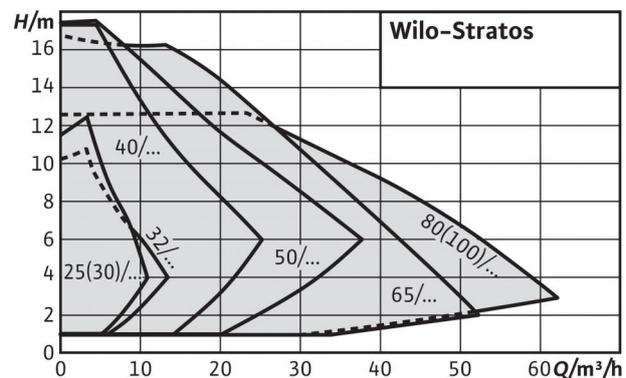


Description de la série de fabrication: Wilo-Stratos



Semblable à la photo ci-dessus



Le certificat TÜV SÜD peut être consulté à l'adresse www.wilo.com/legal

Construction

Pompes de circulation à rotor noyé avec raccord fileté ou par bride, moteur CE et adaptation automatique de la puissance.

Domaines d'application

Chauffages à eau chaude tous systèmes, circuits de climatisation, circuits de refroidissement fermés, installations de circulation industrielles

Dénomination

Exemple :
Stratos

Wilo-Stratos 30/1-12
Pompe à haut rendement (pompe à raccord fileté ou pompe à brides), à variation électronique
Diamètre nominal de raccordement
Plage de hauteur manométrique nominale [m]

Particularités/avantages

- Economie d'énergie grâce à une efficacité du système accrue avec la fonction Q-Limit (limitation du débit)
- Indice d'efficacité énergétique amélioré IEE ≤ 0,20 pour toutes les pompes simples
- Ecran optimisé pour faciliter la lecture et la commande
- Montage peu encombrant grâce à la construction compacte et à l'écran LC indépendant de la position
- Concept modulaire pour la liaison de tous les systèmes de bus usuels (par exemple Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR)
- Qualité et fiabilité éprouvées

Caractéristiques techniques

Description de la série de fabrication: Wilo-Stratos

Équipement / fonctionnement

Modes de fonctionnement

Caractéristiques techniques

- Indice énergie-efficacité (IEE) $\leq 0,20$
- Plage de température admissible de -10 °C à $+110\text{ °C}$
- Alimentation réseau 1~230 V, 50/60 Hz
- Classe de protection IP X4D
- Raccord fileté ou à bride (en fonction du modèle) Rp 1 à DN 100
- Pression de service max. avec exécution standard : 6/10 bars ou 6 bars (exécution spéciale : 10 bars ou 16 bars)

- Mode régulation de vitesse ($n = \text{constant}$)
- $\Delta p\text{-c}$ pour pression différentielle constante
- $\Delta p\text{-v}$ pour pression différentielle variable
- $\Delta p\text{-T}$ pour pression différentielle dépendant de la température (programmable avec un module IR, un moniteur ou une clé IR, Modbus, BACnet, LON ou CAN)
- Limite Q pour restreindre le débit maximum (réglage uniquement avec une clé IR)

Fonctions manuelles

- Réglage du mode de fonctionnement
- Réglage de la valeur de consigne de pression différentielle
- Réglage du fonctionnement automatique ralenti
- Réglage de la pompe sur MARCHE/ARRET
- Réglage de la vitesse de rotation (mode régulation de vitesse manuel)

Fonctions automatiques

- Adaptation des performances hydrauliques en continu suivant le mode de fonctionnement
- Fonctionnement ralenti automatique
- Dégommage
- Softstart
- Protection moteur intégrale avec déclencheur électronique intégré

Fonctions de commande externes

- Entrée de commande « Priorité Off » (possible avec modules IF Stratos)
- Entrée de commande « Priorité Min » (possible avec modules IF Stratos)
- Entrée de commande « Analog In 0 - 10 V » (modification à distance de la vitesse de rotation) (possible avec modules IF Stratos)
- Entrée de commande « Analog In 0 - 10 V » (modification à distance de la consigne) (possible avec modules IF Stratos)

Fonctions de signal et d'affichage

- Message de défaut centralisé (contact de repos sec)
- Message de marche individuel (contact de travail sec) (possible avec modules IF Stratos)
- Voyant de défaut
- Ecran LCD pour affichage des caractéristiques des pompes et codes défauts

Échange de données

- Interface infrarouge pour communication à distance avec clé IR/moniteur IR
- Interface numérique série Modbus RTU pour le raccordement à une gestion technique centralisée via système BUS RS485 (possible avec les modules IF Stratos).
- Interface numérique série Modbus BACnet MS/TP esclave pour le raccordement à une gestion technique centralisée via système BUS RS485 (possible avec les modules IF Stratos).
- Interface numérique série CAN pour le raccordement à une gestion technique centralisée via système BUS CAN (possible avec les modules IF Stratos).
- Interface numérique série LON pour le raccordement à un réseau LONWorks (possible avec les modules IF Stratos)
- Interface numérique série PLR pour le raccordement à GA par le convertisseur d'interface Wilo ou les modules de couplage spécifiques (possible avec les modules IF Stratos).

Description de la série de fabrication: Wilo-Stratos

Equipement/fonctionnement

Pilotage pompes doubles (pompe double ou 2 pompes simples)

- Mode de fonctionnement principal/de réserve (avec permutation automatique en cas de défaut/permutation des pompes en fonction du temps) : différentes combinaisons avec modules IF Stratos (accessoires) possibles
- Marche parallèle (enclenchement ou déclenchement suivant optimisation du rendement) : différentes combinaisons avec modules IF Stratos (accessoires) possibles

Equipement

- Méplat du corps de pompe (en cas de pompe à raccord fileté avec $P2 < 100$ W)
- Avec les pompes à brides : Modèles de bride
 - Exécution standard pour les pompes DN 32 à DN 65 : bride combinée PN 6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2) pour contre-brides PN 6 et PN 16
 - Exécution standard pour les pompes DN 80/DN 100 : bride PN 6 (sélectionnée PN 16 selon EN 1092-2) pour contre-bride PN 6
 - Exécution spéciale pour pompes DN 32 à DN 100 : bride PN 16 (selon EN 1092-2) pour contre-bride PN 16
- Emplacement réservé pour extension en option avec des modules IF Wilo
- Isolation thermique de série pour applications chauffage

Matériaux

- Corps de pompe : fonte grise avec revêtement KTL
- Isolation thermique : Polypropylène
- Arbre : Acier inoxydable
- Palier : carbone, imprégné métal
- Roue : plastique

Etendue de la fourniture

- Pompe
- Isolation thermique incluse
- Avec joints en cas de raccord fileté
- Rondelles pour écrous de brides incluses (avec diamètres nominaux de raccordement DN 32 - DN 65)
- Avec notice de montage et de mise en service incluse.

Options

- Exécutions spéciales pour pression de service PN 16

Accessoires

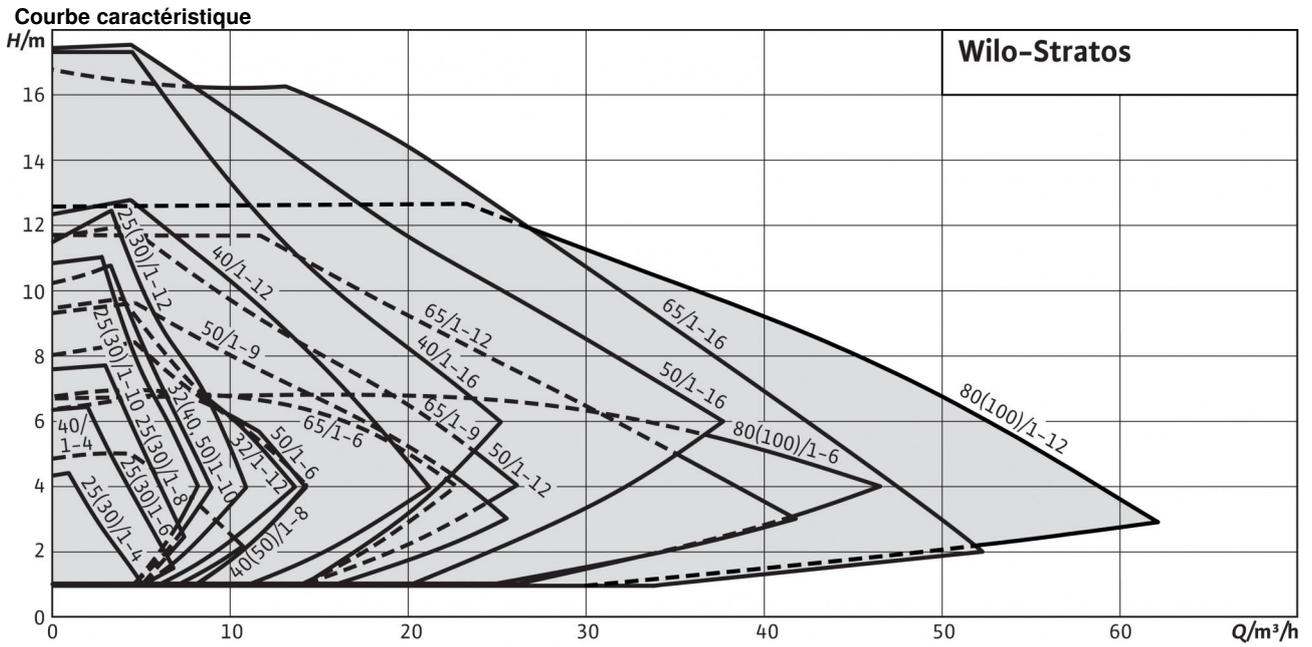
- Vissages en cas de raccord fileté
- Contre-bride pour le raccord à brides
- Pièces de rattrapage
- Clé IR
- Moniteur IR
- Modules IF Stratos : Modbus, BACnet, CAN, LON, PLR, DP, Ext. Off, Ext. Min., SBM, Ext. Off/SBM

Remarque

Le certificat TÜV SÜD peut être consulté à l'adresse www.wilo.com/legal



Courbe caractéristique: Wilo-Stratos



Liste de produits: Wilo-Stratos

Type	Débit max. : Q_{max}	Hauteur manométrique max. H_{max}	Indice énergie- efficacité (IEE)	Raccord de tuyau	Diamètre nominal bride	Pression nominale PN	Longueur l_0	Alimentation réseau	Poids brut m	N° de réf.
Stratos 25/1-4	5,5 m ³ /h	4,4 m	≤ 0,20	Rp 1	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2110661 Hz
Stratos 25/1-4	5,5 m ³ /h	4,4 m	≤ 0,20	Rp 1	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2104225 Hz
Stratos 25/1-6	7,6 m ³ /h	6,5 m	≤ 0,20	Rp 1	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2065097 Hz
Stratos 25/1-6	7,6 m ³ /h	6,5 m	≤ 0,20	Rp 1	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2090447 Hz
Stratos 25/1-8	8,8 m ³ /h	7,7 m	≤ 0,20	Rp 1	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2090448 Hz
Stratos 25/1-8	8,8 m ³ /h	7,7 m	≤ 0,20	Rp 1	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,7 kg	2063363 Hz
Stratos 25/1-10	8,0 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	Rp 1	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,5 kg	2103615 Hz
Stratos 25/1-12	12,0 m ³ /h	12,5 m	≤ 0,20	Rp 1	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,4 kg	2104941 Hz
Stratos 25/1-12	12,0 m ³ /h	12,5 m	≤ 0,20	Rp 1	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	7,0 kg	2163188 Hz
Stratos 30/1-4	5,5 m ³ /h	4,4 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,7 kg	2131799 Hz
Stratos 30/1-4	5,5 m ³ /h	4,4 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	6,0 kg	2104226 Hz
Stratos 30/1-6	7,6 m ³ /h	6,5 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,7 kg	2090449 Hz
Stratos 30/1-6	7,6 m ³ /h	6,5 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	6,0 kg	2069760 Hz
Stratos 30/1-8	8,8 m ³ /h	7,7 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	6,0 kg	2090450 Hz
Stratos 30/1-8	8,8 m ³ /h	7,7 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	6,0 kg	2069759 Hz
Stratos 30/1-10	8,0 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,6 kg	2117648 Hz
Stratos 30/1-10	8,0 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	5,6 kg	2103616 Hz
Stratos 30/1-12	12,0 m ³ /h	12,5 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	10 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	7,0 kg	2090451 Hz
Stratos 30/1-12	12,0 m ³ /h	12,5 m	≤ 0,20	Rp 1¼	-	16 bar	180 mm	1~230 V, 50/60	7,3 kg	2072567 Hz
Stratos 32/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 32	6/10 bar	220 mm	1~230 V, 50/60	9,1 kg	2103617 Hz
Stratos 32/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 32	16 bar	220 mm	1~230 V, 50/60	9,1 kg	2110124 Hz
Stratos 32/1-12	15,4 m ³ /h	9,7 m	≤ 0,20	-	DN 32	16 bar	220 mm	1~230 V, 50/60	11,0 kg	2072566 Hz



Liste de produits: Wilo-Stratos

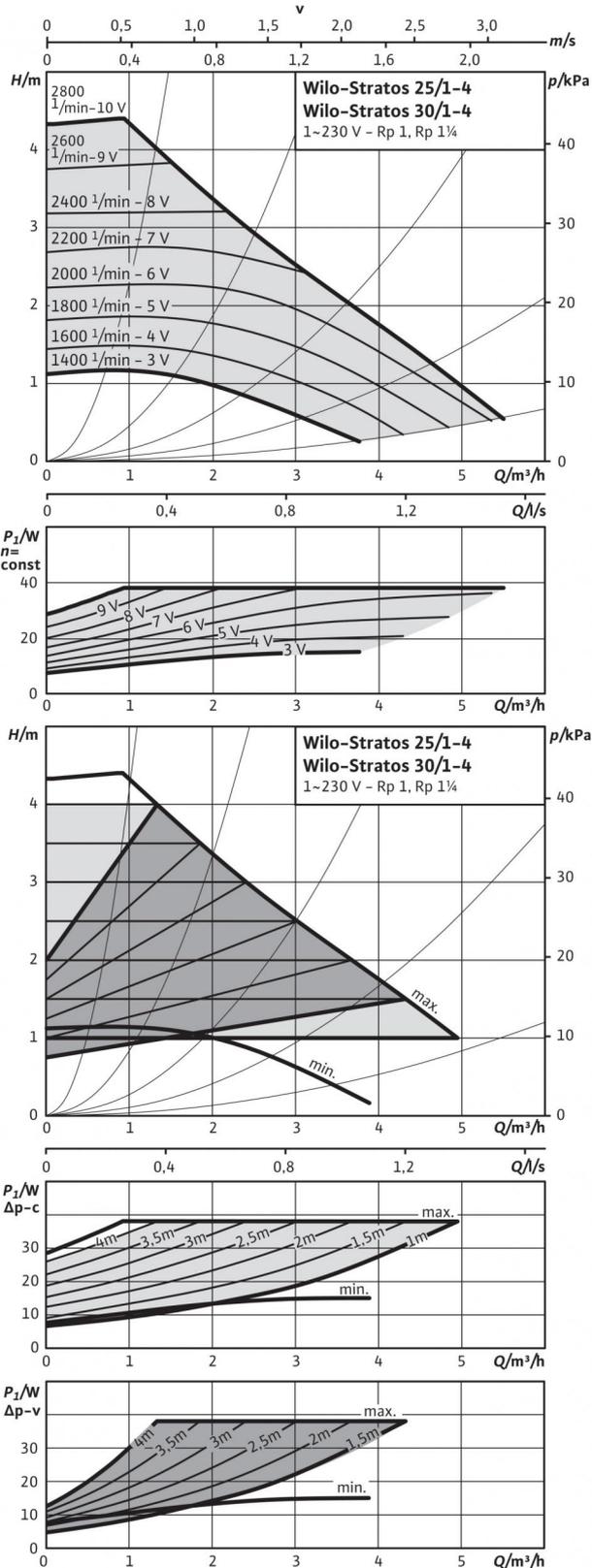
Type	Débit max. : Q_{max}	Hauteur manométrique max. H_{max}	Indice énergie- efficacité (IEE)	Raccord de tuyau	Diamètre nominal bride	Pression nominale PN	Longueur l_0	Alimentation réseau	Poids brut m	N° de réf.
Stratos 32/1-12	15,4 m ³ /h	9,7 m	≤ 0,20	-	DN 32	6/10 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	10,4 kg	2090452
Stratos 40/1-4	12,9 m ³ /h	5,0 m	≤ 0,20	-	DN 40	6/10 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	9,9 kg	2090453
Stratos 40/1-4	12,9 m ³ /h	5,0 m	≤ 0,20	-	DN 40	16 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	9,9 kg	2069142
Stratos 40/1-8	17,0 m ³ /h	8,4 m	≤ 0,20	-	DN 40	6/10 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	10,5 kg	2090454
Stratos 40/1-8	17,0 m ³ /h	8,4 m	≤ 0,20	-	DN 40	16 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	10,5 kg	2068604
Stratos 40/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 40	16 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	9,3 kg	2113776
Stratos 40/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 40	6/10 bar	220 mm	1~230 V, 50/60 Hz	9,3 kg	2103618
Stratos 40/1-12	22,6 m ³ /h	12,8 m	≤ 0,20	-	DN 40	6/10 bar	250 mm	1~230 V, 50/60 Hz	16,1 kg	2090455
Stratos 40/1-12	22,6 m ³ /h	12,8 m	≤ 0,20	-	DN 40	16 bar	250 mm	1~230 V, 50/60 Hz	16,8 kg	2063362
Stratos 40/1-16	28,7 m ³ /h	17,3 m	≤ 0,20	-	DN 40	6/10 bar	250 mm	1~230 V, 50/60 Hz	25,5 kg	2150588
Stratos 40/1-16	28,7 m ³ /h	17,3 m	≤ 0,20	-	DN 40	16 bar	250 mm	1~230 V, 50/60 Hz	25,5 kg	2149602
Stratos 50/1-6	16,4 m ³ /h	6,7 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	17,6 kg	2149603
Stratos 50/1-6	16,4 m ³ /h	6,7 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	12,1 kg	2146340
Stratos 50/1-8	17,0 m ³ /h	8,4 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	12,1 kg	2090456
Stratos 50/1-8	17,0 m ³ /h	8,4 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	13,4 kg	2069740
Stratos 50/1-9	27,1 m ³ /h	9,6 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	17,6 kg	2069363
Stratos 50/1-9	27,1 m ³ /h	9,6 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	17,6 kg	2090457
Stratos 50/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	10,8 kg	2103619
Stratos 50/1-10	11,5 m ³ /h	10,8 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	240 mm	1~230 V, 50/60 Hz	10,8 kg	2120729
Stratos 50/1-12	28,7 m ³ /h	12,0 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	17,6 kg	2090458
Stratos 50/1-12	28,7 m ³ /h	12,0 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	17,6 kg	2063361
Stratos 50/1-16	40,0 m ³ /h	17,5 m	≤ 0,20	-	DN 50	16 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	28,5 kg	2149847

Liste de produits: Wilo-Stratos

Type	Débit max. : Q_{max}	Hauteur manométrique max. H_{max}	Indice énergie- efficacité (IEE)	Raccord de tuyau	Diamètre nominal bride	Pression nominale P_N	Longueur l_0	Alimentation réseau	Poids brut m	N° de réf.
Stratos 50/1-16	40,0 m ³ /h	17,5 m	≤ 0,20	-	DN 50	6/10 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	26,5 kg	2150590
Stratos 65/1-6	26,7 m ³ /h	6,9 m	≤ 0,20	-	DN 65	6/10 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	19,5 kg	2146341
Stratos 65/1-6	26,7 m ³ /h	6,9 m	≤ 0,20	-	DN 65	16 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	19,5 kg	2163187
Stratos 65/1-9	28,7 m ³ /h	12,0 m	≤ 0,20	-	DN 65	6/10 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	19,5 kg	2090459
Stratos 65/1-9	28,7 m ³ /h	12,0 m	≤ 0,20	-	DN 65	16 bar	280 mm	1~230 V, 50/60 Hz	19,5 kg	2069362
Stratos 65/1-12	46,5 m ³ /h	11,8 m	≤ 0,20	-	DN 65	6/10 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	31,0 kg	2163267
Stratos 65/1-12	45,0 m ³ /h	10,3 m	≤ 0,20	-	DN 65	16 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	31,0 kg	2069739
Stratos 65/1-16	52,0 m ³ /h	16,5 m	≤ 0,20	-	DN 65	16 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	31,0 kg	2152309
Stratos 65/1-16	52,0 m ³ /h	16,5 m	≤ 0,20	-	DN 65	6/10 bar	340 mm	1~230 V, 50/60 Hz	29,0 kg	2150591
Stratos 80/1-6	53,9 m ³ /h	6,8 m	≤ 0,20	-	DN 80	10 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	35,0 kg	2146343
Stratos 80/1-6	53,9 m ³ /h	6,8 m	≤ 0,20	-	DN 80	16 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	35,0 kg	2149431
Stratos 80/1-12	62,0 m ³ /h	12,7 m	≤ 0,20	-	DN 80	10 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	35,0 kg	2150593
Stratos 80/1-12	62,0 m ³ /h	12,7 m	≤ 0,20	-	DN 80	16 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	35,0 kg	2063364
Stratos 100/1-6	53,9 m ³ /h	6,8 m	≤ 0,20	-	DN 100	16 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	38,0 kg	2149432
Stratos 100/1-6	53,9 m ³ /h	6,8 m	≤ 0,20	-	DN 100	10 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	38,0 kg	2146345
Stratos 100/1-12	62,0 m ³ /h	12,7 m	≤ 0,20	-	DN 100	16 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	38,0 kg	2069578
Stratos 100/1-12	62,0 m ³ /h	12,7 m	≤ 0,20	-	DN 100	10 bar	360 mm	1~230 V, 50/60 Hz	38,0 kg	2150595

Fiche technique: Stratos 25/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

30,00 W

1400 - 2800 1/min

9 - 38 W

0,13 - 0,35 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-4

2110661

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-4

Plan d'encombrement

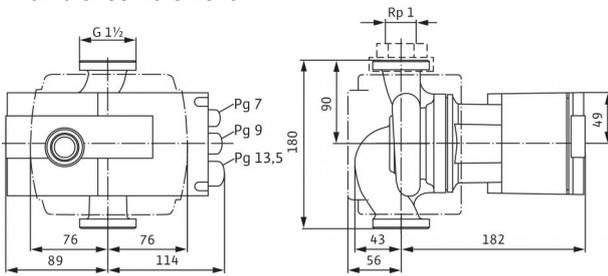
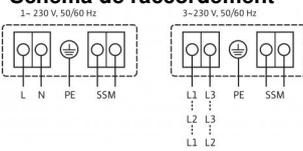


Schéma de raccordement



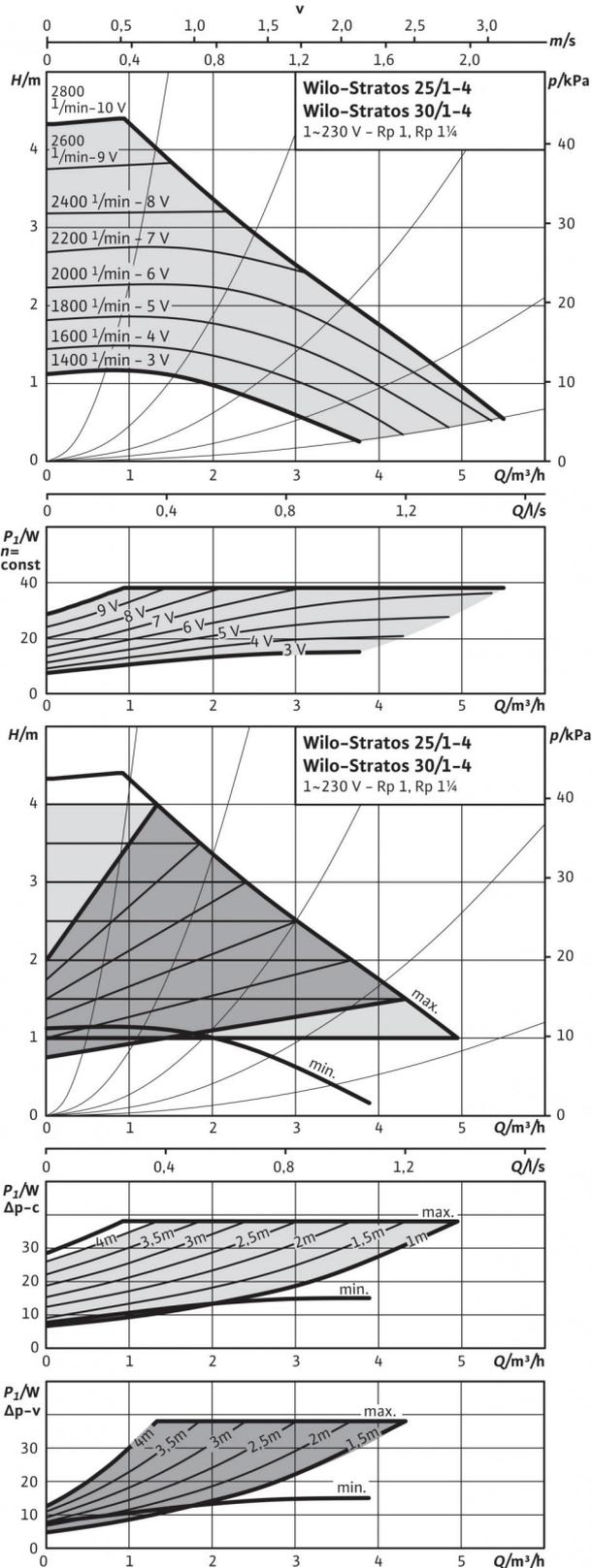
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

30,00 W

1400 - 2800 1/min

9 - 38 W

0,13 - 0,35 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-4

2104225

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-4

Plan d'encombrement

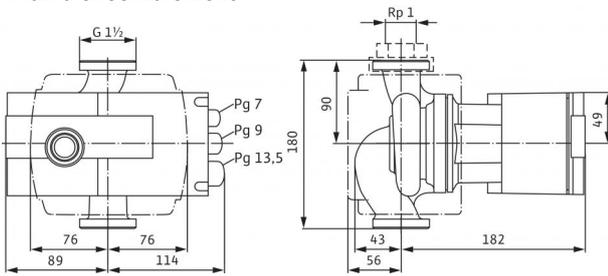
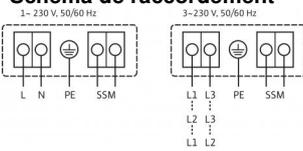


Schéma de raccordement



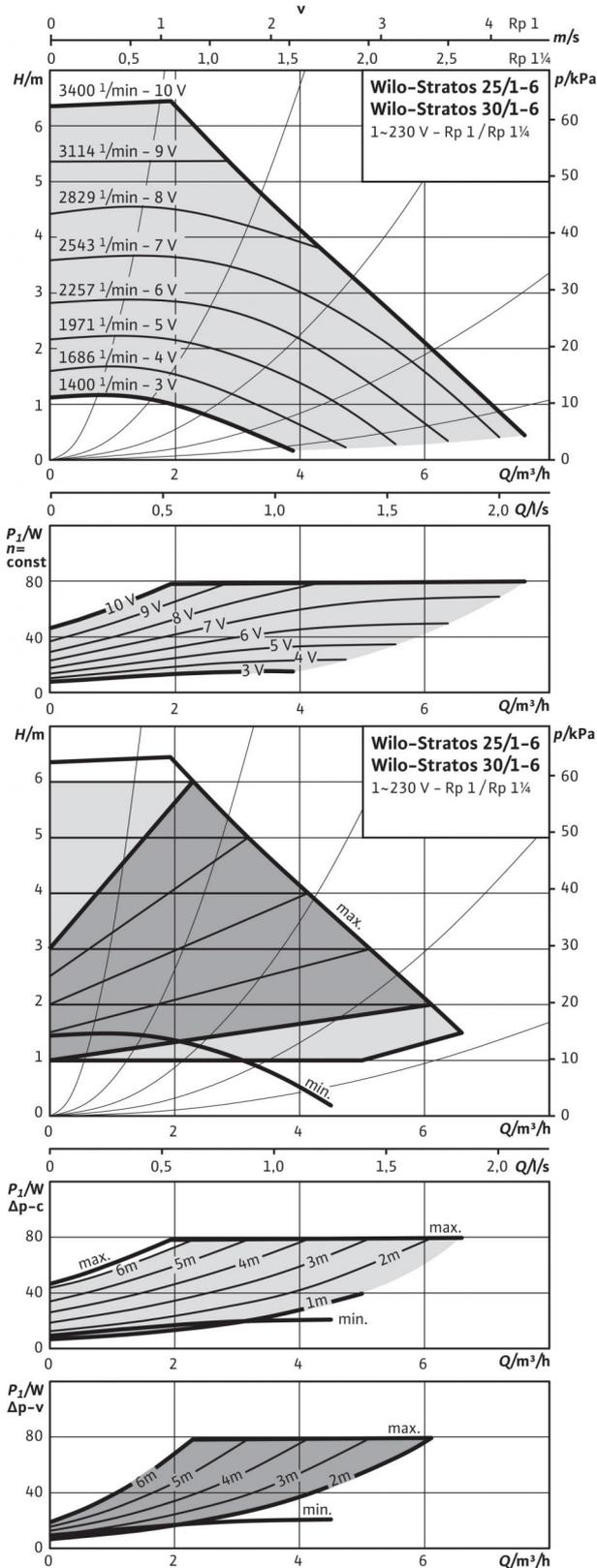
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

65,00 W

1400 - 3400 1/min

9 - 80 W

0,13 - 0,70 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-6

2065097

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-6

Plan d'encombrement

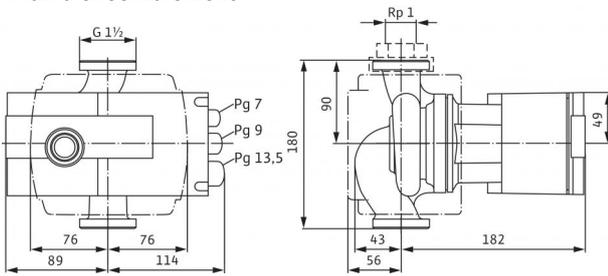
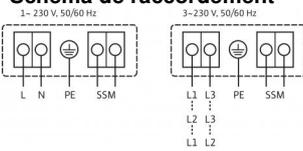


