

ABS Diffuseur à membrane Nopon PIK 300

Diffuseurs à membrane pour une aération fines bulles, fiable et faible en consommation d'énergie, des bassins dans des usines de traitement des eaux usées. Convient aussi bien pour des systèmes d'aération continue que séquentielle, par exemple, les procédés biologiques de dégradation de la pollution et procédés SBR.

Caractéristiques

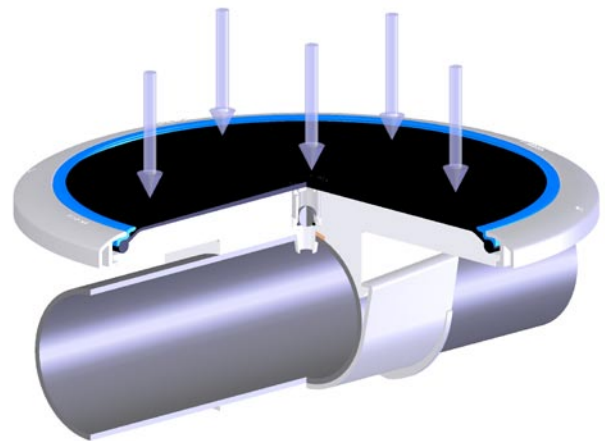
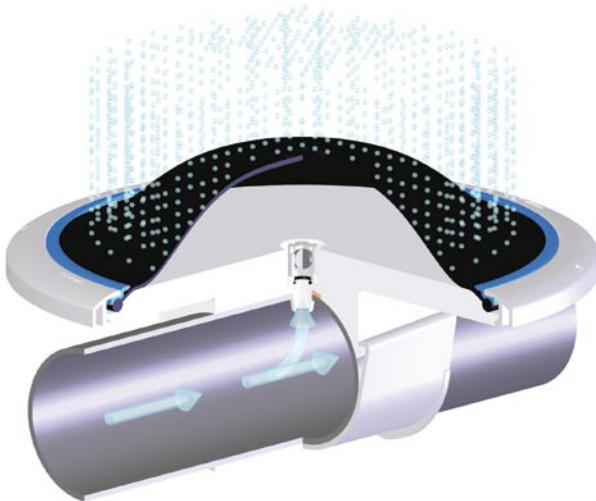
- Membrane en EPDM auto-nettoyante perforée
- Membrane maintenue par une virolle supérieure à clipser
- Bague coulissante fabriquée avec un matériau anti-friction qui permet la dilatation et la contraction de la membrane
- Bille du clapet anti-retour en acier inoxydable
- Pièce d'accouplement ABS Nopon fixée sur canalisation ne nécessitant ni colle, ni solvant, ni soudure pour l'assemblage
- Bague coulissante facilitant l'ouverture du diffuseur pour des opérations de maintenance, après une longue période de fonctionnement
- Pièce d'accouplement rendant le changement, le repositionnement, l'augmentation ou la réduction des diffuseurs lorsque les besoins du process changent
- S'adapte à différents matériaux et diverses dimensions de tuyaux
- Température de l'air max. 100°C

Principe

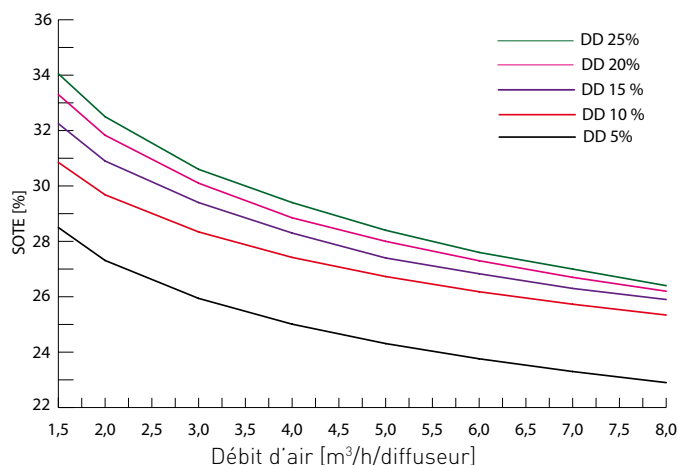
La membrane se bombe et les trous s'ouvrent durant l'aération par la pression de l'air comprimé. Le corps du diffuseur distribue l'air de façon uniforme sur toute la surface de la membrane. L'air est réparti en fines bulles lorsqu'il s'échappe par la membrane.



