



Séparateur de phase SC 3.800

## APPLICATIONS

- Le séparateur de phase FLYGT permet la séparation des phases liquides et solides constituant le lisier.
- On obtient d'une part un produit liquide déchargé des matières et d'autre part un produit sec compostable.

## CONCEPTION

- Une vis conique équipée de brosses synthétiques, en rotation à l'intérieur d'une grille de filtration, véhicule l'effluent à filtrer.
- Le produit se débarrasse de sa partie liquide par gravité.
- Au fur et à mesure de sa progression, ce produit devient de plus en plus solide, jusqu'à son extraction par un système rotatif de grignotage du bouchon ainsi formé.

## MATERIAUX SELECTIONNES

- Acier inoxydable AISI 304
- Etanchéité par tresse
- Moto réducteur 4 kW et 5,5 Kw. 30 tr/min
- Grille inox type Johnson renforcée en deux parties
- Vis droite montée avec palier en bout
- Entrefer 450, 750, 1000 et 1250  $\mu$
- Pieds supports
- Entrée et retour trop plein DN 100 à brides
- Sortie lisier séparé DN 150 à bride.

Désignation	PRIX H.T. €	REFERENCE
Séparateur de phase lisier SC 2.600 avec pieds, moteur 4 kW, grille cylindrique 500 $\mu$		52 87 560
Séparateur de phase lisier SC 2.600 avec pieds, moteur 4 kW, grille cylindrique 750 $\mu$		52 87 570
Séparateur de phase lisier SC 2.600 avec pieds, moteur 4 kW, grille cylindrique 1000 $\mu$		52 87 580
Séparateur de phase lisier SC 2.600 avec pieds, moteur 4 kW, grille cylindrique 1250 $\mu$		52 87 590
Séparateur de phase lisier SC 3.800 avec pieds, moteur 5.5 kW, grille cylindrique 500 $\mu$		52 87 600
Séparateur de phase lisier SC 3.800 avec pieds, moteur 5.5 kW, grille cylindrique 750 $\mu$		52 87 610
Séparateur de phase lisier SC 3.800 avec pieds, moteur 5.5 kW, grille cylindrique 1000 $\mu$		52 87 620
Séparateur de phase lisier SC 3.800 avec pieds, moteur 5.5 kW, grille cylindrique 1250 $\mu$		52 87 630

ACCESSOIRES	PRIX H.T. €	REFERENCE
Contre bride DN 100		53 02 171
Contre bride DN 150		53 02 181
<b>Coffret de commande</b>		
Coffret séparateur 4 kW (9,5 A), pompe (6 A) et agitateur (16 A)		52 86 400
Coffret séparateur 5,5 kW (11 A), pompe (6 A) et agitateur (16 A)		52 86 410
Coffret séparateur 4 kW (9,5 A), pompe (6 A) et agitateur (16 A) avec inversion du sens de marche		52 86 420
Coffret séparateur 5,5 kW (11 A), pompe (6 A) et agitateur (16 A) avec inversion du sens de marche		52 86 430