

Vigila 50 / 200 / 350 / 500

Pompes submersibles de relevage



APPLICATION

Relevage d'eaux de drainage sans solide en suspension.

CONCEPTION

- Corps de pompe
Polypropylène chargé en fibre de verre.
- Turbine
Polyamide chargé en fibre de verre.
- Axe
Inox. AISI 420.
- Poignée de transport
Polycarbonate chargé en fibre de verre.
- Double étanchéité
3 joints à lèvres.

MOTEUR

Refroidissement par circulation du liquide pompé.
Isolement classe F.
Protection IP 68.
Service continu.
Protection à prévoir par l'utilisateur.

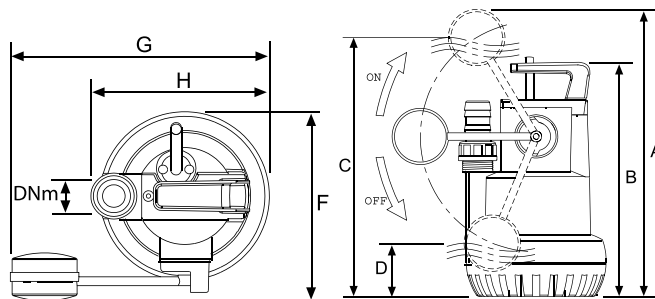
LIMITES D'UTILISATION

Section de passage maximum : 10 mm.
4 mm pour Vigila 50.
Profondeur maximale d'immersion : 9 m.
Température maximale du liquide : 35°C.

EQUIPEMENTS

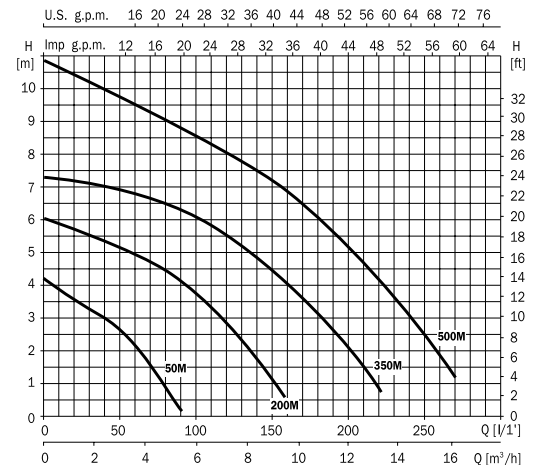
- 10 m de câble d'alimentation avec prise moulée.
- Flotteur de niveau incorporé, amovible et réglable.
- Condensateur incorporé.

Encombrement



	A	B	C	D	F	G	H	DNm	Kg
Vigila 50 M A	345	278	310	40	197,5	279,6	172,6	25	3,5
Vigila 200 M A	392	319,7	353	72	213,5	291	201	30	4,5
Vigila 350 M A	443,5	372	405	124	213,5	291	201	30	6,7
Vigila 500 M A	443,5	372	405	124	213,5	291	201	30	7,1

Courbes hydrauliques



Données techniques

TYPE MONOPHASÉ	A		P1 (kw)		kw	HP	µF	I/1'	20	40	80	120	160	200
	1~ 230 V	3~ 400 V	1~	3~					m³/h	1,2	2,4	4,8	7,2	9,6
Vigila 50 M A	0,6	-	0,14	-	0,15	0,20	2,5	H [m]	4	3	0,9	-	-	-
Vigila 200 M A	1,5	-	0,35	-	0,25	0,33	8		6	5	4,5	2,8	-	-
Vigila 350 M A	7,2	-	0,50	-	0,50	0,67	10		7,3	7,2	6,6	5,5	4	2
Vigila 500 M A	3,7	-	0,85	-	0,60	0,80	10		11	10	9	8	7	5