



# Relevage



## Wilco-Drain STS 40

Pompe submersible monophasée 230 V 50 Hz

Performances hydrauliques :

Plage de sélection recommandée :  

Désignation	Débit m <sup>3</sup> /h	0	3	6	9	12	14	16
STS 40/8	mCE	9	7,5	6	4,2	2,5	1	-
STS 40/10			10,2	9,5	8	7	5	4 2,5

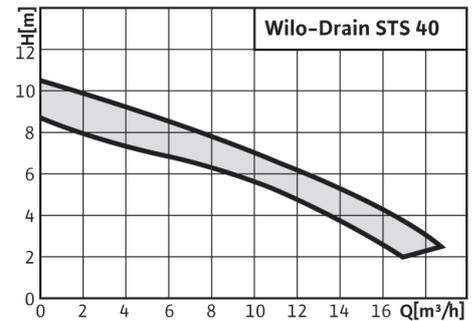


### Wilco-Drain STS 40 :

Pompe de relevage pour eaux usées avec flotteur, poignée de transport et câble de raccordement de 5 mètres.

#### Domaines d'application :

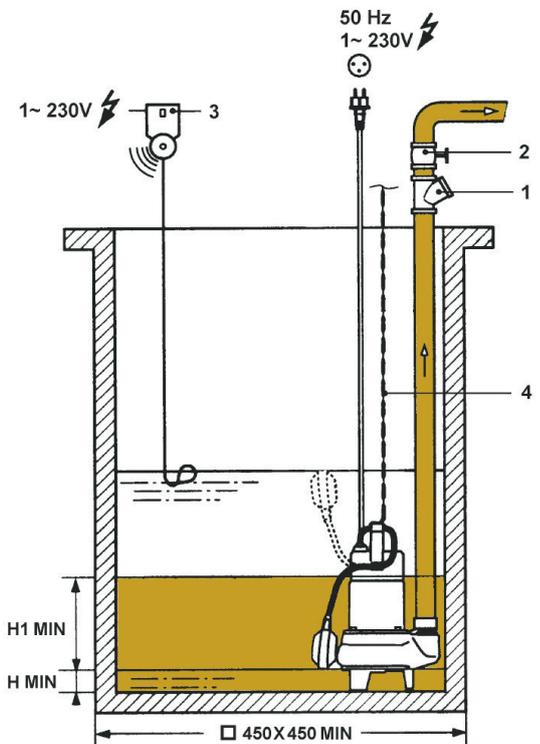
- Relever des eaux chargées provenant de W.-C.



Rep.	Désignation	N° code article	Tarif
1	Clapet à boule 1" 1/2	178 500 040	W6
2	Vanne 1" 1/2	501 533 696	W2
3	Alarme sonore BA5 5 mètres de câble avec flotteur	178 052 008	
4	5 mètres de chaîne de relevage	4 027 340	W6

#### Groupe tarif : W2

Type de pompe	STS 40/8 A	STS 40/10 A
Puissance nominale (kW)	0,4	0,75
Intensité nominale mono	3,6	5,2
Intensité nominale tri	1,8	2,0
Indice de protection	IP 68	
Classe d'isolation	B	
Profondeur d'immersion maxi (m)	5	
Plage de température (°C)	0 à 40	
Granulométrie maxi (mm)	Diamètre 40	
Orifices de refoulement	1" 1/2	
Niveau d'arrêt en service continu H1 min (mm)	230	
Niveau d'arrêt en service discontinu H min (mm)	40	
Code article mono	2 065 867	2 065 873

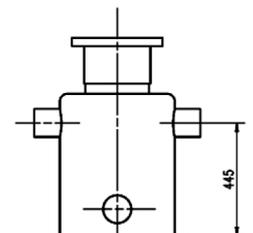
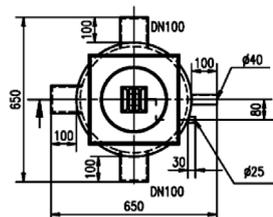
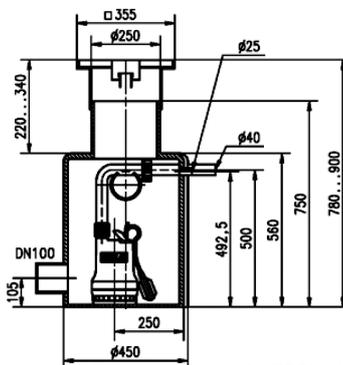


## Wilco-DrainLift Box



### Station préfabriquée

Pompe intégrée avec clapet anti-retour. Couvercle avec grille et évacuation.



Désignation	N° code article	Tarif
Box 40/10	2 521 822	W2