

# CALIFOSSE

NOUVEAU

POSTES DE RELEVAGE SORTIE DE FOSSE TOUTES EAUX  
POUR EAUX CLAIRES OU LÉGÈREMENT CHARGÉES



 **calpeda**<sup>®</sup>

## Livrés montés prêts à poser

Volume de bâchée du poste = 95 Litres  
(Avec réglage usine du flotteur)

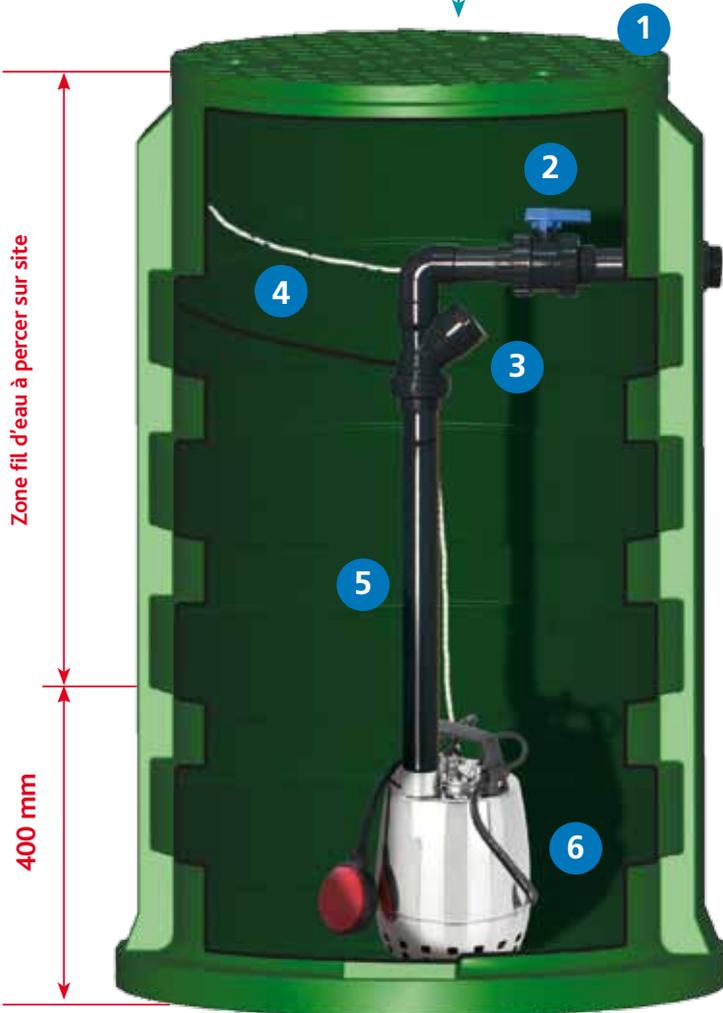


Couvercle étanche équipé d'un joint torique et d'une fermeture 3 points avec clé triangle.



**NOUVEAU**

option KTF

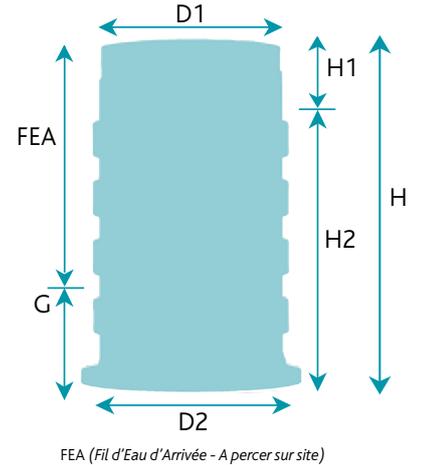


## Composition :

- 1 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant.
- 2 1 vanne d'arrêt (avec raccord union) en PVC Ø 40 pour la maintenance.
- 3 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø 40.
- 4 1 corde de sécurité en nylon Ø 8 mm.
- 5 1 tuyauterie rigide (intérieur).
- 6 1 pompe de relevage en inox spéciale pour eaux légèrement chargées (passage 10 mm) livrée avec 20 m de câble + 1 flotteur réglable pour marche/arrêt.
- 7 2 presse-étoupes intégrés dans une niche pour l'alimentation et le trop-plein.
- 8 **Livrés séparés :**  
1 kit de sortie de poste Ø 40 mm comprenant :  
1 raccord PVC et 1 tuyauterie souple + 2 raccords à compression. Adaptable sur une canalisation PVC ou PEHD.
- 9 1 coude à 45° mâle/femelle d'arrivée pour PVC Ø 100.
- 10 1 joint à lèvres pour monter le tuyau d'arrivée en Ø 100  
1 joint à lèvres pour effectuer une ventilation en Ø 100.  
Perçage à réaliser en Ø 108 mm.
- 11 1 fiche mâle 230V.
- 12 1 kit de connexion RST3 (milieu humide).



