



ITT

Que peut faire ITT pour vous ?

ITT France, qui fait partie du Groupe ITT Corporation, est un fournisseur global de solutions pour le transfert et le traitement de l'eau dans les secteurs du municipal, de l'industrie et du bâtiment. ITT conçoit et commercialise des solutions pour le transport de l'eau claire et des eaux usées, le traitement biologique primaire et secondaire, la filtration et la désinfection, ainsi que tous les services associés.

ITT Corporation conçoit et fabrique des équipements de haute technologie destinés à trois marchés essentiels : la gestion des fluides, la défense et la sécurité et le contrôle des flux dans l'aérospatiale notamment.

MOTEUR PLM- 02.01.FR - 2000/50 - 01/2010 - N 300 - TANTAM CONCEPT - Crédit photo ITT



ITT

Moteurs PLM haut rendement



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

Conçu pour la vie

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

Une amélioration significative des rendements

De hauts rendements, une qualité supérieure et une grande fiabilité sont les principaux points que vous attendez des groupes de pompage. C'est pourquoi, ITT présente aujourd'hui ses pompes intégrant les moteurs PLM qui permettent à ces groupes d'atteindre la pointe des hauts rendements.

La majorité des pompes utilisées notamment dans le Bâtiment sont maintenant assemblées en standard avec les moteurs PLM. Avec ces moteurs, nos groupes de pompage constituent des ensembles de classe EFF 1.

Les bénéfices sont multiples. Avec ces groupes de pompage plus performants, vous réduirez vos consommations électriques avec des avantages notables pour l'environnement. Commencez à investir sur les économies d'énergie aujourd'hui et vous constaterez dans quelque temps que c'était le meilleur choix pour vos coûts d'exploitation et pour l'environnement.

Utilisation

avec l'Hydrovar®

Toujours pour améliorer la consommation de groupes de pompage, nous proposons la nouvelle génération d'Hydrovar®, capable de piloter des unités constituées d'une simple pompe jusqu'à 8 pompes. L'Hydrovar® est un variateur de fréquence qui adapte le fonctionnement de votre pompe aux besoins du moment, en comparant en temps réel et en continu, la demande du système et les performances de la pompe. L'Hydrovar® se monte aisément sur tous les moteurs asynchrones standards PLM.

Un standard de haute qualité

De plus, la liste des avantages ne s'arrête pas là. La qualité et la fiabilité des moteurs PLM sont bien meilleures. Les échauffements internes des moteurs ont été diminués contribuant ainsi à allonger la durée de vie et la fiabilité. L'optimisation du ventilateur de refroidissement a permis aussi de diminuer le bruit. Au-delà de la diminution des coûts d'exploitation, la pompe est capable de fonctionner à des températures ambiantes plus élevées.

