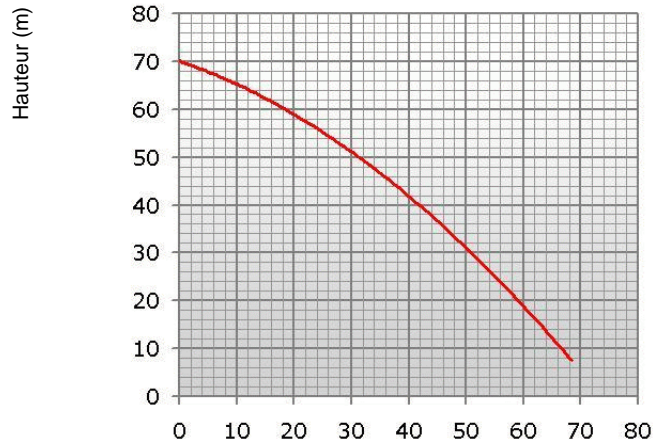


Fabricant / type : Grindex / Master SH - 400V
Description : pompe submersible de drainage 3"
Numéro / révision : S01013 / 0



Capacité (m³/h)

Conditions de fonctionnement

Liquide : eau
 Capacité : voir courbe, max. 66 m³/h
 Hauteur de refoulement : voir courbe, max. 82 m

Données techniques

Refoulement : 3" ISO-G, NPT ou embout cannelé
 Poids : 98 kg
 Passage libre : 10 mm
 Dimensions L x l x H : 346 x 346 x 887 mm

Matériaux de construction

Tête de pompe, carcasse moteur : aluminium
 Roue : acier au chrome
 Chemise extérieure : acier inoxydable
 Etanchéité : garniture mécanique double dans un bain d'huile
 Etanchéité côté liquide : carbure de silicium - carbure de silicium
 Etanchéité côté moteur : carbone - aluminium oxide

Entraînement

Moteur : moteur électrique
 Puissance - tr./min. : 10 kW x 2855 tr./min.
 Puissance - tr./min. max. : 10,2 kW x 2855 tr./min.
 I nom : 21 A
 Démarrage : direct ou étoile-triangle
 Indice de protection : IP68
 Classe d'isolation : H (IEC 85)
 Câble de la pompe : 20 m (4 x 4 mm²)
 Tension / Phase / Hz : 400V / triphasé / 50 Hz

Particularités

- collier d'assèchement
- température maximale du liquide : 40°C
- flotteur (disponible en option)
- anodes de zinc (disponibles en option)
- pH du liquide : 5 - 8
- poids spécifique max. du liquide : 1.100 kg/m³
- profondeur maximale d'immersion 20 m
- raccordement en tandem (option)

Particularités uniques

- protection électronique intégrée contre un mauvais sens de fonctionnement, les ruptures de phases et la surchauffe
- fini les armoires de commande externes, fragiles et compliquées
- équipée d'un clapet de ventilation (permettant un fonctionnement à sec de la pompe)
- pompe submersible légère et ultra-robuste

Applications principales

- travaux de drainage
- systèmes de ballast
- industrie navale
- utilisations diverses
- construction de tunnels et canaux
- eaux de construction et industrielles polluées
- pompe pour calamités
- activités générales de construction