Cuve seule	Poids de la cuve seule (kg)	Volume (en litres)	Poste livré avec la pompe inox GXRM9	Poids du poste équipé (kg)	Dimensions en mm						
					H	FEA	D1	D2	G	H1	H2
CS 900	23	315	CALIFOSSE 900	30	900	0 à -500	650	800	400	350	550
CS 1200	28	420	CALIFOSSE 1200	37	1200	0 à -800					850
CS 1600	38	570	CALIFOSSE 1600	51	1600	0 à -1200					1250
CS 2000	48	720	CALIFOSSE 2000	58	2000	0 à -1600					1650
CS 2400	58	870	CALIFOSSE 2400	70	2400	0 à -2000					2050



## Pompe de drainage : GXRM9



Pompe de drainage à roue multi-canaux ouverte.

Pour eau propre ou légèrement chargée.

Corps de pompe et turbine en inox 304 - Arbre en inox 303.

1 garniture mécanique en oxyde d'alumine/carbone dur (Côté turbine).

Chambre à huile intermédiaire. 1 joint à lèvres (Côté moteur).

Moteur à sec 2900 tours/minute (Service continu) - Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité - Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.

Température du liquide jusqu'à + 50°C.

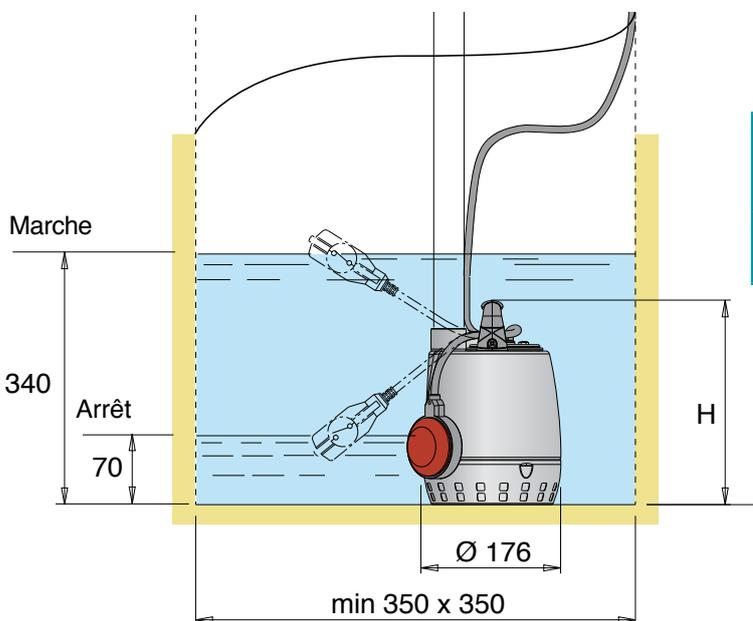
Profondeur d'immersion : Mini : 15 mm / Maxi : 5 mètres.

Livrée avec câble d'alimentation HO5RNF - 3G0,75 mm<sup>2</sup> longueur 10 mètres\*.

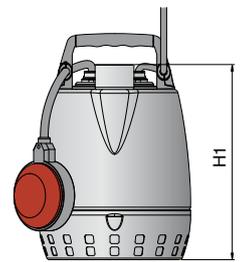
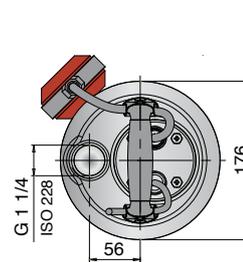
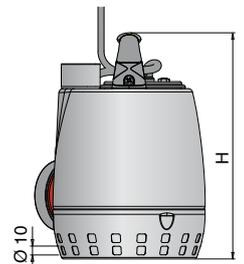
Livrée avec flotteur réglable + fiche mâle\*.

\*Pompe livrée seule.

Type de pompe	MOTEUR				Réf. F	Passage en mm	Kg	m <sup>3</sup> /h l/min	0	3	6	9	10.2
	Tension	kW	A	uf					0	50	100	150	170
<b>GXRM9</b>	230	0.25	2.3	8	1"1/4 V	<b>10</b>	5.2	<b>H m</b>	9	7	4.8	2.5	1.7



Type de pompe	Dimensions (mm)		Poids (Kg)
	H	H1	
<b>GXRM9</b>	265	230	5.2



## Options



### Alarme

Comprenant 1 coffret alarme trop plein 9 volts CATP 9V ou 230 volts CATP 230V + 1 flotteur à bille avec 2, 10, ou 20 m de câble + 2 colliers de fixation.



