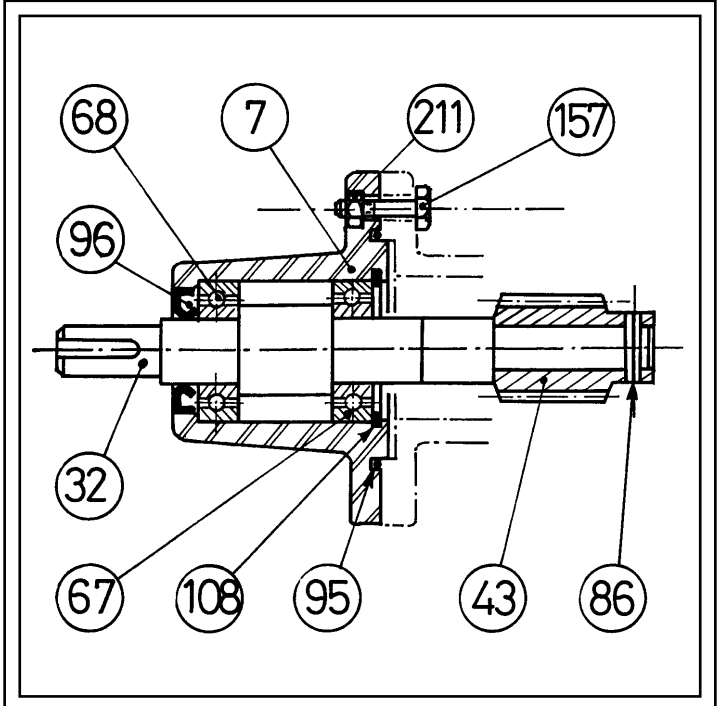
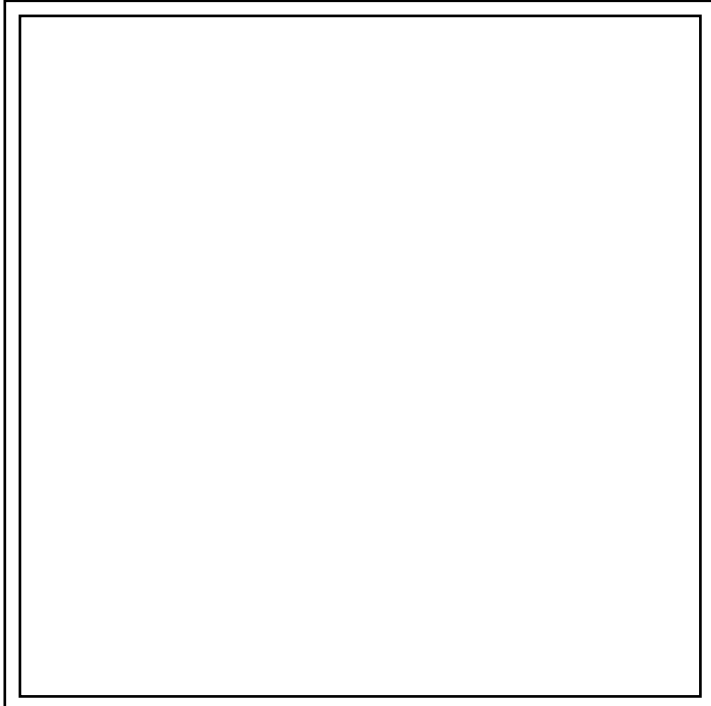
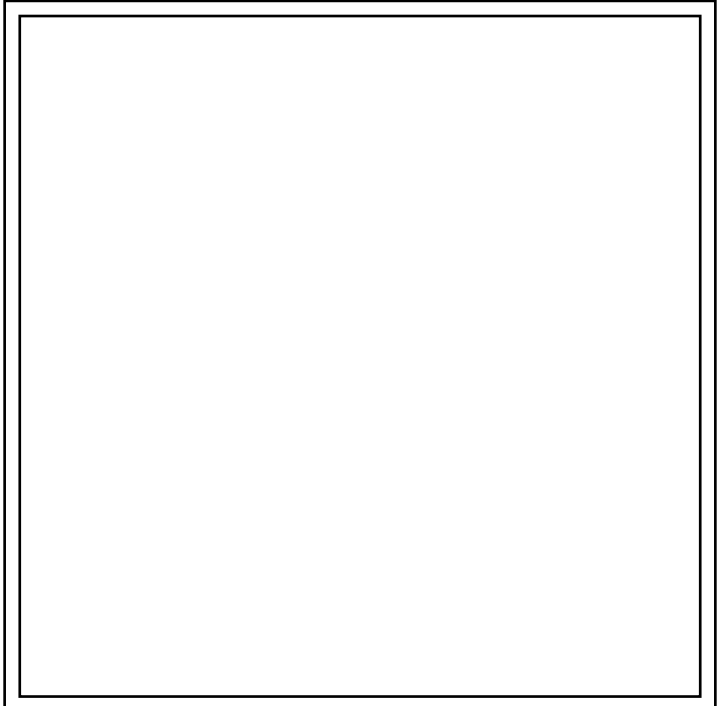




