

OXIPERM® 164 C



Oxiperm® 164 C
pour 150 à 2500 g/h



Oxiperm® 164 C
pour 4 à 10 kg/h



Production de dioxyde de chlore

Systèmes de production de dioxyde de chlore à partir de solutions concentrées

Capacité de production : 150 à 2 500 g/h
4 à 10 kg/h

Réglage de la capacité de préparation : Manuel par la pompe doseuse et les soupapes à bille (pour Oxiperm 4 à 10 kg/h)
Manuel avec guidage électronique ou automatique par signaux d'entrée (pour Oxiperm 150 à 2500 g/h)

Type de protection de l'installation :
 • IP 65 électronique, pompes doseuses, électrovanne (option), débitmètre
 • IP 44 pompe de bypass (option) et pompe pour la pré-dilution
 • P 67 contrôleur de dosage (oxiperm 164 C - 150 à 2500 g/h)

Concentration admissible des réactifs :
 • HCl 33 % en poids
 • NaClO₂ 24,5 % en poids

Température admissible
 • ambiante de 5 à 40 °C
 • d'eau de service de 2 à 30 °C
 • des produits chimiques de 2 à 30 °C
 Humidité relative de l'air admissible : Maxi. 80 % à 40 °C, sans condensation

Caractéristiques techniques

Type OXIPERM® 164 C - 150 à 2500 g/h

Capacité de préparation de ClO ₂	p _{max} [bar]		Consommation de réactifs [l/h]			Consommation d'eau de bypass [l/h]				Poids [kg]	Type
						(pression d'admission < P _{max})					
						mode continu		mode batch *)			
g/h	50 Hz	60 Hz	HCl	NaClO ₂	H ₂ O dil.		0,5 - 2 g/l	2 - 3,3 g/l			
150	9	6	1,0	1,0	5,5	420	70	70 - 39	58	164-150C	
450	9	6	2,8	2,8	16	420	200	200 - 116	62	164-450C	
750	9	6	4,8	4,8	27	900	340	340 - 193	68	164-750C	
1 300	9	6	8,2	8,2	46	900	590	590 - 336	90	164-1300C	
2 500	10	6	16,0	16,0	90	900	1 150	1 150 - 650	110	164-2500C	

*) En mode batch la concentration peut être réglée librement entre 0,5 et 3,3 g/l. Entre 2 et 3,3 g/l, le système fonctionne à sa pleine capacité. Entre 2 et 0,5 g/l, le système réduit sa capacité continuellement - si l'eau de bypass est ajustée à «constant», la quantité de dosage réglée est celle des produits chimiques.

Type OXIPERM® 164 C - 4 à 10 kg/h

• Pression maxi. du système 5 bar

Capacité de production de ClO ₂	Consommation de réactifs [l/h]		Consommation d'eau de service [l/h]					Poids [kg]	Type
			consommation totale *)						
			bypass	dilution	injecteur	à 3 g/l dans le bac batch	à 2 g/l dans le bac batch		
[kg/h]	HCl	NaClO ₂						[kg]	164-...
4	24	24	1150	140	1400	2690	3400	225	4000C
6	37	37	1720	215	1900	3835	4900	245	6000C
7,5	47	47	2150	265	2300	4715	6000	290	7500C
10	63	63	2860	355	3100	6315	8000	315	10000C

*) En mode batch la concentration peut être réglée entre 2 et 3,3 g/l

Type OXIPERM® 164 C - 150 à 2500 g/h

Raccords d'entrée d'eau de dilution	Tube en PVC DN 20 / option : 3/4" NPT filetage extérieur
Raccord de solution de ClO₂	Tube en PVC DN 20 / option : 3/4" NPT filetage extérieur
Equipement de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Surveillance parallèle du débit par contrôleur de dosage et signal de Hall interne pour toutes les pompes doseuses
Matériaux	Plaque de support PP Fixations acier inoxydable Réacteur PVC gris, acier inoxydable verni Mélangeur statique PVC gris Tubes PVC gris Joints FPM/PTFE

Variante et option pour OXIPERM® 164 C - 150 à 2500 g/h

Variantes

- Clapet anti-retour (réacteur)
 - Contrepression du système inférieure à 3 bar
 - Contrepression du système supérieure à 3 bar
- Système complet pour montage au mur**