### Réhausse

Hauteur 250 mm.



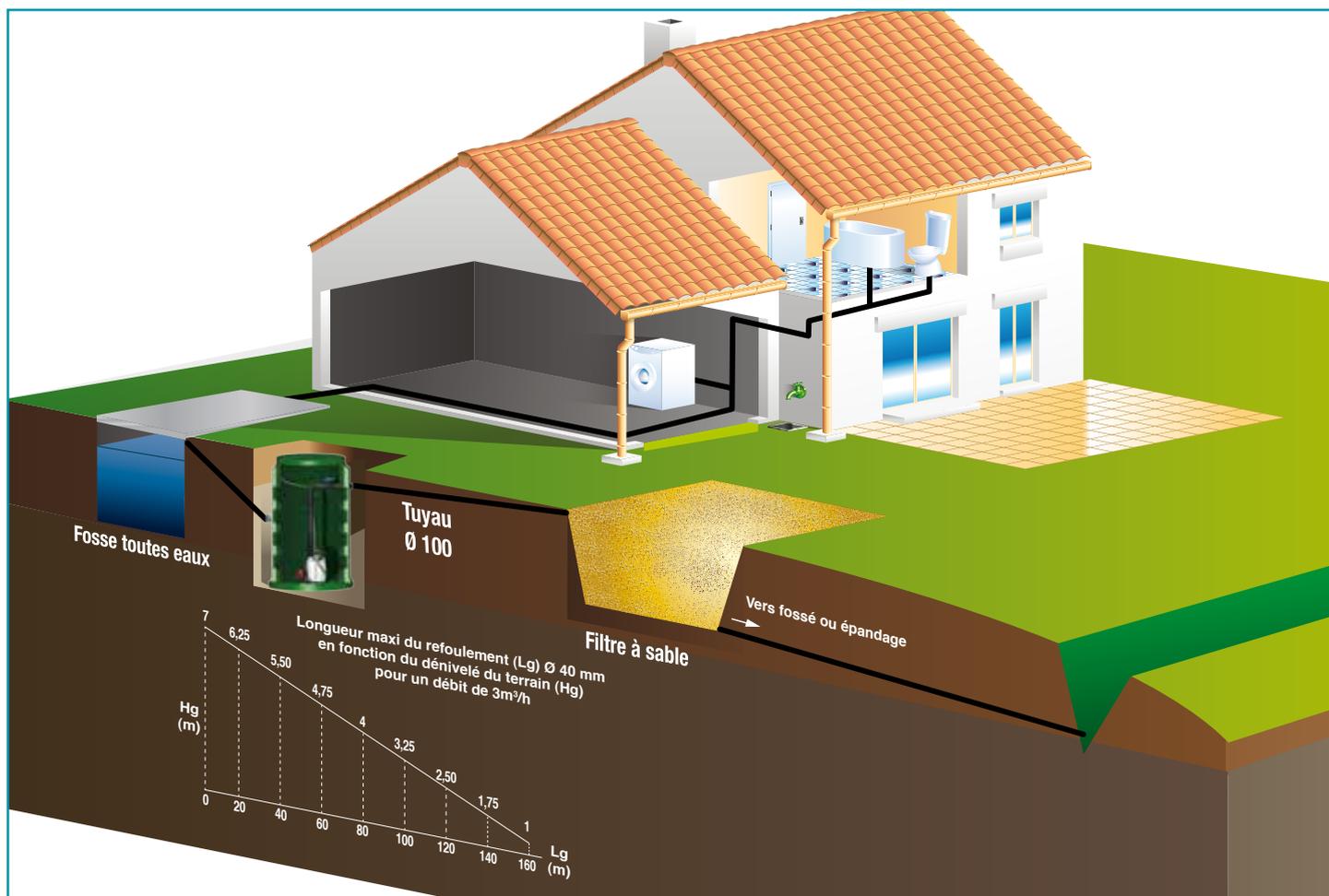
**NOUVEAU**

### Couvercle + entretoise

Spécial installation sous dalle béton et tampon fonte.

Ouverture facile du poste grâce à l'entretoise. Réduit l'ouverture du poste de 650 à 500 mm.

## Exemple d'installation



Distributeur