

# Sulzer Station de Relevage Type ABS Sanimat 2002

Résistante aux inondations, double station de relevage, pour le pompage automatique des eaux usées dans les zones situées sous le niveau du réseau d'assainissement, conformément à la norme EN 12050-1.

Idéale pour l'évacuation efficace des eaux domestiques, de grands bâtiments ou d'installations commerciales.

Convient pour les nouvelles installations ou la rénovation d'anciens bâtiments

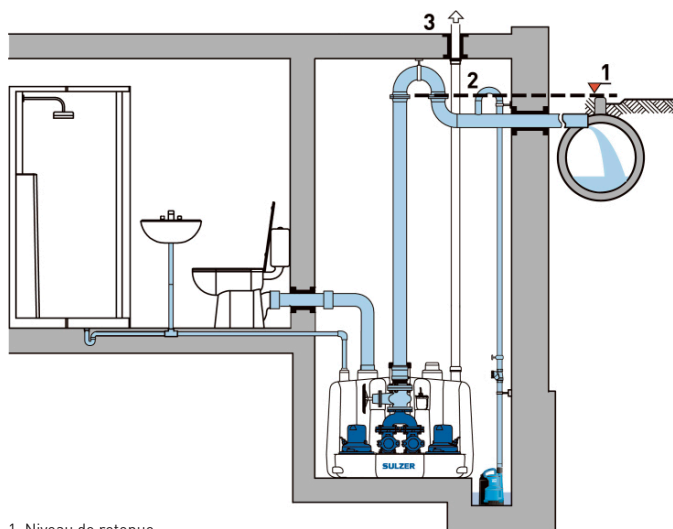


## Construction

- Unité alimentée sur secteur avec prise CEE intégrant la version de phase.
- Facilement transportable et équipée. Ses dimensions compactes lui permettent le passage par une porte standard.
- Capteur de niveau de pression dans la cuve, avec capteurs séparés pour un niveau d'entrée et une alarme de niveau haut.
- Entretien aisé grâce à un maniement simple de la carcasse moteur.
- Roue Vortex à forte section de passage pour un pompage efficace des effluents avec ou sans matières fécales.
- Option moteurs à 2 ou 4 pôles.
- Possibilité de raccordement direct aux toilettes dans le cas d'une installation murale d'une unité WC.
- Une entrée variable (DN 150) avec coude 90°, deux horizontales (DN 150), et cinq verticales (2 x DN 100/150, 2 x DN 70, 1 x DN 40). Un orifice DN 70 est nécessaire en tant que conduit d'aération. Un orifice DN 40 est adapté pour le raccordement d'une pompe à membranes.
- Bride de refoulement DN 80, plus prise à bride 4" avec manchons et clips (pour tuyau de refoulement DN80/100).
- Fond du réservoir en pente pour éviter les dépôts.
- Double clapet anti retour à billes.
- Alarme intégrée (visuelle et acoustique), pouvant être secourue par batterie en cas de panne de courant.
- Température moyenne 40°C; ou jusqu'à 60°C à emploi intermittent (5 minutes maxi.).

## Installation

La prise en compte du niveau de retenue est d'une importance décisive pour une évacuation efficace des eaux usées. Une conception correcte des canalisations et du bloc de relevage est nécessaire conformément à la norme EN 12056.



1. Niveau de retenue
2. Siphon de retenue situé au-dessus du niveau de retenue
3. Tuyau de ventilation externe

### Note:

Les chambres pour stations de relevage doivent être assez grandes pour qu'un espace de travail d'au moins 60 cm de largeur ou hauteur soit disponible dans toute partie exploitée ou maintenue.

Un puisard de la pompe doit être fourni pour la désydratation de la chambre.

## Matériaux

Description	Matériaux
Cuve	Polyéthylène
Carcasse moteur	Fonte EN-GJL-250
Arbre du rotor	Acier inoxydable 1.4021 (AISI 420)
Volute	Polyéthylène
Roue	Fonte EN-GJL-250

## Cuve

Synthétique, résistant à la corrosion, réservoir étanche au gaz et odeur, conformément à la norme EN 12050-1.

Fournie en standard avec les pompes, pièces de jonction avec système clapet anti-retour intégré et ouverture de nettoyage, manchon et bride 4", contrôle de niveau automatique et armoire de commande.

Capacité: 320 litres

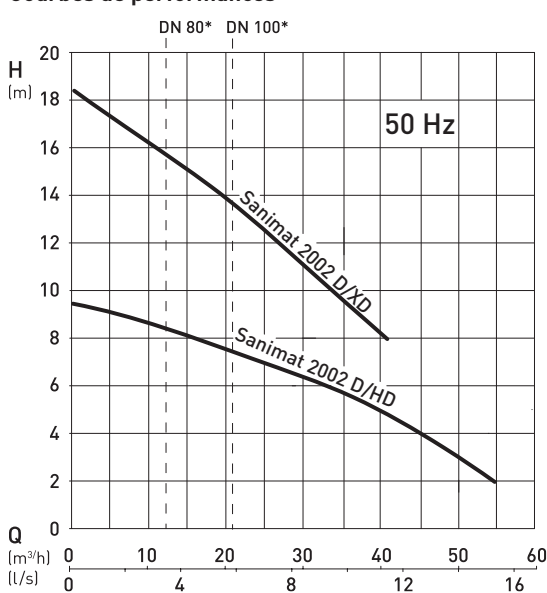
## Moteur

Moteurs étanches, à cage d'écureuil, versions 2 et 4 pôles, moteur à induction.

