

# Collecte et transport des eaux usées

## Stations de relevage pour eaux chargées

### Description de la série Wilo-DrainLift KH 32



#### Construction

Mini-station de relevage pour eaux chargées (installation sur sol)

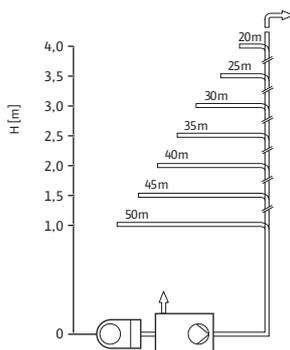
#### Dénomination

Exemple **Wilo-DrainLift KH 32-0,4**

- KH** Mini-station de relevage avec mécanisme de coupe pour eaux chargées contenant des matières fécales
- 32** Diamètre nominal du raccord côté refoulement (DN 25/32)
- 0,4** Puissance nominale du moteur [kW]

#### Domaine d'application

Station de relevage des matières fécales prête à être raccordée pour l'utilisation limitée (avec raccord direct derrière des toilettes) avec mécanisme de coupe pour l'évacuation des eaux chargées des toilettes individuelles et, en plus, d'un lavabo, d'une douche ou d'un bidet dont les eaux usées/chargées ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle ou pour les eaux usées/chargées qui se trouvent au-dessous du niveau de reflux. Respecter les normes DIN EN 12050-3 et DIN 1986-100. En cas de raccordement de plusieurs ou d'autres articles de drainage que ceux indiqués ici, il est recommandé d'utiliser des produits de la gamme Wilo DrainLift S-XXL et FTS.



Longueur max. de la conduite de refoulement DN 32, pour garantir un fonctionnement optimal, commencer si possible par poser la conduite de refoulement verticalement puis poursuivre horizontalement (2 coudes 90° et un clapet anti-retour intégré sont requis).

#### Particularités/Avantages du produit

- Design moderne, peu encombrant
- Installation simple et rapide
  - Raccordement auto-étanche direct aux toilettes
  - Filtre à charbon actif intégré
  - Prête à être branchée

#### Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz
- Câble d'alimentation réseau 1,2 m, avec fiche à contact de protection
- Mode de fonctionnement : fonctionnement intermittent S3 - 28 %
- Température du fluide véhiculé max. 35 °C
- Température ambiante max. 35 °C
- Granulométrie 10 mm
- Raccordement côté refoulement DN 25/32
- Raccordement d'alimentation 2 x DN 40/DN 100
- Purge d'air 25 mm
- Hauteur d'alimentation min. (niveau d'installation jusqu'au centre de l'alimentation) 180 mm
- Classe de protection IP 44
- Volume brut de la cuve 17 l
- Volume de commutation 2,6 l

#### Matériaux

- Carter moteur : acier inoxydable 1.4301 (AISI 304)
- Hydraulique : plastique PP-GF30
- Cuve : plastique ABS

#### Équipement/Fonction

- Prête à être branchée
- Surveillance thermique du moteur
- Pilotage du niveau avec capteur de pression pneumatique
- Clapet anti-retour
- Mécanisme de coupe
- Joint d'étanchéité de l'alimentation
- Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement
- Filtre à charbon actif

#### Description/construction

Mini-station de relevage fonctionnant automatiquement avec mécanisme de coupe, avec tous les dispositifs de commutation et de pilotage, avec clapet anti-retour monté, filtre à charbon actif, bride de refoulement élastique ainsi que des possibilités de raccordement pour des toilettes, deux articles de drainage supplémentaires et une conduite de purge. La mini-station de relevage DrainLift KH 32 est raccordée directement à une cuvette des toilettes avec tubulure de raccordement horizontale. Les raccords pour des articles de drainage additionnels ainsi que la conduite de refoulement se trouvent sur le côté arrière de l'installation et peuvent être sortis sur le côté droit ou sur le côté gauche. La purge est réalisée grâce à un filtre à charbon actif intégré inodore dans la pièce d'installation ou au moyen d'une conduite de purge par le toit.

#### Raccordement de l'alimentation :

- DN 100 (raccordement direct par un manchon d'étanchéité)
- 2 alimentations - DN 40 avec couvercle et clapet anti-retour