Schéma de raccordement



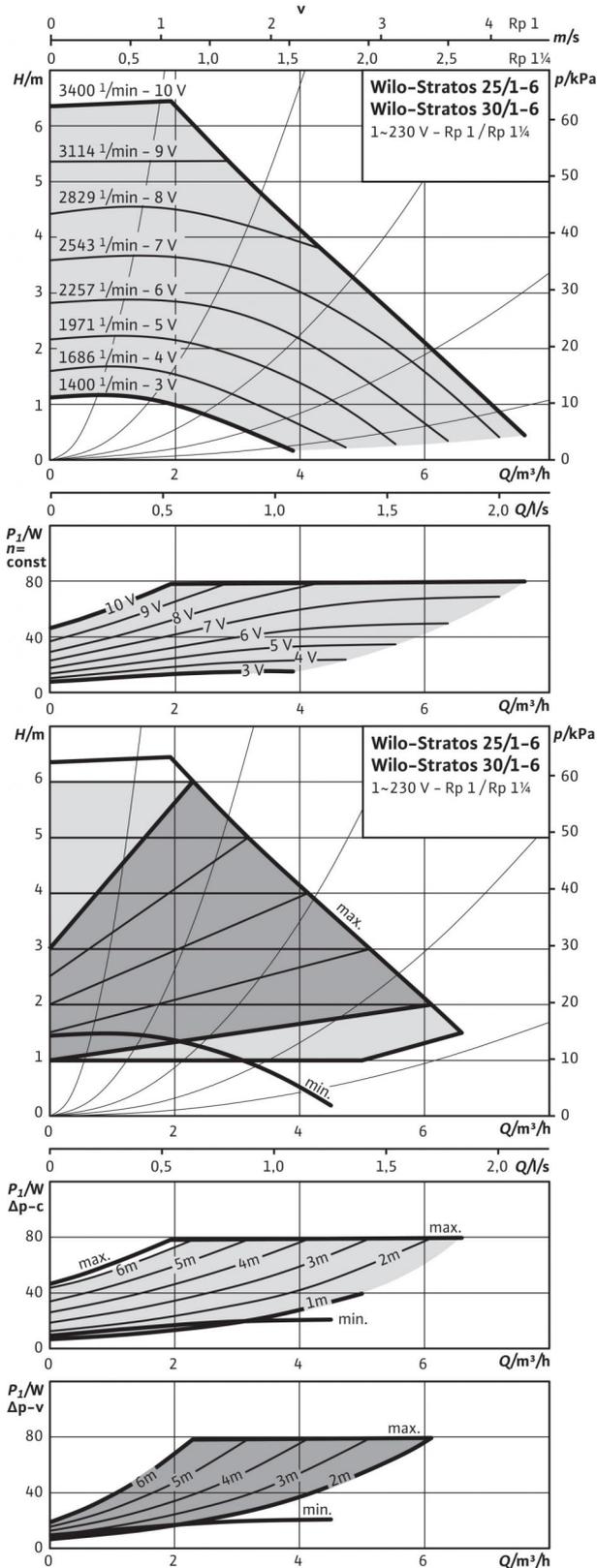
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

65,00 W

1400 - 3400 1/min

9 - 80 W

0,13 - 0,70 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-6

2090447

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-6

Plan d'encombrement

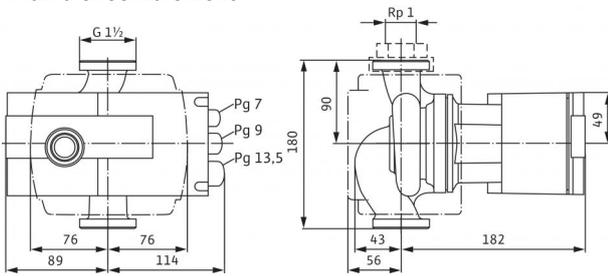
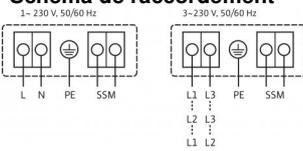


Schéma de raccordement



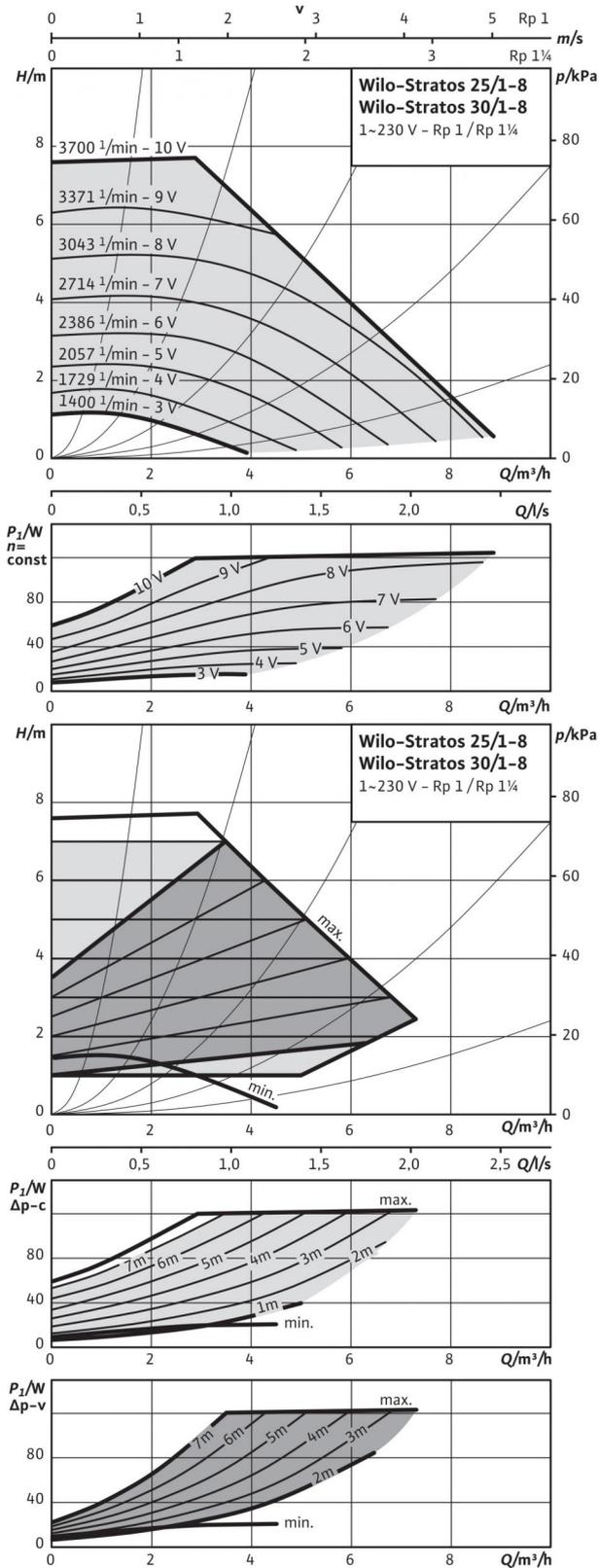
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

100,00 W

1400 - 3700 1/min

9 - 125 W

0,13 - 1,10 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-8

2090448

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-8

Plan d'encombrement

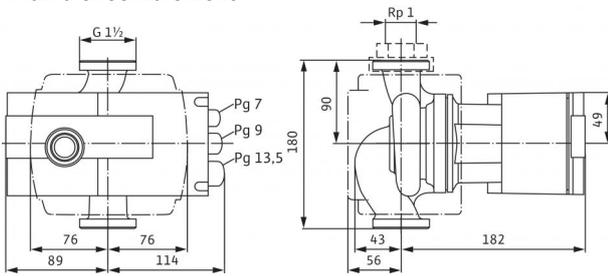
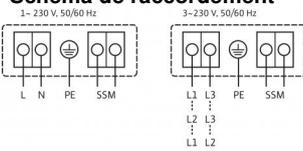


Schéma de raccordement



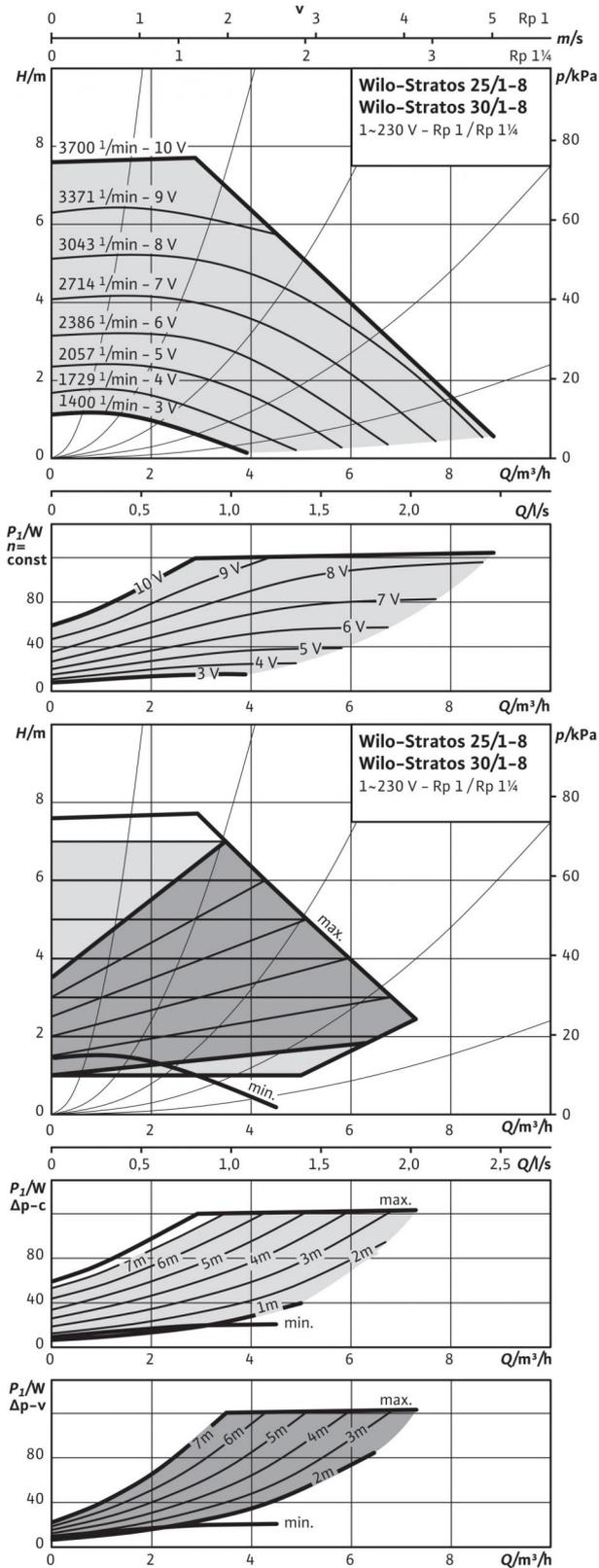
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1

G 1½

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

100,00 W

1400 - 3700 1/min

9 - 125 W

0,13 - 1,10 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 25/1-8

2063363

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-8

Plan d'encombrement

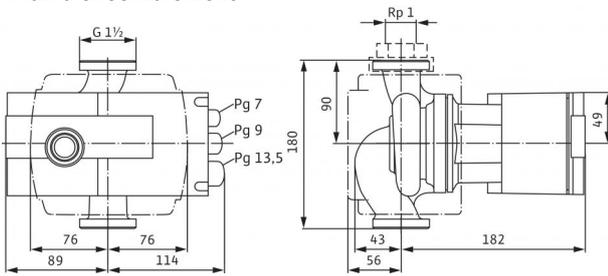
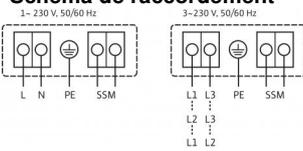


Schéma de raccordement



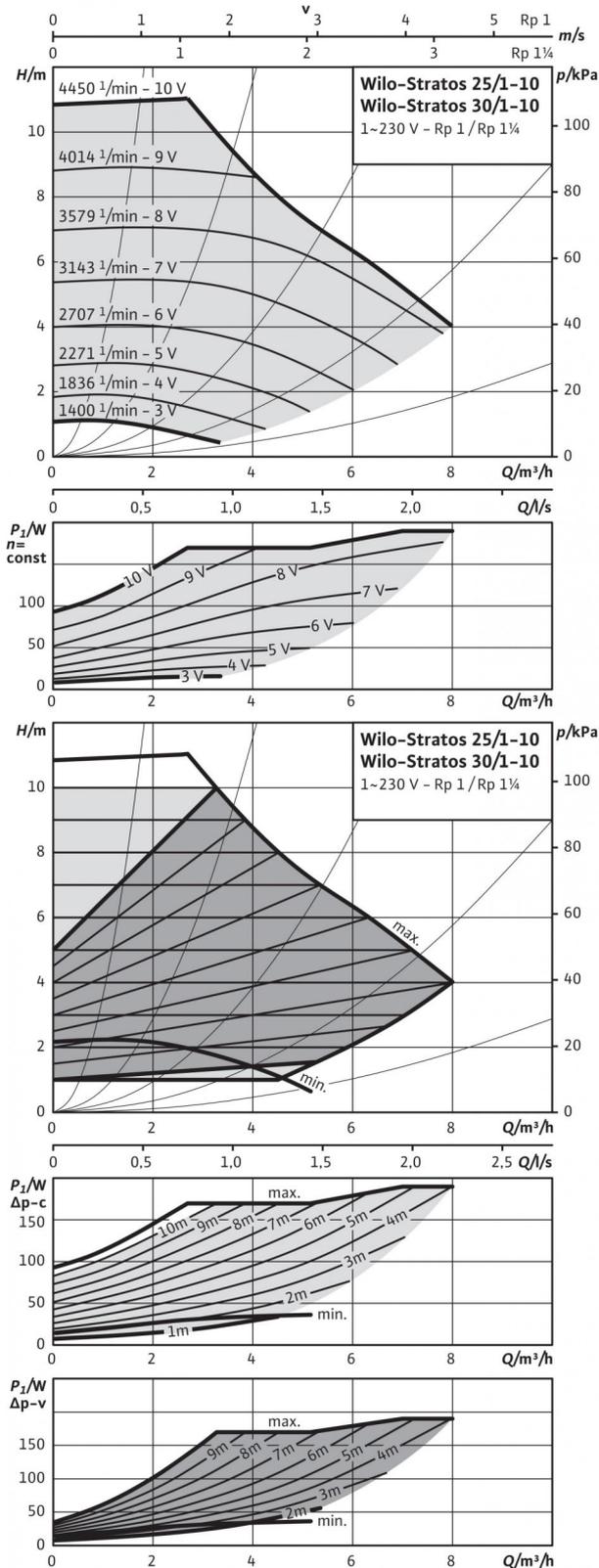
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1
G 1½
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
140,00 W
1400 - 4450 1/min
9 - 190 W
0,13 - 1,30 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 25/1-10
2103615
4,1 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-10

Plan d'encombrement

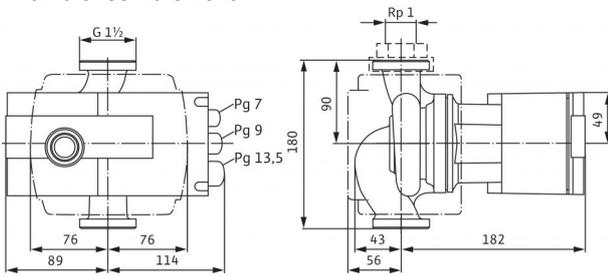
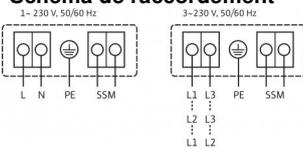


Schéma de raccordement



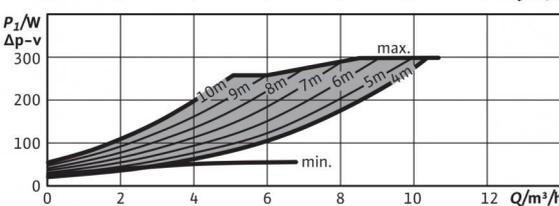
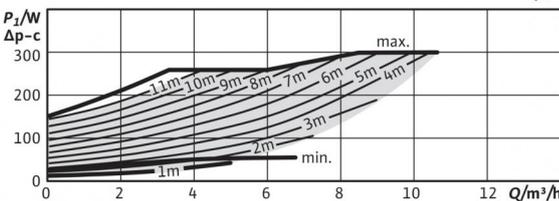
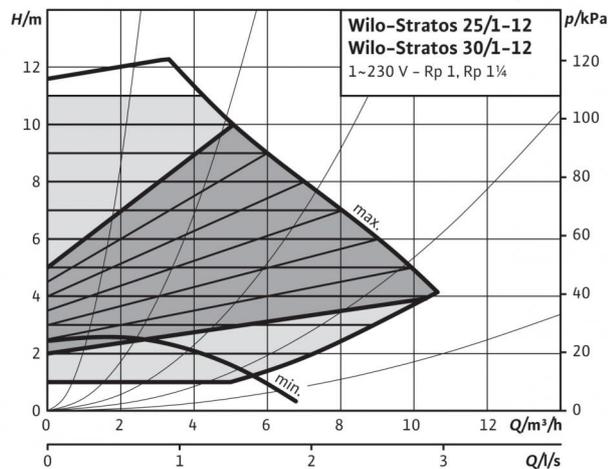
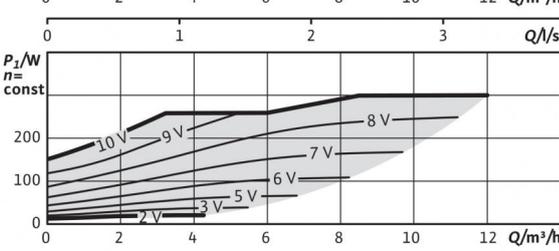
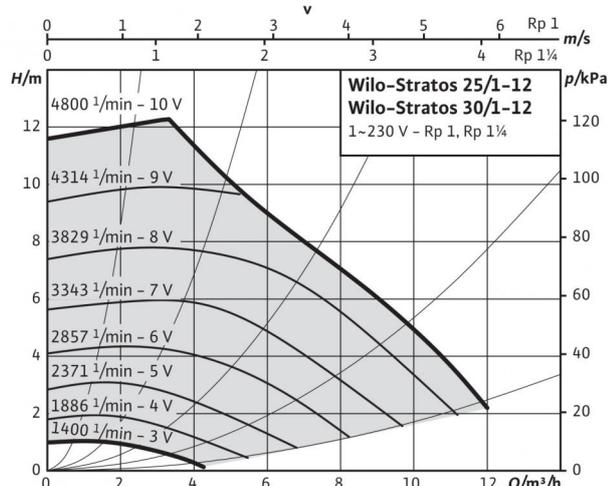
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1
G 1½
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
200,00 W
1400 - 4800 1/min
12 - 300 W
0,22 - 1,32 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 25/1-12
2104941
5,4 kg

Fiche technique: Stratos 25/1-12

Plan d'encombrement

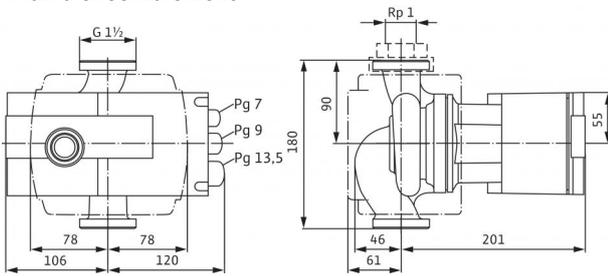
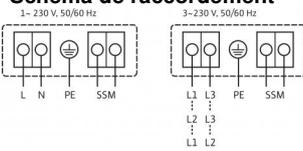


Schéma de raccordement



SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 25/1-12

Plan d'encombrement

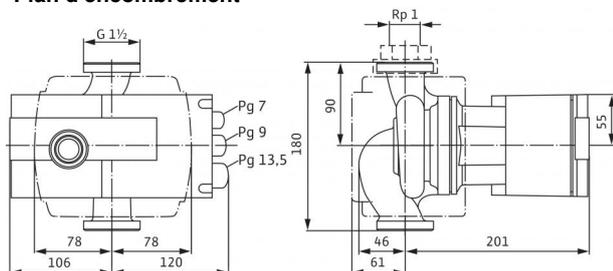
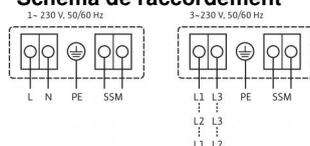


Schéma de raccordement



SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI 3814, capacité de charge 1 A, 250 V ~)

Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1

G 1 1/2

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 300 W

0,22 - 1,32 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

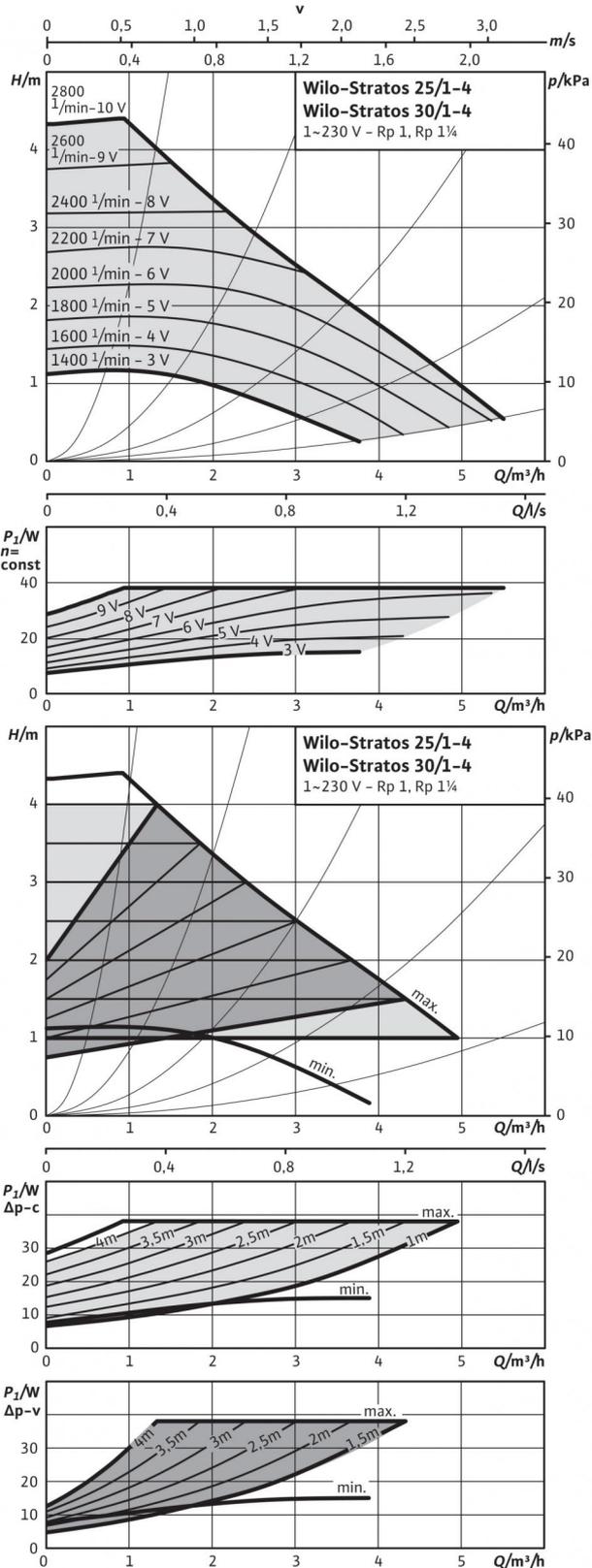
Stratos 25/1-12

2163188

5,4 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1¼

G 2

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

30,00 W

1400 - 2800 1/min

9 - 38 W

0,13 - 0,35 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 30/1-4

2131799

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-4

Plan d'encombrement

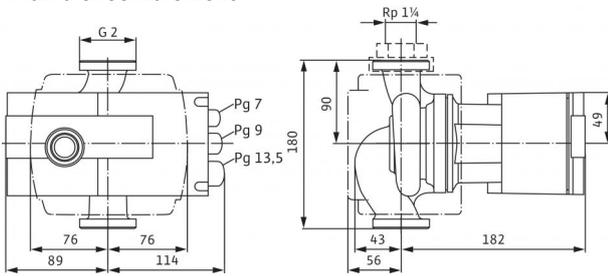
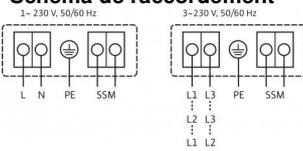


Schéma de raccordement



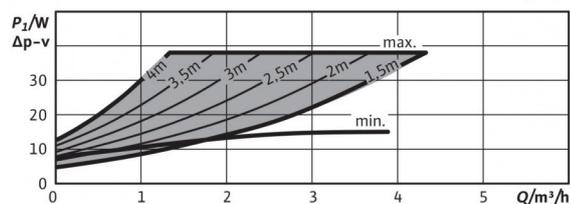
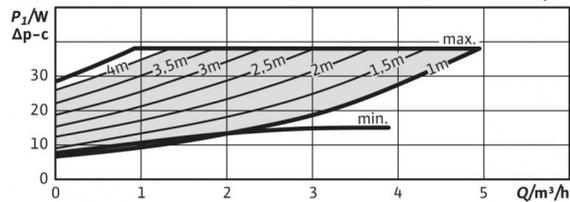
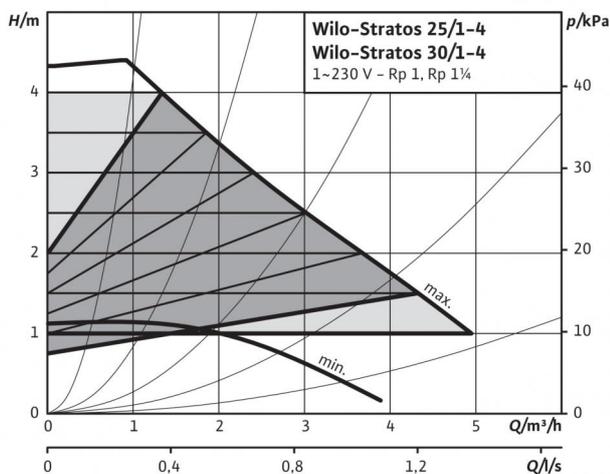
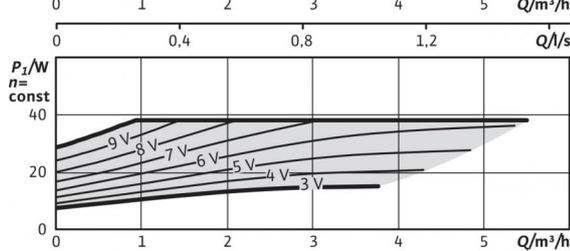
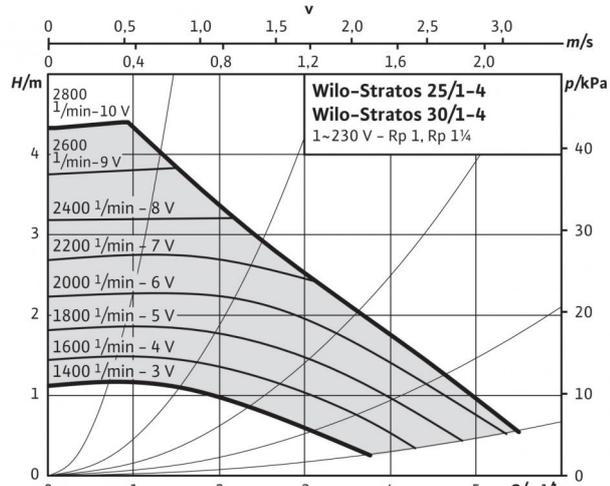
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1¼
G 2
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
30,00 W
1400 - 2800 1/min
9 - 38 W
0,13 - 0,35 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 30/1-4
2104226
4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-4

Plan d'encombrement

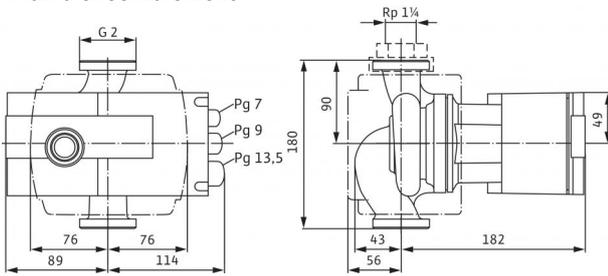
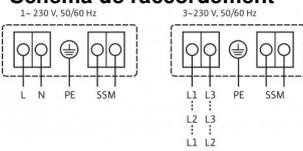


Schéma de raccordement



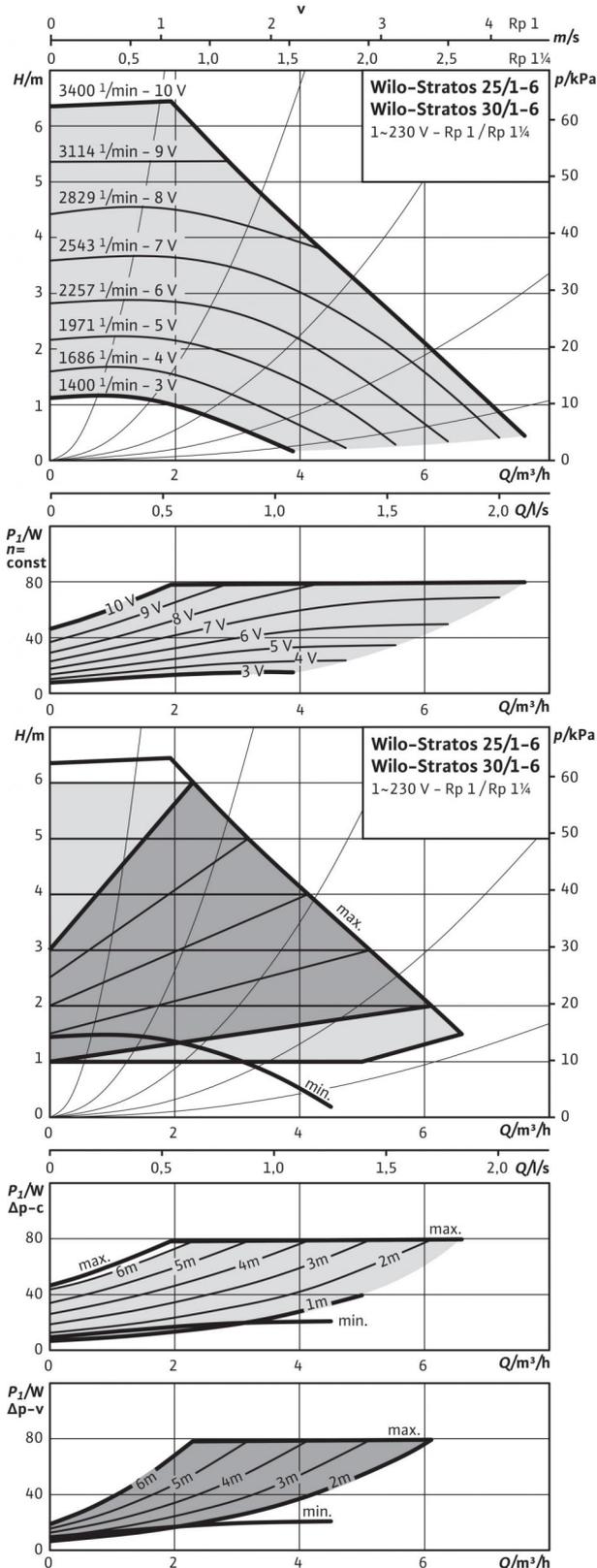
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Rp 1¼

Filetage

G 2

Longueur l_0

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

≤ 0,20

Interférence émise

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

Résistance aux parasites

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Régulation de vitesse

Convertisseur de fréquence

Indice de protection

IP X4D

Classe d'isolation

F

Alimentation réseau

1-230 V, 50/60 Hz

Puissance nominale du moteur P_2

65,00 W

Vitesse de rotation n

1400 - 3400 1/min

Puissance absorbée P_1

9 - 80 W

Intensité absorbée I

0,13 - 0,70 A

Protection moteur

Intégré

Passes-câbles à vis PG

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Fonte grise (EN-GJL-200)

Roue

Plastique (PPE - 30 % GF)

Arbre de la pompe

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Palier

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Wilo

Type

Stratos 30/1-6

N° de réf.

