

▼ Modèles: ZA4208MX, ZA4420MX



Z CLASS

Solides, fiables et innovantes

i **Certifiées ATEX 95**
Les pompes pneumatiques Enerpac séries ZA4 sont testées et certifiées suivant les directives **94 / 9 / EC « ATEX Directive »** pour équipements et systèmes de protection pouvant être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives.

Ex II 2 GD ck T4

Page: 221

- Certifiées ATEX 95 pour utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives
- Comprend une pompe haut rendement classe Z, pression de by-pass et débit d'huile élevés
- Deux vitesses pour réduire la durée des cycles et augmenter la productivité
- Les distributeurs manuels comprennent une soupape de sécurité réglable par l'utilisateur. Orifices des distributeurs 3/8 " NPTF
- En option échangeur de chaleur, empêche le givrage en réchauffant l'air de l'échappement et refroidit l'huile
- Niveau d'huile en verre sur toute la hauteur des réservoirs 10, 20 et 40 litres, indicateur de niveau d'huile sur les réservoirs de 4 et 8 litres.

i **Tableau des vitesses**
Pour déterminer à quelle vitesse la pompe choisie va actionner votre vérin, voir le tableau des vitesses pompe-vérin dans les 'Pages Jaunes'.

Page: 121



Flexibles

Enerpac propose une ligne complète de flexibles de qualité. Pour le bon fonctionnement du système, n'utiliser que les flexibles d'origine Enerpac.

Page: 124

Utilisée avec vérin	Capacité d'huile utile (litres)	Référence distributeur ¹⁾ manuelle	Fonction du distributeur	Référence	Débit d'huile ³⁾ (l/min)				Valve de pression réglage (bar)	Consommation d'aire ⁴⁾ (l/min)
					à 7 bar	à 50 bar	à 350 bar	à 700 bar		
-	4,0	- ²⁾	-	ZA4004NX ²⁾	13,93	11,06	1,80	1,31	-	2840
Simple effet	4,0	VM32	Avance/Retour	ZA4204MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	8,0	VM33	Avance/Maintien/Retour	ZA4308MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	10,0	VM33L	Avance/Maintien/Retour	ZA4620MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
Double effet	4,0	VM43	Avance/Maintien/Retour	ZA4404MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	8,0	VM43	Avance/Maintien/Retour	ZA4408MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	10,0	VM43L	Avance/Maintien/Retour	ZA4810MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	20,0	VM43	Avance/Maintien/Retour	ZA4420MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840
	40,0	VM43	Avance/Maintien/Retour	ZA4440MX	13,93	11,06	1,80	1,31	70 - 700	2840

¹⁾ Voir pages 139-141 les symboles hydrauliques de ces distributeurs.

²⁾ Pour montage distribution à distance commandez la plaque de sortie haute pression BSS1090.

³⁾ Le débit d'huile dépend de l'alimentation air comprimé.

⁴⁾ Plage pression dynamique air comprimé 4 à 7 bars.

Pompes pneumatiques modulaires

▼ Détermination de la référence d'une pompe série ZA4

Z A 4 2 08 M X - F H R

1 Type de produit 2 Type de moteur 3 Groupe débit 4 Type du distributeur 5 Capacité du réservoir 6 Fonction. distributeur 7 Tension du moteur 8 En standard d'usine et options

1 Type de produit

Z = Séries pompe

2 Type de moteur

A = Moteur pneumatique

3 Groupe débit

4 = 1,31 l/min @ 700 bar

4 Type du distributeur

0 = Sans distributeur ²⁾
 2 = 3/2 manuel VM32
 3 = 3/3 manuel VM33
 4 = 4/3 manuel VM43
 6 = 3/3 manuel à verrouillage VM33L avec clapet antiretour piloté
 8 = 4/3 manuel à verrouillage VM43L avec clapet antiretour piloté.

5 Capacité du réservoir

04 = 4 litres
 08 = 8 litres
 10 = 10 litres ¹⁾
 20 = 20 litres ¹⁾
 40 = 40 litres ¹⁾

¹⁾ Réservoir avec poignées latérales comprises.