Réf. 2362 - 4.33 / a - 9.96



MINIBLOC MVDE

Installation et maintenance

GN 005800

Minibloc MVDE

RECOMMANDATIONS D'INSTALLATION

Pour le réducteur :

- Enlever les protections des arbres (embouts plastiques).
- Monter les réducteurs sur des supports rigides et plans ; ils doivent être isolés des vibrations.
- Monter les accouplements, pignons, poulies, avec le plus grand soin (les chauffer). Eviter le montage au marteau en frappant en bout d'arbre.
- Pour les pignons et poulies, s'assurer que l'effort radial est correct (voir tableaux de sélection).
- Assurer une tension normale et un bon alignement de la transmission ; garder un bon parallélisme des arbres.
- Pour les accouplements directs par manchon, vérifier l'alignement des axes.

NOTA : En cas de stockage longue durée, faire tourner à la main avant mise en route pour éviter de détériorer les joints.

Pour le moteur :

Voir nomenclature moteur page 6

COMMANDES DE PIECES DETACHEES

Renseignements indispensables à fournir

a) à prendre sur la plaque signalétique du réducteur :

- 1 - Définition du réducteur
- 2 - Type de fixation
- 3 - Réduction exacte de l'appareil
- 4 - Numéro de fabrication

b) à prendre sur la nomenclature correspondante :

- repère et désignation de la pièce

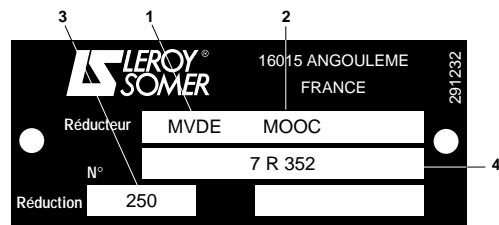
c) Si moteur accouplé au réducteur, prendre sur plaque moteur :

(Pour le moteur : voir notice correspondante)

- type moteur
- polarité (ou vitesse en min^{-1})
- puissance en kW

Attention : bride et arbre moteur spéciaux pour ces réducteurs.

Exemple :



Type de réducteur	Fixation	Réduction	Numéro de fabrication	Pièce repère	Type moteur Polarité-puissance
1	2	3	4		
Ex. : MVDE	MOOC	250	7 R 352	roue rep. 051	LS 63 - 0,18 kW

CONSEILS DE DEMONTAGE, REMONTAGE

Démontage :

- Désaccoupler le moteur (retirer les 3 écrous (211) côté moteur).
- Démontez le réducteur (retirer les 4 vis (156) du couvercle, retirer le couvercle (5)).

- Attention : utiliser des outils appropriés :

- arrache moyeux, arrache roulements
- maillets en cuir ou en plastique
- clefs de dimensions adéquates
- pinces à circlips, tournevis calibrés

- Vidanger l'appareil, le rincer au trichloréthylène ou similaire.

- Les pièces démontées doivent être soigneusement mises en ordre dans un endroit propre.

- Les parties des emboîtements assurant une étanchéité seront nettoyées au grattoir.