#### Raccordement côté refoulement :

- Raccordement coude flexible DN 25/32 avec clapet anti-retour

#### Purge :

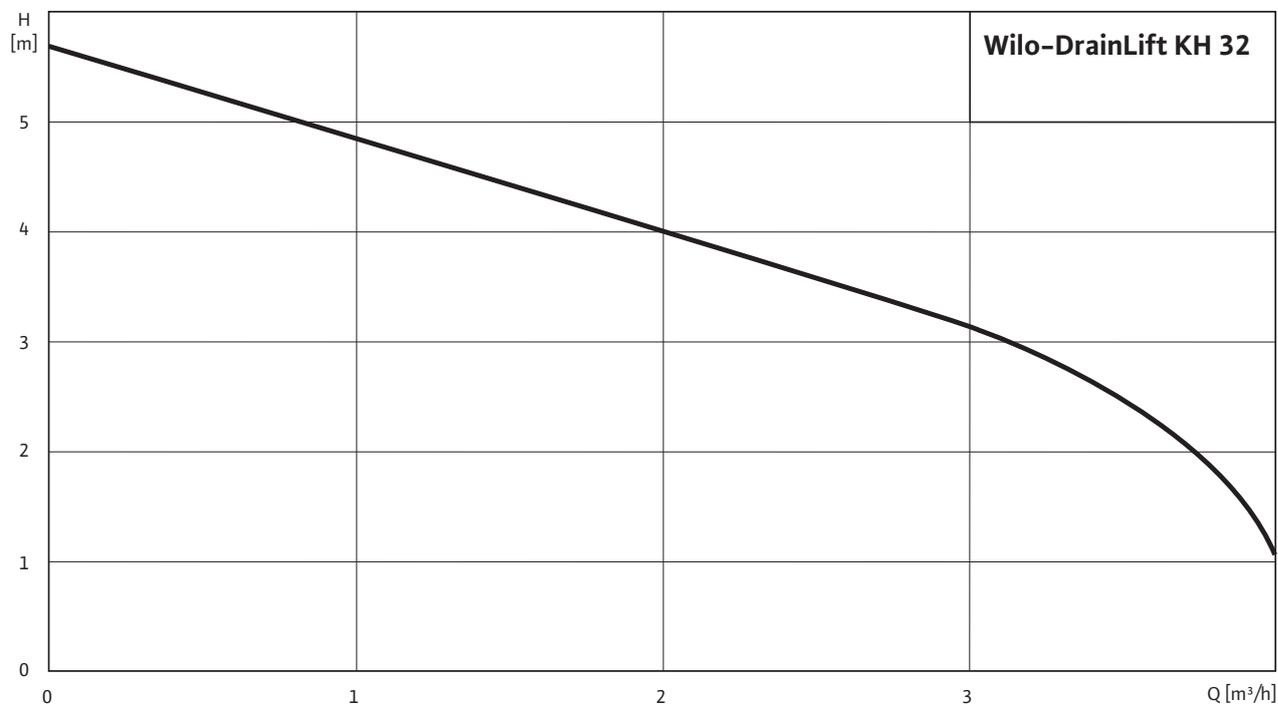
- Au choix, filtre à charbon actif intégré avec protection contre le trop-plein ou raccord d'une conduite séparée de purge par le toit au moyen d'un manchon enfichable auto-étanche ( $\varnothing$  extérieur de tuyau 25 mm).

#### Étendue de la fourniture

Station de relevage prête à être raccordée avec mécanisme de coupe, filtre à charbon actif, bride de refoulement élastique et notice de montage et de mise en service.

### Performances hydrauliques, informations de commande Wilo-DrainLift KH 32

#### Performances hydrauliques Wilo-DrainLift KH - 50 Hz - 2900 tr/min



Conformément à EN 12056-4,6.1, respecter une vitesse d'écoulement (dans la conduite de refoulement) entre 0,7 et 2,3 m/s. Les valeurs  $Q_{\min}$  indiquées se rapportent au diamètre intérieur des tuyaux en acier à paroi normale.

#### Informations de commande

Wilo-DrainLift ...	Alimentation réseau		N° de réf.
KH 32-0,4	1~230 V, 50 Hz	L	2011011

= disponible, L = en stock, C = fabrication sur commande env. 2 semaines, K = fabrication sur commande env. 4 semaines, A = délai de livraison sur demande

# Collecte et transport des eaux usées

## Stations de relevage pour eaux chargées

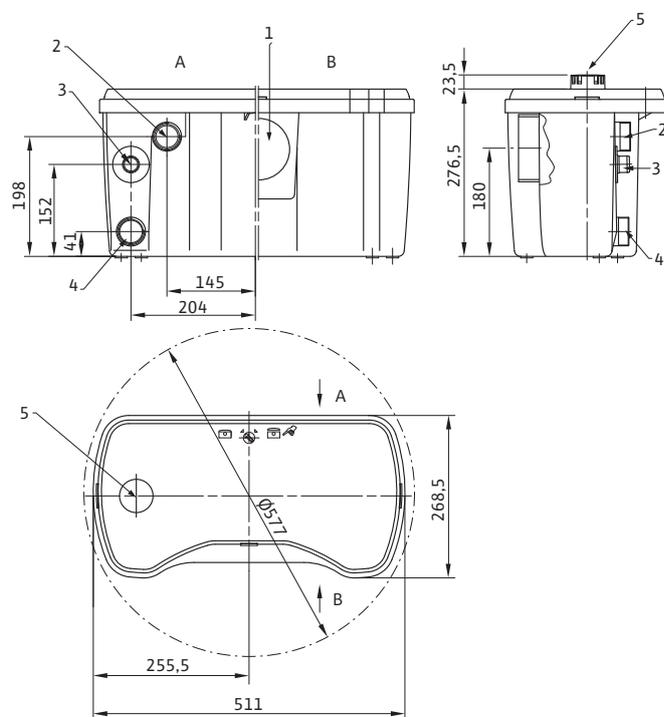
### Caractéristiques techniques Wilo-DrainLift KH 32