Type OXIPERM® 164 C - 4 à 10 kg/h

Raccords pour		
• l'alimentation en eau	Tube en PVC	DN 25 ou DN 32
• les produits chimiques	Tube en PVC	DN 20
• la solution ClO ₂	Tube en PVC	DN 32 ou DN 40
Equipement de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Surveillance du débit (eau, produits chimiques) par contacts MIN/MAX 	
Matériaux	Plaque de support	PP
	Fixations	Acier inoxydable
	Réacteur	PVC
	Bac de solution	PVC
	Tubes	PVC

Options

- Avec électrovanne, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Pour dosage batch, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Avec pompe de bypass interne, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Avec pompe centrifuge externe (à fournir par le client), avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz

Caractéristiques électriques

- Tension 230 V / 50 Hz ou 115 V / 60 Hz
- Commande par automate programmable S, S7
- Ecran à plein texte en 4 lignes
- Guidage de l'utilisateur à menu
- Ecran de contrôle synoptique

Systèmes Bus

- Modbus (RS 232 / RS 485)
- Module Profibus DP (sur demande)
- Module Ethernet TCP/IP (sur demande)

Langue de commande

- Standard (pré-ajustée à l'usine) : allemand
 Choix disponibles dans le logiciel :
- anglais, français, espagnol, italien

Type OXIPERM® 164 C - 150 à 2500 g/h

Puissance absorbée	<ul style="list-style-type: none"> • jusqu'à 750 g/h environ 550 VA • 1 300 g/h environ 900 VA • 2 500 g/h environ 1 100 VA
Entrées analogiques	Entrée 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge 50 Ohm
Entrées digitales	<ul style="list-style-type: none"> • Débitmètre à contact, 1 à 45 imp./sek.pour commande *) • Contact MIN pour alimentation en eau • Télécommande marche/arrêt • Alarme détecteur de gaz • Bac de préparation de ClO₂ : trop-plein, MAX, MIN, marche à sec
Entrées	Sortie 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge maxi. 500 Ohm
Sorties libres de potentiel	<ul style="list-style-type: none"> • Messages d'erreur • Alarme de manque de produit • Marche à sec bac de solution de ClO₂ (systèmes batch) • Mode automatique/manuel charge maxi. 250 V, 6 A, maxi. 550 VA

*) **Note** : Le débitmètre est à dimensionner tel que le nombre d'impulsions d'entrée pour la commande est entre 1 et 45 imp./sec.

Type OXIPERM® 164 C - 4 à 10 kg/h

Puissance absorbée	<ul style="list-style-type: none"> • 4 - 6 kg/h environ 400 VA • 7,5 - 10 kg/h environ 500 VA
Entrées digitales	<ul style="list-style-type: none"> • Contact MIN pour alimentation en eau • Télécommande marche/arrêt • Alarme détecteur de gaz • Messages d'erreur • Alarme manque de produit • Marche à sec bac de solution de ClO₂ • Mode automatique/manuel charge maxi. 250 V, 6 A, maxi. 550 VA
Sorties libre de potentiel	

OXIPERM® 166



by
ALLDOS

Installation automatisée de production de dioxyde de chlore

Capacité de production : 750 g/h à 10kg/h
 Concentration admissible des réactifs : NaClO₂ 24,5 % en poids
 Cl₂ 3 g/l (après l'injecteur)
 Température admissible :
 • ambiante de 5 à 40 °C
 • de servie de 2 à 30 °C
 • des produits chimiques (NaClO₂ / Cl₂ base) de 2 à 30 °C
 Humidité relative de l'air admissible max. 80% à 40 °C, sans condensation

Caractéristiques techniques

Capacité de production de ClO ₂ [kg/h]	Consommation de produits chimiques		Consommation d'eau de service [l/h]				Poids [kg]	Type
	Cl ₂ [kg/h]	NaClO ₂ [l/h]	injecteur	dilution	aspiration	total		
0,75	0,5	3,5	150	90	700	940	210	166-007G
1,5	1	7,0	280	200	1100	1580	235	166-015G
2,5	1,65	11,8	470	340	2400	3200	250	166-025G
5,0	3,3	23,5	940	680	2200	3790	330	166-050G
7,5	4,9	35	1400	1000	3400	5800	370	166-075G
10,0	6,6	47	1900	1300	4200	7400	400	166-100G

