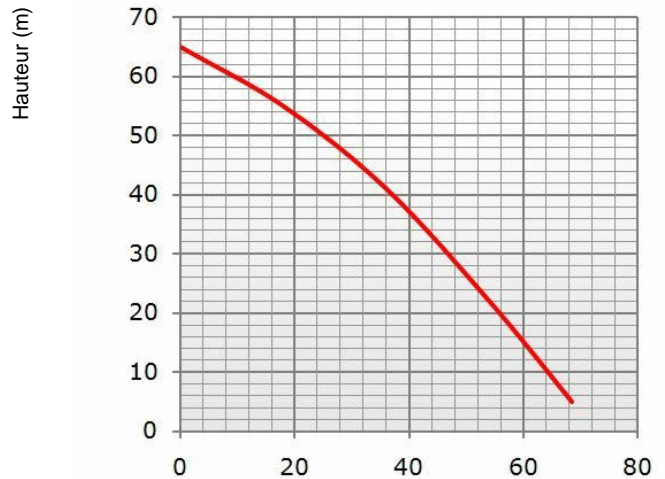


**Fabricant / type** : Grindex / Master Inox H  
**Description** : pompe submersible de drainage 3"  
**Numéro / révision** : S10003 / 0



Capacité (m³/h)

**Conditions de fonctionnement**

Liquide : eau  
 Capacité : voir courbe, max. 68 m³/h  
 Hauteur de refoulement : voir courbe, max. 65 m

**Données techniques**

Refoulement : 3" ISO-G, NPT ou embout cannelé  
 Poids : 81 kg  
 Passage libre : 8,5 mm  
 Dimensions L x l x H : 280 x 280 x 720 mm

**Matériaux de construction**

Corps de pompe : acier inoxydable  
 Tête de pompe, carcasse moteur : acier inoxydable  
 Roue : acier inoxydable  
 Chemise extérieure : acier inoxydable  
 Arbre : acier inoxydable  
 Etanchéité : garniture mécanique double dans un bain d'huile  
 Etanchéité côté liquide : carbure de silicium - carbure de silicium  
 Etanchéité côté moteur : carbone - carbure de silicium  
 Pièces en contact avec le liquide pompé : acier inoxydable

**Entraînement**

Moteur : moteur électrique  
 Puissance - tr./min. : 8,0 kW x 2800 tr./min.  
 Puissance - tr./min. max. : 9,2 kW x 2800 tr./min.  
 I nom : 15 A  
 Démarrage : étoile-triangle  
 Indice de protection : IP68  
 Classe d'isolation : F (IEC 85)  
 Câble de la pompe : 20 m (4 x 2,5 mm²)  
 Tension / Phase / Hz : 400V / triphasé / 50 Hz

**Particularités**

- poids spécifique max. du liquide : 1.100 kg/m³
- pH du liquide : 2 - 10
- généralement de stock
- collier d'assèchement (disponible en option)
- température maximale du liquide : 40°C
- flotteur (disponible en option)
- anodes de zinc (disponibles en option)
- profondeur maximale d'immersion 20 m
- convient pour eau de mer
- convient particulièrement pour des liquides corrosifs et agressifs

**Particularités uniques**

- protection électronique intégrée contre un mauvais sens de fonctionnement, les ruptures de phases et la surchauffe
- pompe submersible résistante à toute épreuve
- joints toriques en Viton
- peut fonctionner en reniflard et à sec indéfiniment
- équipée d'un clapet de ventilation (permettant un fonctionnement à sec de la pompe)
- convient pour des liquides agressifs
- convient pour l'eau de mer

**Applications principales**

- utilisations diverses
- assainissement de terrain
- traitement de déchets/recyclage
- industrie (pétro-)chimique
- pompe pour calamités
- eaux de construction et industrielles polluées
- divers types de boues, mélanges huile-eau et résidus de dragage
- spécialement adaptée pour eau saumâtre ou salée