

2005



Little GIANT

P U M P C O M P A N Y

pompes pour relevage des condensats

ISO 9001 version 2000
certifié

motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX
Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48
Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com

Pompes a condensats

Pompes a condensats

Pompes a condensats

Pompes a condensats

Pompes a condensats

Pompes a condensats

Une idée d'exception

Une pompe exceptionnelle

Située à Oklahoma City – USA, Little Giant Pump Company est l'un des fabricants les plus importants d'ensembles de relevage de condensats destinés à évacuer automatiquement l'eau de condensation produite par les systèmes de réfrigération et de climatisation ainsi que par les déshumidificateurs et les chaudières à condensation. Les pompes Little Giant sont reconnues à travers le monde pour leur conception et leur fabrication de haute qualité, fruit de plus de 50 ans d'expérience dans ce domaine.

Disposant d'une infrastructure de fabrication de plus de 35.000 m², Little Giant produit également des pompes chimiques à entraînement magnétique ainsi qu'une vaste gamme de pompes submersibles trouvant leur utilisation

dans les implications industrielles, dans le drainage et l'évacuation des eaux claires et usées, dans les étangs de jardin et les fontaines décoratives.



Little Giant Pump Company est certifiée ISO 9001 et est filiale à 100% de Tecumseh Products Company.



Little **GIANT**
P U M P C O M P A N Y

EC-400



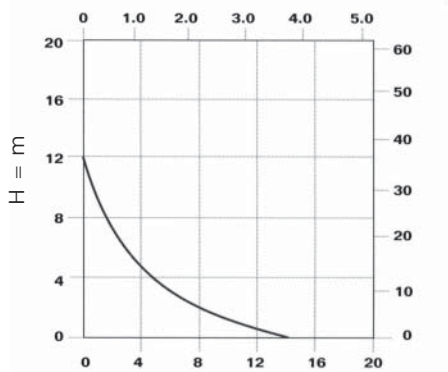
Destiné à évacuer les condensats des climatiseurs de type split

POMPE À CONDENSATS EC-400

L'ensemble EC-400 est un système de pompage complet destiné à évacuer les condensats des climatiseurs de type split à montage mural, à fixation au plafond ou des ventilateurs autonomes à serpentin lorsqu'il n'est pas possible de procéder à l'évacuation des condensats par gravité. L'ensemble EC-400 se compose de deux éléments : L'unité de contrôle avec la pompe et l'unité de détection avec le flotteur/capteur. Cette conception compacte à deux éléments facilite l'installation dans la plupart des systèmes. On peut placer les deux éléments à l'intérieur de l'unité de climatisation, dans les faux-plafonds ou à l'intérieur de la conduite de liaison. Un système de détection symétrique par flotteur à trois positions assure d'une manière fiable les fonctions de mise en service, d'arrêt et d'alarme. Les tubes d'aspiration et d'évent ainsi que les colliers de serrage et un adhésif double-face sont inclus.

CARACTÉRISTIQUES

- Entièrement automatique: démarrage, arrêt, détection du trop plein (pour l'alarme et le déclenchement des appareils).
- Conception en deux blocs compacts pour la rapidité et la souplesse d'installation
- La pompe est auto-amorçante et peut être installée à l'intérieur du climatiseur ou placée à une hauteur maximale de 1m au-dessus du réservoir.
- Le réservoir se branche sur le circuit d'évacuation des condensats
- Débit maximal: 14 l/h
- Refoulement maximal: 12 m
- Fonctionnement optimal : 6 l/h à 4 m
- Pour climatiseurs d'une puissance maximale de 10 kW
- Tube d'évent du réservoir inclus
- Protection thermique du moteur
- 230V 50Hz. 1 A
- Sortie de refoulement de la pompe conçue pour une tuyauterie d'un diamètre int. de 4mm et externe de 6 mm
- Encombrement:
 - Unité de contrôle avec pompe: 110mm x 35mm x 45mm
 - Unité de détection avec réservoir: 80mm x 37mm x 35mm
- Poids: 0,39 kg
- Éléments inclus:
 - Tube d'aspiration: 1m x 4mm
 - Tube d'évent: 150mm x 4mm
 - Tuyau de drainage: 75mm x 13 mm