- Récupérer les joints toriques et contrôler leur bonne qualité ; pour assurer une bonne étanchéité au remontage, ils ne doivent présenter ni machure, ni coupure ou déchirure.

- Remplacer systématiquement les joints à lèvres.

- Récupérer toutes les pièces défectueuses en vue d'une commande de pièce détachée.

Remontage :

- Procéder dans l'ordre inverse du démontage.

- Lubrifier légèrement les arbres et cages de roulement avant montage.

- Pour emboîter les roues dentées sur les arbres, ne pas frapper au marteau, les chauffer sur une plaque chauffante (ou dans un four) à 180 °C (+0, -10), les roulements ouverts à 120° maxi, les roulements étanches à 90° maxi.

- Garnir de graisse les lèvres de frottement ; utiliser de préférence des douilles de protection pour les rainures de clavette des arbres.

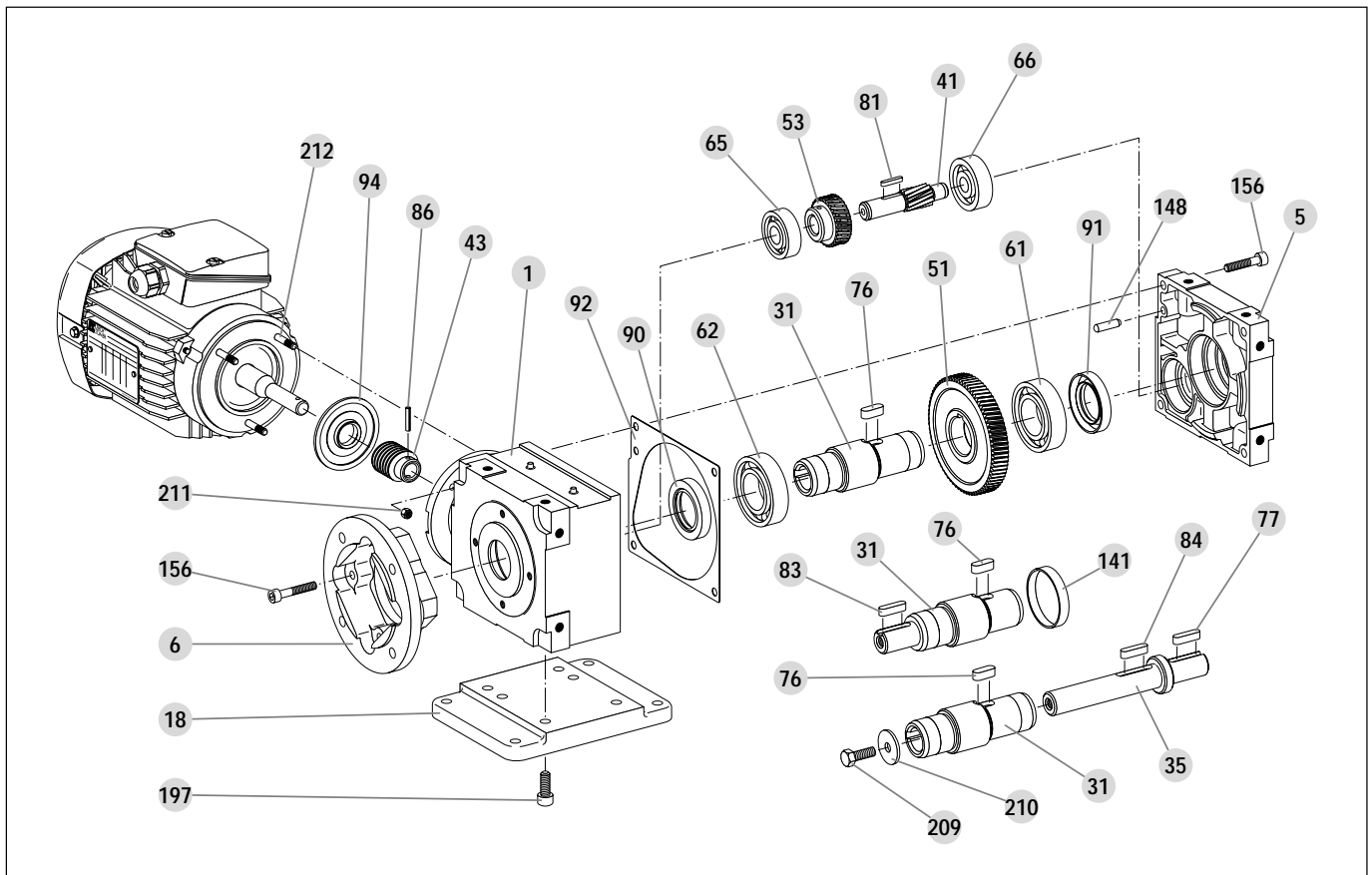
- Les vis et goujons seront montés avec un adhésif polymérisant en absence d'air (du type Loctite "normal" par exemple).

