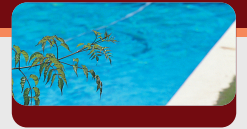


Vigila 100



Pompe de relevage
pour eaux claires

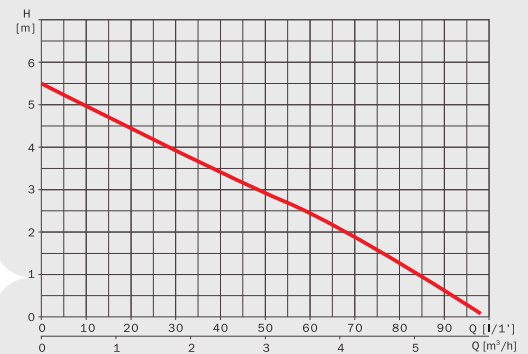


● ● ● Refoulement vertical

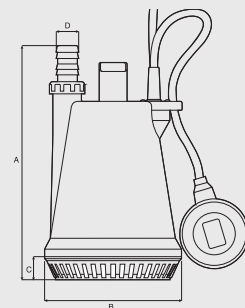
● ● ● Faible encombrement

● ● ● 10 mètres de câble

▼ courbe hydraulique



▼ dimensions



	A	B	C	D	Kg
Vigila 100 MCA	272	159	26,5	1 ⁷ /25	3,8

équipements

10 m de câble d'alimentation avec prise moulée.
Flotteur de niveau incorporé.

limites d'utilisation

Section de passage maximum : 5 mm.

applications

Relevage d'eaux d'infiltration, vidange de bassins..

conception

- **Corps de pompe :**
Polypropylène.
- **Turbine:**
Noryl chargé en fibre de verre.
- **Axe :**
Protection céramique
- **Double étanchéité :**
joints en N.B.R.

moteur

Refroidissement par circulation du liquide pompé.
Isolement classe F.
Protection IP 68.
Service continu.
Protection à prévoir par l'utilisateur.

vigila 100

TYPE MONOPHASE	code	A		P1 (kw)		kw	HP	µF	Débit [m³/h]	Hauteur manométrique [m]			
		1~ 230 V	3~ 400 V	1~	3~					5	4	3	2
Vigila 100 MCA	PR02210	1	-	0,23	-	0,15	0,2	6		0,5	1,8	3	4