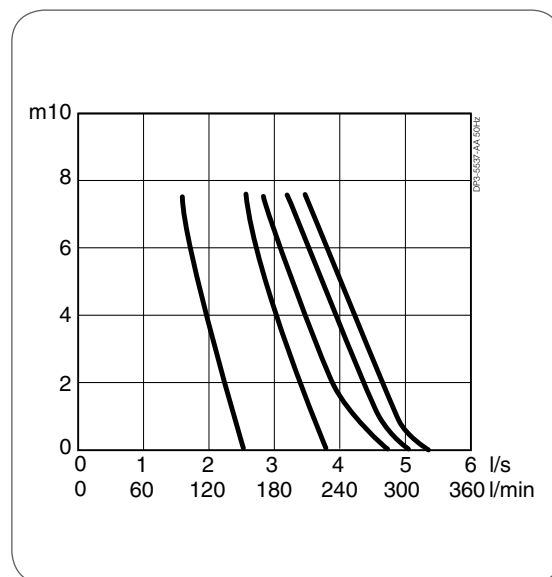


Applications

Eaux troubles : sablonneuse - boueuse - sale
 Hauteur d'aspiration élevée
 Nettoyage des fosses septiques
 Applications industrielles
 Pompage de cales

Données techniques

Hauteur d'aspiration maximum : 7.6 m
 Refoulement maximum : 7.6 m
 Motorisation : Honda GX120
 Puissance max. en CV /
 tour par mn : 4.0 chevaux / 3600 tr/mn
 capacité réservoir à carburant : 2.5 l
 Fonctionnement continu : 3 Heures
 Méthode de démarrage : Lanceur
 (démarrage électrique
 en option)



Raccords d'aspiration et de refoulement

Raccords filetés 3" BSP

Poids (net/brut)

59/66 kg

Caractéristiques

Pièces en contact avec le fluide en aluminium.
 Large ouverture de clapet.
 Rapide, amorçage automatique (amorçage à sec à 7,6 m).
 Nettoyage automatique.
 Engrenages dans bain d'huile.
 Membrane et clapets en néoprène



Le constructeur se réserve le droit de modifier sans préavis spécifications et caractéristiques. 5537WT.02.06.06.FR.