- Remplir de graisse par l'orifice de la vis sans fin avant de fixer le moteur (voir § Lubrification - page 4).

- Faire tourner l'appareil seul pour contrôle avant sa mise en place définitive.

Minibloc MVDE

VUE ECLATEE MVDE



REP	QTE	DESIGNATION
1	1	Carter
5	1	Couvercle
6	1	Bride
31	1	Arbre lent (creux, plein)
35	1	Arbre plein rapporté
18	1	Socle
41	1	Axe intermédiaire
43	1	Vis sans fin
51	1	Roue acier de sortie
53	1	Roue bronze intermédiaire
61	1	Roulement arbre lent 6005 ZZ
62	1	Roulement arbre lent 6005 ZZ
65	1	Roulement arbre intermédiaire 6201 ZZ
66	1	Roulement arbre intermédiaire 6300 ZZ
76	1	Clavette arbre lent 6 x 6 x 15
77	1	Clavette bout d'arbre rapporté
81	1	Clavette roue bronze 3 x 3 x 16
83	1	Clavette bout d'arbre sorti

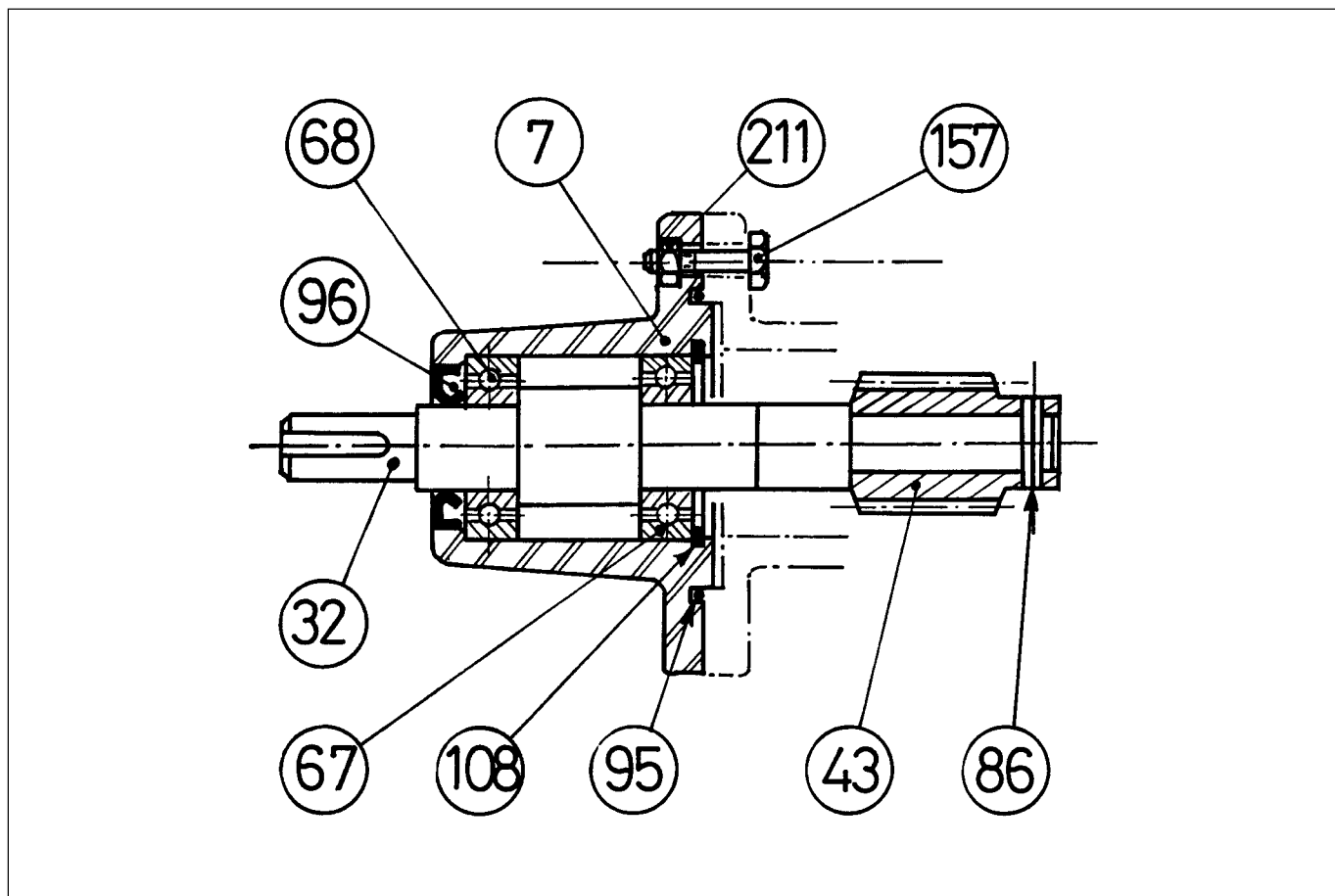
REP	QTE	DESIGNATION
84	1	Clavette arbre rapporté
86	1	Goupille vis sans fin \varnothing 3 x 16
90	1	Joint bout d'arbre lent 25 x 35 x 7
91	1	Joint bout d'arbre lent 25 x 35 x 7
92	1	Joint plat du couvercle
94	1	Joint moteur spécial 15 x 50 x 6
141	1	Obturbateur caoutchouc \varnothing 35
