

ABS Pompe à boues submersible JT 40

Spécification

Pompe électrique submersible robuste dotée d'une hydraulique Vortex.
Protection IP 68. Classe F d'isolation.
Profondeur d'immersion maxi. : 20 m.
Section de passage libre 100 mm .

JT 40 ND Moyenne pression

Moteur

Moteur à cage d'écureuil, triphasé, 50 Hz.
Puissance nominale P_2 : 3.0 kW, M30/4D
Vitesse de rotation : 1370 tr/mn

Tension, V	230	400	500
Intensité nominale A	12.2	7	5.6

Câble électrique

20 m type HO7RN-F :
4G1.5 + 3x0.5 mm² (230-500 V)

Protection du moteur

Thermo-sondes incorporées.
Sonde d'humidité indiquant la présence d'eau.

Système de refroidissement

Système de refroidissement en boucle fermée avec circulation de Glycol (30%) et eau.

Étanchéité d'arbre

Double garniture mécanique au niveau du cartouche d'étanchéité pour un entretien aisé.
Garniture primaire : Carbure de Silicium sur Carbure de Silicium.
Garniture secondaire : Carbure de Silicium sur Carbone.

Roulements

Roulement supérieur : Roulement à simple rangée de billes.
Roulement inférieur : Roulement à deux rangées de billes.

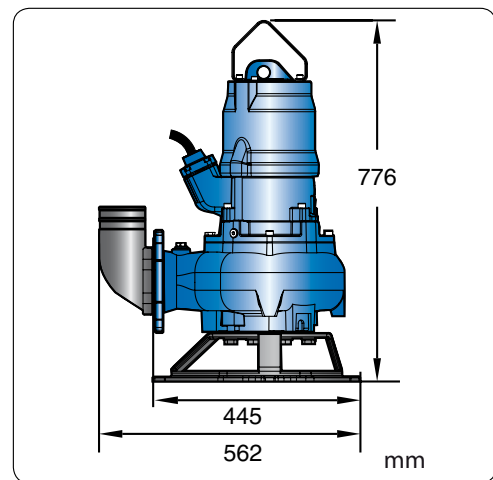
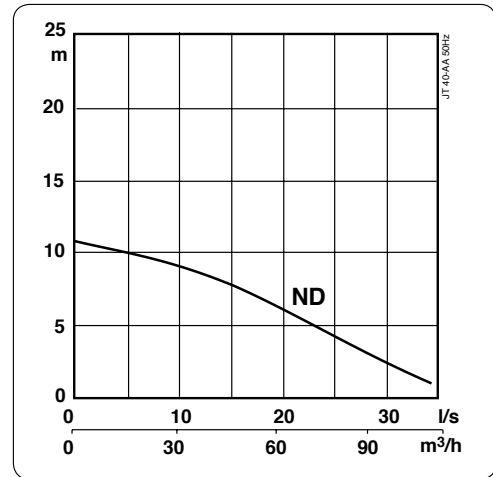
Raccords de refoulement

Volute DN 100, 4" cannelé, 4" fileté B.S.P.

Poids (sans câble)

111 kg

FR 50 Hz



Options et accessoires

Boîtier de démarrage pour démarrage direct.
Capteur de niveau.
Anodes en zinc.

Matériaux		EN	ASTM
Carcasse moteur	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Visserie	Acier inoxydable	10088:X5CrNi18-10 [1.4301]	AISI 304
Arbre moteur	Acier inoxydable	10088:X20Cr13 [1.4021]	AISI 420
Volute et roue	Fonte	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Support	Fonte nodulaire	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