6 Fonctionnement distributeur

M = Distributeur manuelle
 N = Pas de distributeur ²⁾
²⁾ Pour montage distr. à distance commandez la plaque de sortie haute pression BSS1090.

7 Tension du moteur

X = Pas d'application

8 En standard d'usine et options

F = Filtre ligne retour
 G = Manomètre 1000 bars
 H = Refroidisseur
 K = Traîneau (uniquement sur réservoir 4 - 8 litres)
 N = Pas de poignées réservoir (comprend un anneau de levage)
 R = Cadre de protection

Exemple:

Référence: **ZA4208MX-FHK**
 est une pompe pneumatique avec distributeur manuel à 3 voies et 2 positions, réservoir de 8 litres, filtre, échangeur de chaleur et cadre de protection.

Série ZA4



Capacité du réservoir:

4 - 40 litres

Débit à pression nominale:

1,31 l/min

Consommation d'aire:

2840 l/min

Pression de travail maximale:

700 bar

Limiteur de pression réglable par l'utilisateur sur tous les distributeurs manuels. Orifices A et B 3/8" NPTF; orifices auxiliaires 1/4" NPTF.

Entrée d'aire 1/2" NPTF

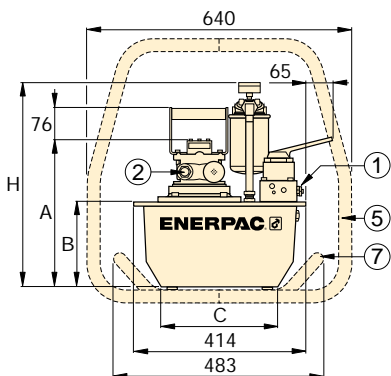
Filtre ligne retour

Voyant niveau d'huile

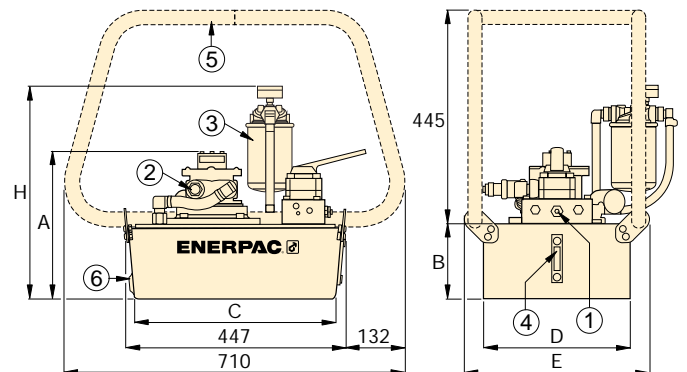
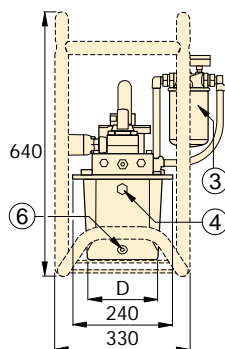
Cadre de protection

Orifice écoulement d'huile

Traîneau (Réf. SBZ-4)



Série ZA4 avec réservoir 4 - 8 litres



Série ZA4 avec réservoir 10 - 20 - 40 litres

Niveau sonore (dBA)	Puis- sance moteur (kW)	Dimensions (mm)							Référence
		A	B	C	D	E	H		
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	27	ZA4004NX ²⁾
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	30	ZA4204MX
80 - 95	3,0	356	203	287	168	-	490	34	ZA4308MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	51	ZA4620MX
80 - 95	3,0	295	142	279	152	-	429	31	ZA4404MX
80 - 95	3,0	356	203	287	168	-	490	35	ZA4408MX
80 - 95	3,0	305	155	419	305	384	442	40	ZA4810MX
80 - 95	3,0	330	180	414	421	500	467	52	ZA4420MX
80 - 95	3,0	419	269	399	505	584	556	75	ZA4440MX