148	2	Goupille du couvercle \varnothing 5 x 20
156	4	Vis fixation couvercle
157	4	Vis fixation bride
197	4	Vis fixation socle
209	1	Vis de bout d'arbre plein
210	1	Rondelle de bout d'arbre plein
211	3	Ecrous fixation du moteur
212	3	Goujon fixation du moteur

PIECES DE PREMIERE MAINTENANCE

Rep. 61/62	Roulement arbre lent 6005 ZZ
Rep. 65/66	Roulement arbre intermédiaire 6201-6300
Rep. 90/91	Joint bout d'arbre lent 25 x 35 x 7
Rep. 92	Joint plat de couvercle
Rep. 94	Joint moteur spécial 15 x 50 x 6

Minibloc MVDE

MONTAGE AVEC ARBRE PRIMAIRE



REP	QTE	DESIGNATION
7	1	Moyeu arbre primaire
32	1	Arbre primaire
43	1	Vis sans fin
67	1	Roulement côté vis 6002 ZZ
68	1	Roulement côté bout d'arbre 6002 ZZ
86	1	Goupille \varnothing 3 x 16

REP	QTE	DESIGNATION
95	1	Joint torique de moyeu \varnothing 2 x 50
96	1	Joint bout d'arbre primaire 15 x 28 x 5
108	1	Circlips intérieur \varnothing 32
157	3	Vis fixation moyeu AP
211	3	Ecrou fixation moyeu AP

LUBRIFICATION

Ces réducteurs sont graissés à vie. Il n'y a pas de bouchons de remplissage de vidange et de niveau.