OXIPERM® 164 D



Production de dioxyde de chlore

Système de production de dioxyde de chlore à partir de solution diluées

Capacité de production 50 à 10 g/h
30 à 2000 g/h

Réglage de la capacité de production Manuel avec guidage électronique ou automatique par signaux d'entrée

Type de protection de l'installation

- IP 65 : électronique, pompes doseuses, électrovanne (option), débitmètre
- IP 44 : pompe de bypass (option)
- P 67 : contrôleur de dosage

Concentration admissible des réactifs

- HCl : 9 % en poids
- NaClO₂ : 7,5 % en poids

Température admissible

- ambiante 5 à 40 °C
- d'eau de service 2 à 30 °C
- des produits chimiques 2 à 30 °C

Humidité relative de l'air admissible max. 80 % à 40 °C, sans condensation

Caractéristiques techniques

Type OXIPERM® 164 D - 5 à 10 g/h

Capacité de production de ClO ₂ [g/h]	p _{max} [bar]		Consommation de réactifs [l/h]		Consommation d'eau de bypass [l/h] (pression d'entrée < p _{max})				Poids [kg]	Type
	50 Hz	60 Hz	HCl	NaClO ₂	mode continu		mode batch *			
					0,5 g/l	1 g/l	2 g/l	4,6		
5	7	7	0,12	0,12	420	9,9	5,8	-	35	164-005D (DFI)
10	7	6	0,24	0,24	420	19,8	9,6	4,6	35	164-010D (DFI)

* En mode batch la concentration peut être réglée entre 0,5 et 1 g/l (164-005D) ou 0,5 et 2 g/l (164-010D).
Les systèmes sont également disponibles avec installations frontales. Leur référence est 164-xxxDFI.

Type OXIPERM® 164 D - 30 à 2000 g/h

Capacité de production de ClO ₂ [g/h]	p _{max} [bar]		Consommation de réactifs [l/h]		Consommation d'eau de bypass [l/h] (pression d'entrée < P _{max})			Poids [kg]	Type
	50 Hz	60 Hz	HCl	NaClO ₂	mode continu	mode batch *)			
						0,5 - 2 g/l	2 - 3,3 g/l		
30	10	10	0,7	0,7	420	14	14 - 7,7	33	164-030D (DFI)
120	9	6	2,9	2,9	420	55	55 - 31	34	164-120D (DFI)
220	7	7	5,2	5,2	420	100	100 - 56	34	164-220D (DFI)
350	9	9	8,3	8,3	420	160	160 - 89	57	164-350D
700	9	9	16,5	16,5	900	320	320 - 179	62	164-700D
1000	9	9	24	24	900	450	450 - 258	66	164-1000D
1500	9	9	35	35	900	680	680 - 383	76	164-1500D
2000	9	6	48	48	900	900	900 - 517	82	164-2000D

* En mode batch la concentration peut être réglée librement entre 0,5 et 3,3 g/l. Entre 2 et 3,3 g/l, le système fonctionne à sa pleine capacité. Entre 2 et 0,5 g/l, le système réduit sa capacité continuellement - si l'eau de bypass est ajustée à «constant», la quantité de dosage réglée est celle des produits chimiques.

Les systèmes sont également disponibles avec installations frontales. Leur référence est 164-xxxDFI.

Raccord d'entrée d'eau de dilution	Tube PVC DN 20 / option : 3/4" NPT filetage extérieur	
Raccord de solution de ClO ₂	Tube PVC DN 20 / option : 3/4" NPT filetage extérieur	
Équipement de sécurité	Surveillance parallèle du débit par contrôleur de dosage et signal de Hall interne pour toutes les pompes doseuses	
Matériaux	Plaque de support	PP
	Fixations	acier inoxydable
	Réacteur	PVC gris, acier inoxydable verni
	Mélangeur statique	PVC gris
	Tubes	PVC gris
	Joint	FPM/PTFE

VARIANTES

- Conduite de bypass avec robinet à boisseau sphérique pour le rinçage manuel du réacteur (OXIPERM® 164 D - 5 à 10 g/h)

Clapet anti-retour (réacteur)

- Contrepression dans la conduite < 3 bar
- Contrepression dans la conduite > 3 bar

Système complet pour montage au mur.**OPTIONS**

- Avec électrovanne, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Pour dosage batch, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Avec pompe de bypass interne, avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz
- Avec pompe centrifuge externe (à fournir par le client), avec ou sans dispositif d'aspiration des gaz

