

Pompe à condensat

Condistar H 76 K

Applications

Pompe automatique compacte conçue pour le drainage d'eau de condensation des dispositifs de chauffage ou de climatisation. Dans les chaudières à condensation modernes, la vapeur est refroidie et il en résulte un condensat qui doit être évacué. Le condistar H76K est particulièrement conçu pour des lieux où l'installation directe d'une évacuation n'est pas possible. Il a de nombreux avantages: il est silencieux, très économique et requiert peu d'espace. Le régulateur de niveau intégré assure le fonctionnement automatique. Le H76K peut être fixé au mur ou installé au sol.

Liquide pompé: Ph 2.5 maximum.

Température maximale du fluide pompé: 50°C .

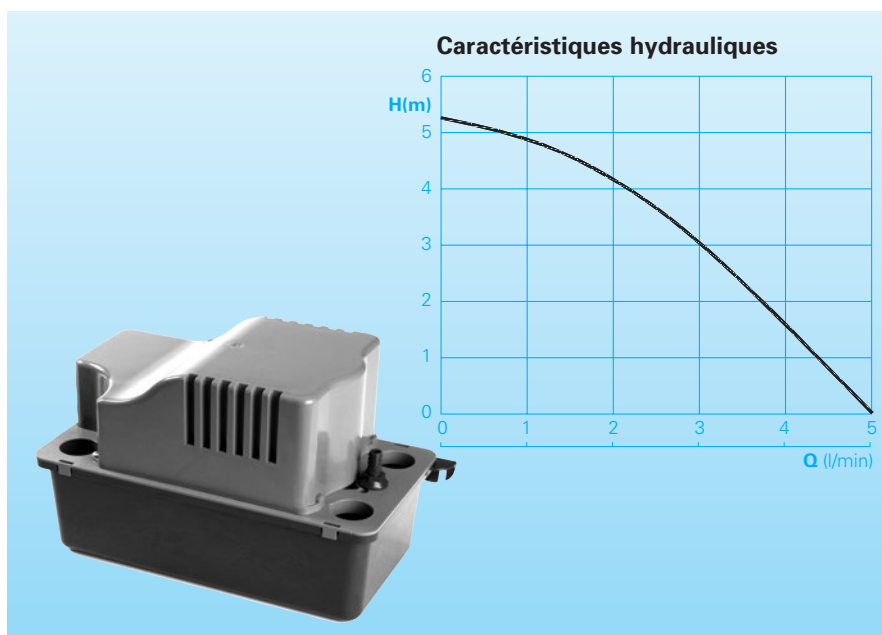
Fonctionnement: Intermittent

Conception

Réservoir en ABS ignifugé avec 3 entrées de diamètre 28mm, dont 2 obturées par des bouchons. Sortie en 3/8" intégrant un clapet anti-retour. Pattes de fixation murale et tuyau de refoulement.

Moteur: Monophasé avec arbre inox, avec protection thermique. Interrupteur test de fonctionnement, indice de protection IP44.

Contrôle de niveau: Flotteur avec contact sec alarme. Un flotteur additionnel de sécurité peut être mis en place avec un buzzer ou une alarme.



Caractéristiques techniques

Désignation	Puissance		Tension 50 Hz (V)	Intensité nominale (A)	Longueur de câble (m)	Poids (kg)
	P ₁ (kW)	P ₂ (kW)				
H76 K	0,075	0,032	230 / 1Ph	0,6	1,8	2,9

Vitesse de rotation: 2900 tr/min

Refoulement: 9,5mm (3/8"-cannelé)