2090449

Poids env. m

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-6

Plan d'encombrement

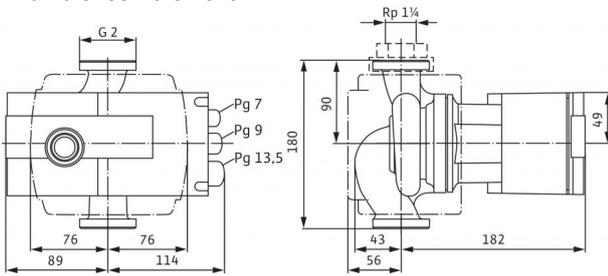
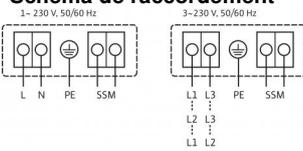


Schéma de raccordement



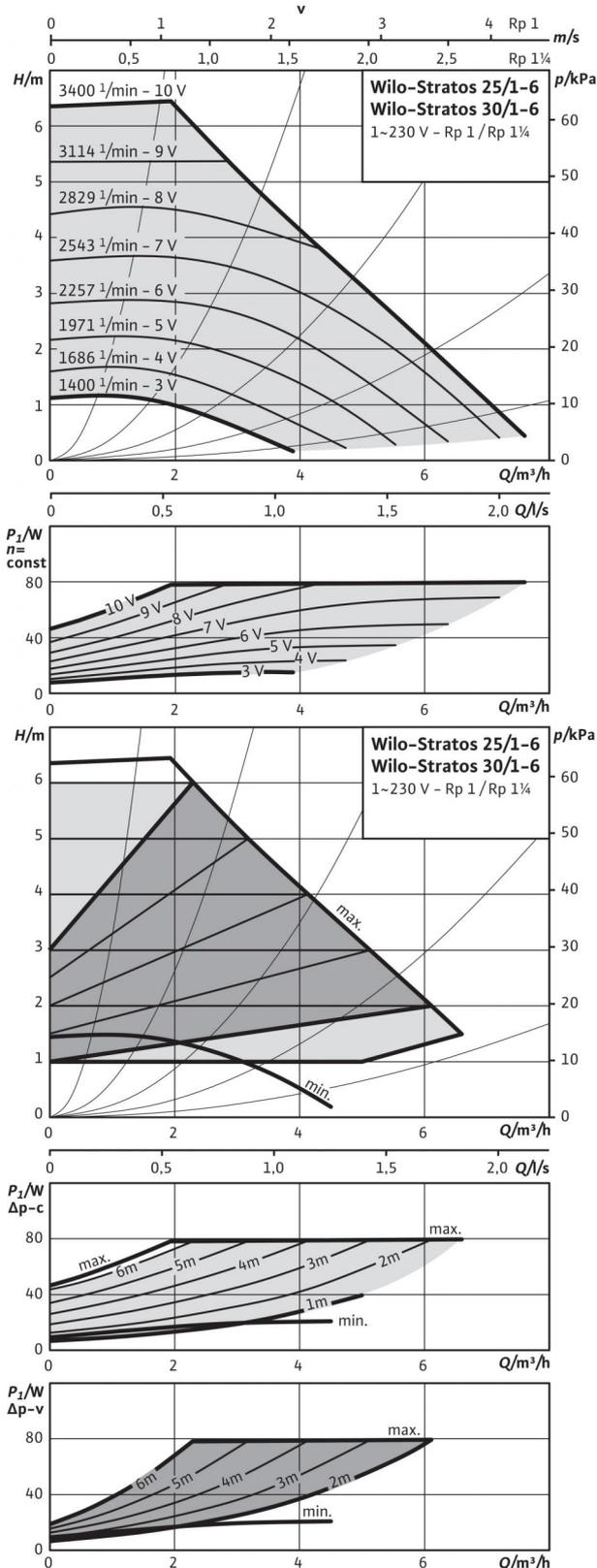
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1¼

G 2

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

65,00 W

1400 - 3400 1/min

9 - 80 W

0,13 - 0,70 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 30/1-6

2069760

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-6

Plan d'encombrement

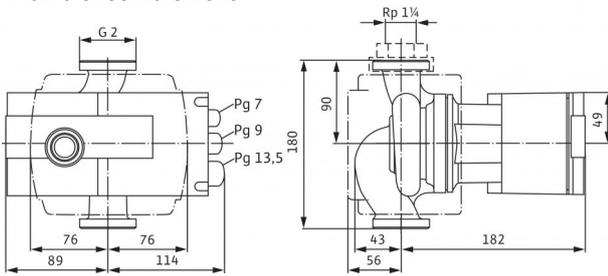
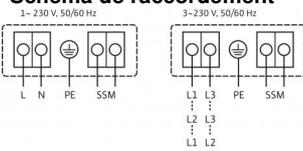


Schéma de raccordement



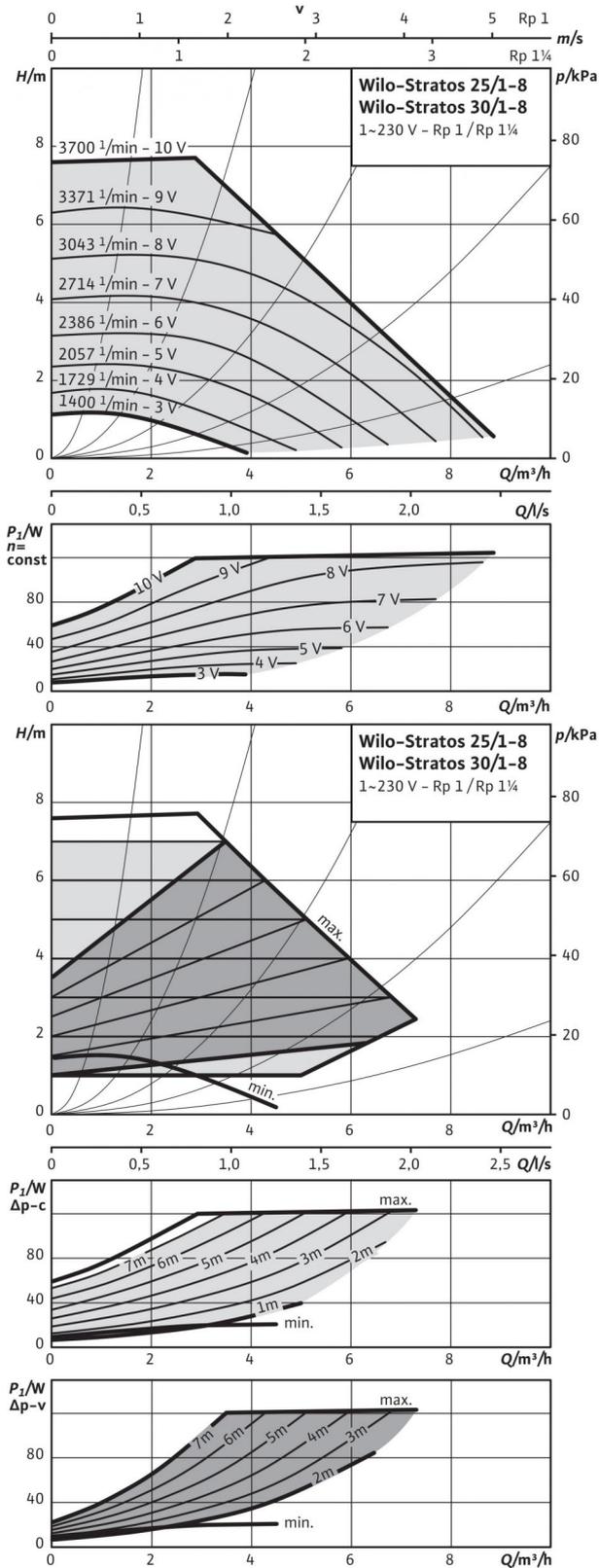
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1¼
G 2
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1-230 V, 50/60 Hz
100,00 W
1400 - 3700 1/min
9 - 125 W
0,13 - 1,10 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 30/1-8
2090450
4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-8

Plan d'encombrement

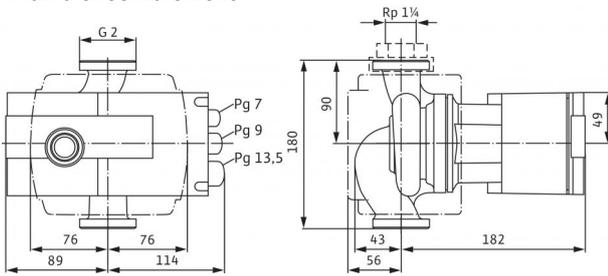
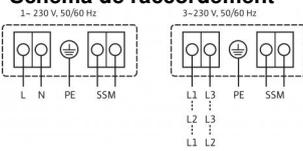


Schéma de raccordement



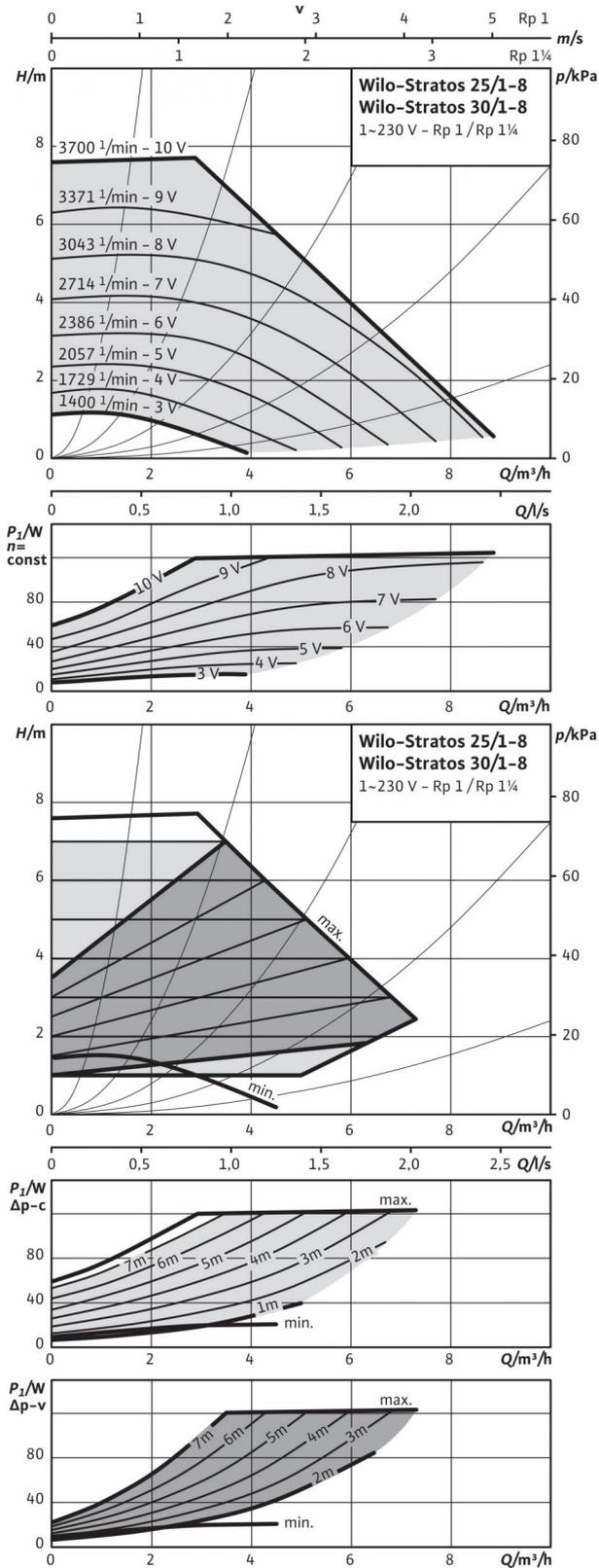
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1¼

G 2

180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

100,00 W

1400 - 3700 1/min

9 - 125 W

0,13 - 1,10 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 30/1-8

2069759

4,1 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-8

Plan d'encombrement

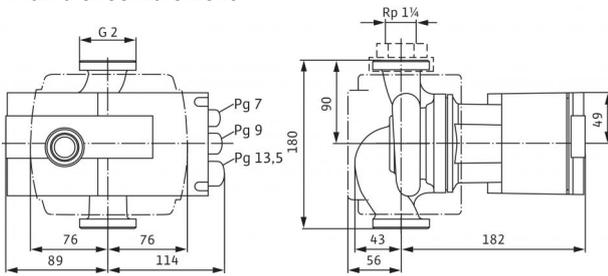
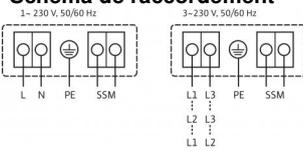


Schéma de raccordement



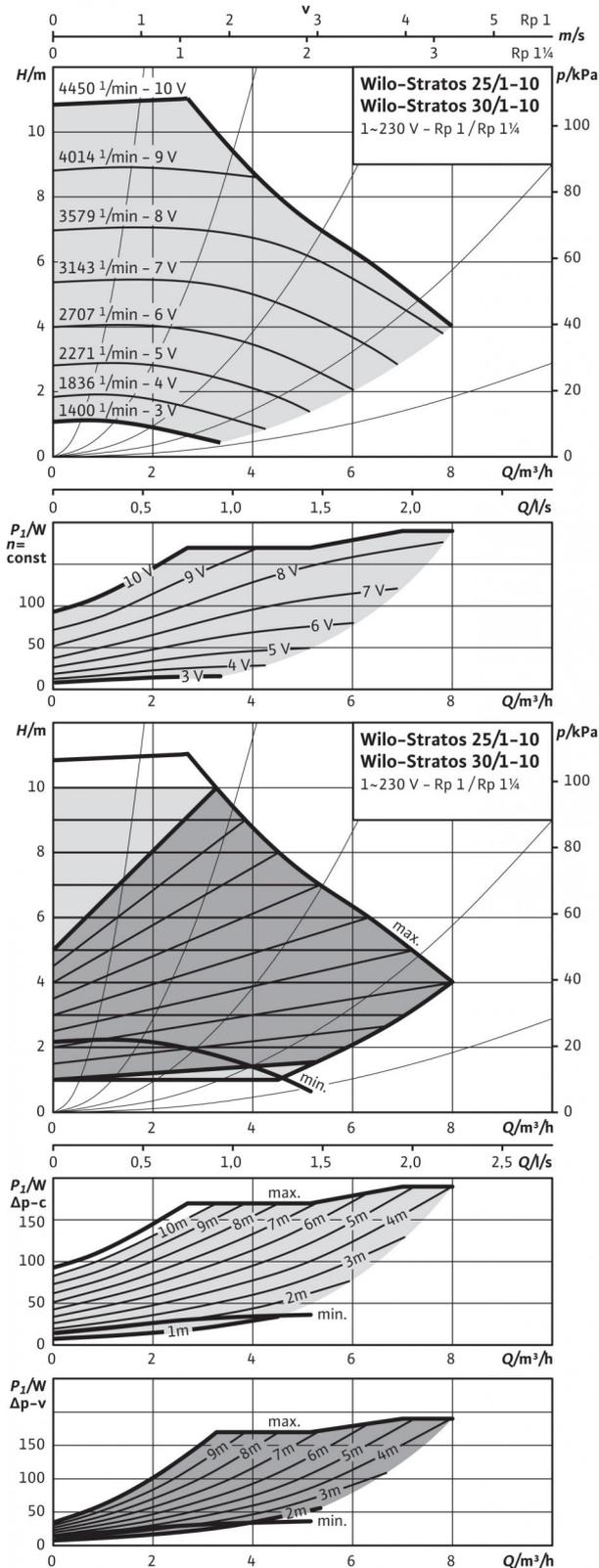
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l_0

Rp 1 1/4
G 2
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
140,00 W
1400 - 4450 1/min
9 - 190 W
0,13 - 1,30 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 30/1-10
2117648
4,2 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-10

Plan d'encombrement

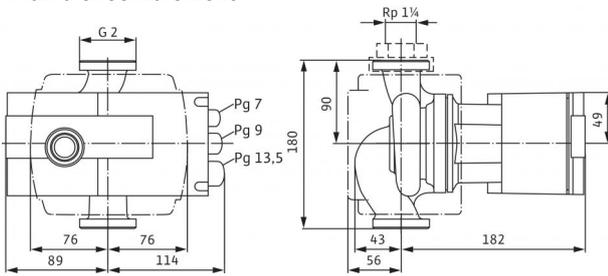
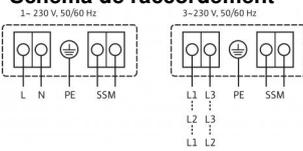


Schéma de raccordement



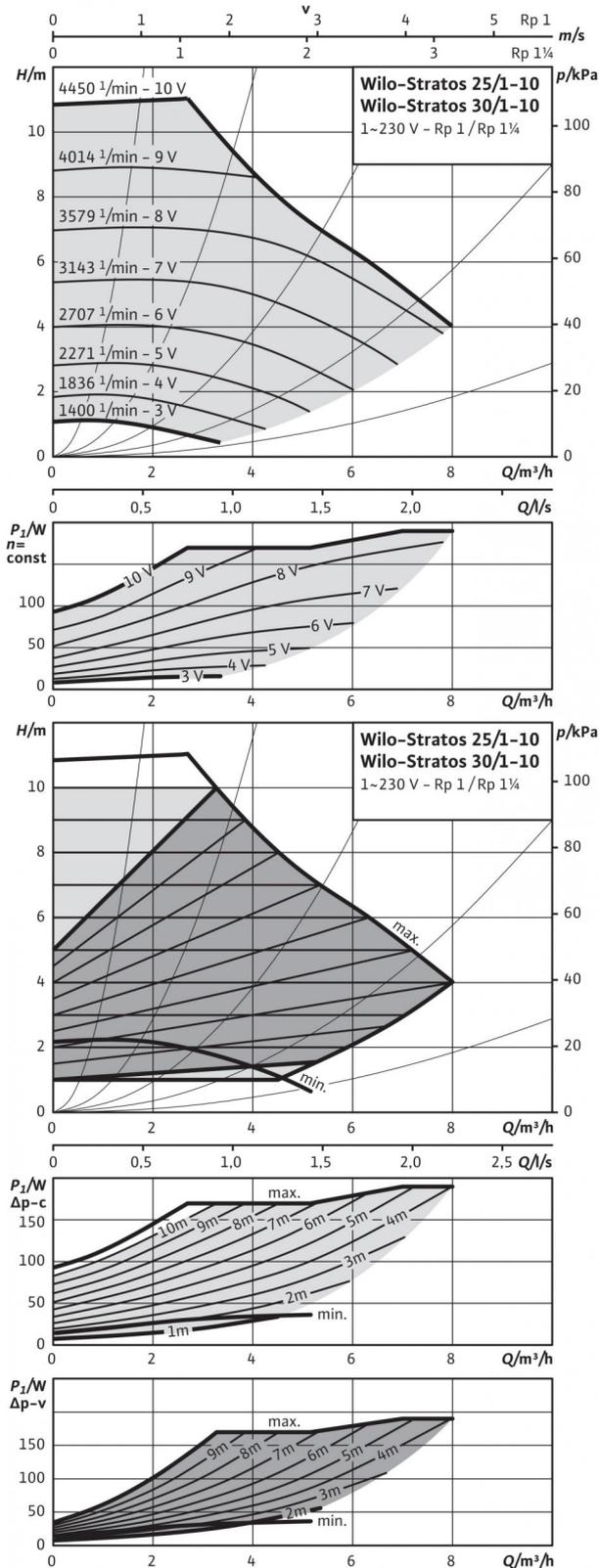
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté

Filetage

Longueur l₀

Rp 1 1/4
G 2
180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
140,00 W
1400 - 4450 1/min
9 - 190 W
0,13 - 1,30 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-200)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 30/1-10
2103616
4,2 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-10

Plan d'encombrement

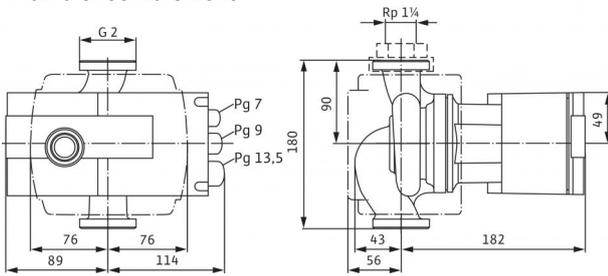
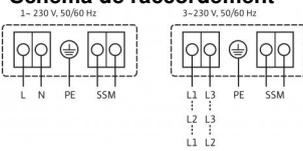


Schéma de raccordement



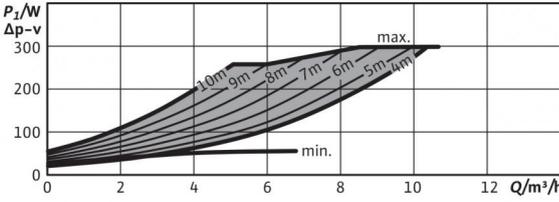
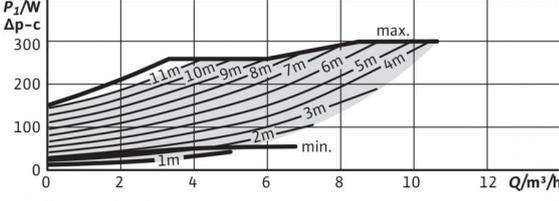
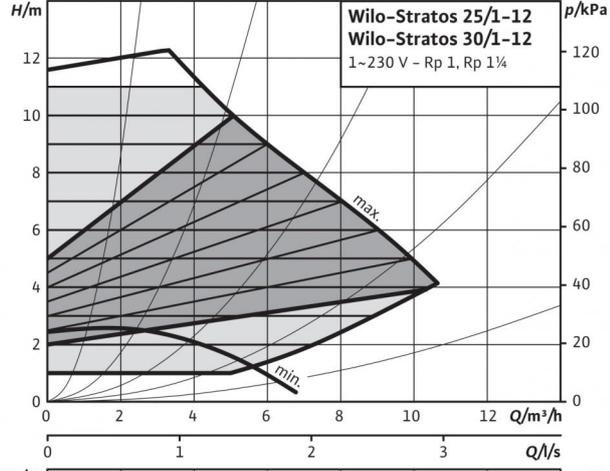
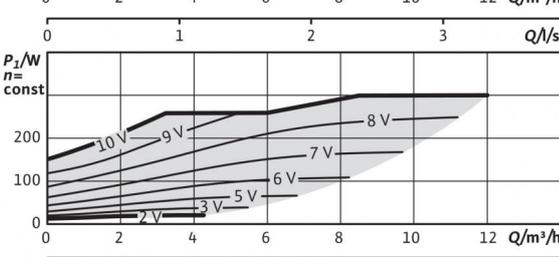
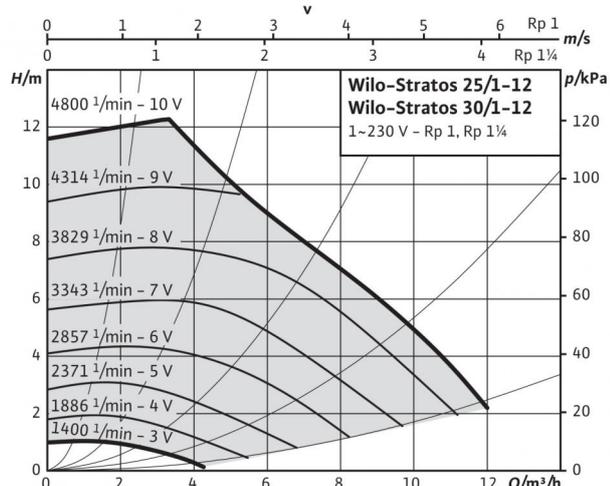
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	•
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	•

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}	10 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté	Rp 1¼
Filetage	G 2
Longueur l_0	180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	200,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 4800 1/min
Puissance absorbée P_1	12 - 300 W
Intensité absorbée I	0,22 - 1,32 A
Protection moteur	Intégré
Passes-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-200)
Roue	Plastique (PPE - 30 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C	3 / 10 / 16 m
--	---------------

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 30/1-12
N° de réf.	2090451
Poids env. m	5,5 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-12

Plan d'encombrement

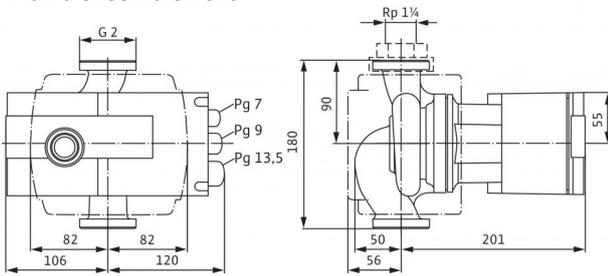
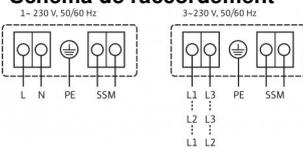


Schéma de raccordement



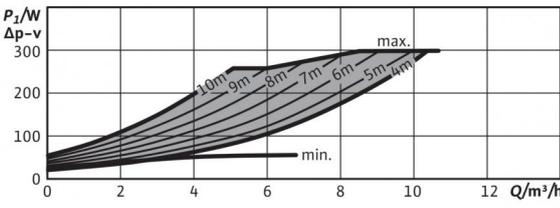
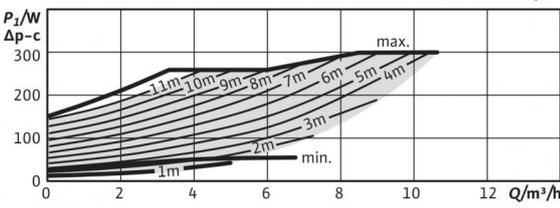
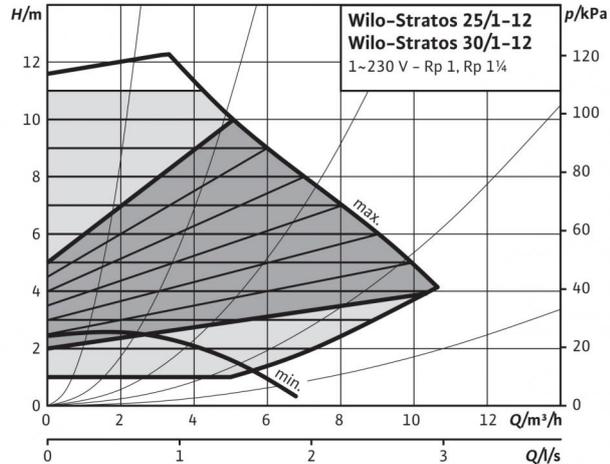
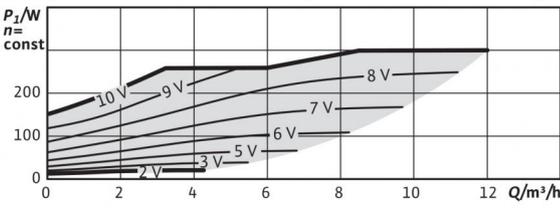
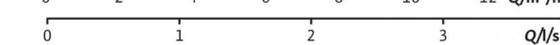
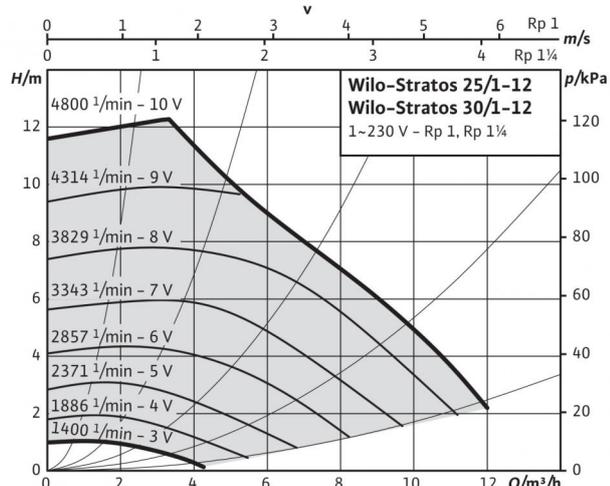
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 30/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	•
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	•

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}	16 bar

Raccords de tuyau

Raccord fileté	Rp 1¼
Filetage	G 2
Longueur l_0	180 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	200,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 4800 1/min
Puissance absorbée P_1	12 - 300 W
Intensité absorbée I	0,22 - 1,32 A
Protection moteur	Intégré
Passes-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-200)
Roue	Plastique (PPE - 30 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C	3 / 10 / 16 m
--	---------------

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 30/1-12
N° de réf.	2072567
Poids env. m	5,5 kg

Fiche technique: Stratos 30/1-12

Plan d'encombrement

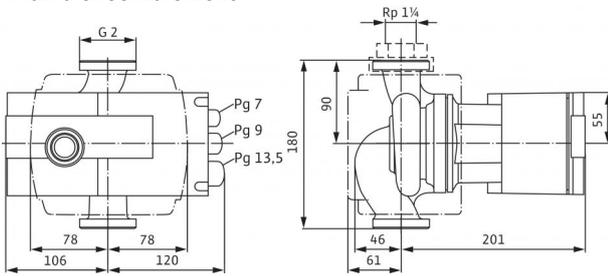
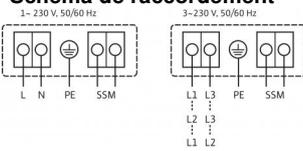