Caractéristiques électriques

- Tension 230 V / 50 Hz ou 115 V / 60 Hz
- Commande par automate programmable, S7
- Ecran plein texte, 4 lignes
- Guidage de l'utilisateur à menu
- Ecran de contrôle synoptique

Systèmes Bus

- Modbus (RS 232 / RS 485)
- Module Profibus DP (sur demande)
- Module Ethernet TCP/IP (sur demande)

Langue de commande

Standard (pré-ajustée à l'usine) : allemand

Choix disponibles dans le logiciel :

- anglais, français, espagnol, italien

Type OXIPERM® 164 D - 5 à 10 g/h

Puissance absorbée	300 VA
Entrées analogiques	Entrée 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge 50 Ohm
Entrées digitales	<ul style="list-style-type: none"> • Débitmètre à contact, 1 à 45 imp./sec. pour commande *) • Contact MIN pour alimentation en eau • Télécommande marche/arrêt • Défaut avertisseur de gaz
Sorties analogiques	Sortie 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge maxi. 500 Ohm
Sorties libres de potentiel	<ul style="list-style-type: none"> • Messages d'erreur • Alarme manque de produit • Mode automatique/manuel charge maxi. 250 V, 6 A, maxi. 550 VA

*)Note : Le débitmètre est à dimensionner tel que le nombre d'impulsions d'entrée pour la commande est entre 1 et 45 imp./sec.

Type OXIPERM® 164 D - 30 à 2000 g/h

Puissance absorbée	<ul style="list-style-type: none"> • jusqu'à 220 g/h environ 300 VA • jusqu'à 350 g/h environ 650 VA
Entrées analogiques	Entrée 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge 50 Ohm
Entrées digitales	<ul style="list-style-type: none"> • Débitmètre à contact, 1 à 45 imp./sec. pour commande *) • Contact MIN pour alimentation en eau • Télécommande marche/arrêt • Alarme détecteur de gaz • Bac de préparation de ClO₂ : trop-plein, MAX, MIN, marche à sec
Sorties analogiques	Sortie 0(4) - 20 mA ou configuration libre, charge maxi. 500 Ohm
Sorties libres de potentiel	<ul style="list-style-type: none"> • Messages d'erreur • Alarme de manque de produit • Marche à sec bac de solution de ClO₂ (systèmes batch) • Mode automatique/manuel charge maxi. 250 V, 6 A, maxi. 550 VA

*)Note : Le débitmètre est à dimensionner tel que le nombre d'impulsions d'entrée pour la commande est entre 1 et 45 imp./sec.

OXIPERM® PRO



by
ALLDOS

Production de dioxyde de chlore de solutions diluées

Concentration admissible des produits chimiques	• HCl (selon DIN 19610) 9 % en poids • NaClO ₂ (selon DIN 19610) 7,5 % en poids
Réglage de la capacité de préparation	Manuel avec guide de l'utilisateur à menu ou automatique par signaux d'entrée
Type de protection	IP 65
Température admissible	
• ambiante	5 à 35 °C
• de l'eau de service	10 à 30 °C
• des produits chimiques	10 à 35 °C
Humidité relative de l'air admissible maxi.	80 % à 40 °C, sans condensation
Volume récipient de réaction	OCD-162-5 950 ml OCD-162-10 1900 ml
Volume récipient de stockage	OCD-162-5 950 ml OCD-162-10 1900 ml

Caractéristiques techniques

Capacité de préparation de ClO ₂ [g/h]	Contrepression maxi. P _{max} [bar]		Consommation à capacité maxi. [l/h]		Consommation d'eau de dilution [l/h]	Poids [kg]
	50 Hz	60 Hz	HCl	NaClO ₂		
Standard (avec pompe de dosage de ClO ₂)						
5	9	6	0,12	0,12	2,5	26 - 30
5	9	6	0,12	0,12	2,5	26 - 30
10	7	5	0,24	0,24	2,5	28 - 32
10	7	5	0,24	0,24	2,5	28 - 32
Sans pompe de dosage de ClO ₂ *)						
5	9	6	0,12	0,12	2,5	26 - 30
5	9	6	0,12	0,12	2,5	26 - 30
10	7	5	0,24	0,24	2,5	28 - 32
10	7	5	0,24	0,24	2,5	28 - 32

*) Note : Sans pompe de dosage de dioxyde de chlore intégrée, en cas une pompe externe est raccordée.

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com
www.motralec.com