

## **Caractéristiques générales**

- La gamme  **Robin** est issue de plus de 50 ans d'expérience de Robin Industries dans la conception et la construction d'agitateurs spécifiques, par leur taille, leur puissance et pour les conditions sévères auxquelles ils sont soumis
- La gamme  **Robin** décline une ligne de produits faite à partir de l'étude d'un processus ou simplement d'un design imposé par le client

## **Volume concerné**

- De 0.001 à 100 000 m<sup>3</sup> environ

## **Conditions opératoires**

- Température jusqu'à 500°C
- Pression vide à 300 bars relatifs
- Viscosité jusqu'à 1000 Pas

## **Etanchéités**

- Garde hydraulique, presse étoupe, joint à lèvres
- Garniture mécanique simple, en deux parties, double, voire triple, lubrifiée ou à contre pression, sans contact, barrage hydromécanique, entraînement magnétique

## **Matériaux de construction**

- Acier au carbone, inox, titane...
- Revêtement, caoutchouc, ébonite, dérivés, fluorés, gainage PFE, EP, PVDF
- Tout matériau usinable sauf vitrifié

## **Caractéristiques électriques**

- Tous types de moteurs (électriques, pneumatiques, hydrauliques)
- Variateurs de vitesse (électroniques ou par courroies)
- Puissance moteur jusqu'à 1000 kW

## **Entraînement et accouplement**

- Direct au moteur par accouplement élastique, courroies, coupleur hydraulique
- Réducteurs tous types : planétaires, à vis sans fin, à arbres parallèles ou perpendiculaires

## **Implantation**

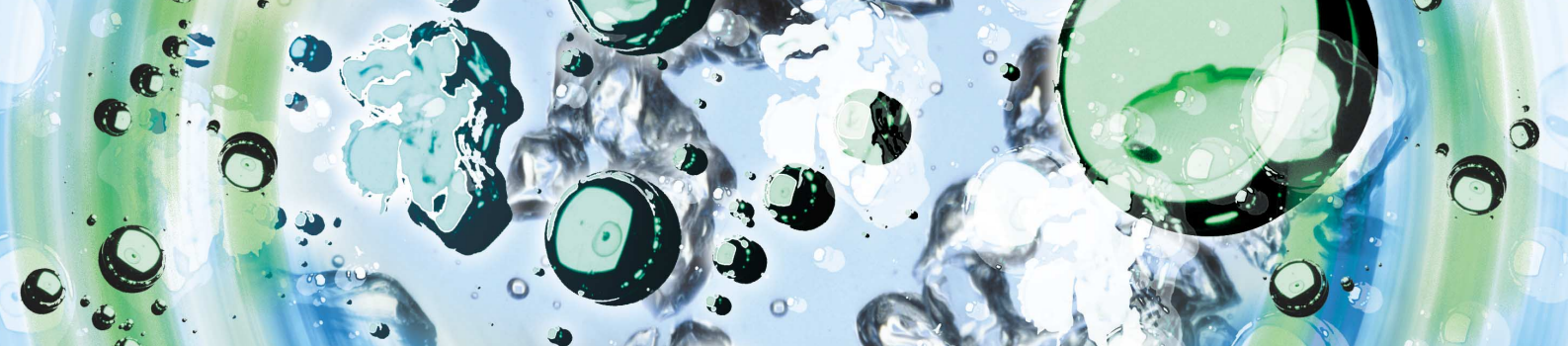
- Un, deux, voire 3 agitateurs différents par cuve
- Entrées par le fond, le dessus, le côté
- Position droite ou inclinée

## **Applications**

- Acide phosphorique (engrais)
- Hydrométallurgie (Zn, Au, Co, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Cu, Mn, Ni...)
- Polymérisation (PVC, PP, PS, ABS, PU...)
- Fermentation (dérivés de sucre, acides aminés, antibiotiques polypeptides...)
- Chimie fine (synthèse de principes actifs)
- Réaction d'hydrogénation, ozonation, oxydation, sulfonation
- Les polymères( synthèse et mélange de phases à rhéologie complexe)



# MILTON ROY Mixing



## La gamme Robin®

L'agitation fait appel à des compétences dans le domaine de la mécanique, de l'hydraulique et du génie chimique. C'est la maîtrise de ces 3 disciplines qui permet à Milton Roy Mixing d'offrir une solution d'agitation adaptée à vos besoins, selon vos priorités. (investissement, coût de fonctionnement, performance...)


## Mobiles d'agitations

Les agitateurs  Robin® peuvent recevoir, outre les mobiles classiques, les hélices HPM brevetées, Sabre®, ancre, ruban, turbine auto-aspirante et tout mobile conçu par le client

## Parce que l'agitation peut faire progresser votre procédé

Le rôle de l'agitation dans la fabrication d'un produit peut être simple (maintien en suspension, homogénéisation), il peut aussi être le cœur de votre installation (réaction, transfert thermique...). Quelque soit le degré d'importance de l'agitation, aucune médiocrité, défaillance n'est acceptée tant au niveau de l'efficacité que de la fiabilité.

Il est fréquent qu'une solution d'agitation bien conçue puisse faire progresser la productivité de 10 à 50% !

C'est pourquoi, les agitateurs  Robin® sont conçus en collaboration étroite avec l'utilisateur

## Un laboratoire à votre service...

Le laboratoire MILTON ROY MIXING, a plusieurs missions : outre les études destinées à améliorer l'efficacité des mobiles (profil, forme...), le laboratoire est utile pour confirmer, tant une solution d'agitation pour votre projet que pour vous assister dans l'amélioration de votre procédé