Schéma de raccordement



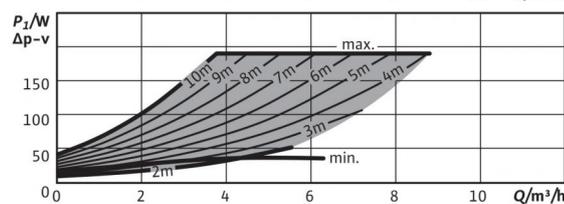
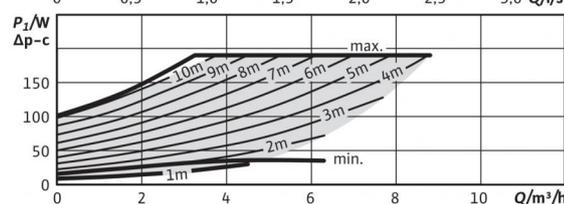
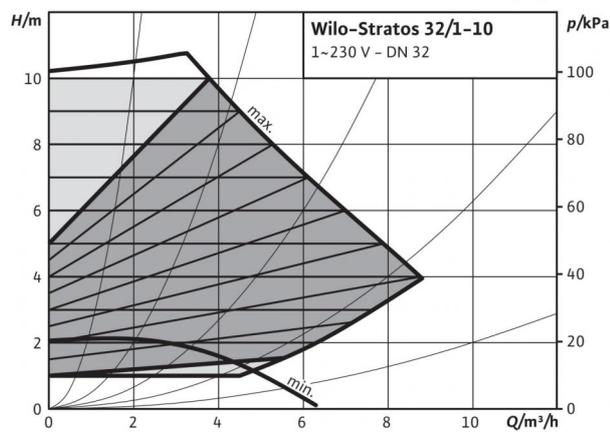
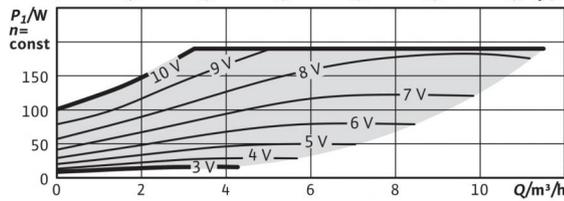
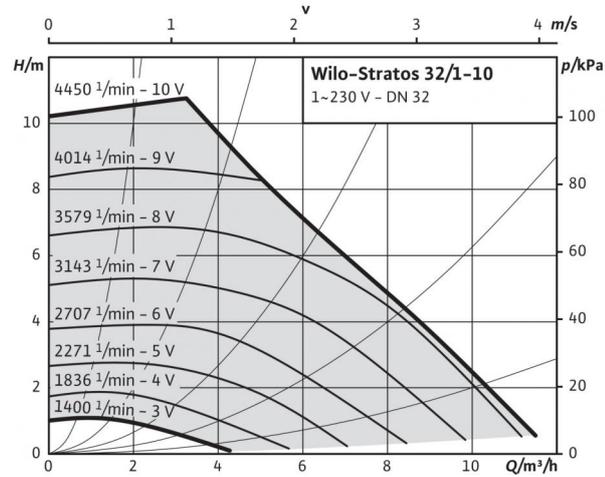
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 32/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 32

220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

140,00 W

1400 - 4450 1/min

9 - 190 W

0,13 - 1,30 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 32/1-10

2103617

7,6 kg

Fiche technique: Stratos 32/1-10

Plan d'encombrement

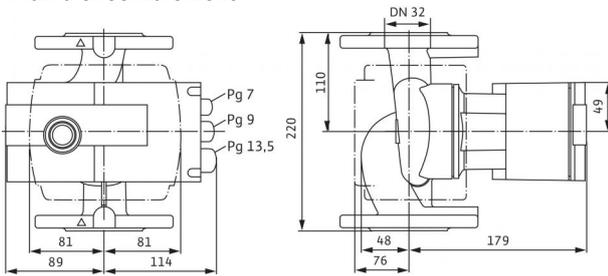
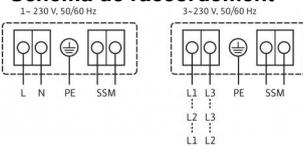


Schéma de raccordement



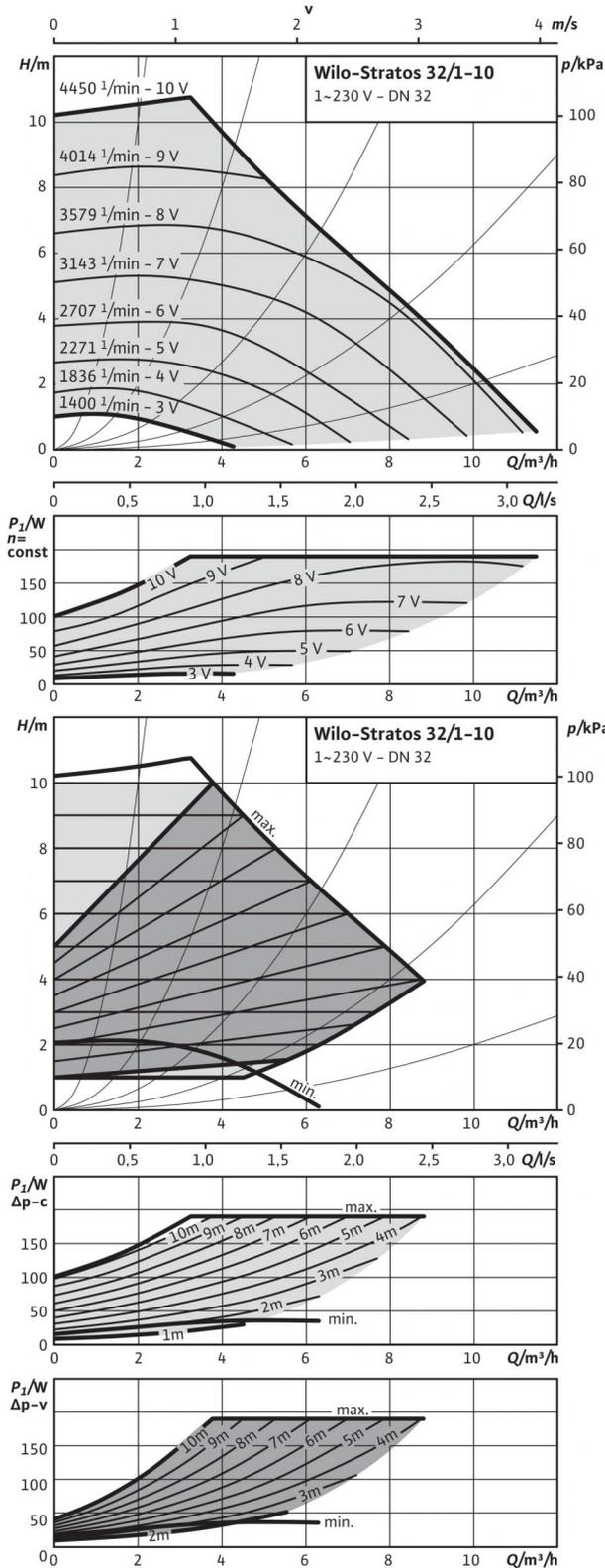
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 32/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	•
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	•

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}	16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride	DN 32
Longueur l_0	220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3;2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3;2004+A1:2012 / industriel environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	200,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 4800 1/min
Puissance absorbée P_1	12 - 310 W
Intensité absorbée I	0,22 - 1,37 A
Protection moteur	Intégré
Passe-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PPE - 30 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau	3 / 10 / 16 m
Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C	

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 32/1-10
N° de réf.	2110124
Poids env. m	7,8 kg

Fiche technique: Stratos 32/1-10

Plan d'encombrement

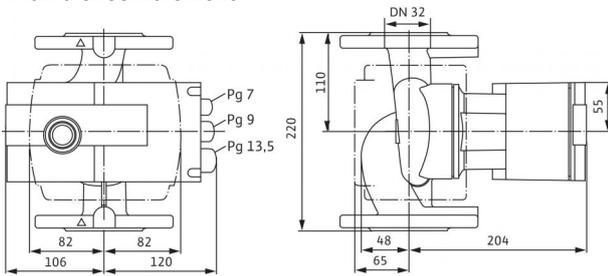
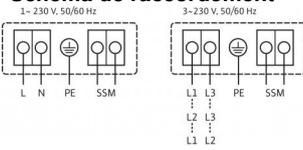


Schéma de raccordement



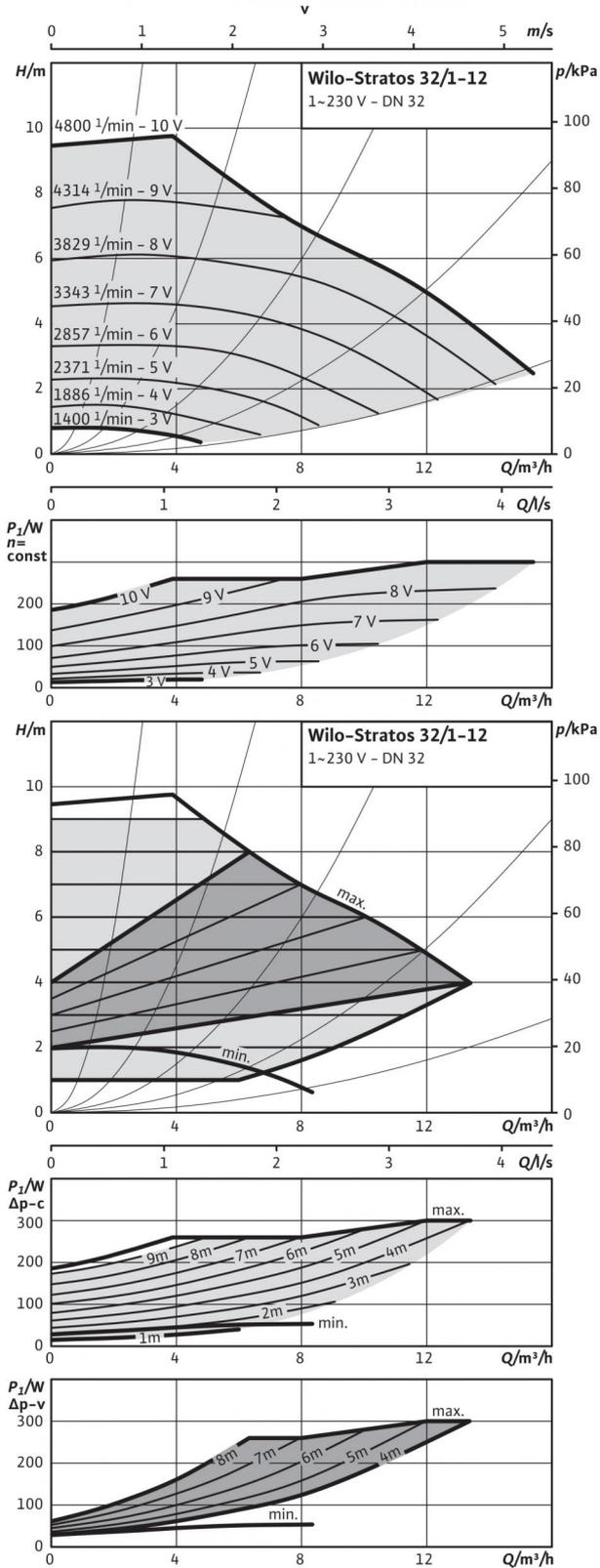
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 32/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 32

220 mm

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 310 W

0,22 - 1,37 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

3 / 10 / 16 m

Wilo

Stratos 32/1-12

2072566

9 kg

Fiche technique: Stratos 32/1-12

Plan d'encombrement

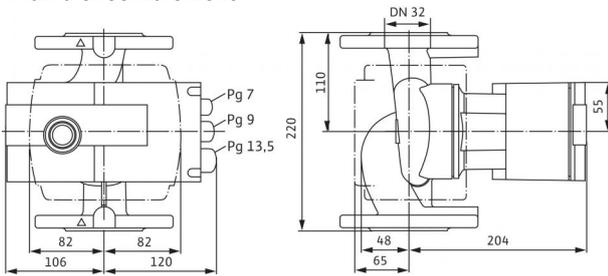
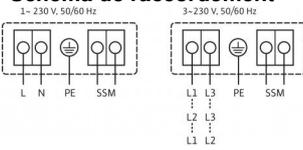


Schéma de raccordement



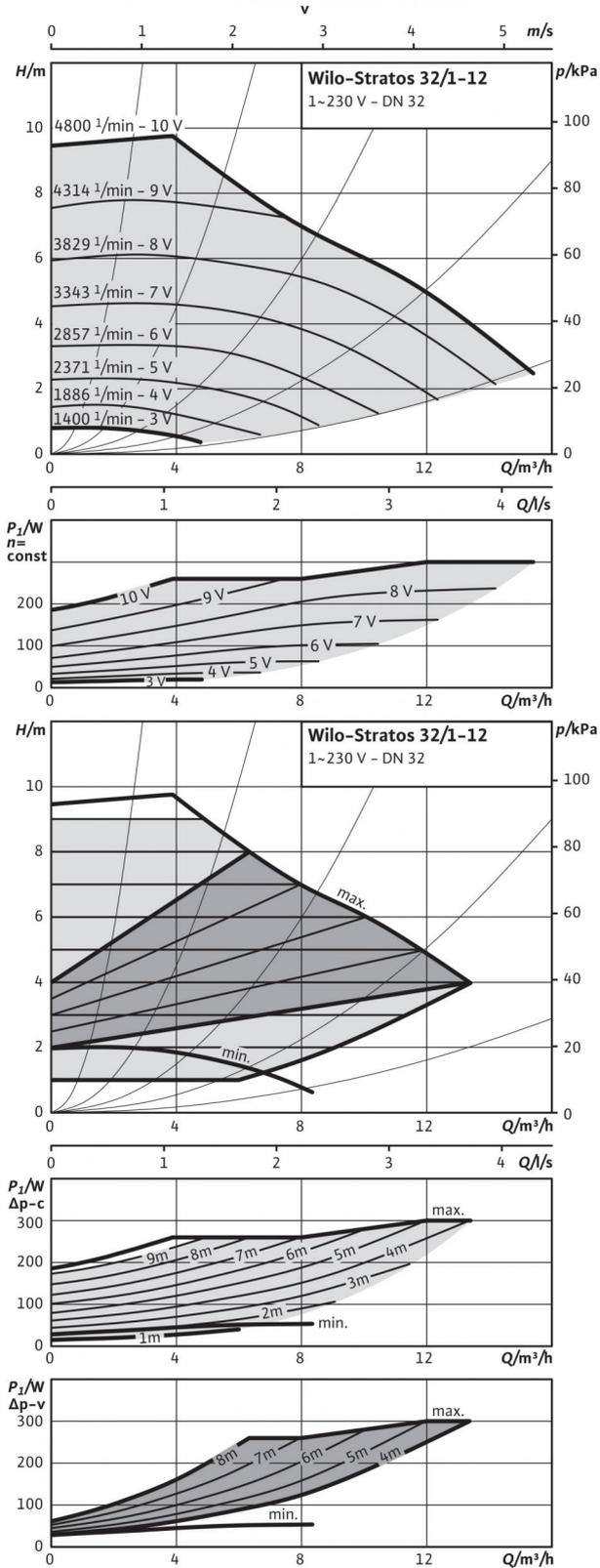
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 32/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 32

220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 310 W

0,22 - 1,37 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 32/1-12

2090452

9 kg

Fiche technique: Stratos 32/1-12

Plan d'encombrement

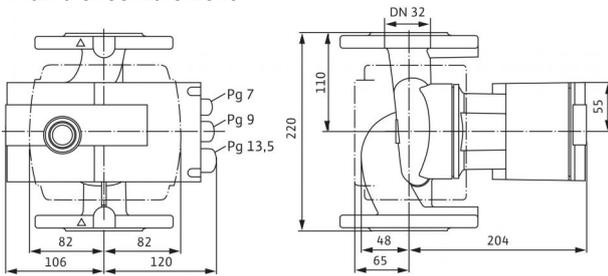
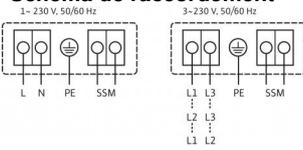


Schéma de raccordement



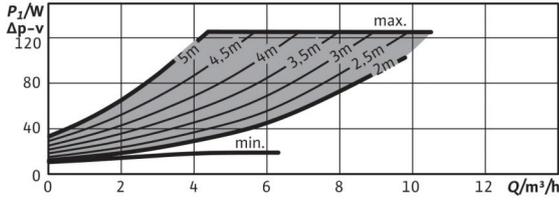
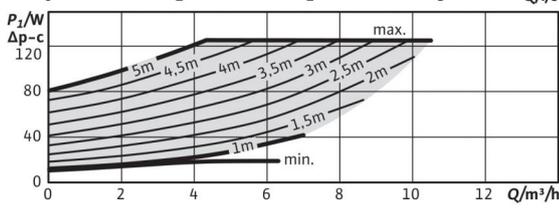
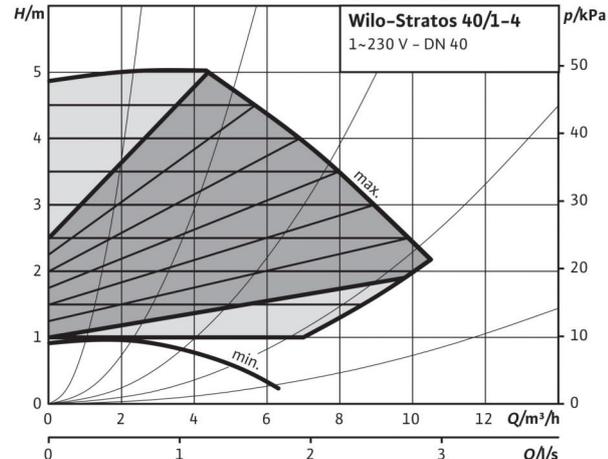
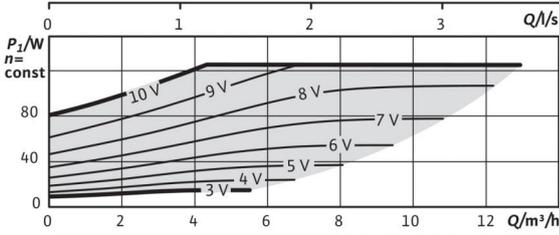
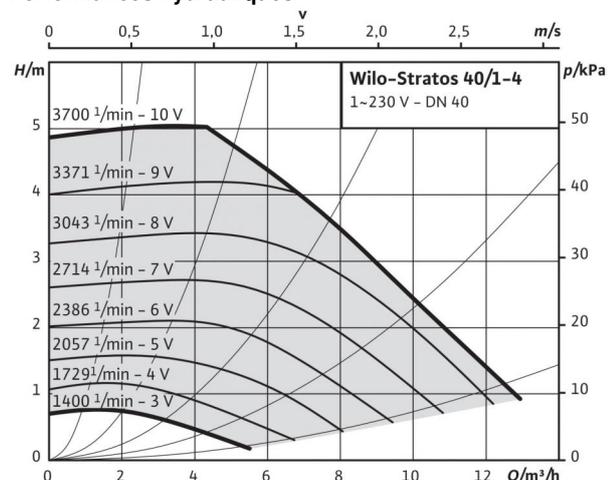
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	•
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	•

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}	6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride	Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)
Diamètre nominal bride	DN 40
Longueur l_0	220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	100,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 3700 1/min
Puissance absorbée P_1	9 - 125 W
Intensité absorbée I	0,13 - 1,10 A
Protection moteur	Intégré
Passes-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PPS - 40% GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau	3 / 10 / 16 m
Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C	

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 40/1-4
N° de réf.	2090453
Poids env. m	8,3 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-4

Plan d'encombrement

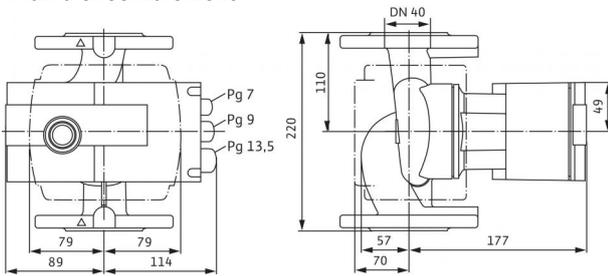
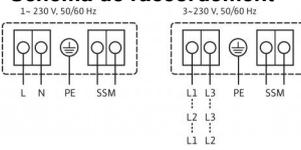


Schéma de raccordement



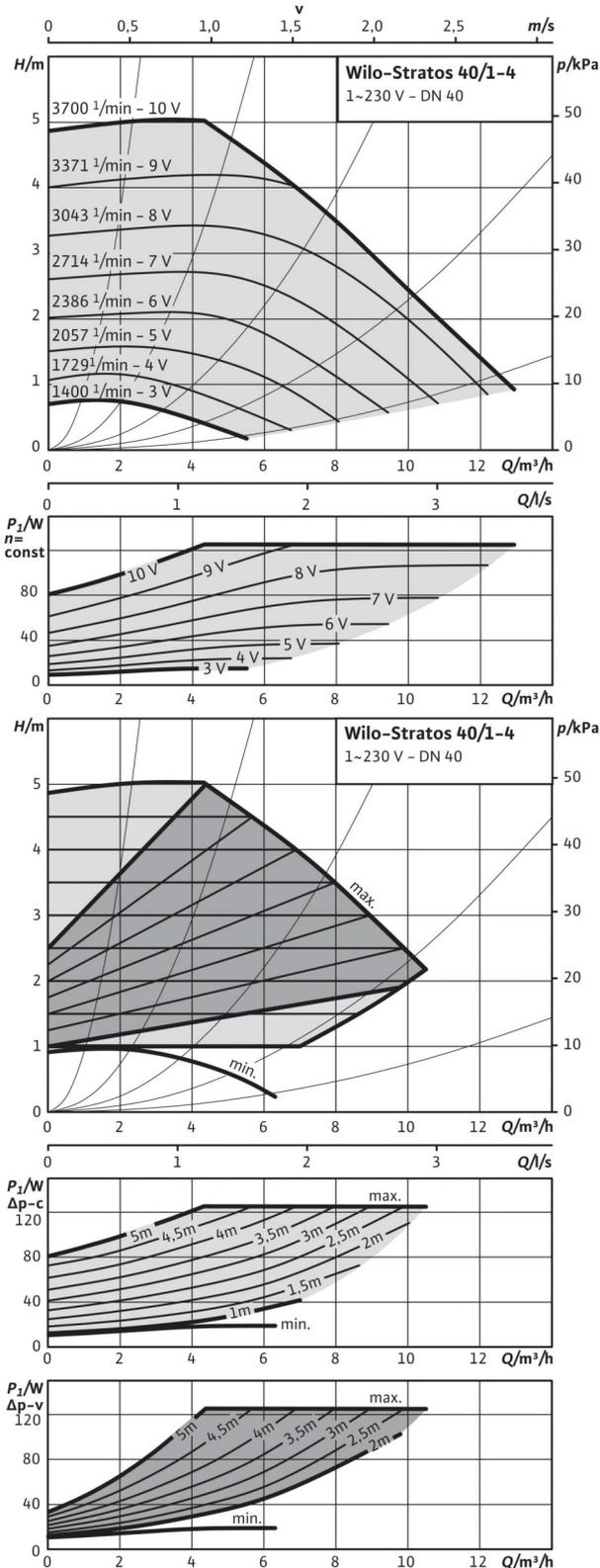
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-4

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l₀

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 40

220 mm

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

100,00 W

1400 - 3700 1/min

9 - 125 W

0,13 - 1,10 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-4

2069142

8,3 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-4

Plan d'encombrement

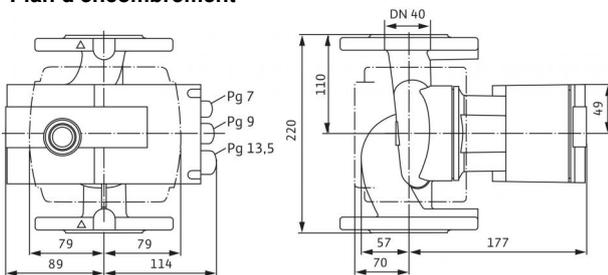
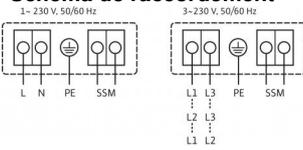


Schéma de raccordement



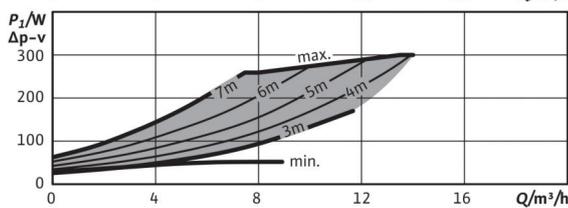
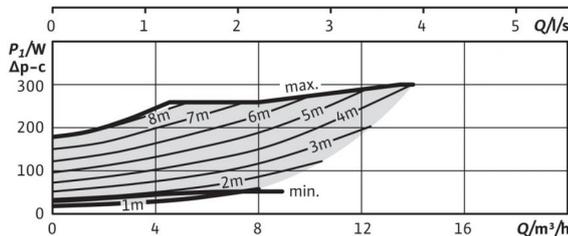
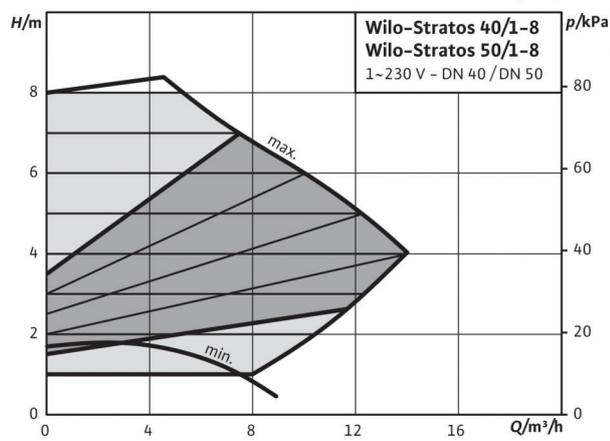
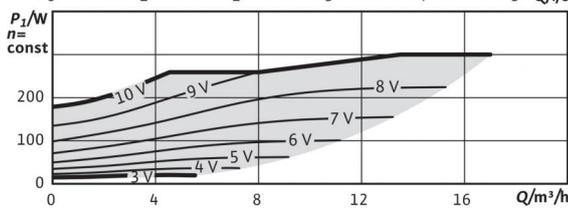
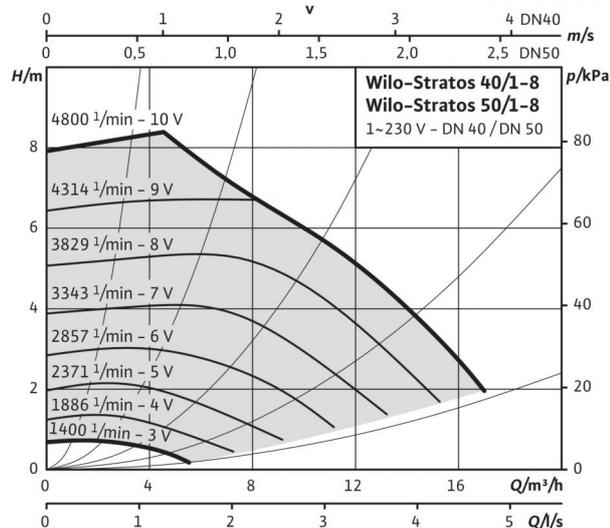
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•

•

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 40

220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 300 W

0,22 - 1,32 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-8

2090454

9,5 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-8

Plan d'encombrement

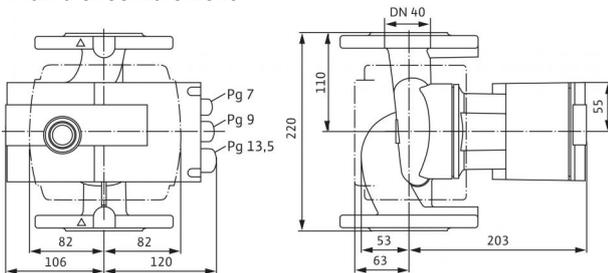
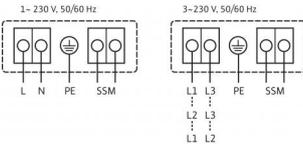


Schéma de raccordement



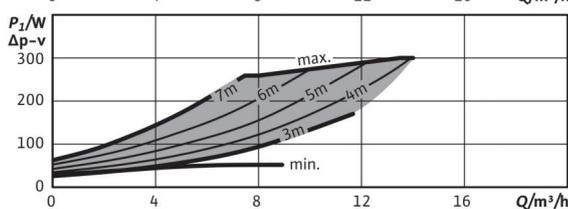
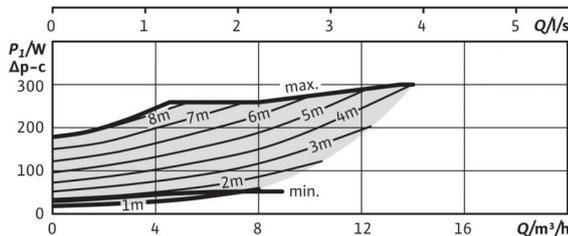
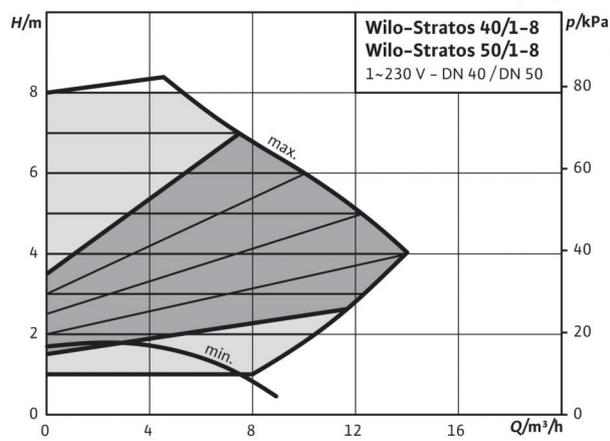
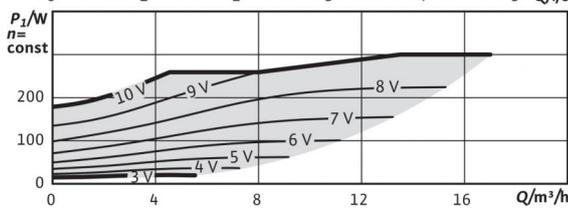
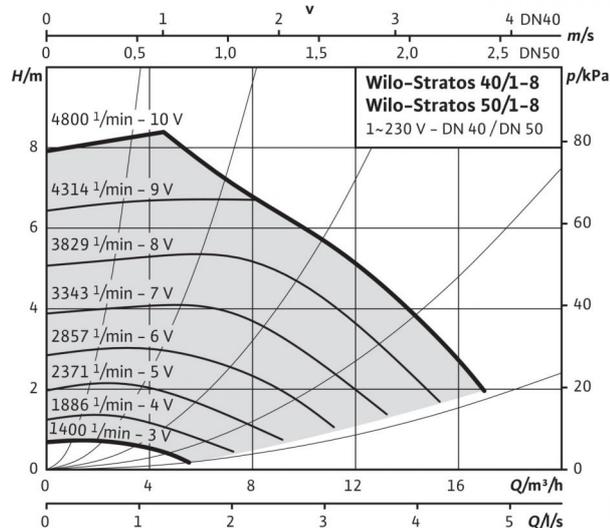
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•