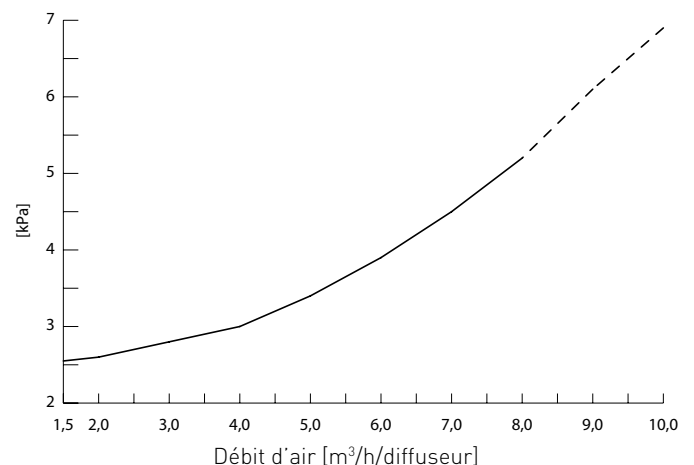
Quand l'injection d'air est stoppée, la pression du liquide au-dessus presse la membrane sur le corps du diffuseur, fermant les perforations de la membrane. Le clapet anti-retour équipé d'une bille en acier inoxydable plaquée contre un joint torique empêche l'intrusion d'eau dans le tuyau. Pendant le fonctionnement normal, le clapet agit comme orifice de contrôle.



Rendement de transfert en oxygène en condition standard, SOTE

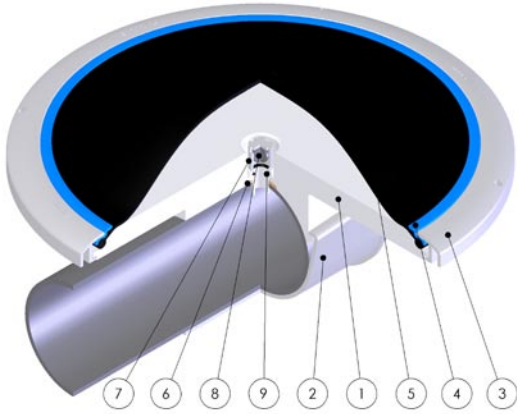


Pertes de charge du diffuseur



Eau claire, conditions standards (+ 20 °C, 101,3 kPa), Teneur en matières en suspension 1000 mg/l, submergence 4 m, densité diffuseur = DD : surface totale diffuseurs / surface totale bassin

Composants et matériaux



Description	Matériau
1 Corps du diffuseur	PP (polypropylène)
2 Pièce d'accouplement	PP
3 Virolle supérieure	PP
4 Bague coulissante	POM (polyacetal)
5 Membrane	EPDM
6 Joint plat	EPDM ou SIL (silicone)
Clapet anti-retour	
7 Corps du clapet	PP
8 Bille	SS (acier inoxydable)
9 Joint torique	EPDM

Gamme de produits

	PIK 300 V D90	PIK 300 D90	PIK 300 S D88,9	PIK 300 4"
Tuyau	90mm PVC	90mm PP	88,9mm SS NS3" PVC	NS4" PVC
Corps du diffuseur	PSA 300	PSA 300	PSA 300	PSA 300-4
Pièce accouplement	PSK 90	PSK 90	PSK 90	PSK 4
Virolle supérieure	PKR 300	PKR 300	PKR 300	PKR 300-3
Bague coulissante	PVR 300	PVR 300	PVR 300	PVR 300-3
Membrane	HIK 300	HIK 300	HIK 300	HIK 300
Joint plat	PLT 15/4	PLT 15/4 SIL	PLT 15/5	PLT 15/4
Clapet anti-retour	PTV 15 L	PTV 15 L	PTV 15 L	PTV 15-3

Données diffuseur

Gamme débit d'air	1,5-8,0 m ³ /h/diffuseur ^{lx} (+20 °C; 1 013 mbar)
Hauteur du diffuseur	250 mm ^{lxx}
Température air, max.	+ 100°C
Profondeur bassin min/max	3 – 8 m (optimal) ^{lxxx}
Diamètre du diffuseur	336 mm
Surface de la membrane	0,060 m ²
Taille des bulles	1 - 3 mm
Poids du diffuseur	0,795 kg
Distance min/max	1,25 / 0,4 m

x) Si l'effluent contient des composés chimiques nuisibles à l'EPDM ou si la température de l'effluent est >30°C ou si la température de l'air est proche de 80°C, le débit d'air maximum doit être minoré. Une valeur de pointe à 10 m³/h peut être utilisé pendant 15 min. maximum seulement, par exemple pour le nettoyage de la membrane. Consultez ABS si le débit d'air prévu est inférieur à 1,5 m³/h.

xx) Distance recommandée entre le radier et le niveau haut du diffuseur

xxx) Consultez ABS pour des profondeurs en dehors de cette plage