

ABS Agitateur submersible XRW 900

Agitateur submersible compact couvrant une vaste gamme d'applications en matière d'agitation, de brassage et d'homogénéisation.

50 Hz

Construction

L'agitateur submersible est une unité compacte et étanche comprenant une hélice et un coulisseau massif moulé pour la mise en place sur une barre de guidage.

L'agitateur est disponible en versions fonte (EC) et acier inoxydable (CR).

Moteur : Rendement Premium IE3, triphasé, 4 poles, 50 Hz, classe d'isolation F (155 ° C), submersion max. 20 m.

Hélice : Techniquement optimisée, l'hélice à 3 pales produit des poussées élevées qui génèrent une capacité élevée de flux axial. L'hélice est auto-nettoyante et garantit un fonctionnement efficace, exempt de vibrations.

Bague de déviation des solides : Ce joint breveté protège la garniture mécanique des dommages pouvant être occasionnés par l'intrusion de solides ou de matières fibreuses.

Roulements : Roulements lubrifiés à vie avec une durée de vie supérieure à 100.000 h. de fonctionnement.

Réducteur : Réducteur à engrenages hélicoïdaux résistants à la fatigue (+ de 100.000 h. de fonctionnement).

Étanchéité de l'arbre : Garniture mécanique en carbure de silicium sur carbure de silicium. Joints toriques et joint à lèvres NBR.

Contrôle de l'étanchéité : Système DI avec sondes dans la chambre à huile, la chambre moteur, la boîte à borne et le réducteur.

Contrôle de la température : Système de contrôle de la température doté de sondes thermiques dans le stator, qui se déclenchent à 140° C.

Câble : 10 m (CSM)

XRW 900-PA 110/4 : 1 x S1BN8-F, 10G1.5 Tecwater

XRW 900-PA 150/4 : 2 x S1BN8-F, 4G4+2x0.75 Tecwater

XRW 900-PA 220/4 : 2 x S1BN8-F, 4G4+2x0.75 Tecwater

Options : Version anti-déflagrante, concentrateur de flux, joints viton, PTC ou PT 100 dans le stator, réglage d'angle vertical, tôle anti-vortex, amortisseur de vibrations, anneau de levage, garniture supplémentaire (Sic-C) côté moteur, câble EMC, classe d'isolation H.

Poids

XRW 900-PA 110/4 = 260 kg. Avec concentrateur de flux = 338 kg.

XRW 900-PA 150/4 = 295 kg. Avec concentrateur de flux = 373 kg.

XRW 900-PA 220/4 = 320 kg. Avec concentrateur de flux = 398 kg.



Données moteur

Moteur	PA110/4	PA150/4	PA220/4
Puissance nominale (kW)	11.0	15.0	22.0
Intensité nominale 400 V (A)	18.7	25.8	37.8
Vitesse (tr/mn)	238 (1)	238 (1)/285 (2)	285 (2)
Rendement moteur (%)	91.4	92.1	92.5
Facteur de puissance	0.85	0.84	0.84

(1) : ratio engrenage = 6 ; (2) : ratio engrenage = 5

Performances agitateur

Hydraulique N°	Puissance agitateur Pp en kW	Moteur kW
9032	7.0	11.0
9033	7.8	11.0
9034	8.4	11.0
9035	10.2	15.0
9033	11.5	15.0
9034	14.4	22.0
9035	18.5	22.0
9052*	5.6	11.0
9053*	6.3	11.0
9054*	6.8	11.0
9055*	8.2	15.0
9053*	9.0	15.0
9054*	11.3	22.0
9055*	13.9	22.0

*avec concentrateur de flux

Matériaux

Pièce	EC (Fonte)	CR (Acier inoxydable)
Carcasse moteur	EN-GJL - 250 peint	1.4571 (AISI 316)
Coulisseau	EN-GJL - 250 peint / polyamide (CF-8 M)	1.4470 / polyamide (CF-8M)
Arbre moteur/Arbre hélice	St 60/EN-GJS-600-3	St 60/EN-GJS-600-3
Hélice	1.4571 (AISI 316)	1.4571 (AISI 316)
Visserie	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)