•

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

DN 40

220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 300 W

0,22 - 1,32 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refroidissement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-8

2068604

9,5 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-8

Plan d'encombrement

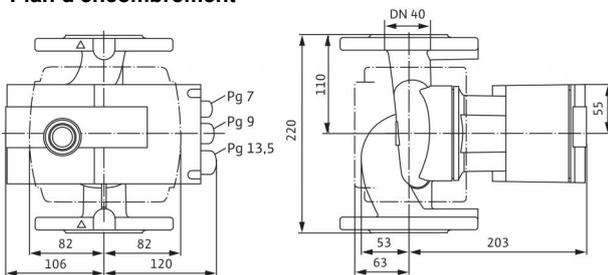
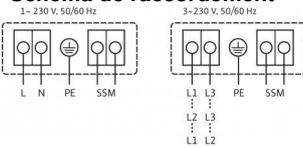


Schéma de raccordement



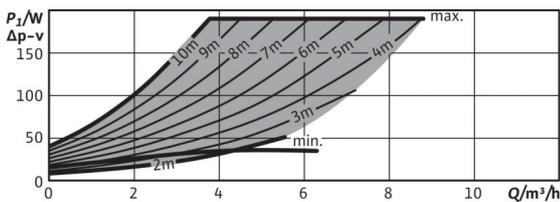
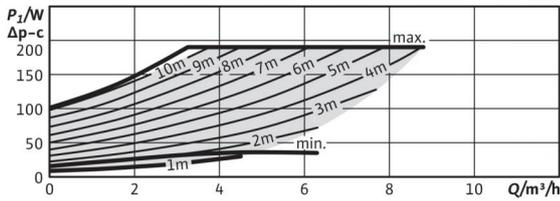
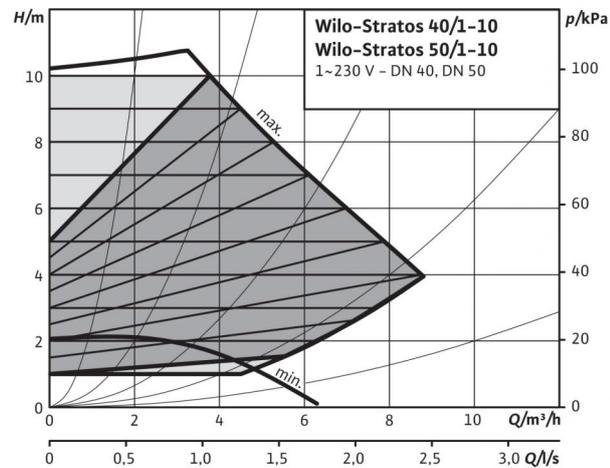
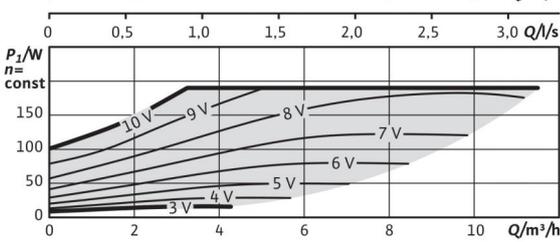
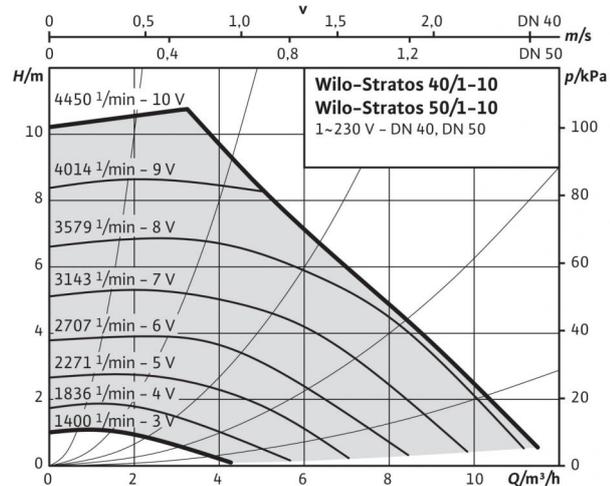
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 40

220 mm

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industriel environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

140,00 W

1400 - 4450 1/min

9 - 190 W

0,13 - 1,30 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

3 / 10 / 16 m

Wilo

Stratos 40/1-10

2113776

7,8 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-10

Plan d'encombrement

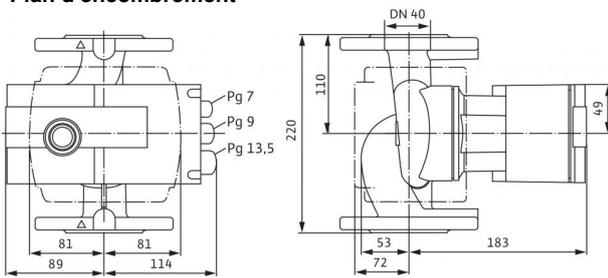
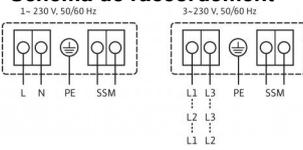


Schéma de raccordement



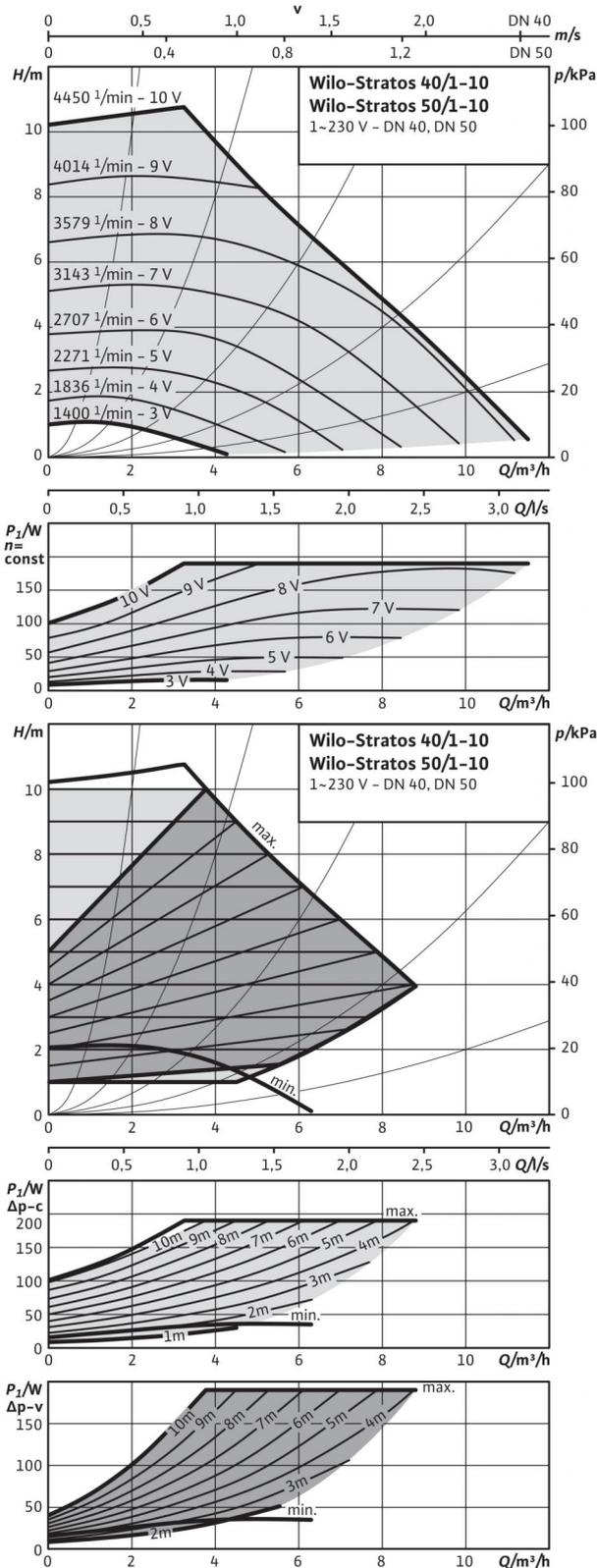
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•

•

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 40

220 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

140,00 W

1400 - 4450 1/min

9 - 190 W

0,13 - 1,30 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-10

2103618

7,8 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-10

Plan d'encombrement

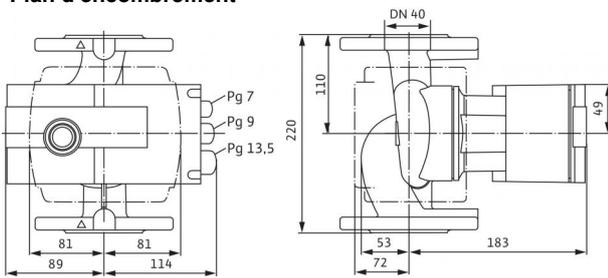
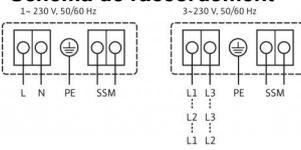


Schéma de raccordement



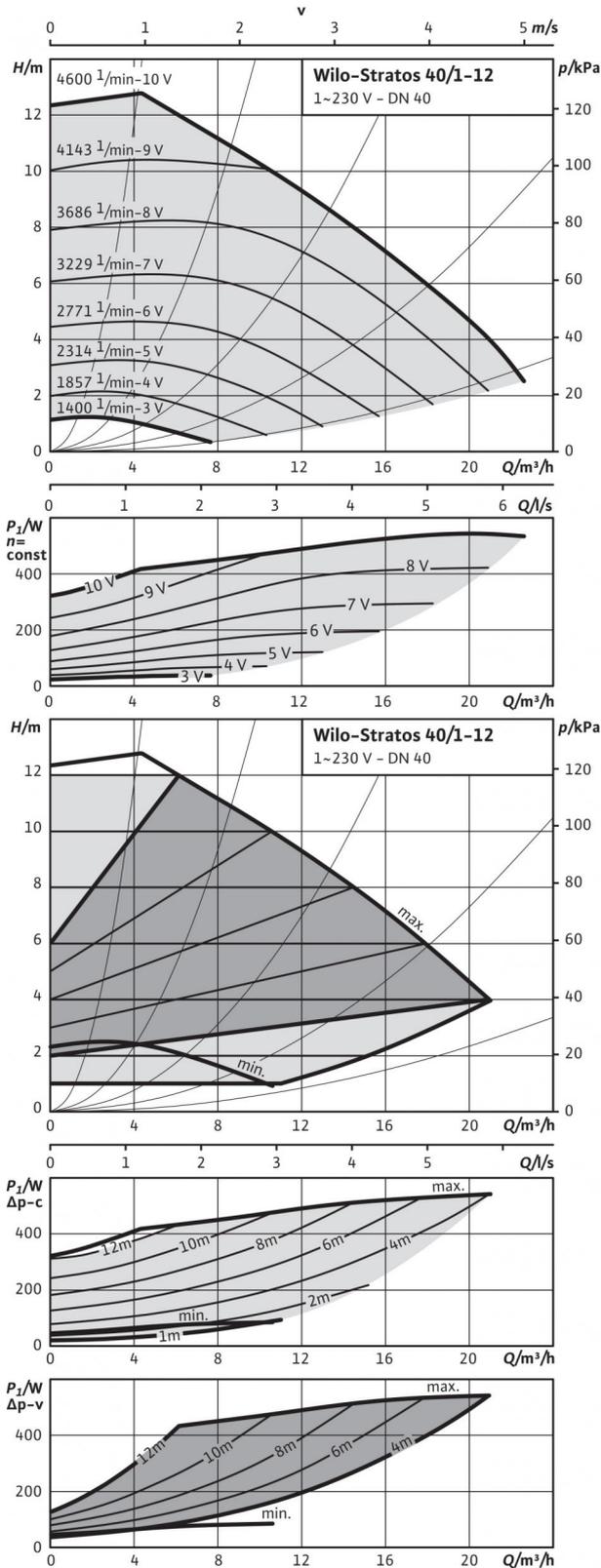
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 40

250 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

450,00 W

1400 - 4600 1/min

25 - 550 W

0,20 - 2,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-12

2090455

14 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-12

Plan d'encombrement

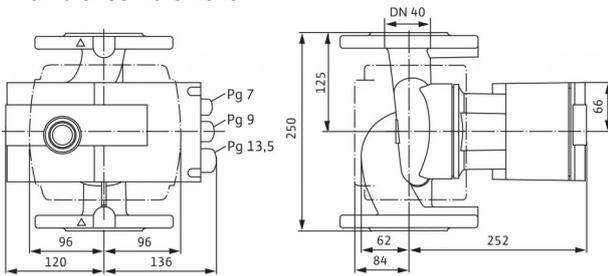
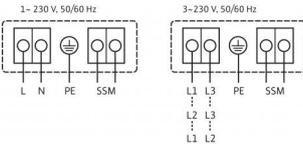


Schéma de raccordement



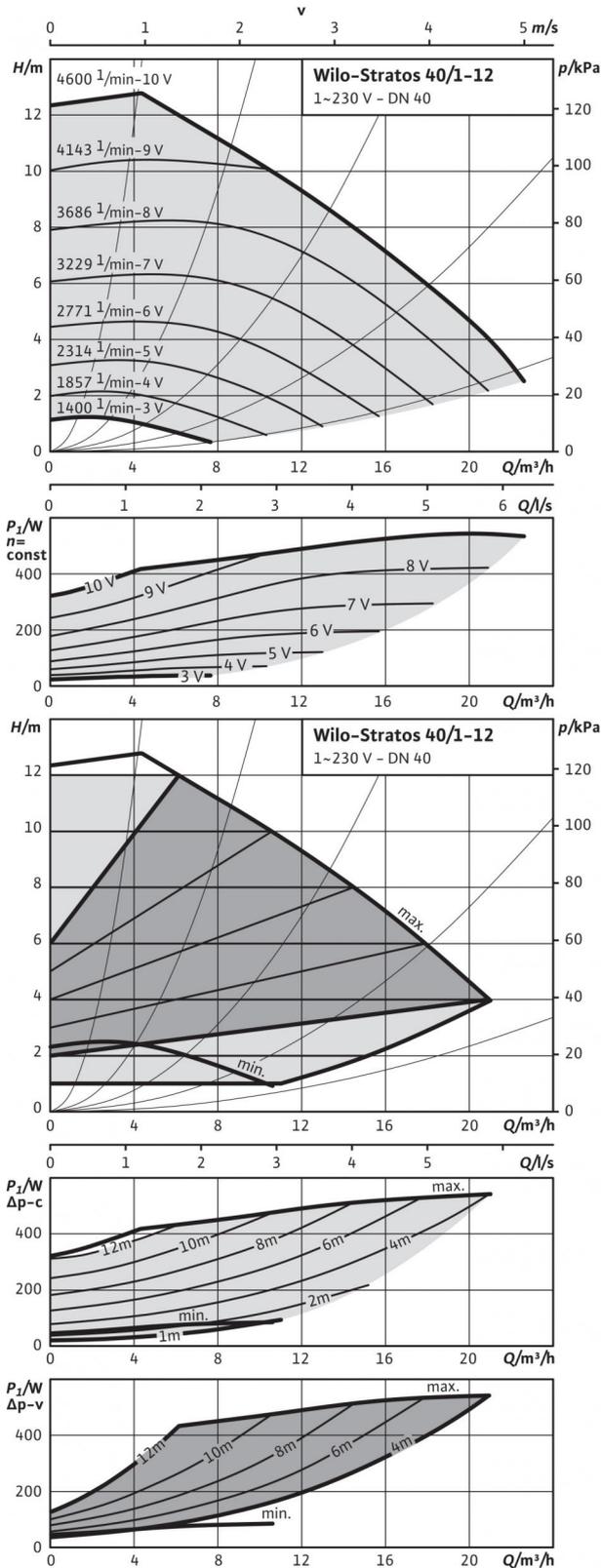
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

DN 40
250 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
450,00 W
1400 - 4600 1/min
25 - 550 W
0,20 - 2,40 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)
Plastique (PPS - 40% GF)
Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/65/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 40/1-12
2063362
14 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-12

Plan d'encombrement

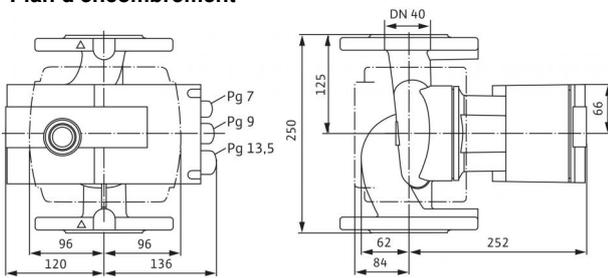
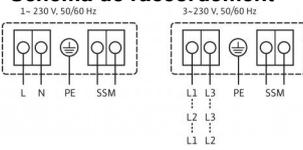


Schéma de raccordement



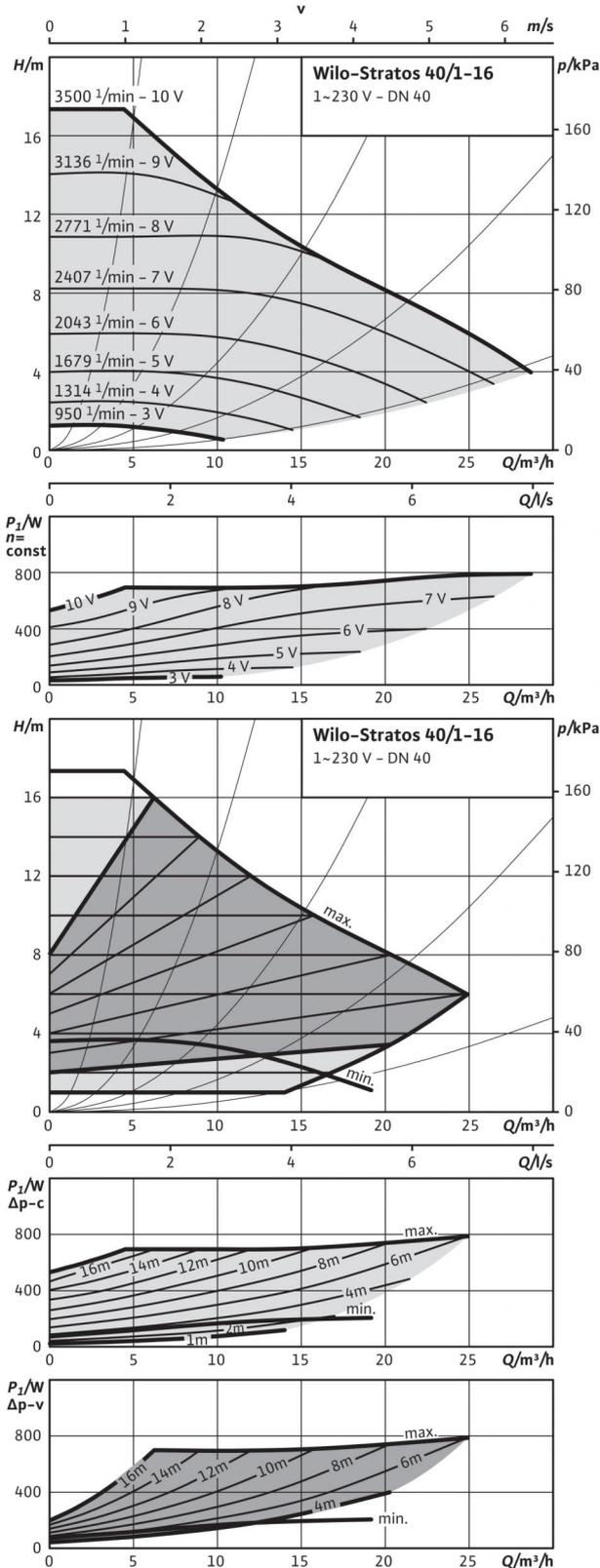
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l₀

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 40

250 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

650,00 W

950 - 3500 1/min

35 - 800 W

0,30 - 3,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-16

2150588

23,5 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-16

Plan d'encombrement

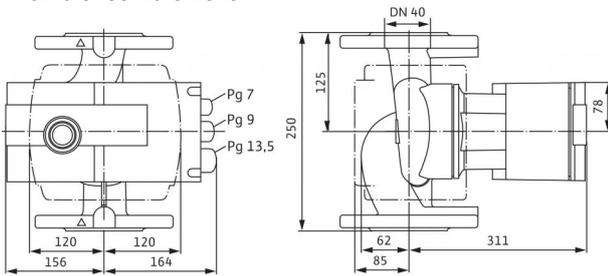
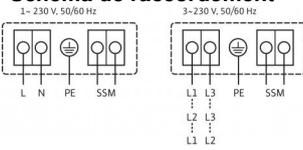


Schéma de raccordement



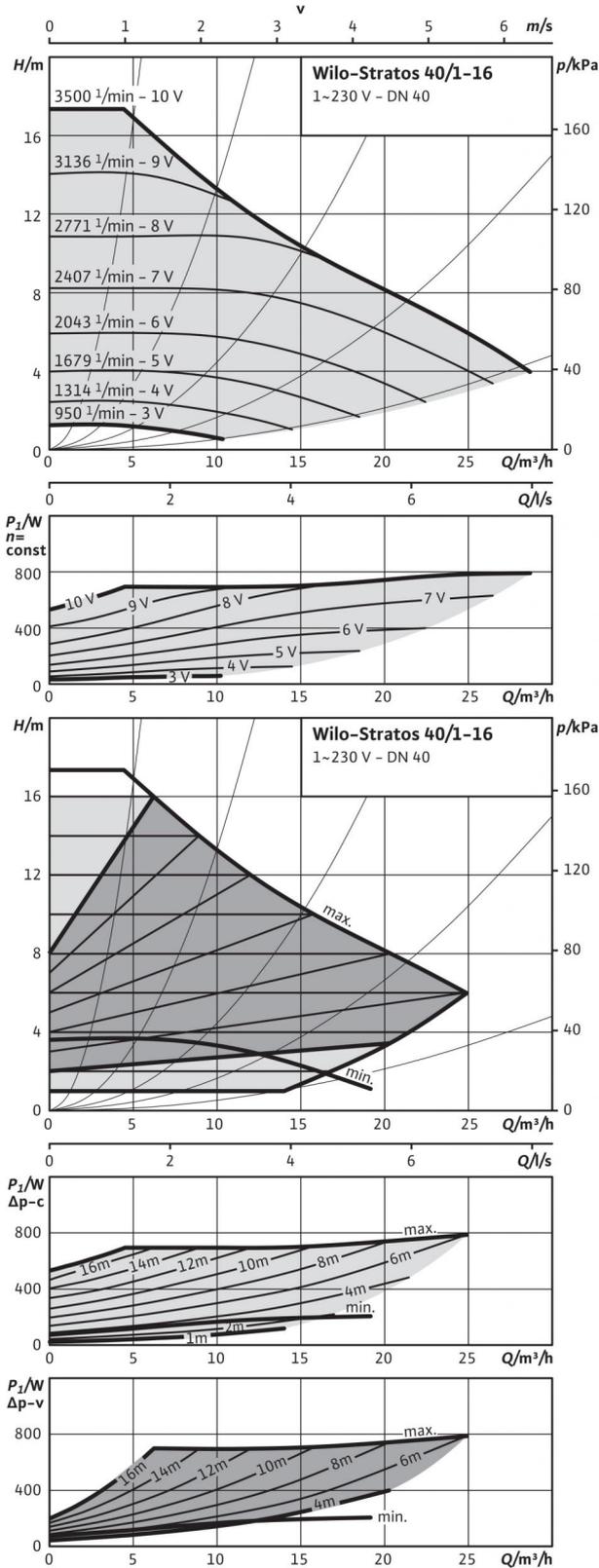
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 40/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l₀

DN 40

250 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

650,00 W

950 - 3500 1/min

35 - 800 W

0,30 - 3,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 40/1-16

2149602

23,5 kg

Fiche technique: Stratos 40/1-16

Plan d'encombrement

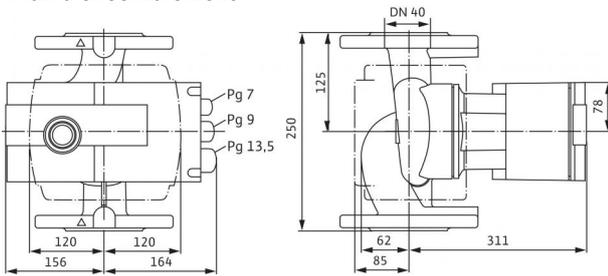
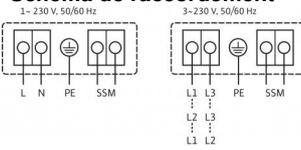


Schéma de raccordement



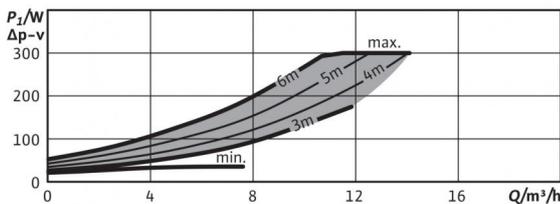
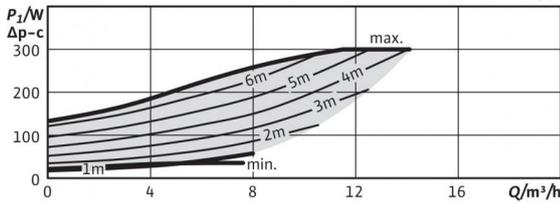
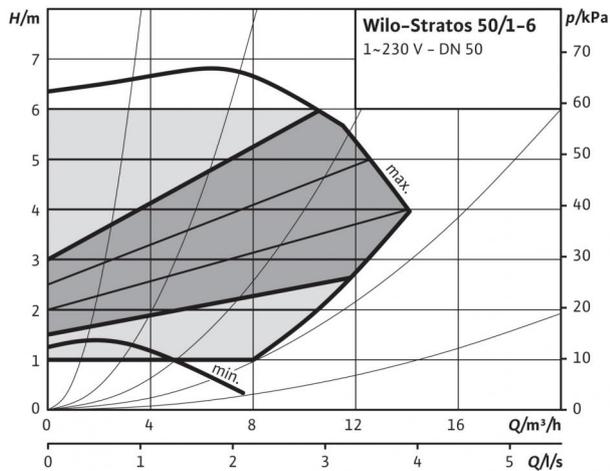
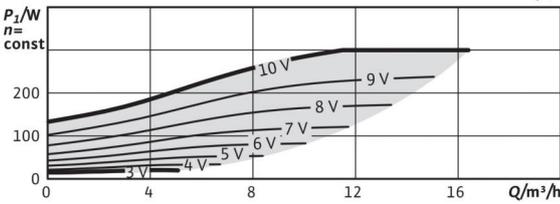
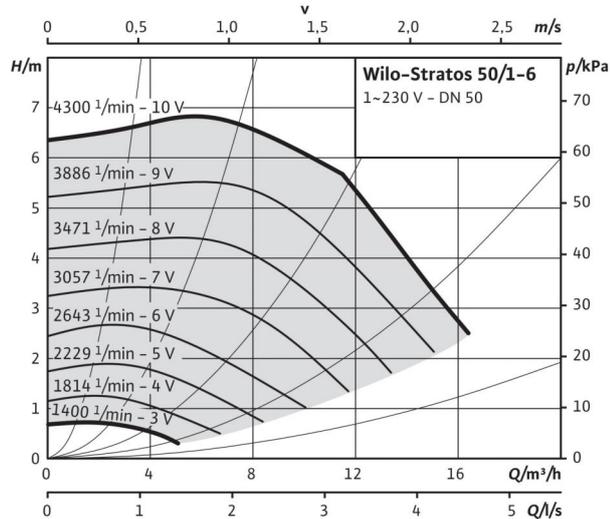
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20%)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 50

240 mm

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

200,00 W

1400 - 4800 1/min

12 - 310 W

0,22 - 1,37 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

3 / 10 / 16 m

Wilo

Stratos 50/1-6

2149603

10,6 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-6

Plan d'encombrement

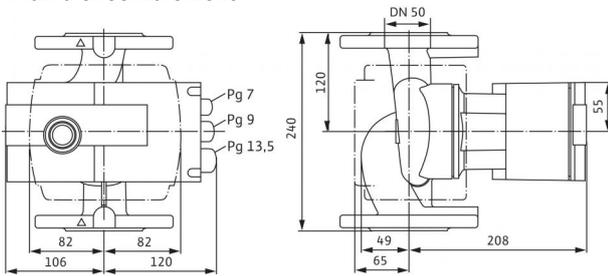
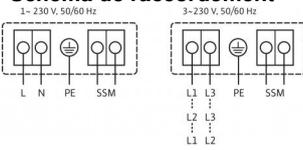


