

# OXYPLATE 9-12

## Diffuseurs d'air à disque

### Description et utilisation

Diffuseurs à disque avec membrane en élastomère micro perforée pour l'application dans les processus d'épuration des eaux dans des réacteurs à aération continue ou intermittente, particulièrement indiqués pour la réalisation de systèmes fixes à rendement élevé.

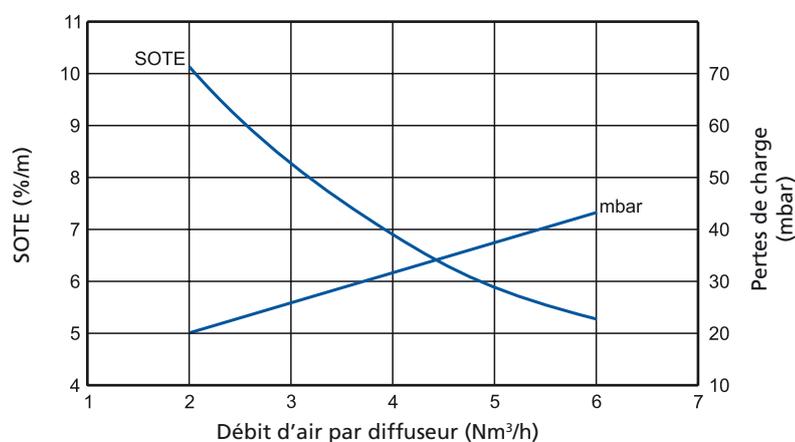
Qualité, design et perçage de la membrane assurent la meilleure efficacité énergétique c'est-à-dire un bilan optimal entre transfert d'oxygène et pertes de charge.



Photo indicative du produit

### Performances

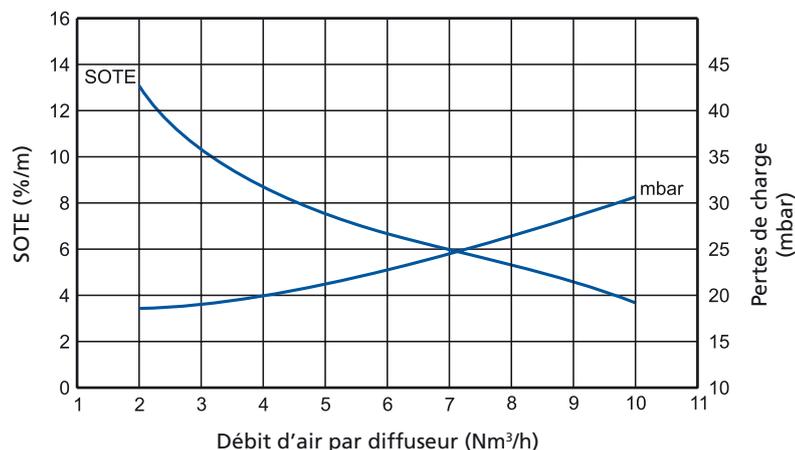
## OXYPLATE 9



**motralec**  
 4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX  
 Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48  
 Demande de prix / e-mail : [service-commercial@motralec.com](mailto:service-commercial@motralec.com)  
[www.motralec.com](http://www.motralec.com)

Membrane EPDM LP bulles fines  
 Transfert d'oxygène selon ATV M209  
 Densité 6.5%

## OXYPLATE 12



Membrane EPDM LP bulles fines  
 Transfert d'oxygène selon ATV M209  
 Densité 5.3%

### Caractéristiques techniques

		OXYPLATE 9"	OXYPLATE 12"
Diamètre extérieur	mm	270	340
Débit mini opérationnel	Nm³/h	2	2
Débit maxi opérationnel	Nm³/h	6	10
Débit limite *	Nm³/h	10	15
Surface active	m²	0.038	0.06
Épaisseur de la membrane	mm	2 ± 0.15	2 ± 0.15

Données avec membrane EPDM LP à bulles fines.

\* Maximum 10 min/jour pour nettoyage des membranes, tests, etc...

## Matériaux de fabrication

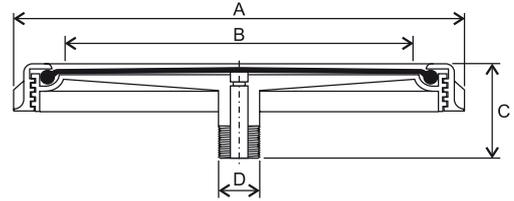
	OXYPLATE 9"	OXYPLATE 12"
Corps du diffuseur	PP GF 30	PP GF 30
Bague	PP GF 30	PP GF 30
Membrane	EPDM LP / SILICONE	EPDM LP

## Dimensions d'encombrement et poids

	A	B	C	D	Kg
OXYPLATE 9"	270	220	76	¾ NPT m	0.7
OXYPLATE 12"	340	310	76	¾ NPT m	1.2

Dimensions en mm

Dimensions et le poids sont indicatives



## Accessoires et composants

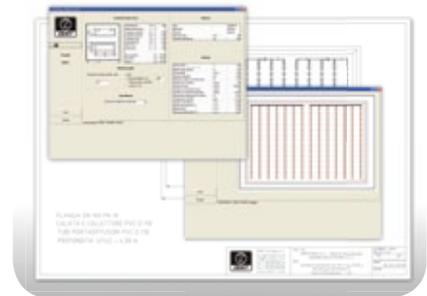
ZENIT est en mesure de projeter et de réaliser des systèmes d'aération complets comprenant des diffuseurs à disque et des réseaux de distribution d'air pré-assemblés en PVC.

Le niveau de standardisation très élevé et l'utilisation de composants spéciaux produits par ZENIT permettent la réalisation de systèmes simples, fiables et d'installation rapide à des coûts limités même si l'on utilise des matériaux de base de très grande qualité tels que les tubes en uPVC PN10 et les supports en acier INOX.



Pour faciliter les opérations de montage et de maintenance des systèmes de diffuseurs, Zenit a réalisé une série d'outils pour que toute opération soit rapide et efficace.

L'utilisation de logiciels dédiés permet la conception rapide du système du processus à la configuration optimale jusqu'à l'analyse des coûts et la rédaction de la liste des composants.



## Installations

Les systèmes pré-assemblés sont conçus pour une installation simple et rapide, même par du personnel qui n'est pas expert, en suivant les instructions détaillées. Toutes les connexions sont réalisées avec des brides spéciales auto-alignantes et joint intégré.

Les supports sont facilement réglables en hauteur (jusqu'à 20 cm) pour permettre la mise à niveau, même avec le fond de la cuve irrégulier ou légèrement incliné