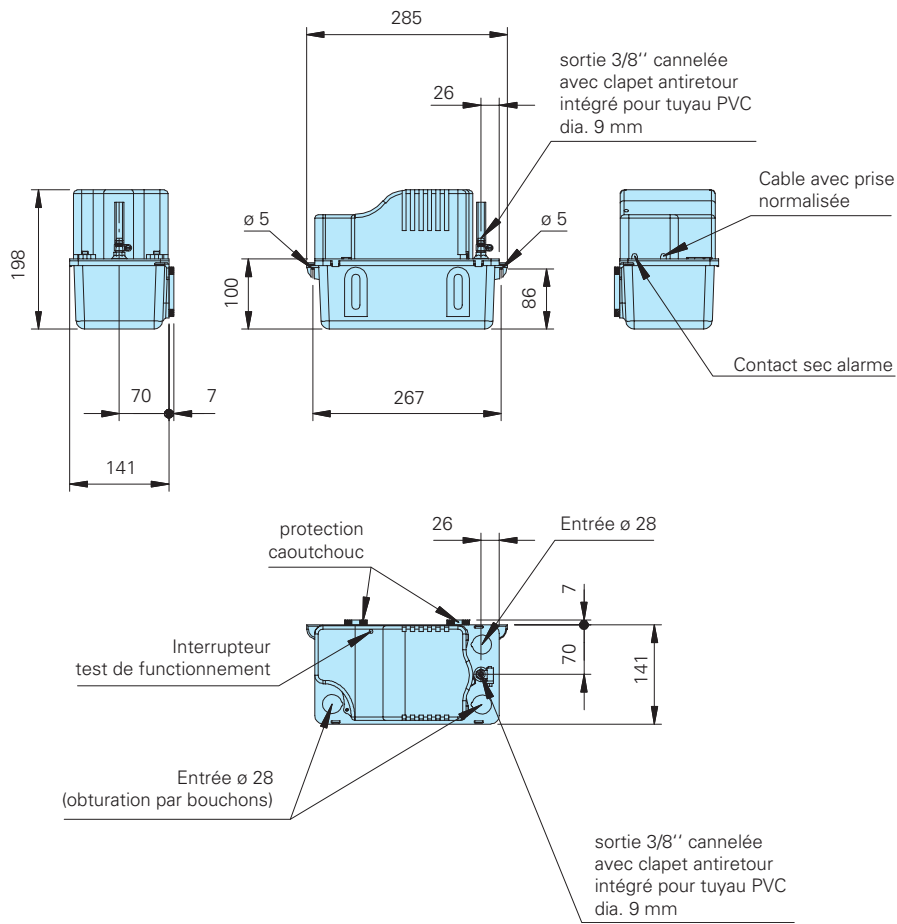
Matériaux:

Carcasse moteur, Réservoir, Roue	ABS ignifuge
Arbre moteur	Acier inoxydable

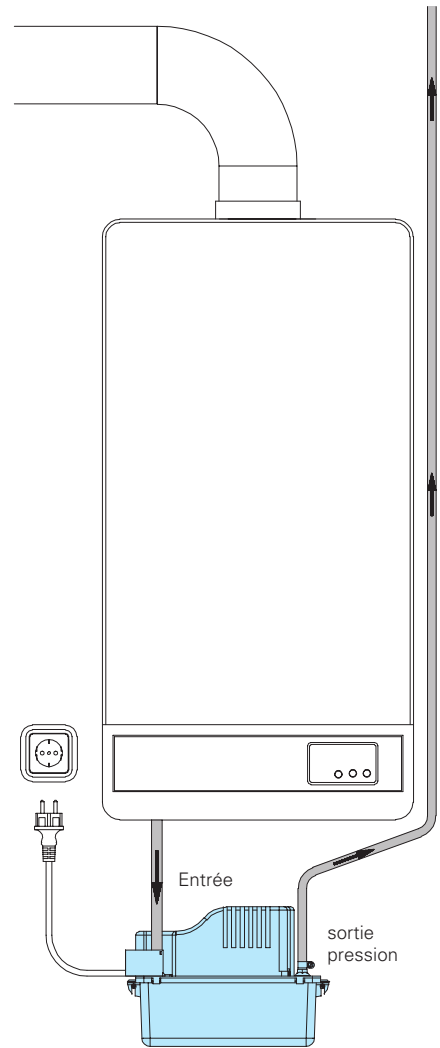
Equipements

Réservoir avec pompe et boî tier de commande, câble de 1,8m avec prise normalisée, 6m de tuyau de refoulement.

Dimensions



Installation



Accessoires

Désignation	Référence
AL2 boîtier alarme sans régulation de niveau	1586020
AL3 boîtier alarme sans régulation de niveau	1586140
Batterie 9V avec kit de connexion pour AL3 pour fonctionnement indépendant.	1952215