Schéma de raccordement



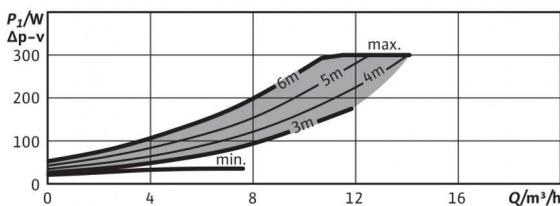
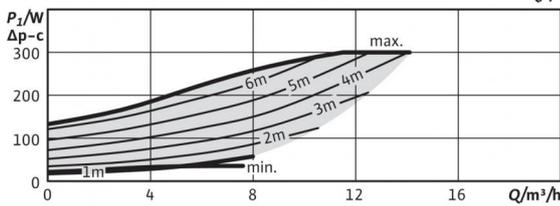
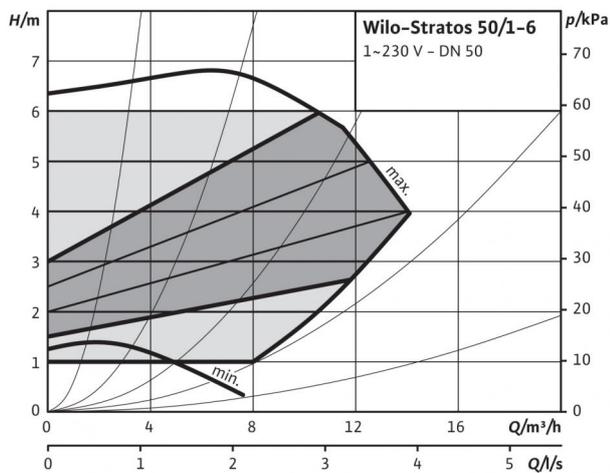
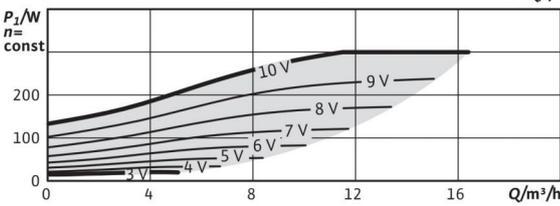
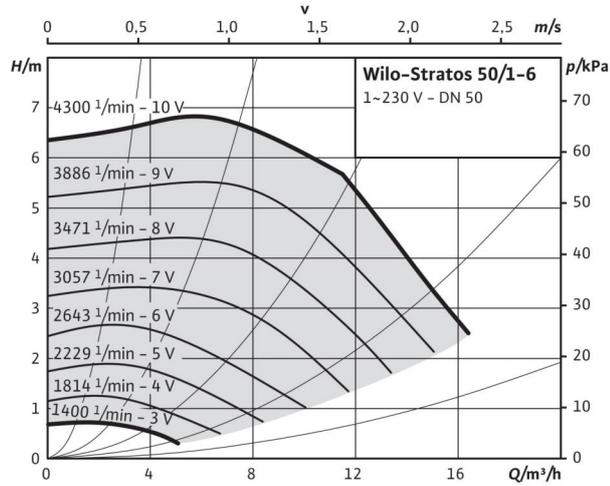
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)
DN 50
240 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20
EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
200,00 W
1400 - 4800 1/min
12 - 310 W
0,22 - 1,37 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)
Plastique (PPS - 40% GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 50/1-6
2146340
10,6 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-6

Plan d'encombrement

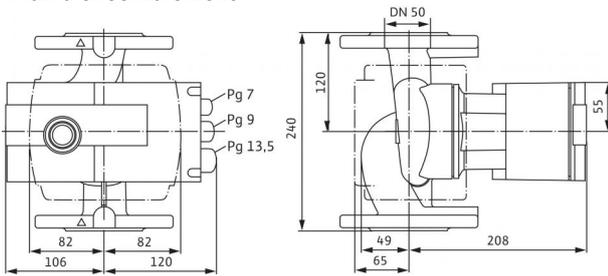
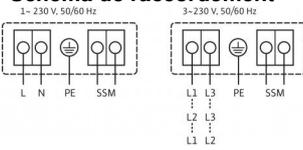


Schéma de raccordement



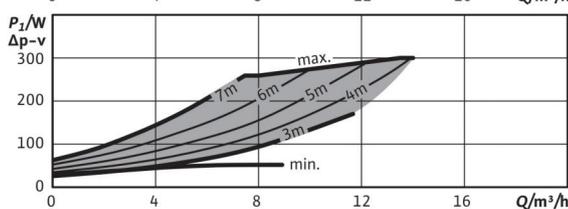
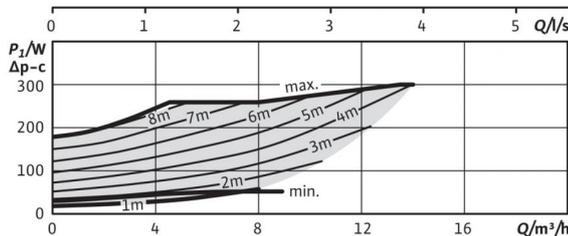
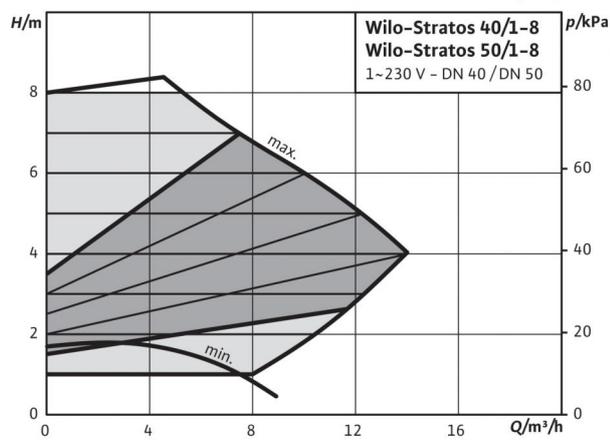
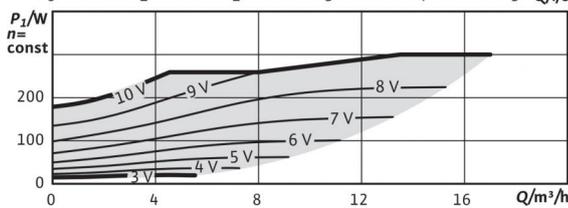
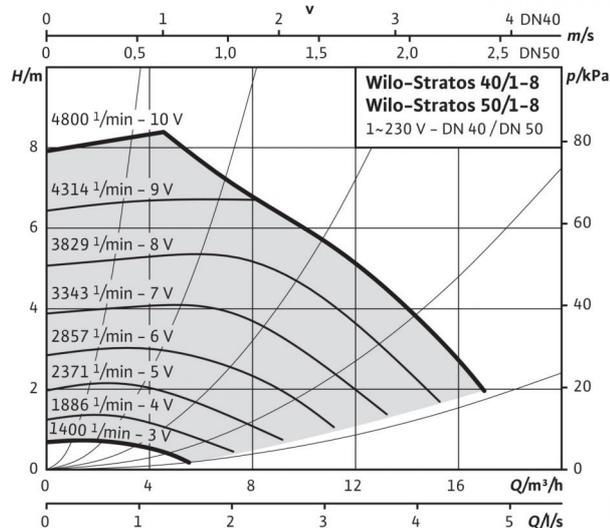
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 50

240 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3:2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3:2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
200,00 W
1400 - 4800 1/min
12 - 300 W
0,22 - 1,32 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)
Plastique (PPS - 40% GF)
Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 50/1-8
2090456
10,6 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-8

Plan d'encombrement

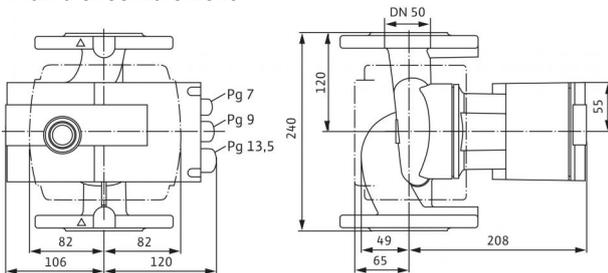
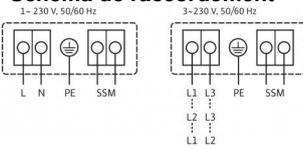


Schéma de raccordement



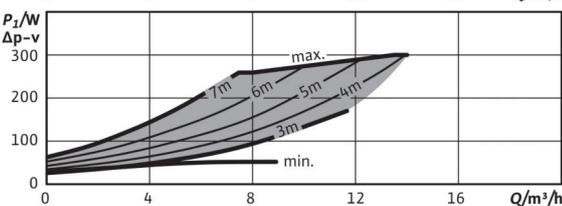
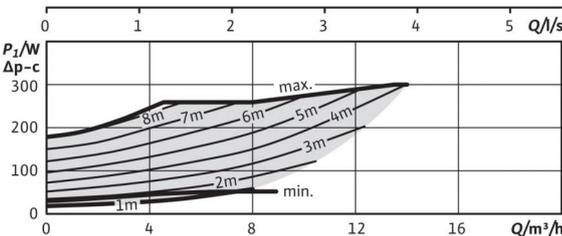
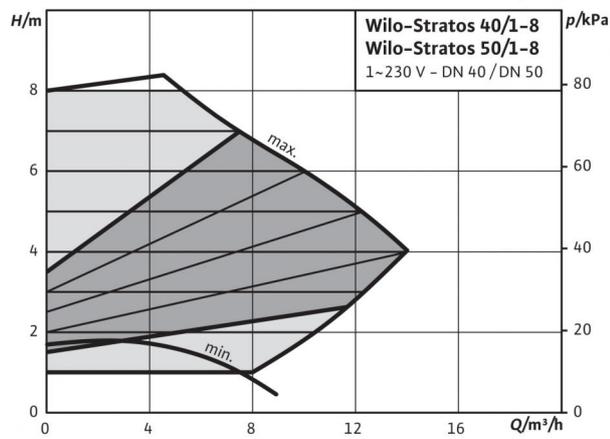
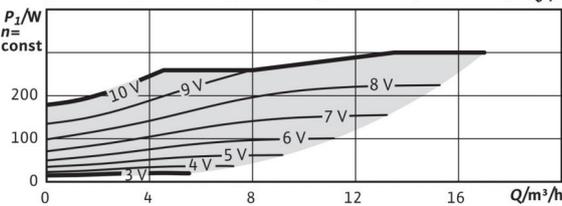
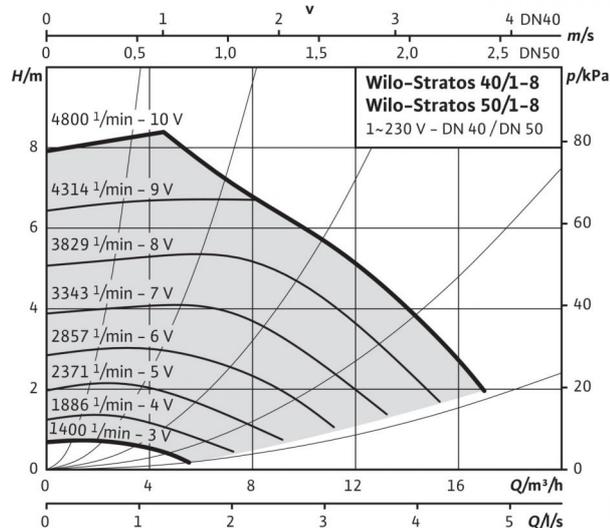
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-8

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}	16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride	DN 50
Longueur l_0	240 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2	200,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 4800 1/min
Puissance absorbée P_1	12 - 300 W
Intensité absorbée I	0,22 - 1,32 A
Protection moteur	Intégré
Passe-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PPS - 40% GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refroidissement de l'eau	
Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C	3 / 10 / 16 m

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 50/1-8
N° de réf.	2069740
Poids env. m	10,6 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-8

Plan d'encombrement

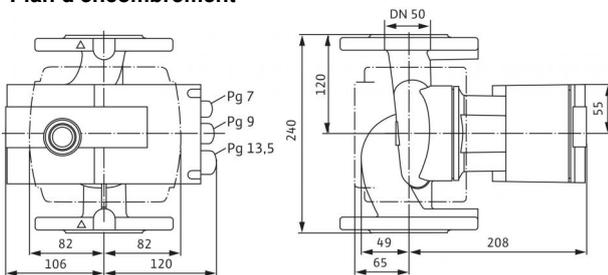
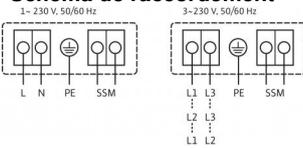


Schéma de raccordement



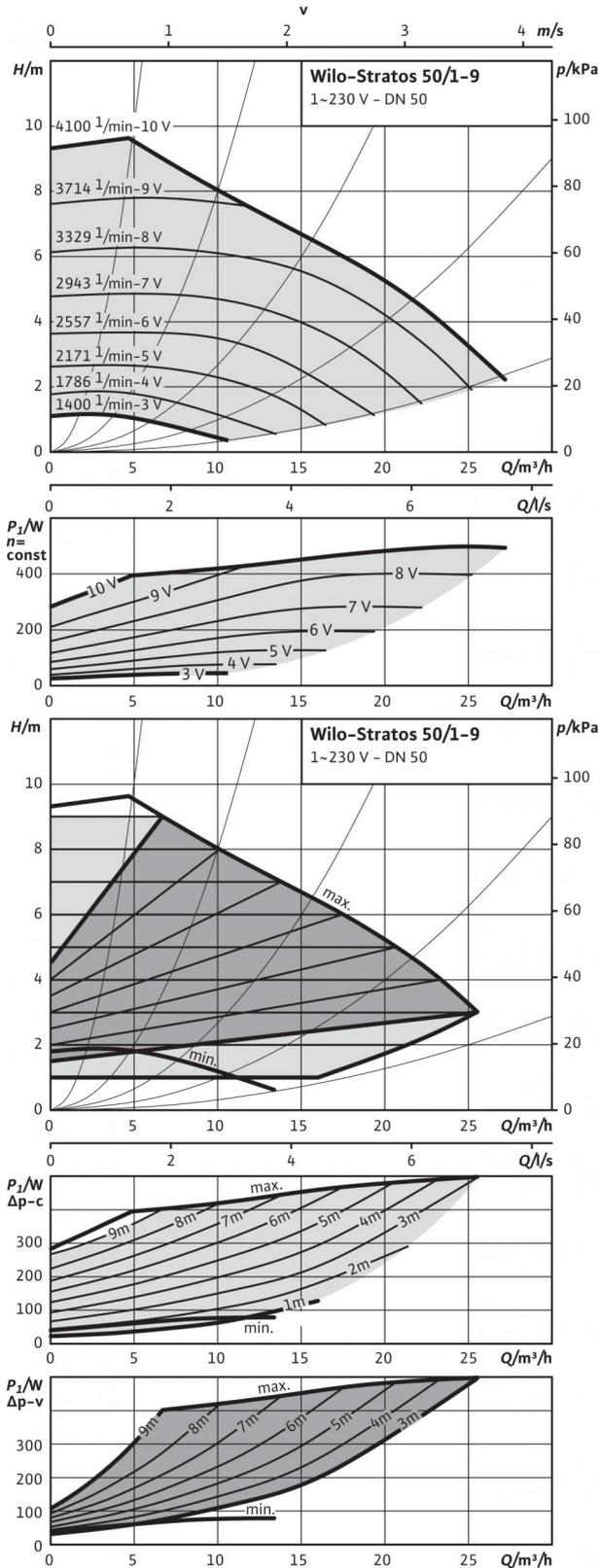
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-9

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 50

280 mm

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

350,00 W

1400 - 4100 1/min

25 - 430 W

0,20 - 1,88 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/65/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-9

2069363

15,5 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-9

Plan d'encombrement

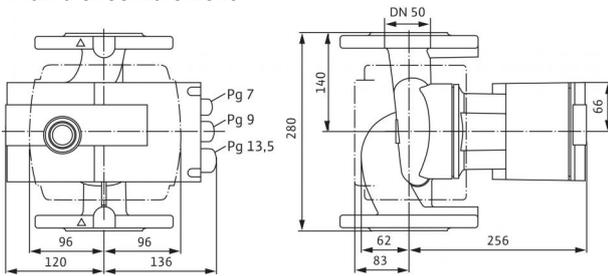
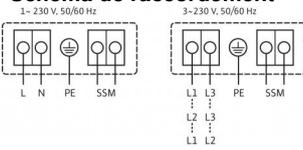


Schéma de raccordement



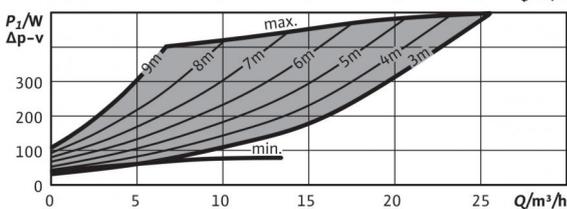
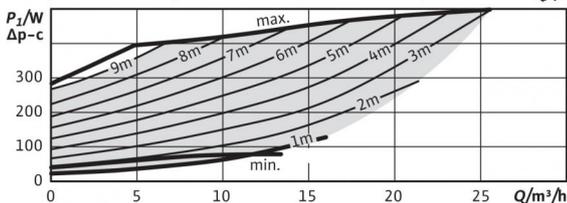
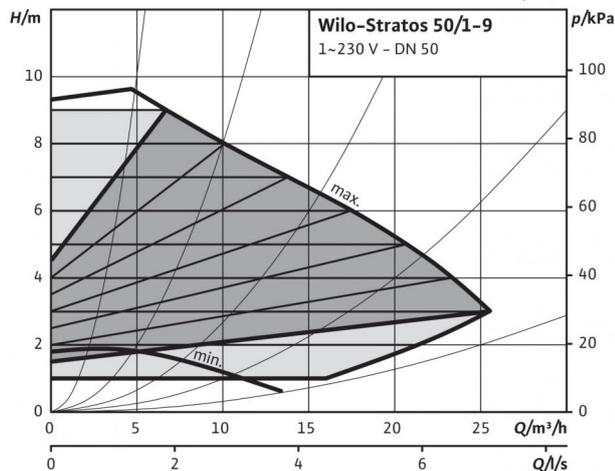
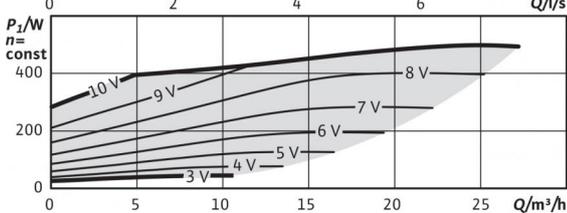
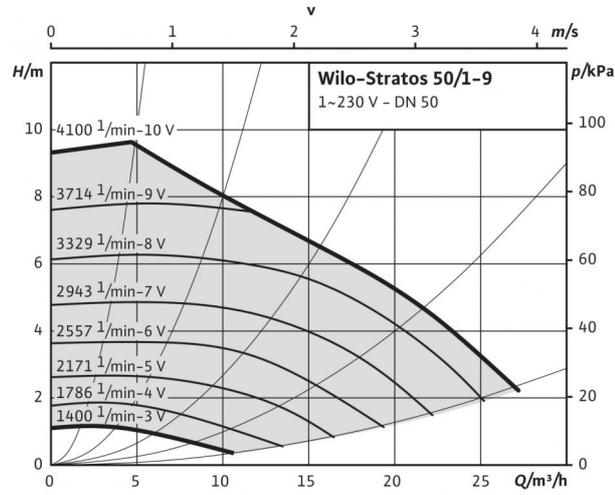
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-9

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 50

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

400,00 W

1400 - 4100 1/min

25 - 490 W

0,20 - 2,15 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-9

2090457

15,5 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-9

Plan d'encombrement

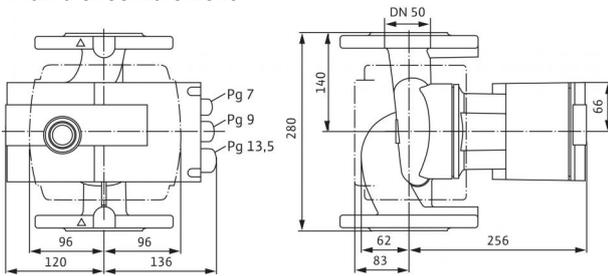
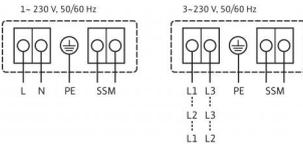


Schéma de raccordement



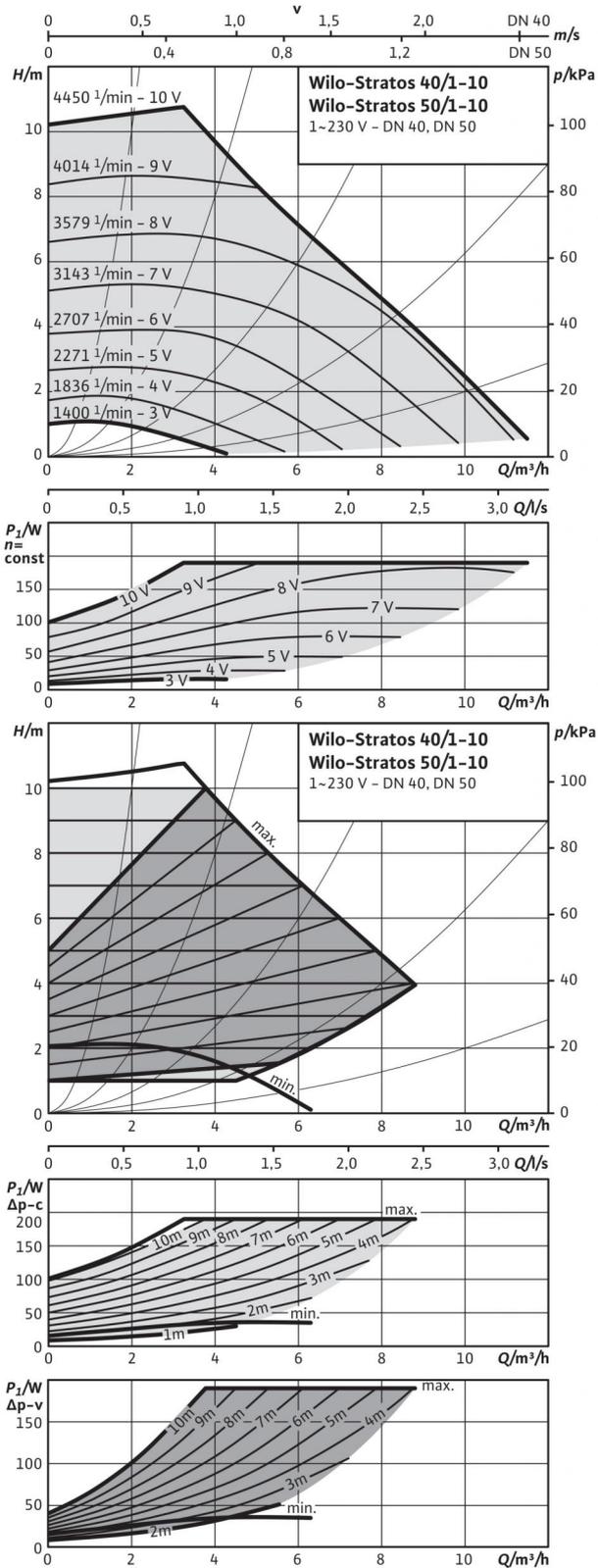
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)	•
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)	•

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C	-10...+110 °C
Pression de service maximale admissible P _{max}	6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride	Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)
Diamètre nominal bride	DN 50
Longueur l ₀	240 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)	≤ 0,20
Interférence émise	EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites	EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse	Convertisseur de fréquence
Indice de protection	IP X4D
Classe d'isolation	F
Alimentation réseau	1-230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P ₂	140,00 W
Vitesse de rotation n	1400 - 4450 1/min
Puissance absorbée P ₁	9 - 190 W
Intensité absorbée I	0,13 - 1,30 A
Protection moteur	Intégré
Passes-câbles à vis PG	1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue	Plastique (PPE - 30 % GF)
Arbre de la pompe	Acier inoxydable (X39CrMo17-1)
Palier	Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter

toute cavitation à température de refoulement de l'eau	3 / 10 / 16 m
--	---------------

Informations de commande

Fabricant	Wilo
Type	Stratos 50/1-10
N° de réf.	2103619
Poids env. m	8,4 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-10

Plan d'encombrement

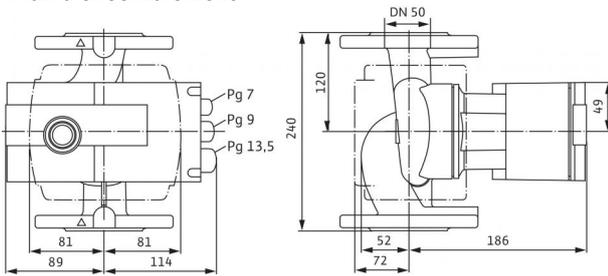
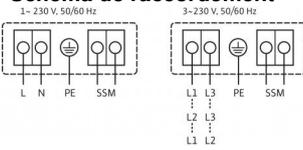


Schéma de raccordement



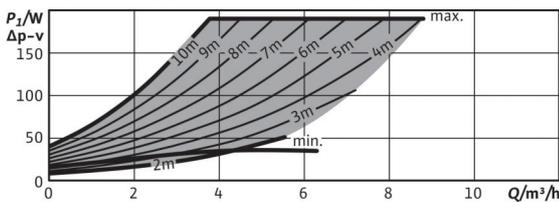
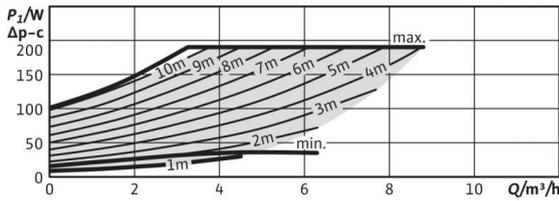
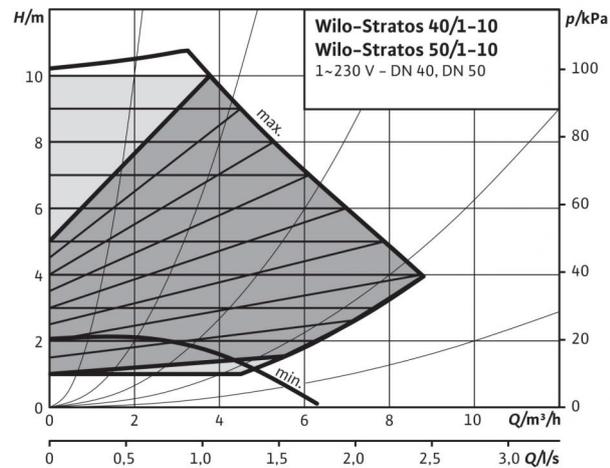
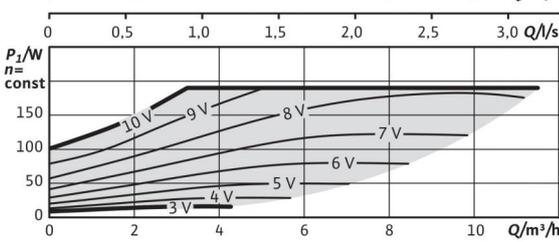
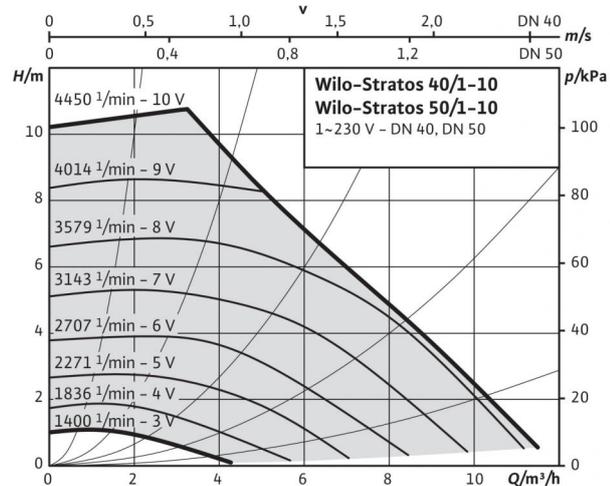
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-10

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 50

240 mm

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industriel environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

140,00 W

1400 - 4450 1/min

9 - 190 W

0,13 - 1,30 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X39CrMo17-1)

Carbone, imprégné métal

3 / 10 / 16 m

Wilo

Stratos 50/1-10

2120729

8,4 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-10

Plan d'encombrement

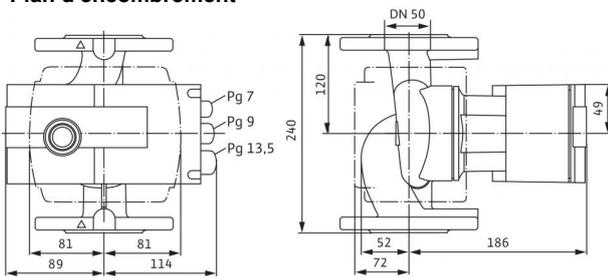
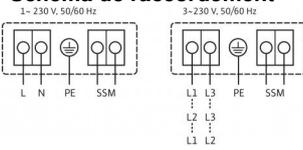


Schéma de raccordement



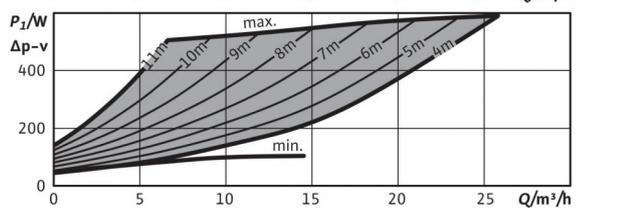
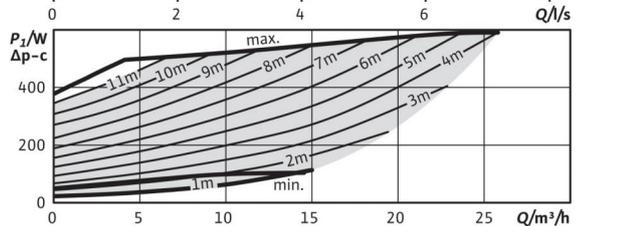
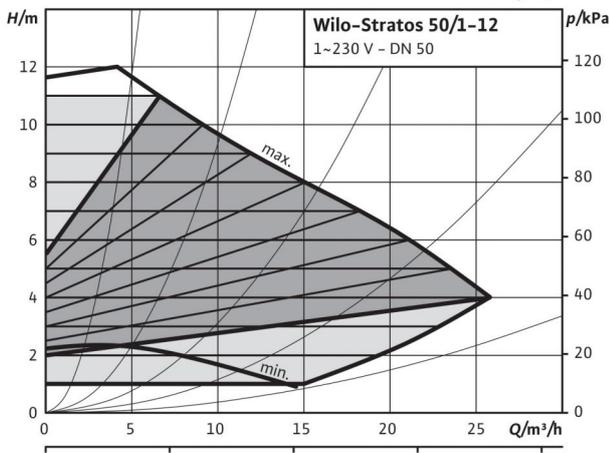
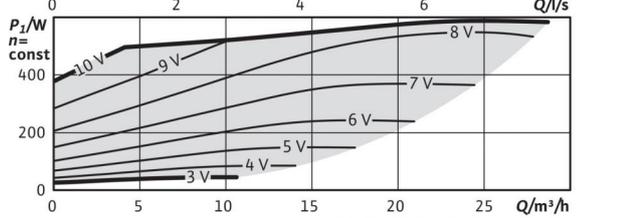
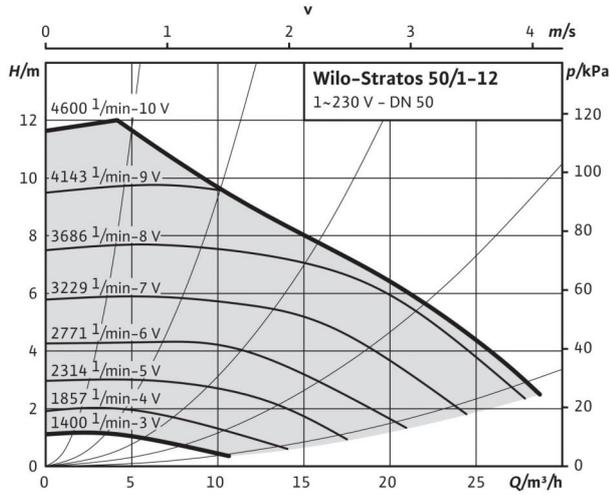
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 50

