal des orifices = 25, hauteur d'élévation maximale = 4 m, avec entraxes orifices de 130 mm.

## TABLEAU DES MATÉRIAUX

COMPOSANT	MATÉRIAU
Corps de pompe	Fonte peinte par processus cataphorétique
Groupe rotor	Acier inoxydable
	Matériau composite
	Carbone
Coussinet	Céramique
Garnitures	EPDM

ea-50-fr\_a\_tm

## SÉRIE EA CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT MONOPHASÉ

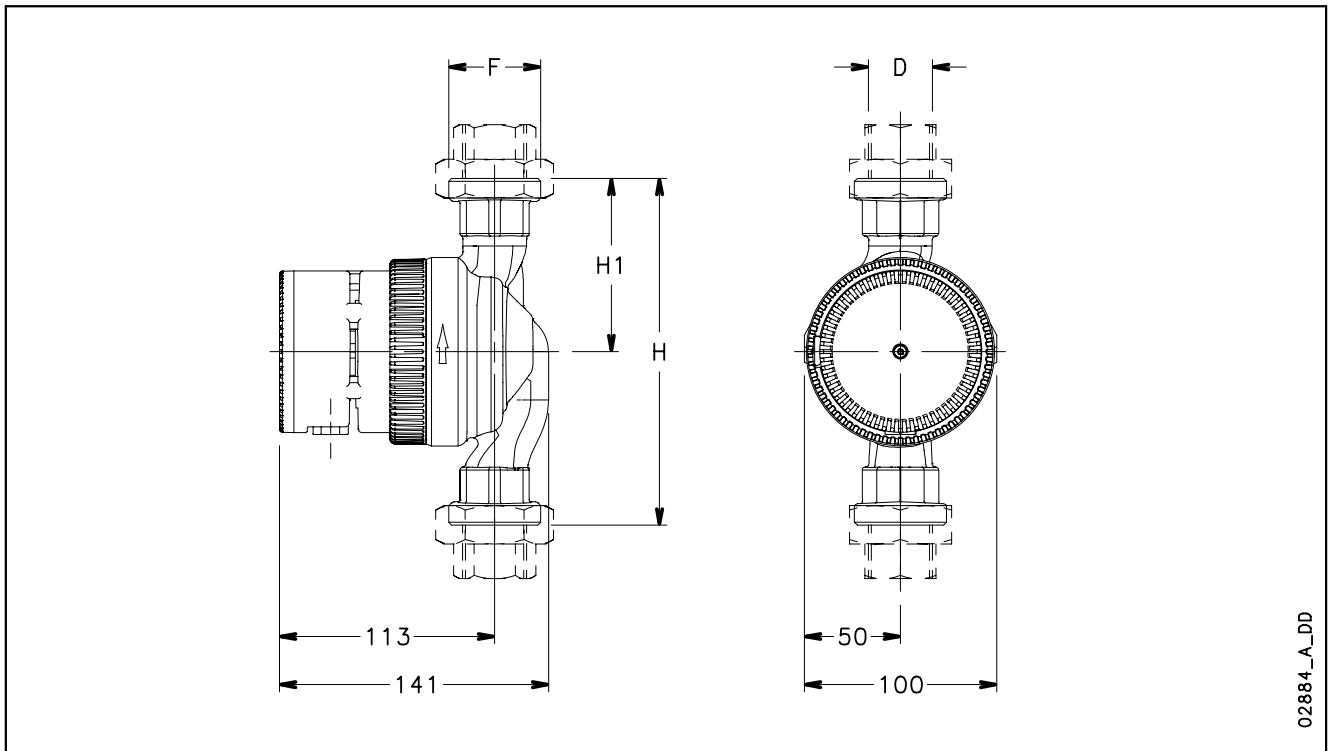


Les performances déclarées sont valables pour des liquides ayant une densité  $\rho = 1.0 \text{ Kg/dm}^3$  et une viscosité cinématique  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{sec}$ .  
Fonctionnement par sélecteur de vitesse, les courbes indiquent les performances correspondantes aux différentes vitesses de fonctionnement.



# ITT

## SÉRIE EA DIMENSIONS ET POIDS



02884\_A\_DD

### TABLEAU DES DIMENSIONS ET POIDS

TYPE POMPE	DIMENSIONS (mm)					POIDS kg
	H	H1	D	F	DN	
EA 15-4/130	130	65	1/2"	G 1"	15	1,1
EA 20-4/130	130	65	3/4"	G 1 1/4"	20	1,2
EA 25-4/130	130	65	1"	G 1 1/2"	25	1,3
EA 25-4/180	180	90	1"	G 1 1/2"	25	1,6
EA 32-4/180	180	90	1 1/4"	G 2"	32	1,6
EA 15-6/130	130	65	1/2"	G 1"	15	1,1
EA 20-6/130	130	65	3/4"	G 1 1/4"	20	1,2
EA 25-6/130	130	65	1"	G 1 1/2"	25	1,3
EA 25-6/180	180	90	1"	G 1 1/2"	25	1,6
EA 32-6/180	180	90	1 1/4"	G 2"	32	1,6

ea-2p50-fr\_b\_td

### TABLEAU DES PERFORMANCES HYDRAULIQUES

TYPE POMPE	PUISSANCE ABSORBÉE		COURANT ABSORBÉ		VITESSE	Q = DÉBIT										
	MIN W	MAX W	MIN A	MAX A		l/s 0	0,06	0,11	0,17	0,19	0,33	0,44	0,56	0,67	0,78	0,89
						m <sup>3</sup> /h 0	0,2	0,4	0,6	0,7	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2
EA 15-4/130 EA 20-4/130 EA 25-4/130 EA 25-4/180 EA 32-4/180	6	35	0,10	0,28	min	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,5		
max					2,4	2,7	3,1	3,4	3,5	3,3	2,4	1,5	0,5			
EA 15-6/130 EA 20-6/130 EA 25-6/130 EA 25-6/180 EA 32-6/180	9	63	0,10	0,43	min	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,7	0,3
max					2,4	3,0	3,6	4,3	4,6	5,7	4,7	3,7	2,6	1,5	0,3	

Performances conformes aux normes EN 1151-1

ea-50-fr\_c\_th