Débit : l/heure



EC-400

VCMA-20S

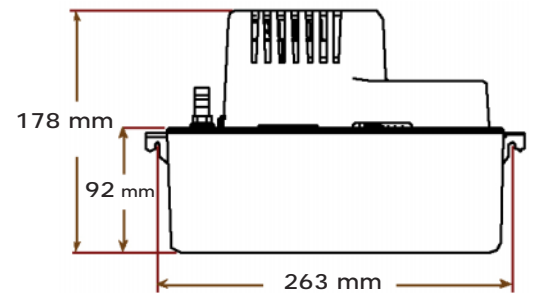
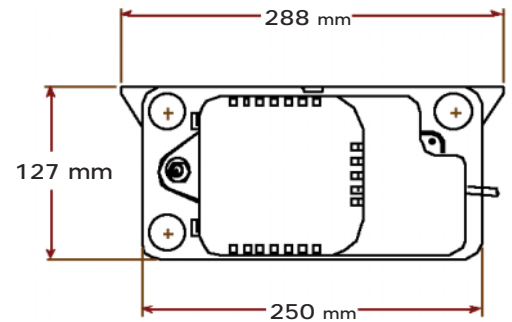
Modèle Haute Capacité



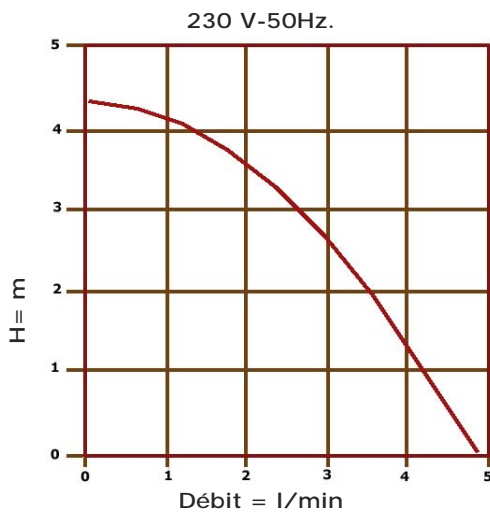
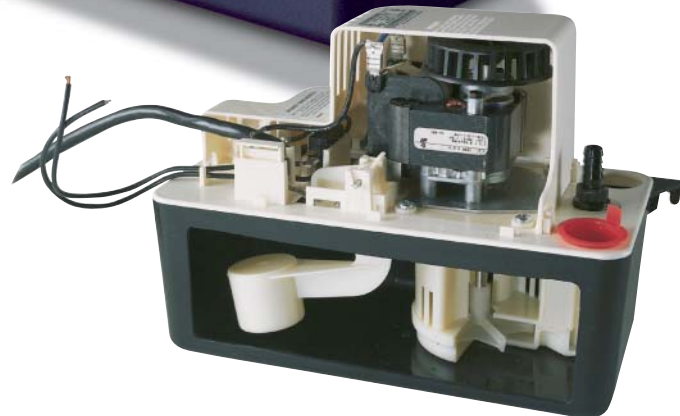
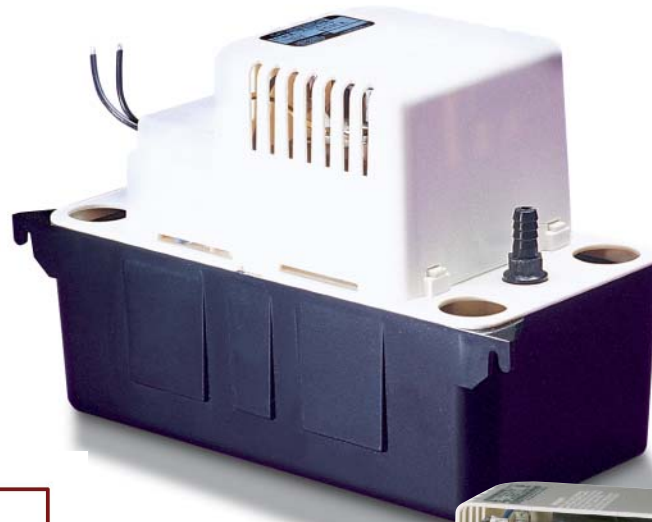
Evacue les condensats des climatiseurs, des présentoirs et armoires réfrigérés, des chaudières à condensation et des déshumidificateurs.