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

500,00 W

1400 - 4600 1/min

25 - 590 W

0,20 - 2,60 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-12

2090458

15,9 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-12

Plan d'encombrement

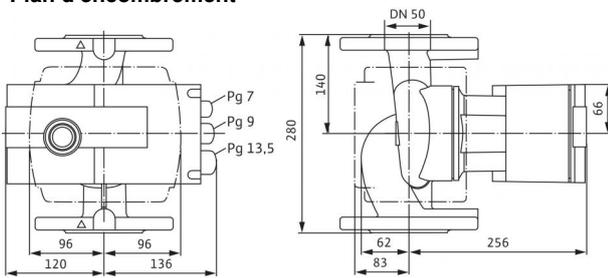
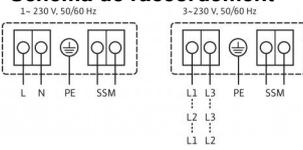


Schéma de raccordement



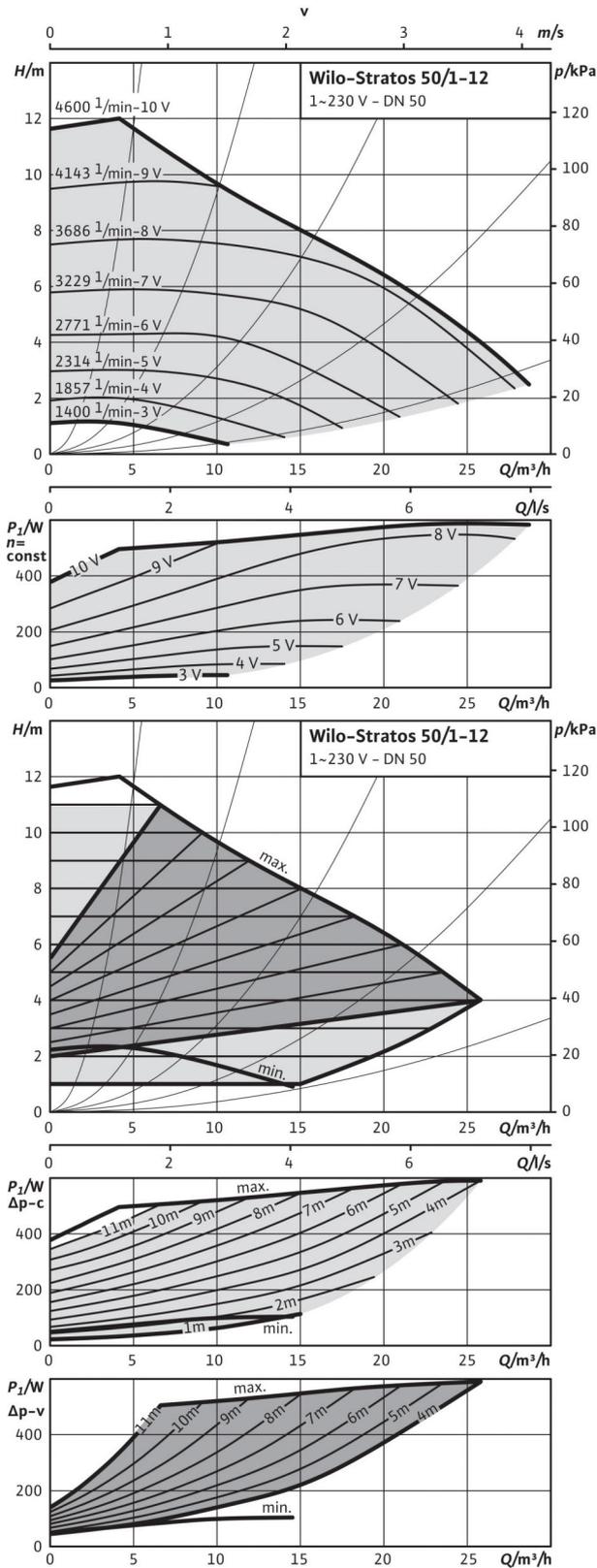
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

DN 50

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

500,00 W

1400 - 4600 1/min

25 - 590 W

0,20 - 2,60 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/65/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-12

2063361

15,9 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-12

Plan d'encombrement

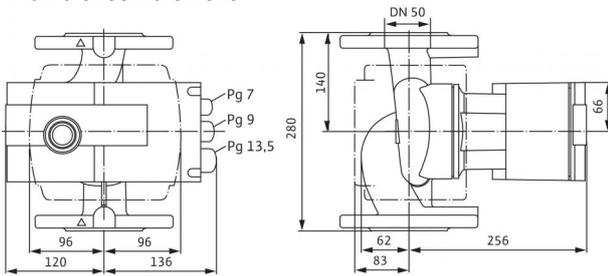
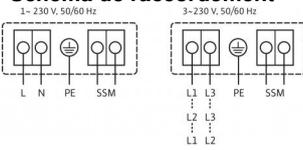


Schéma de raccordement



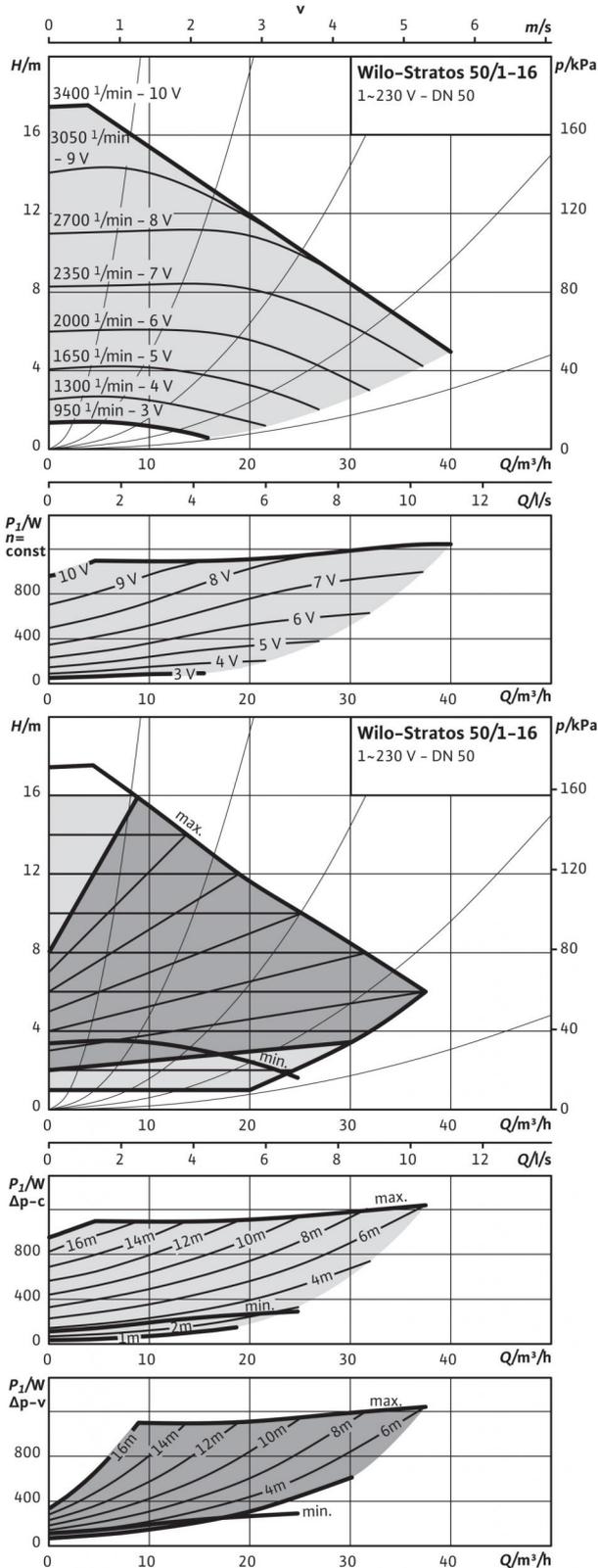
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

DN 50

340 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

1.050,00 W

950 - 3400 1/min

40 - 1250 W

0,30 - 5,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de réglage de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-16

2149847

26,5 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-16

Plan d'encombrement

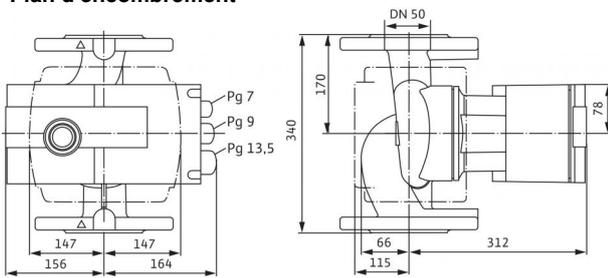
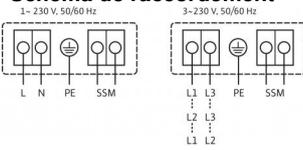


Schéma de raccordement



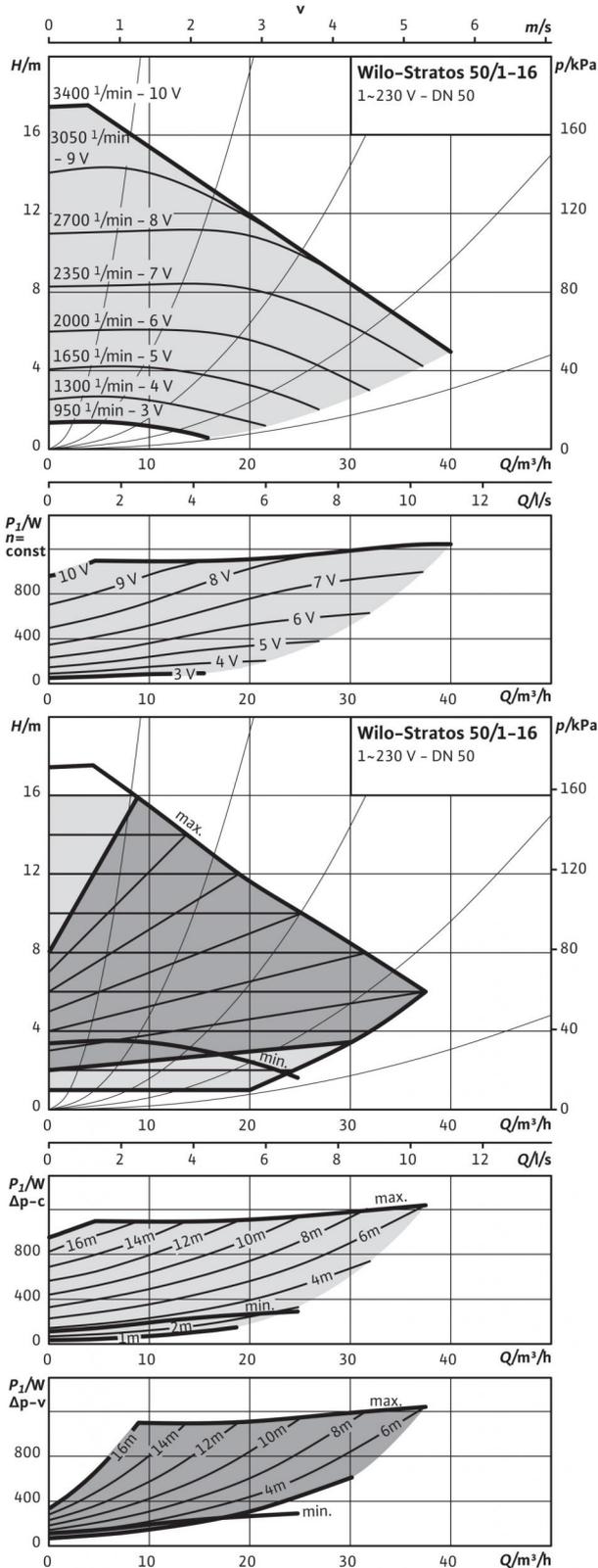
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 50/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20%)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 50

340 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

1.050,00 W

950 - 3400 1/min

40 - 1250 W

0,30 - 5,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 50/1-16

2150590

26,5 kg

Fiche technique: Stratos 50/1-16

Plan d'encombrement

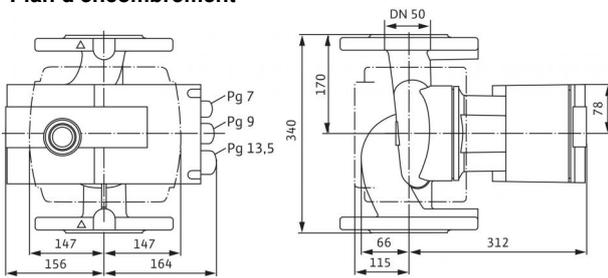
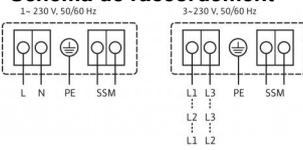


Schéma de raccordement



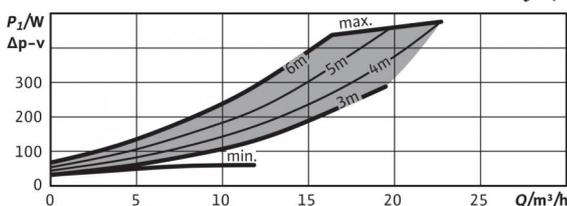
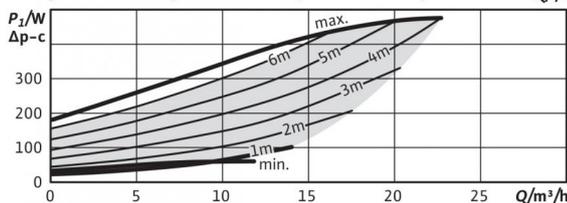
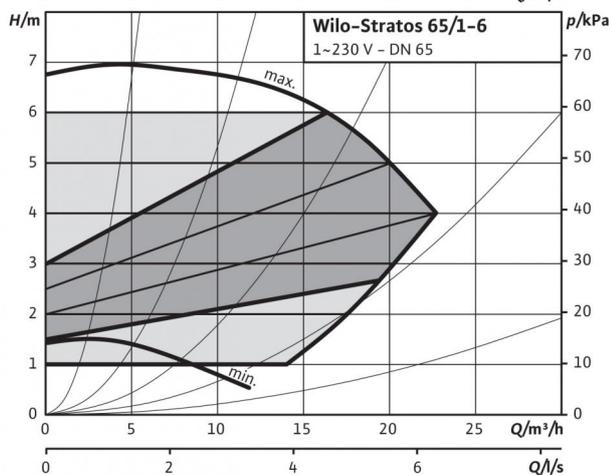
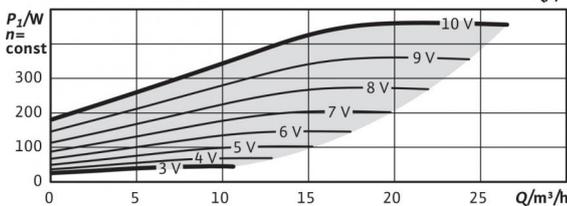
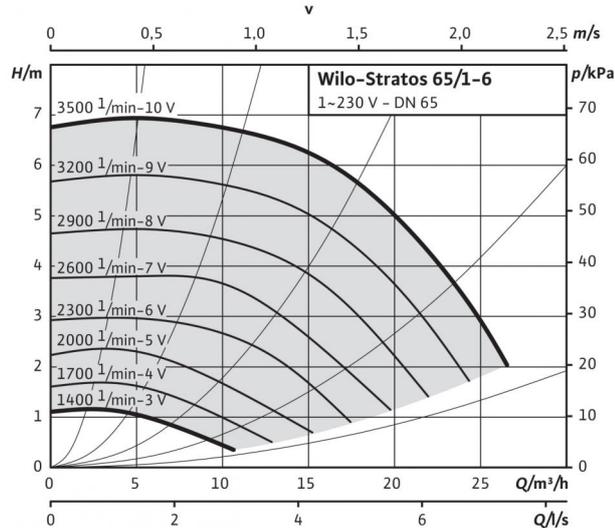
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 65

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

$\leq 0,20$
EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
400,00 W
1400 - 3500 1/min
25 - 490 W
0,20 - 2,15 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)
Plastique (PPS - 40% GF)
Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)
Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo
Stratos 65/1-6
2146341
15,9 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-6

Plan d'encombrement

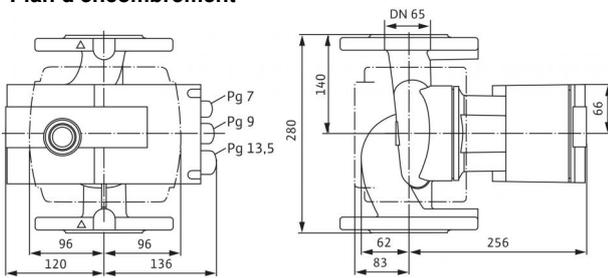
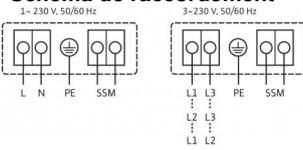


Schéma de raccordement



SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-6

Plan d'encombrement

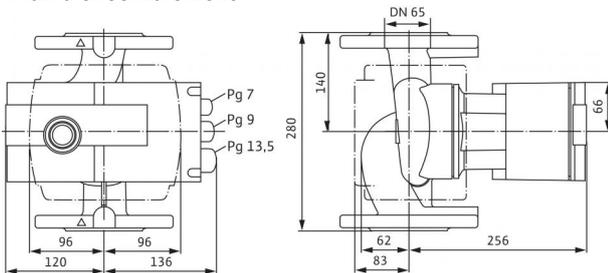
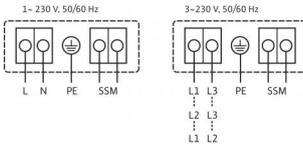


Schéma de raccordement



SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI 3814, capacité de charge 1 A, 250 V ~)

Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)
Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C
Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride
Longueur l_0

DN 65

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE) $\leq 0,20$
Interférence émise EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
Résistance aux parasites EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Régulation de vitesse Convertisseur de fréquence
Indice de protection IP X4D
Classe d'isolation F
Alimentation réseau 1~230 V, 50/60 Hz
Puissance nominale du moteur P_2 400,00 W
Vitesse de rotation n 1400 - 3500 1/min
Puissance absorbée P_1 25 - 490 W
Intensité absorbée I 0,20 - 2,15 A
Protection moteur Intégré
Passe-câbles à vis PG 1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe Fonte grise (EN-GJL-250)
Roue Plastique (PPS - 40% GF)
Arbre de la pompe Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)
Palier Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

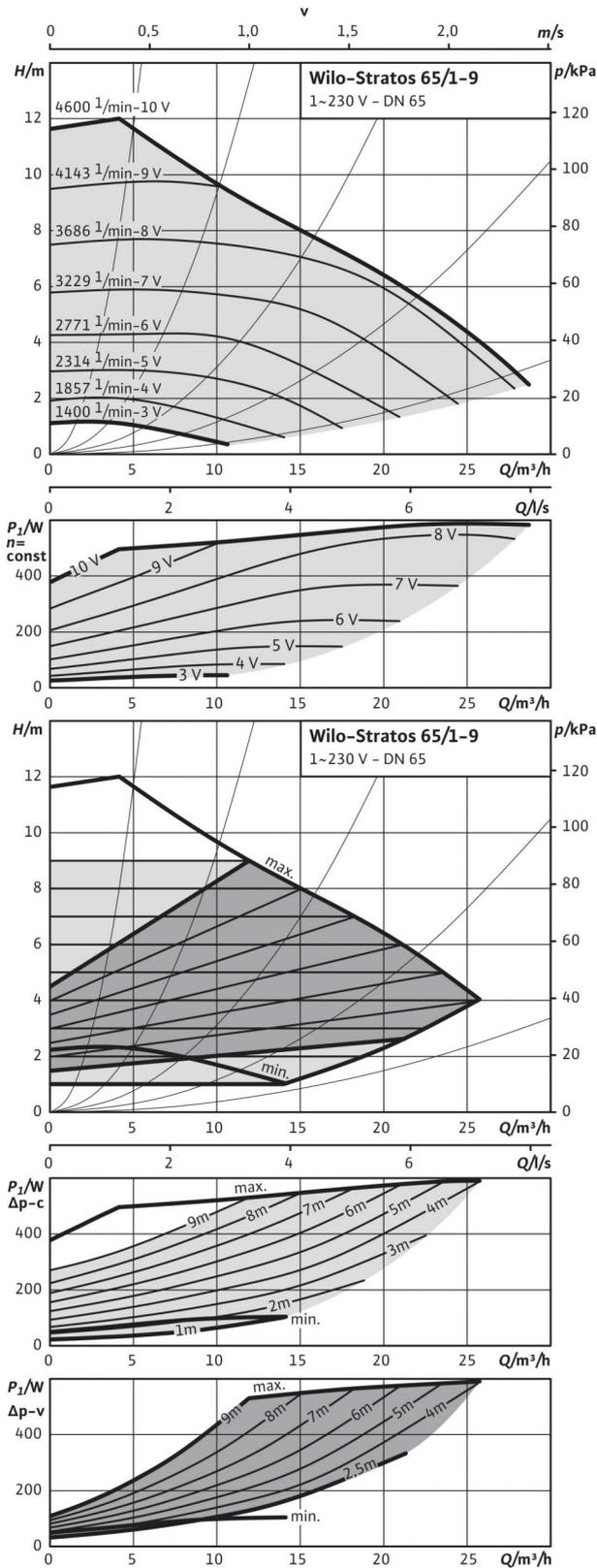
Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C 5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant Wilo
Type Stratos 65/1-6
N° de réf. 2163187
Poids env. m 15,8 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-9

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 65

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

500,00 W

1400 - 4600 1/min

25 - 590 W

0,20 - 2,60 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 65/1-9

2090459

18 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-9

Plan d'encombrement

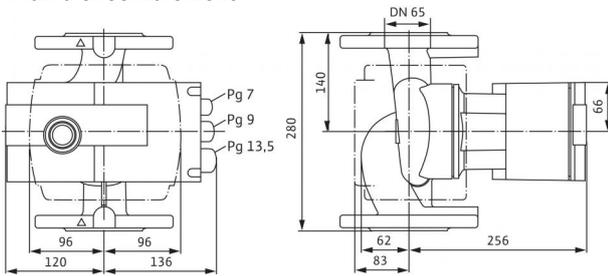
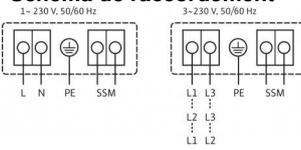


Schéma de raccordement



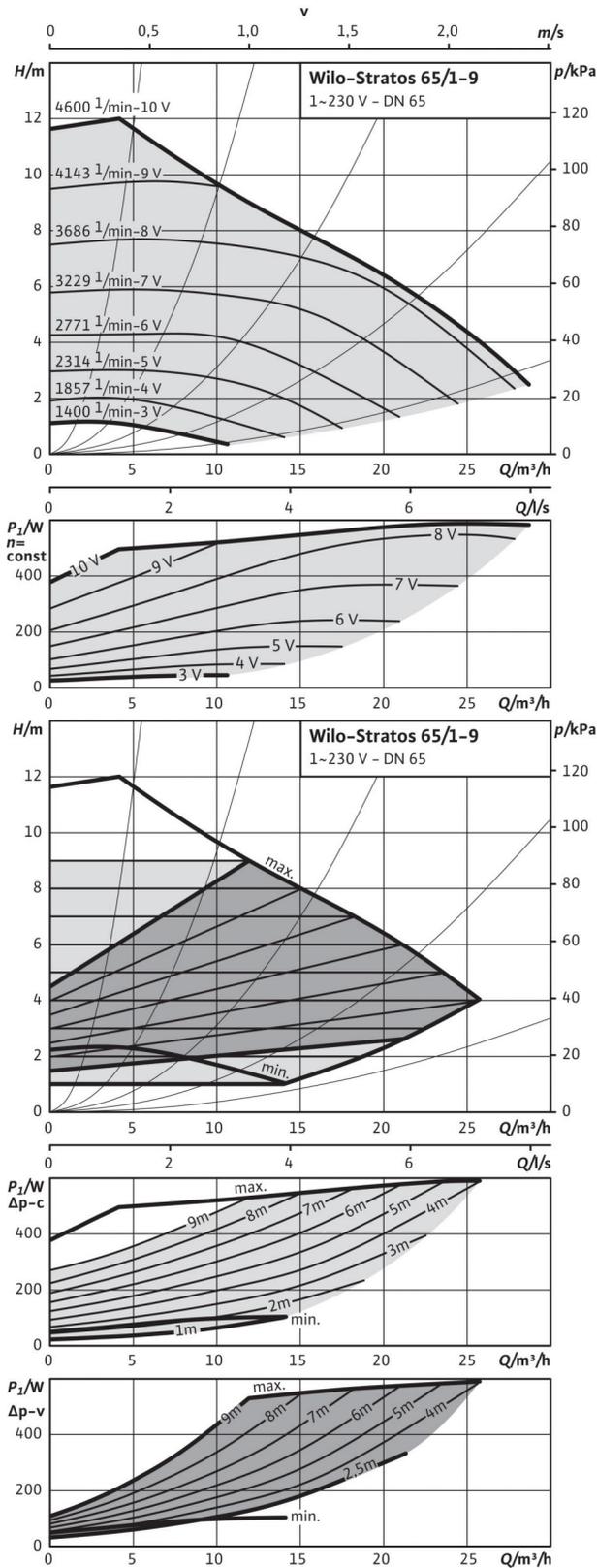
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-9

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

16 bar

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

DN 65

280 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

500,00 W

1400 - 4600 1/min

25 - 590 W

0,20 - 2,60 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPS - 40% GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/65/110 °C

5 / 12 / 18 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 65/1-9

2069362

18 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-9

Plan d'encombrement

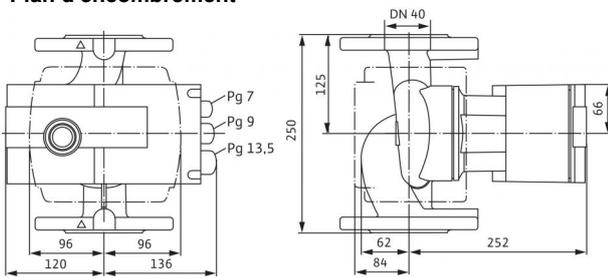
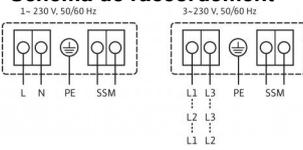


Schéma de raccordement



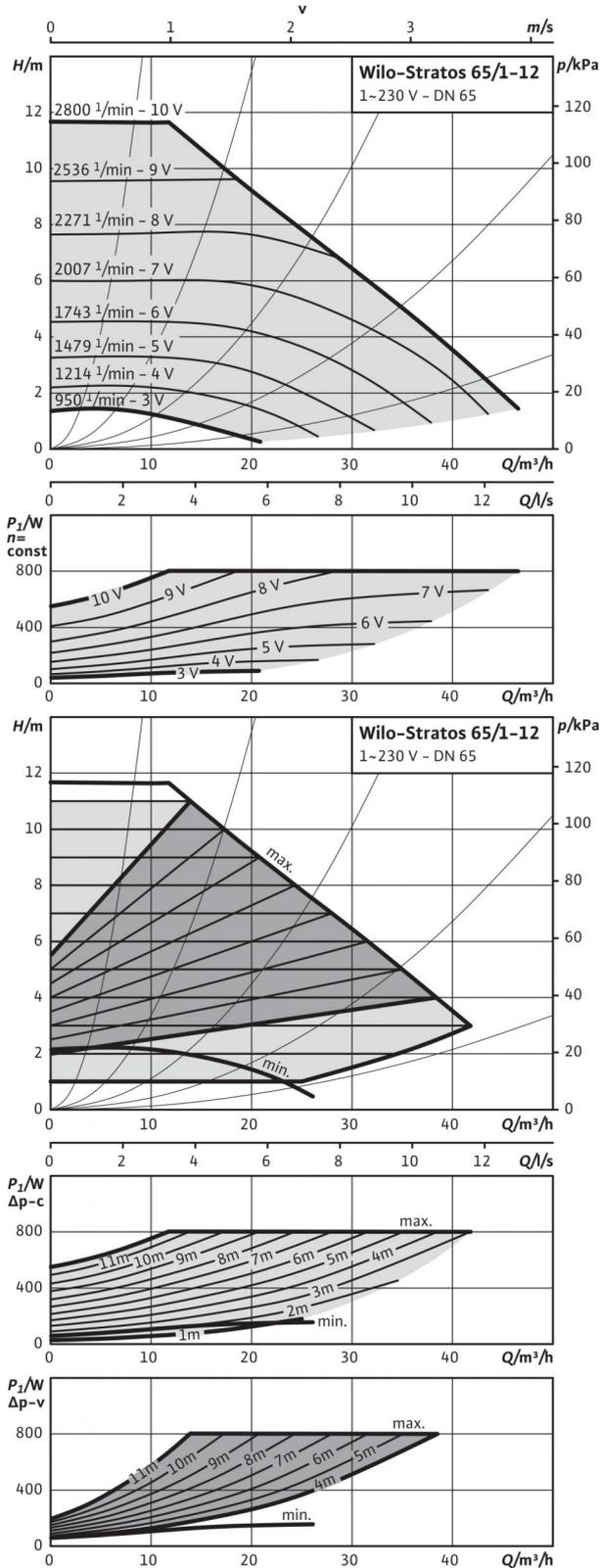
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 65