Surveillance de température et surchauffe moteur au niveau du stator.

Isolation : Classe F (155 °C)

## Courbes de performances



\* Débit minimum Q pour conduite de refoulement.

H = Hauteur manométrique totale; Q = Débit de refoulement; Courbes conformes à ISO 9906

## Données techniques

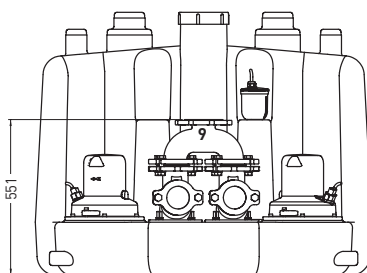
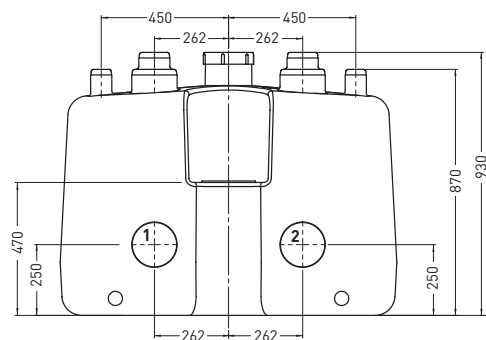
Sanimat	2002 D/HD	2002 D/XD
Refoulement	Sleeve 4" DN 100	Sleeve 4" DN 100
Puissance moteur (kW)*	P <sub>1</sub> = 2.88 P <sub>2</sub> = 2.20	P <sub>1</sub> = 3.70 P <sub>2</sub> = 3.00
Vitesse (tr/min)	1450	2900
Tension nominale (V)	400 3~	400 3~
Courant nominal (A)	5.2	6.2
Longueur de câble (m)**	4 + 1.5	4 + 1.5
Poids (kg)***	132	132

\* P<sub>1</sub> = Puissance à l'alimentation secteur; P<sub>2</sub> = Puissance à l'arbre moteur

\*\* Du réservoir à l'armoie de commande 4 m, de l'armoie au secteur 1.5 m.

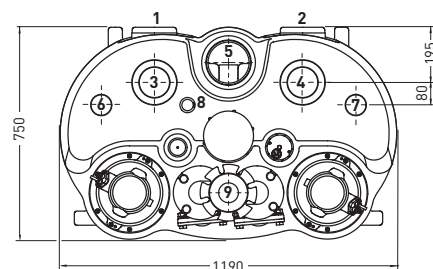
\*\*\* Poids supplémentaire de la pompe manuelle à membrane = 13 kg.

## Dimensions du réservoir (mm)



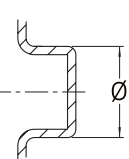
## Connexions

1. Arrivée DN 150
2. Arrivée DN 150
3. Arrivée DN 100/150
4. Arrivée DN 100/150
5. Arrivée DN 150 (variable avec coude 90°)
6. Décharge/Arrivée DN 70
7. Décharge/Arrivée DN 70
8. Arrivée/Pompe à membrane DN 40
9. Bride de refoulement DN 80



## Diamètres d'entrée

Ø	(mm)
DN 70	+0.2 ø75 -1.0
DN 100	+0.3 ø110 -1.0
DN 150	+0.4 ø160 -1.5



## Accessoires

	Description	Taille	N° Article
<b>Côté refoulement</b>	<b>Pompe manuelle à membrane</b> Intégré, clapet anti-retour pour application murale	G 1½"	14990028
	<b>Vanne d'arrêt</b> (EN-GJL-250) Incluant un jeu de vis - bride PN16	DN 80	61420500
	<b>Kit cannelé à collerette</b> Inclus pinces et connecteur flexible (1 x DN 80/4" fourni en standard)	DN 80/4" DN 80/3"	62540032 61185025
<b>Côté arrivée</b>	<b>Double manche PVC</b> EN, HTMM	DN 100 DN 150	13760022 13760026
	<b>Manchon à bride E-KS</b> (EN-GJL-250) Pièce de transition DIN-bride/manchon enfichable, y compris jeu de vis et joint plat. Deux manchons sont nécessaires pour chaque vanne.	DN 100 DN 150	62540025 62540026
	<b>Vanne d'arrêt</b> (EN-GJL-250) Incluant un jeu de vis et joint plat - bride PN16	DN 100 DN 150	61420501 61420503
	<b>Electric</b>		
	<b>NC-AKKU</b> Batterie rechargeable 9 V pour alarme indépendante du réseau.		12820018
	<b>Kit allonge câble.</b> Une pour chaque pompe; constitué de câbles pour pompe et contrôle de niveau avec prise	15 m	62665302
	<b>Interrupteur principal</b> Pour fixation murale distincte	20 A	61245045