CARACTÉRISTIQUES:

- Entièrement automatique: marche, arrêt, contact de sécurité
- Refoulement maximal: 4,3m
- Débit maximal: 294 l/h
- Fonctionnement optimal: 4,0m bei 70 l/h
- 230 V 50Hz. 0.6 A
- Protection thermique du moteur
- Section du clapet anti-retour: 9,5mm (3/8") (pour tuyau int. de 9,5mm ou 3/8")
- Volume du bac de récupération 1,9 l
- Température maximale des condensats: 50°C
- Convient aux condensats dont le pH est de 2,8 max.
- Les modèles CE sont homologués GS.
- Poids 2,4 kg.
- Cable d'alimentation électrique: 1,8m
- Options: tuyau de 6m et/ou prise CEE „Schuko“



VCMA-20S



SERIE VCC ET VCL



Modèle „Bac Compact“ et modèles „Très Haute Capacité“

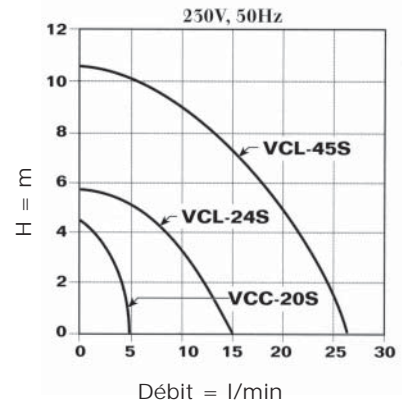
CARACTÉRISTIQUES:

- Entièrement automatiques: marche, arrêt, contact de sécurité
- Refoulement maximal: de 4,3m à 10,5m
- Fonction optimal: 4m 294 l/h à 1.260 l/h
- 230 V 50Hz.
- Protection thermique due moteur
- Volume du bac maximale: 3,8 l
- Les modèles CE sont homologués GS
- Options: tuyau de 6m ou prise CEE



Bac compact pour encombrement réduit

VCC-20S



Dates et dimensions	VCC-20S	VCL-24S	VCL-45S
Capacité- l/h max.	294	900	1.560
Refoulement - max.	4,3	5,9	10,5
Clapet anti retour	inclus	inclus	non
Courant A /Watt - max.	0,6/60	1.0/150	0,8/170
Tuyau mm	9,5	9,5	9,5
Cable m	1,8	1,8	0,9
Encombrement mm	127x300x125	263x305x150	267x305x150
Poids kg	2,4	3,9	6,4

VCL-24S



Grand bac. Pour les applications à gros débits

VCL-45S



Grand bac. Moteur à haute résistance . Pour les applications à très gros débits et hauteurs de refoulement très élevées.

PC 10 Serie



Pompe peristaltique pour la relevage des condensats

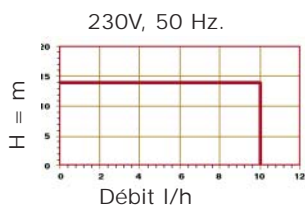
Pompe auto amorçante pour l'évacuation des condensats des équipements d'air conditionné.

PC pompes peuvent être placées dans les faux-plafonds et relèvent les condensats des climatiseurs installés au sol ou de type mural, plafonniers et cassettes d'une puissance maximale de 12 kW. Plus silencieuses que les autres pompes à condensats, les pompes péristaltiques Little Giant disposent des caractéristiques suivantes: un compartiment moteur totalement étanche, un commutateur de test, un rupteur décalant l'arrêt de 5 minutes (pour l'évacuation des condensats résiduelles), des embouts de serrage des tuyaux de 6 mm et un tube péristaltique facile à remplacer.



