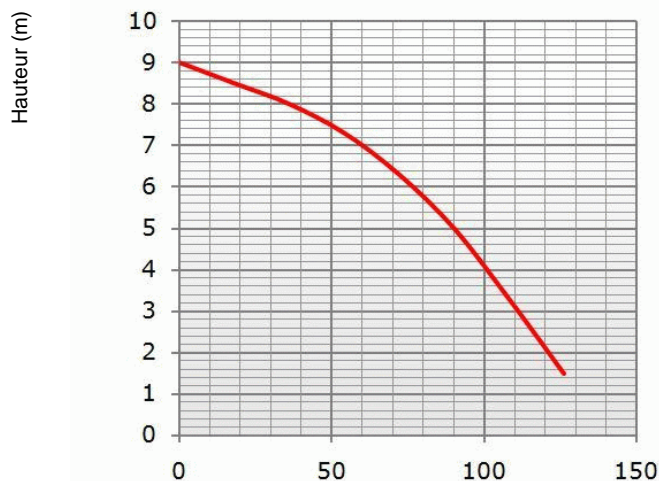


Fabricant / type : Grindex / Senior Inox
Description : pompe submersible à boue 4"
Numéro / révision : S10005 / 0



Capacité (m³/h)

Conditions de fonctionnement

Liquide : eau
 Capacité : voir courbe, max. 125 m³/h
 Hauteur de refoulement : voir courbe, max. 9 m

Données techniques

Refoulement : 4" ISO-G, NPT ou embout cannelé
 Poids : 86 kg
 Passage libre : 80 mm
 Dimensions L x l x H : 480 x 480 x 755 mm

Matériaux de construction

Corps de pompe : acier inoxydable
 Tête de pompe, carcasse moteur : acier inoxydable
 Roue : acier inoxydable
 Chemise extérieure : acier inoxydable
 Arbre : acier inoxydable
 Etanchéité : garniture mécanique double dans un bain d'huile
 Etanchéité côté liquide : carbure de silicium - carbure de silicium
 Etanchéité côté moteur : carbone - carbure de silicium
 Pièces en contact avec le liquide pompé : acier inoxydable

Entraînement

Moteur : moteur électrique
 Puissance - tr./min. : 4,1 kW x 1350 tr./min.
 Puissance - tr./min. max. : 5,2 kW x 1350 tr./min.
 I nom : 8,0 A
 Démarrage : direct
 Indice de protection : IP68
 Classe d'isolation : F (IEC 85)
 Câble de la pompe : 20 m (4 x 2,5 mm²)
 Tension / Phase / Hz : 400V / triphasé / 50 Hz

Particularités

- profondeur maximale d'immersion 20 m
- convient pour eau de mer
- convient particulièrement pour des liquides corrosifs et agressifs
- généralement de stock
- température maximale du liquide : 40°C
- flotteur (disponible en option)
- anodes de zinc (disponibles en option)
- pH du liquide : 2 - 10
- poids spécifique max. du liquide : 1.100 kg/m³

Particularités uniques

- protection électronique intégrée contre un mauvais sens de fonctionnement, les ruptures de phases et la surchauffe
- pompe submersible résistante à toute épreuve
- peut fonctionner en reniflard et à sec indéfiniment
- grand passage libre
- pompe des liquides visqueux contenant des particules solides
- équipée d'un clapet de ventilation (permettant un fonctionnement à sec de la pompe)
- convient pour des liquides agressifs

Applications principales

- utilisations diverses
- assainissement de terrain
- traitement de déchets/recyclage
- industrie (pétro-)chimique
- pompe pour calamités
- eaux de construction et industrielles polluées
- divers types de boues, mélanges huile-eau et résidus de dragage
- spécialement adaptée pour eau saumâtre ou salée