Wilo-DrainLift ...	
KH 32-0,4	
<b>Moteur</b>	
Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance absorbée $P_1$ /kW	0,5
Courant nominal $I_N$ /A	2,1
Vitesse nominale $n$ /tr/min	2900
Type de branchement	direct
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 44
Nombre de démarrages max. par pompe 1/h	100
<b>Câble</b>	
Longueur du câble entre l'installation et le coffret de commande/fiche m	-/1,2
Prise électrique	Schuko
Type de câble électrique	non déconnectable
<b>Domaine d'application admissible</b>	
Alimentation max./h lors du fonctionnement S3 V/l	max. 260
Mode de fonctionnement par pompe	S3-25%
Pression max. admissible dans la conduite de refoulement $p$ /bar	0,7
Température du fluide $T$ /°C	+3 ... +35
Température du fluide max., sur une courte période jusqu'à 3 minutes $T$ /°C	-
Température ambiante max. $T$ /°C	35
<b>Raccordements</b>	
Raccord côté refoulement	DN 25/DN 32
Raccord d'alimentation	2x DN 40/1x DN 100
Purge	DN 25
<b>Dimensions/poids</b>	
Volume brut V/l	17
Volume de commutation V/l	2,6
Niveau d'arrêt min. mm	-
Niveau de marche min. mm	70
Dimensions <i>Largeur x hauteur x profondeur</i> /mm	500 x 300 x 269
Cotes diagonales mm	520
Poids env. $M$ /kg	7,8
<b>Matériaux</b>	
Carter du moteur	1.4301
Arbre de la pompe	-
Garniture mécanique	carbone/céramique
Corps de pompe	PP
Roue	PP
Matériau du réservoir	ABS

$P_1$  se rapporte à la puissance absorbée max. Toutes les données sont valables pour 1~230 V, 50 Hz et une densité de 1 kg/dm<sup>3</sup>.

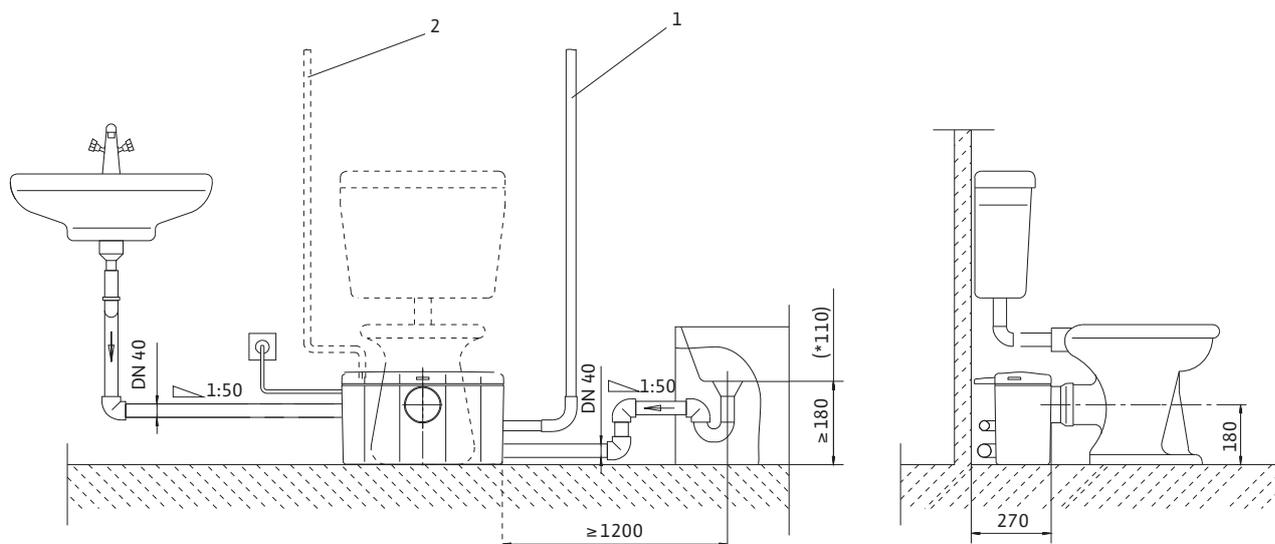
### Plan d'encombrement Wilo-DrainLift KH 32

#### Plan d'encombrement



- 1 Alimentation WC DN 100
- 2 Alimentation DN 40
- 3 Raccord conduite de refoulement
- 4 Alimentation DN 40
- 5 Purge d'air

#### Schéma d'installation Wilo-DrainLift KH



\* Respecter les remarques de la notice de montage et de mise en service.

**motralec**  
 4 rue Lavoisier . ZA Lavoisier . 95223 HERBLAY CEDEX  
 Tel. : 01.39.97.65.10 / Fax. : 01.39.97.68.48  
 Demande de prix / e-mail : [service-commercial@motralec.com](mailto:service-commercial@motralec.com)  
[www.motralec.com](http://www.motralec.com)