Graisse d'origine :

Graisse Centoplex HO

Base minérale

Grade NLGI 2

Pénétration travaillée 265 à 295

Température d'utilisation -35 à +120 °C

Point de goutte 190 °C

Fournisseur : KLUBER LUBRICATION - MUNICH (RFA)

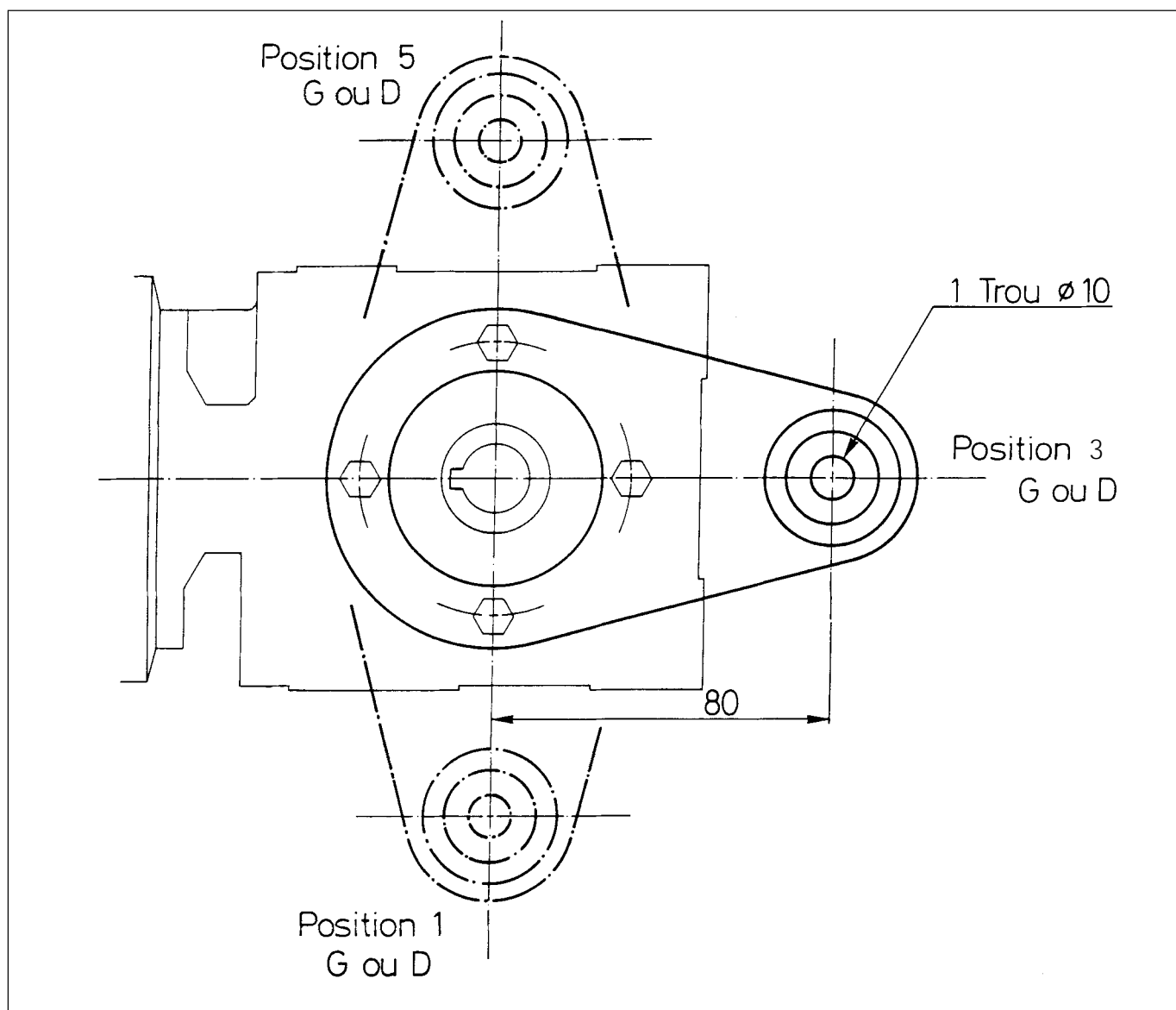
En cas de démontage :

graisses minérales pour engrenages de caractéristiques similaires.

Nota : Ne pas mélanger les graisses, vidanger, bien laver au trichlorethylène ou produit similaire, remplir le carter aux 2/3 avec graisse neuve.