Incidence sur le Life Cycle Cost

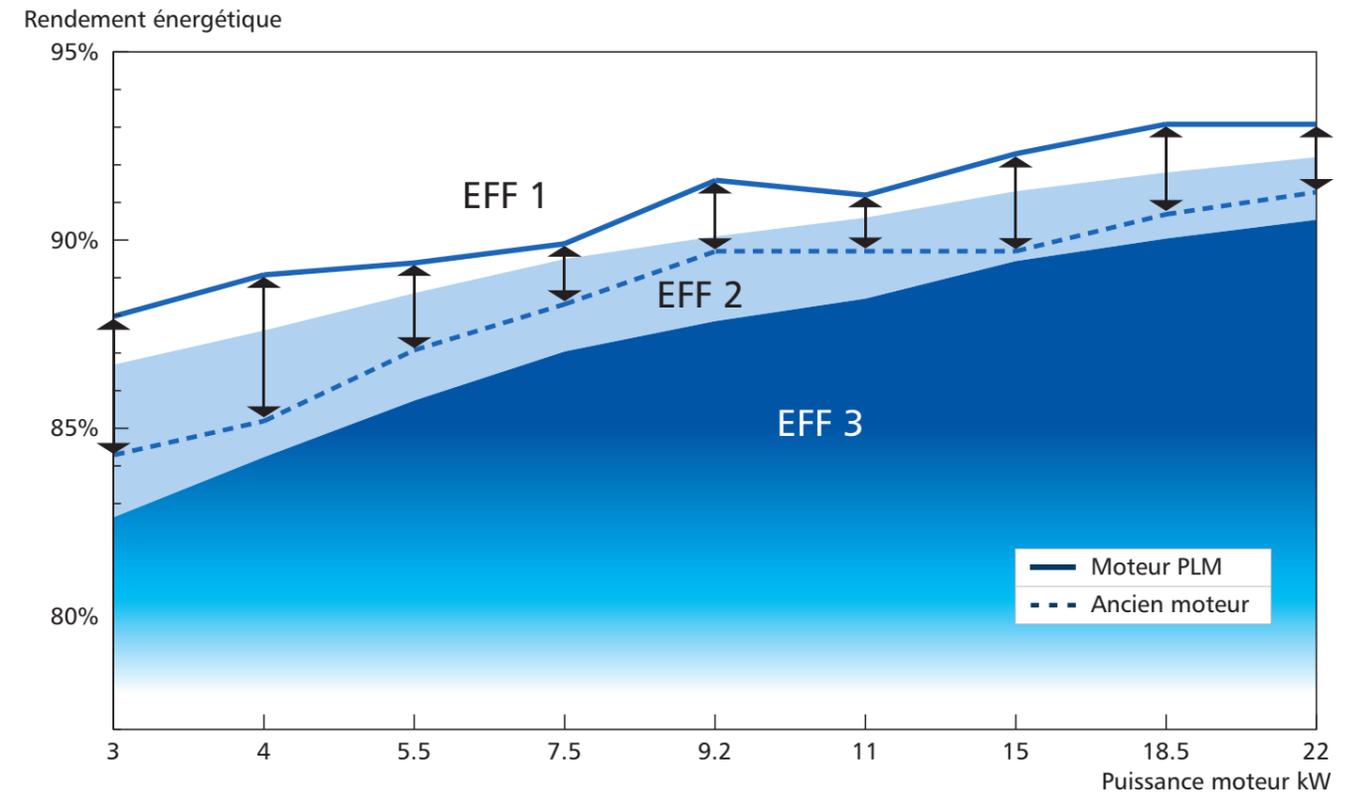
Selon des études réalisées dans l'UE, la consommation d'énergie de l'ensemble des moteurs électriques représente environ 30 % de toute l'électricité consommée dans la région. En investissant dans des moteurs électriques avec de meilleurs rendements, les économies d'énergie réalisées sont donc loin d'être négligeables pour le Life Cycle Cost.

Cela s'inscrit dans la préservation durable de notre environnement.

Rappel : sur 10 ans, la consommation énergétique représente souvent plus de 80 % des coûts globaux des groupes de pompage – achats y compris !



Les moteurs PLM en quelques points



Combien d'énergie pouvez-vous économiser ?

Exemple

Temps de fonctionnement : 12 heures par jour

Puissance moteur : 15 kW
moteur 2 pôles

Coefficient de charge : 90%

Rendement moteur standard : 89.7%

Rendement moteur PLM : 92.3%

L'économie d'énergie est de 1857 kWh par an

Calcul : $(12 \times 365) \times 15 \times 0.9 \times (1/0.897 - 1/0.923) = 1857$

Caractéristiques moteur

- Les moteurs PLM atteignent des rendements qui leur permettent d'être classés EFF 1
- Moteur asynchrone à cage d'écuriel TEFC
- Protection IP55
- Isolation classe F
- Tension d'alimentation standard
- Presse étoupe avec dimensions standard selon EN50262 (filetage métrique)
- Type IEC, hauteur d'axe de 90 à 160
- Monophasé et triphasé
- En monophasé versions 50 Hz ou 60 Hz, en triphasé même version pour 50 et 60 Hz

Les moteurs PLM sont disponibles dans les gammes de puissance

- Version 2 pôles
Monophasé : 1.5 et 2.2 kW
Triphasé : de 3 kW (de 1.5 kW pour FHF-CEF-COF) à 22 kW
- Version 4 pôles
de 1.1 kW à 15 kW

Avantages

- Conception haut rendement
- Boite à bornes métallique
- Réduction des échauffements
- Réduction des nuisances sonores

Les moteurs PLM sont maintenant disponibles sur les pompes Lowara des séries

- SV, pompes multicellulaires verticales en inox
- SVI, pompes multicellulaires verticales à hydraulique plongeante
- FH, pompes monobloc normalisées en fonte
- SH, pompes monobloc normalisées en inox 316
- FC-FCT, pompes In-line simples et doubles en fonte
- SHO, pompes à roue ouverte horizontales en inox 316
- CEA-CA, pompes mono et bicellulaires horizontales en inox 316
- CO, pompes à roue ouverte horizontales en inox 316
- TDB-TDV, pompes multicellulaires verticales.