CARACTÉRISTIQUES:

- La poussière, la fumée de tabac, les algues, la moisissure ou les bactéries se trouvant dans les condensats sont sans effet sur la pompe
- Agréée par le TÜV
- Boîtier IP 52
- Pompe et son boîtier en polycarbonate et verre renforcé
- Clapet amovible du rotor
- Tube péristaltique en Santoprène (matériau très résistant)
- Remplacement rapide et aisé du tube péristaltique
- Rupteur décalant l'arrêt de 5 minutes
- Protection anti-impédance du moteur
- Commutateur manuel de test
- Double isolation du bloc pompe/moteur
- Livraison avec fixation murale
- Recommandées pour les systèmes allant jusqu'à 12 kW
- Câble d'alimentation électrique de 2 m



Utilisation avec les climatiseurs :

- Single/MultiSplit-appareil mural
- Appareil Fan-Coil
- Appareils à cassettes
- Appareils fixés au plafond
- Appareils avec fixation murale

Exécution

- Débit max. : 10 l/h
- Refoulement max. 14 m
- Hauteur max. d'aspiration 2m
- Tuyau de branchement : 6mm
- 230 V - 50/60 Hz., 13 W , 0.06 A
- Contact d'alarme : 5 A (seulement les modèles PCR-10S)
- Encombrement: 95,5 mm x 98,3 mm x 114,8 mm



PCT-10

Détecteur de différences de températures (entrée/sortie) de l'air autour du conduit de refroidissement, avec mesure permanente des températures, et déclenchement de la pompe à partir d'une différence de 5 degrés. Câble du détecteur: 2 m.



PCR-10S

Commande par interrupteur à flotteur. Déclenchement par l'arrivée des condensats dans le réservoir. Longueur du câble 1 m. Avec un déclencheur d'alarme de 5 A pour le contrôle du trop-plein.



PCR-10

Commande par interrupteur à flotteur. Déclenchement par l'arrivée des condensats dans le réservoir. Longueur du câble : 1 m



PCS-10

Régularisée avec compresseur, besoin d'un signal de 24 à 250 VAC.

Little **GIANT**
P U M P C O M P A N Y

Pompes pour refrigerantes a evaporation et glacières

CP Refrigerantes a evaporation

Séries CP



540015 - CP-1 19 l/min, 2.9m
541015 - CP-2 32 l/min, 3.4m
542015 - CP-2 36 l/min, 3.6m

Toutes les pompes avec armature de fixation, opérations à niveaux faibles, filtre avec protection, longueur de câble: 1m.

Pompes de rechange pour glacières



RIM-3 545176

RIM-5 545276

Pompes de rechange pour les appareils: Scotsman, Manitowac, York, Crystal Tips et Rosstemp.



RIM-U

545600 - Kit universel de pompes de rechange pour glacières 115/230 V, 50/60 Hz. Cette pompe peut remplacer les pompes d'origine des glacières verticales de: Scotsman, Manitowac, York, Crystal Tips Mile High et Rosstemp.

ACCESSOIRES

CV-2

599061

Clapet anti-retour pour 2EC-SPT - Utiliser un tuyau de 6.4 mm (1/4") de diamètre extérieur



CV-15/20

99063

Clapet anti-retour pour VCMA - Utiliser un tuyau de 9.5 mm (3/8") de diamètre extérieur



CV-10

599065

Clapet anti-retour pour VCC, VCMA et VCL-24 - Utiliser un tuyau de 9.5 mm (3/8") de diamètre extérieur



CV-4

599062

Clapet anti-retour pour 34C-SPT - Utiliser un tuyau de 13 mm (1/2") de diamètre extérieur



CV-35

599064

Clapet anti-retour pour VCL-45S - Utiliser un tuyau de 9.5 mm (3/8") de diamètre extérieur



CV-14/24

599069

Clapet anti-retour pour VCC, VCMA et VCL-24 - Utiliser un tuyau de 9.5 mm (3/8") de diamètre extérieur

ERC

599170

1 m de ralonge de câble pour PCT-10 détecteur de température et PCR-10, et EC-400 avec réservoir

ECF-200

55346

Kit de fusibles de 200 mA pour les pompes du type EC-400

RÉSERVOIR

153781

Réservoir de rechange pour les pompes des types: EC-400, PCR-10 et PCR-10S

T-RPC-10

599270

Tube de rechange pour les pompes du type PC-10



ACS-2

599122 - câble 46cm

599123 - câble 183cm

Contact de sécurité en cas de débordement pour applications de 0-48V, 5A max.. Idéal pour utilisation avec bac de récupération.

Little GIANT
P U M P C O M P A N Y

ISO 9001
zertifiziertes
Qualitätssicherungssystem

Distribué par:



motralec

4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX

Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48

Demande de prix / e-mail : service-commercial@motralec.com

www.motralec.com