Minibloc MVDE

MONTAGE AVEC BRAS DE REACTION



Le bras de réaction se fixe sur une ou l'autre face latérale du réducteur par 4 vis \varnothing M5 épaulées spéciales, dans 3 positions différentes par rapport au carter.
Il est en tôle acier épaisseur 5 mm.
Il est employé généralement avec un arbre creux, le réducteur étant monté "flottant" directement sur l'arbre sorti de la machine entraînée.

Un silentbloc est monté en bout de bras de réaction pour éviter toute contrainte due au désalignement qui peut exister entre l'axe du réducteur et la fixation en extrémité du bras de réaction.


Minibloc MVDE

NOMENCLATURE MOTEURS ASYNCHRONES FERMES A ROTOR EN COURT-CIRCUIT

Renseignements à fournir pour toutes commandes de pièces détachées

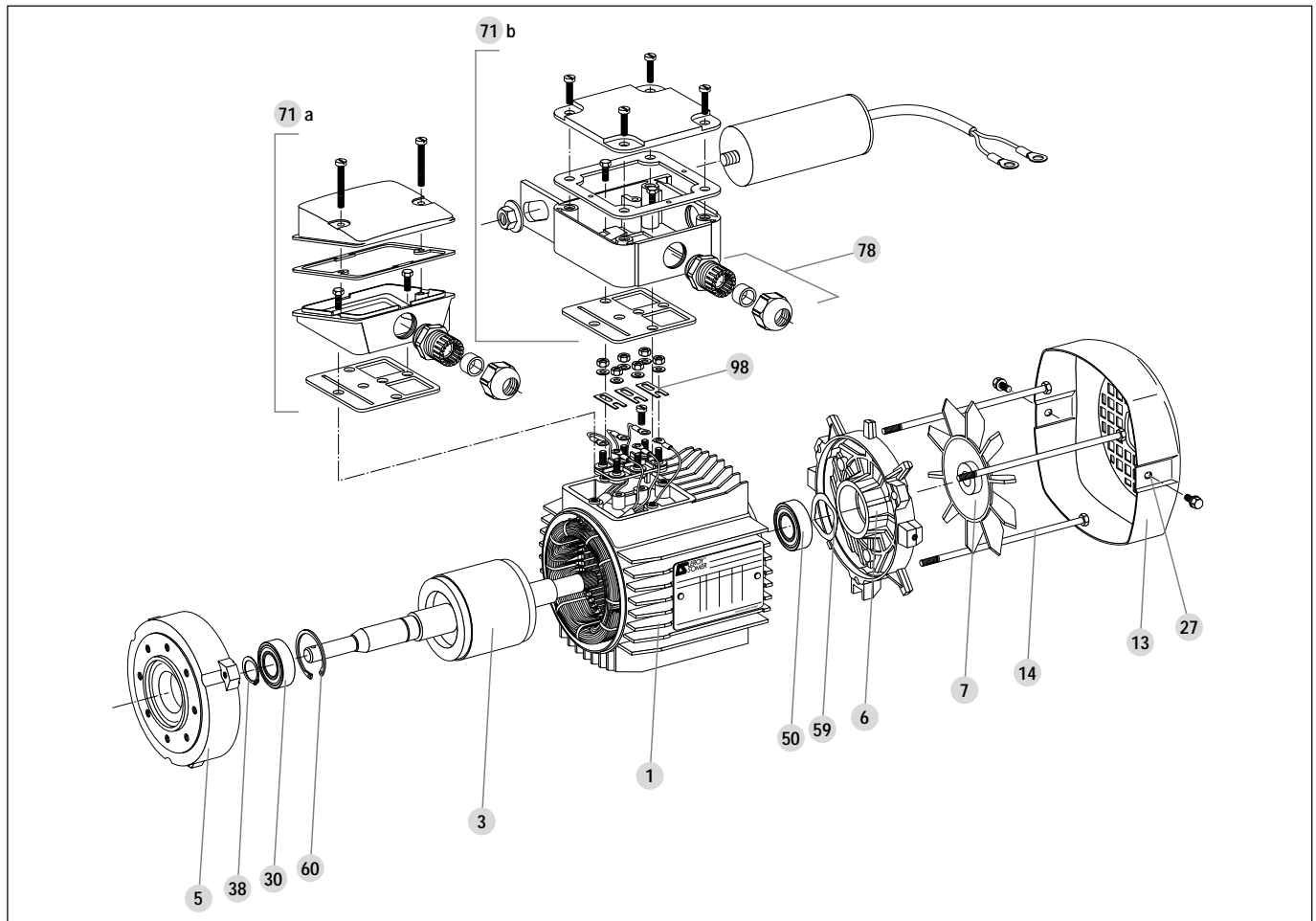
Attention : pour commander les pièces de moteur accouplé à un réducteur, donner les renseignements complets du réducteur (voir pages précédentes).

Type moteur 1	Vitesse min ⁻¹ 2	Puissance kW 3
Exemple : LS 71	1500	0,37
Fixation-disposition	N° fabrication : 4	Repère n°
Bride B14 spécial	370 058	Carter et stator bobiné rep.1

		N° 370058	1993
		Mot. 3 ~ LS 71	
IP 55	I.cl. F	40 °C	C μf V
S1	%	c/h	C μf V

V	Hz	min ⁻¹	kW	Cos φ	A
220/230	50	1500	.37	.75	1.85
240	50	1500	.37	.7	1.9
380/400	50	1500	.37	.75	1.05
415	50	1500	.37	.7	1.1

IEC 34-1 MADE IN FRANCE



REP	QTE	DESIGNATION
1	1	Stator bobiné
3	1	Rotor
5	1	Flasque côté accouplement
6	1	Flasque arrière
7	1	Ventilateur
13	1	Capot de ventilation
14	2,3,4	Tiges de montage
27	2	Vis de fixation du capot
30	1	Roulement côté accouplement

REP	QTE	DESIGNATION
38	1	Circlips de roulement côté accouplement
50	1	Roulement arrière
59	1	Rondelle de précharge
60	1	Segment d'arrêt (circlips)
71a	1	Boîte à bornes plastique équipée tri
71b	1	Boîte à bornes métallique équipée mono
78	1	Presse-étoupe
98	3	Barrettes de connexions

Minibloc MVDE

MOTEURS TRIPHASES

1 - Mise en service

Avant la mise en service, vérifier :

- si l'arbre tourne librement par impulsion de la main.

Conseil :

Lorsque le moteur est resté dans une atmosphère humide, il est souhaitable de faire vérifier par votre électricien la résistance d'isolement.

Celle-ci ne doit pas être inférieure à 5 000 ohms par volt de tension nominale.

2 - Branchement

- Choisir les câbles de section suffisante pour éviter les chutes de tension exagérées (5 ampères par mm²)

- Coupler les bornes conformément aux indications du schéma placé à l'intérieur de la boîte à bornes.

- Suivre les schémas de branchement livrés avec les appareils dans les boîtes à bornes et les tensions d'alimentation portées sur la plaque signalétique.

Très important : Le branchement étant effectué, il est nécessaire de remonter avec soin le couvercle de boîte à bornes et de veiller particulièrement au serrage du presse-étoupe sur le câble d'alimentation.

Mise à la terre :

Une borne est prévue à l'intérieur de la boîte à bornes, permettant le branchement d'un conducteur pour la mise à la terre.

3 - Roulements (types)

Type moteur	Côté accouplement	Côté ventilateur	Côté ventilateur 2eBA
LS 56	6202	6201	6201
LS 63	6202	6201	6002
LS 71	6202	6201	6002
LS 80	6204	6203	6204

Les roulements sont du type ZZ pour les moteurs IP 44 et du type 2 RS pour les moteurs IP 55. Ils sont graissés à vie : 15 000 heures à 3 000 min⁻¹, 30 000 heures à 1 500 min⁻¹).

MOTEURS MONOPHASES A CONDENSATEUR PERMANENT

Ils sont mécaniquement identiques aux moteurs triphasés. Ils comportent en plus 1 condensateur permanent fixe sur le côté de la boîte à bornes.

Pour le branchement, suivre la tension indiquée sur la plaque signalétique et les schémas de branchement livrés dans la boîte à bornes.