340 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

650,00 W

950 - 2800 1/min

38 - 800 W

0,30 - 3,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 65/1-12

2163267

27,2 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-12

Plan d'encombrement

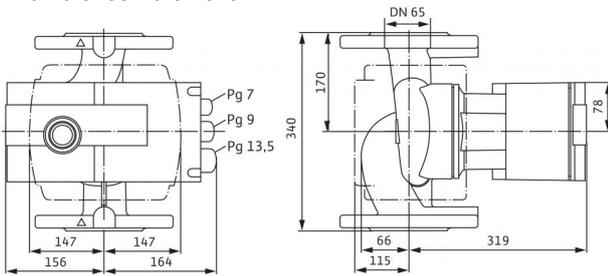
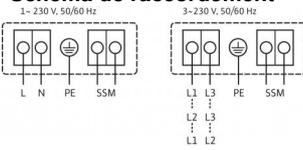


Schéma de raccordement



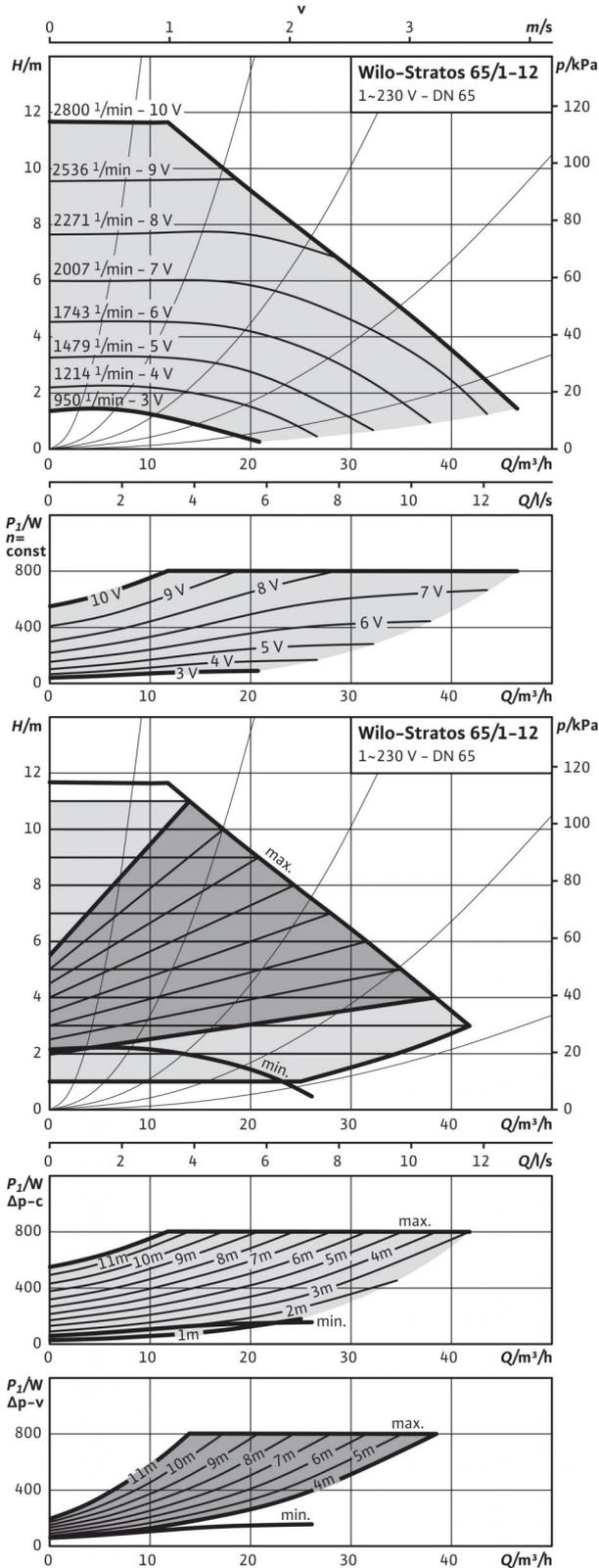
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l₀

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P₂

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P₁

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

•

•

-10...+110 °C

16 bar

DN 65

340 mm

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

650,00 W

950 - 3300 1/min

38 - 800 W

0,30 - 3,50 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/65/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 65/1-12

2069739

29 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-12

Plan d'encombrement

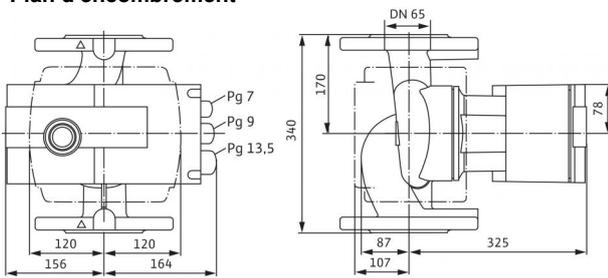
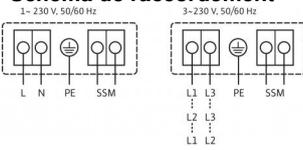


Schéma de raccordement



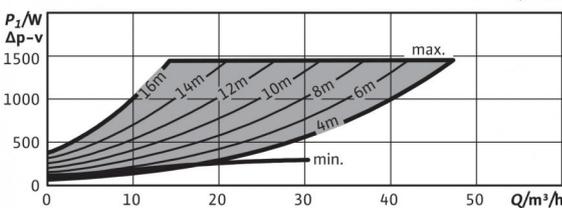
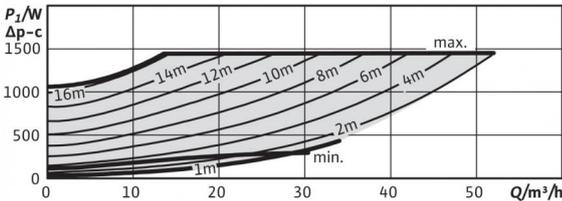
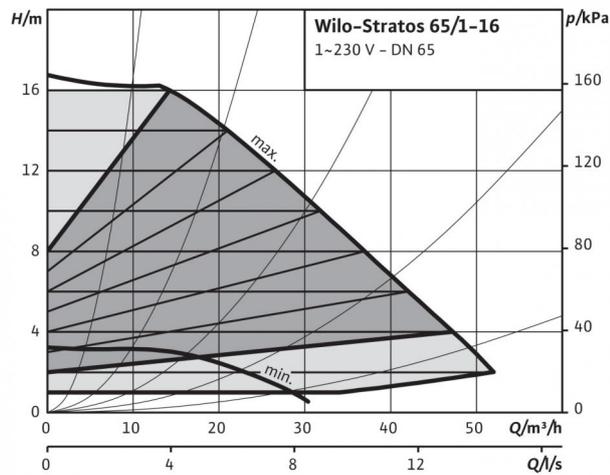
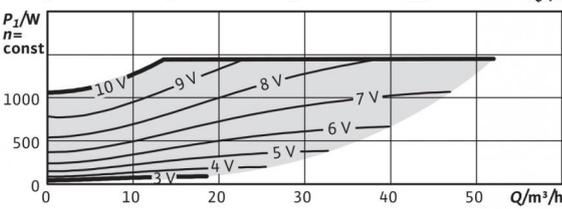
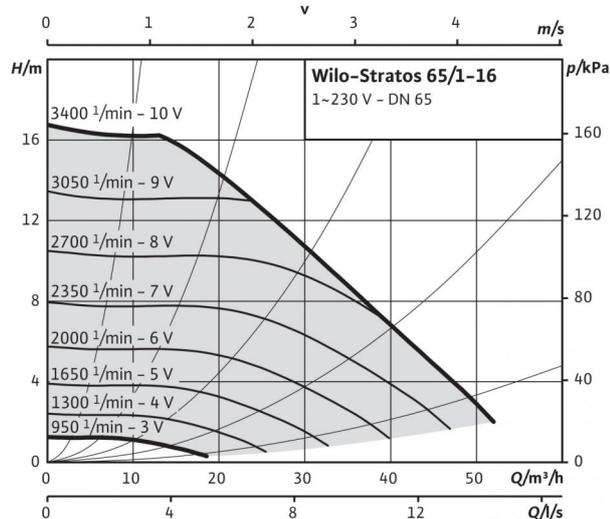
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

Raccords de tuyau

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retournement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

•
•

-10...+110 °C
16 bar

DN 65
340 mm

$\leq 0,20$
EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)
EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)
Convertisseur de fréquence
IP X4D
F
1~230 V, 50/60 Hz
1.200,00 W
950 - 3400 1/min
40 - 1450 W
0,30 - 6,40 A
Intégré
1x7/1x9/1x13,5

Fonte grise (EN-GJL-250)
Plastique (PPE - 30 % GF)
Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)
Carbone, imprégné métal

7 / 15 / 23 m

Wilo
Stratos 65/1-16
2152309
29 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-16

Plan d'encombrement

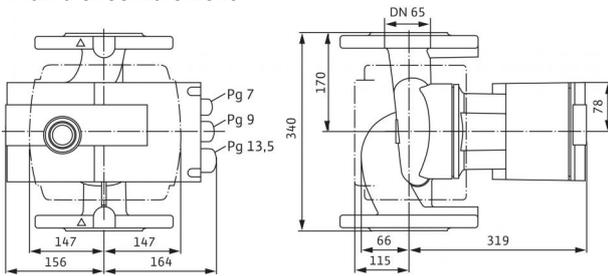
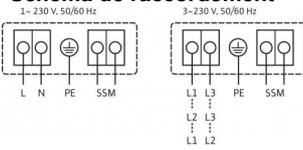


Schéma de raccordement



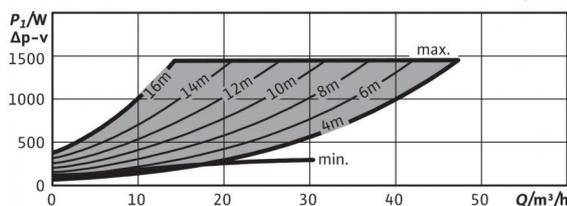
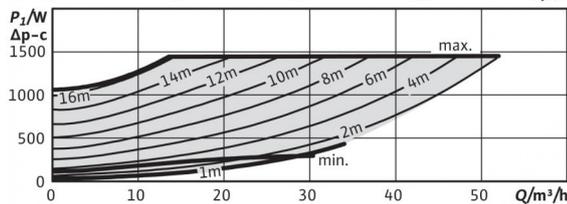
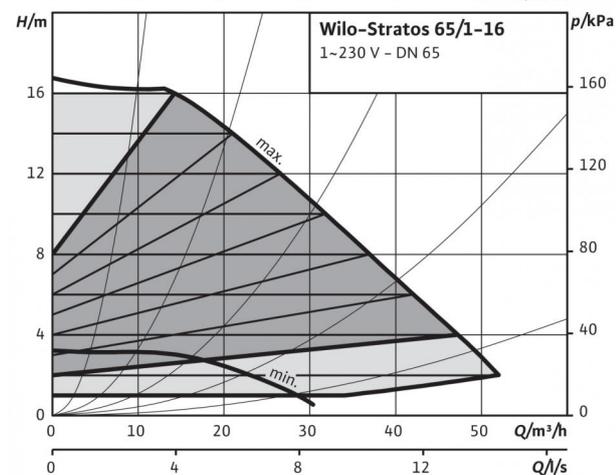
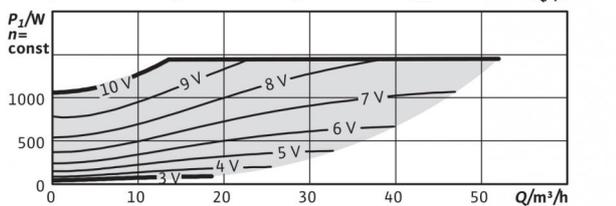
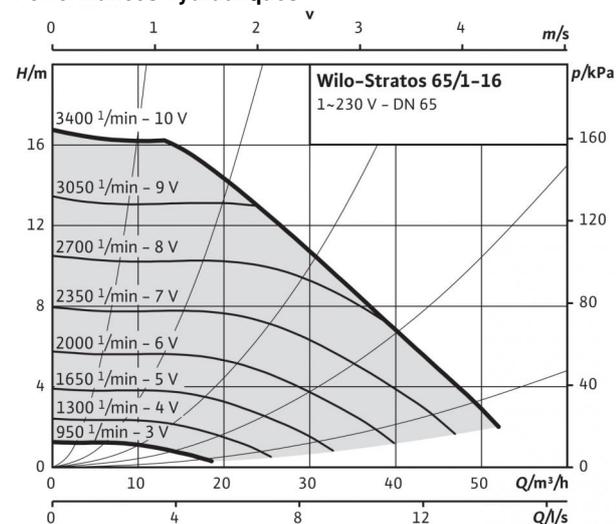
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 65/1-16

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20%)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

-10...+110 °C

6/10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride combinée PN6/10 (bride PN 16 selon EN 1092-2)

DN 65

340 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passes-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1-230 V, 50/60 Hz

1.200,00 W

950 - 3400 1/min

40 - 1450 W

0,30 - 6,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PPE - 30 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de retour de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 65/1-16

2150591

29 kg

Fiche technique: Stratos 65/1-16

Plan d'encombrement

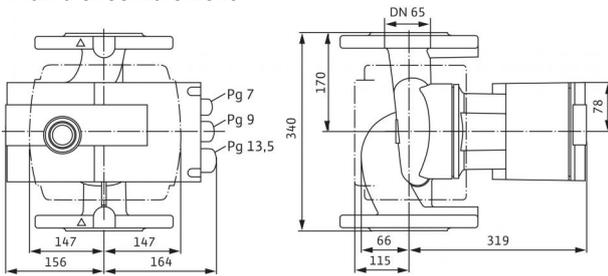
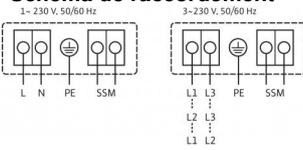


Schéma de raccordement



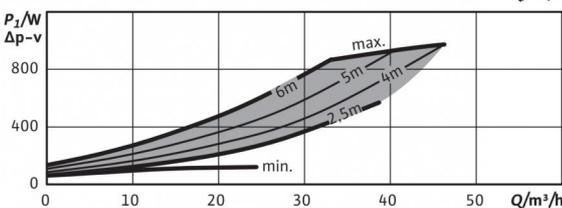
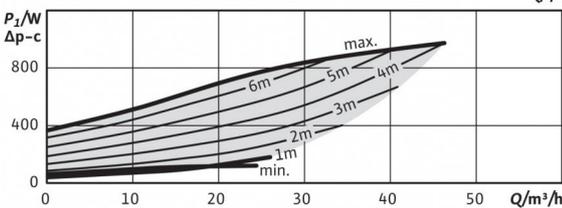
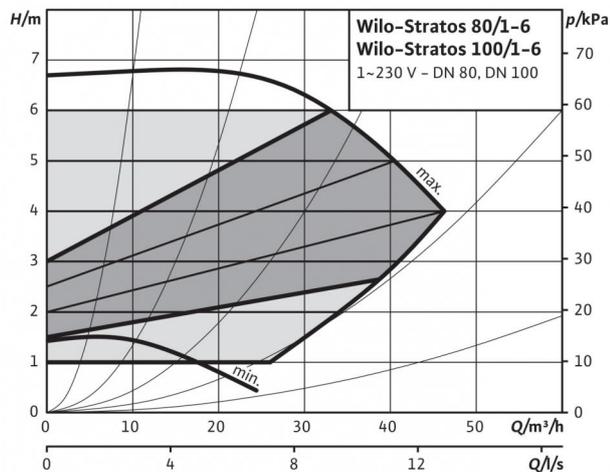
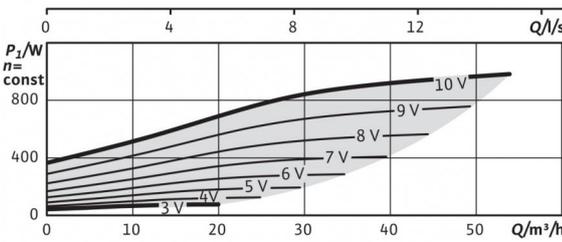
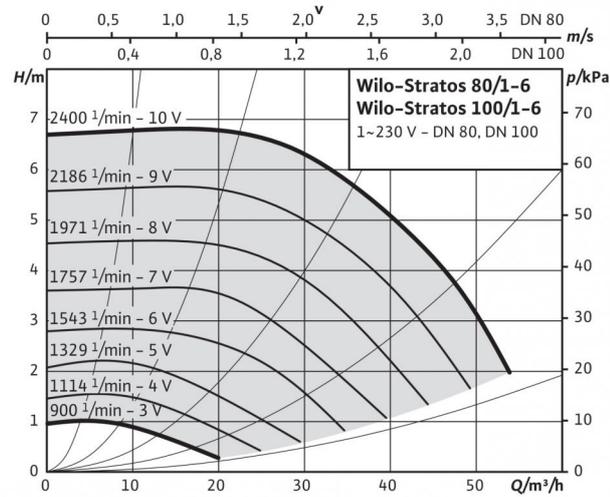
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 80/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 80

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

850,00 W

900 - 2400 1/min

40 - 990 W

0,30 - 4,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 80/1-6

2146343

31 kg

Fiche technique: Stratos 80/1-6

Plan d'encombrement

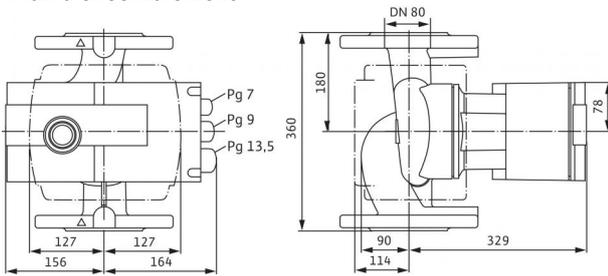
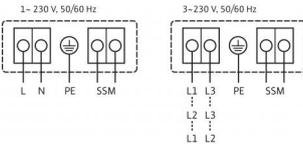


Schéma de raccordement



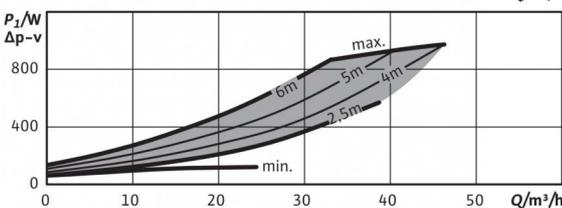
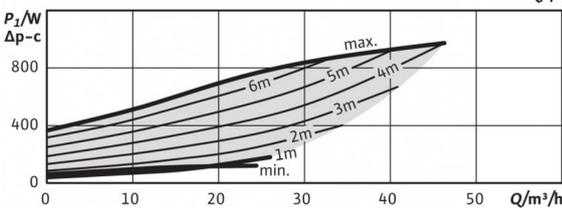
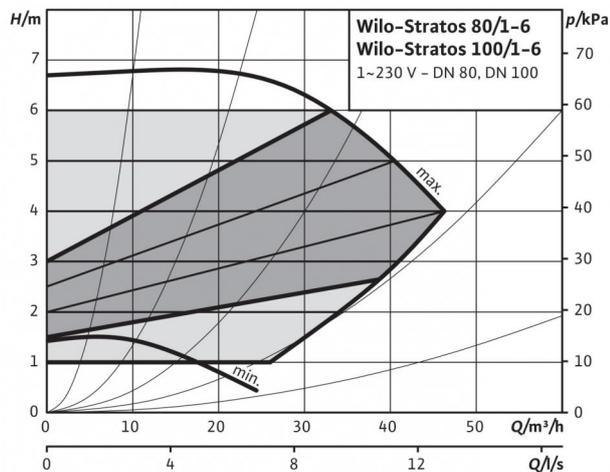
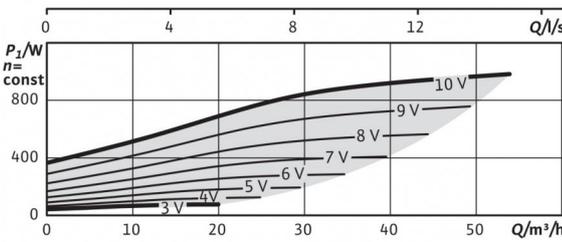
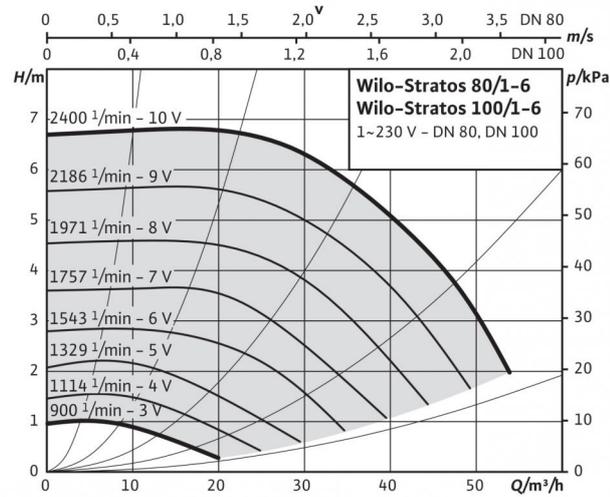
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 80/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•	
•	

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 80

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

850,00 W

900 - 2400 1/min

40 - 990 W

0,30 - 4,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 80/1-6

2149431

31 kg

Fiche technique: Stratos 80/1-6

Plan d'encombrement

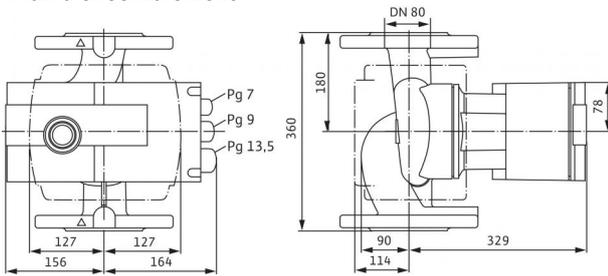
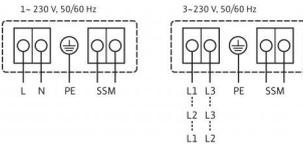


Schéma de raccordement



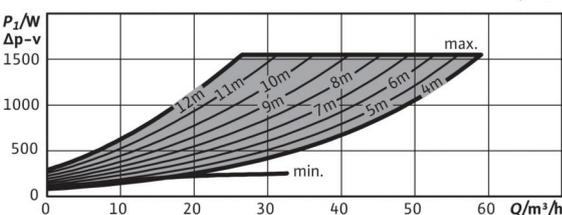
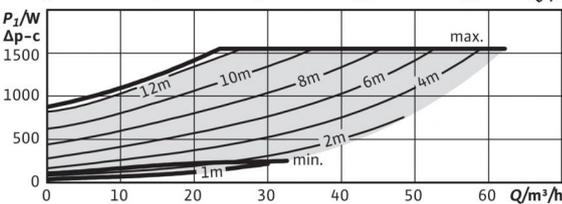
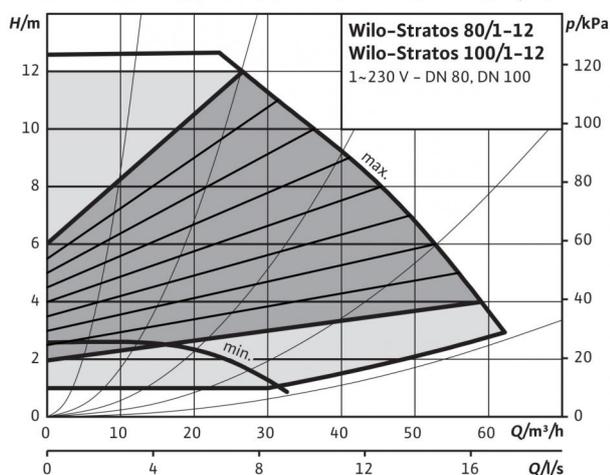
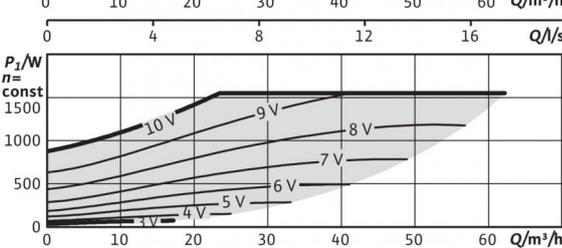
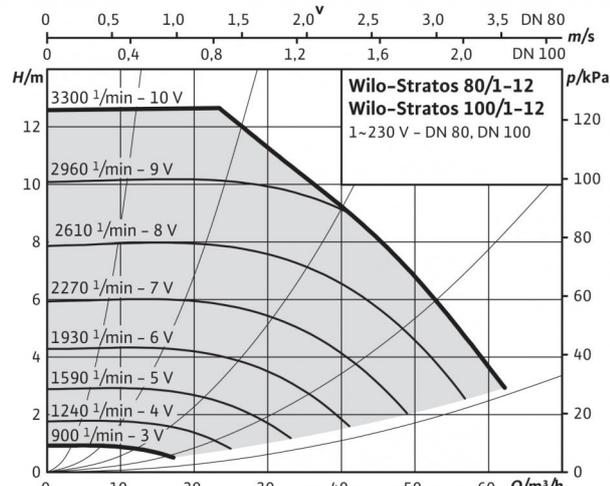
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 80/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•

•

-10...+110 °C

10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 80

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

1.300,00 W

900 - 3300 1/min

40 - 1550 W

0,30 - 6,80 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refroidissement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 80/1-12

2150593

31 kg

Fiche technique: Stratos 80/1-12

Plan d'encombrement

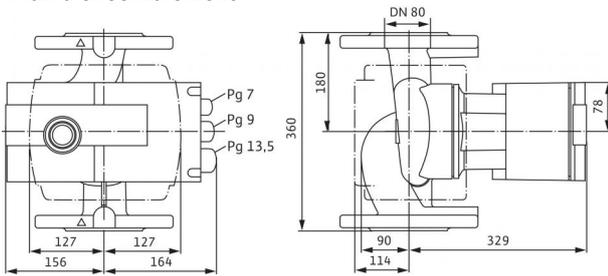
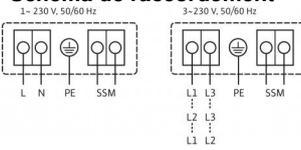


Schéma de raccordement



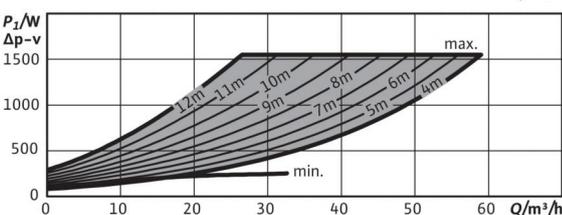
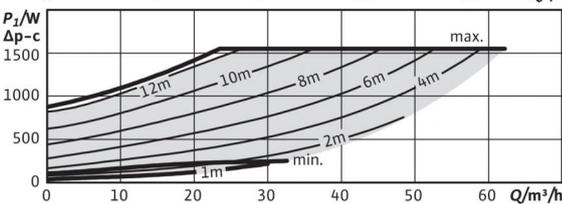
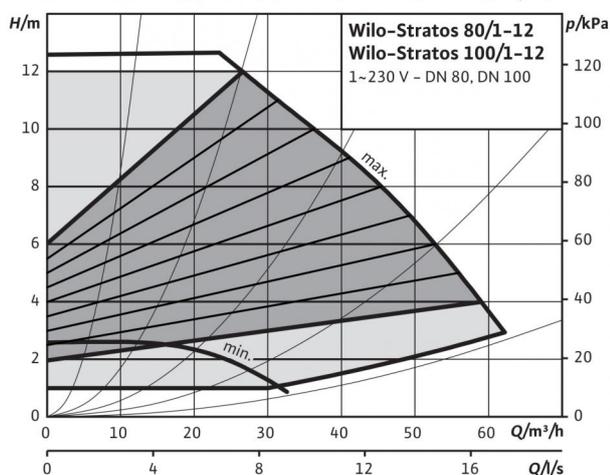
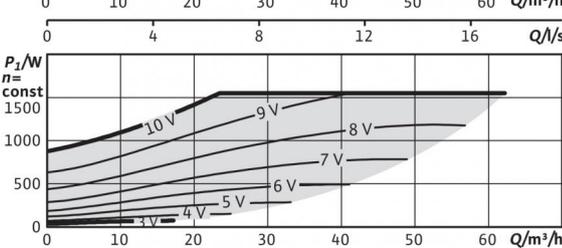
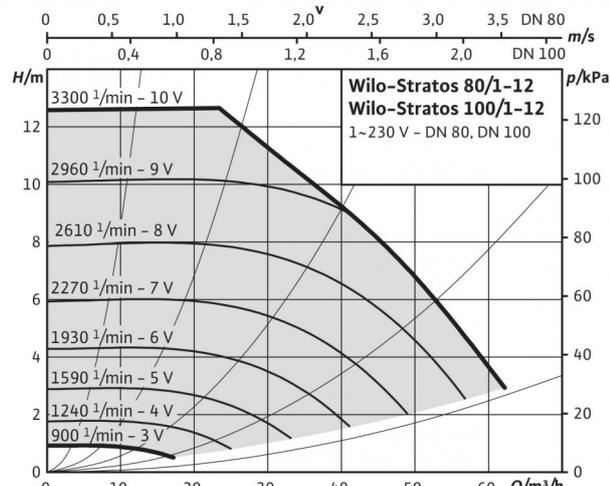
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 80/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 80

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

1.300,00 W

900 - 3300 1/min

40 - 1550 W

0,30 - 6,80 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refroidissement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 80/1-12

2063364

31 kg

Fiche technique: Stratos 80/1-12

Plan d'encombrement

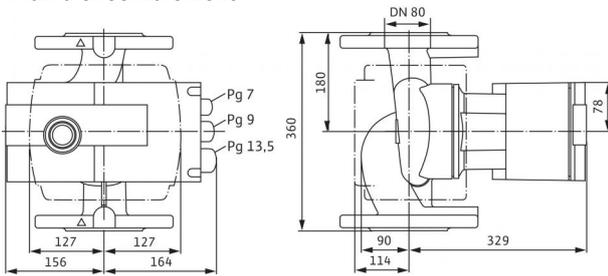
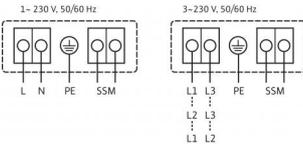


Schéma de raccordement



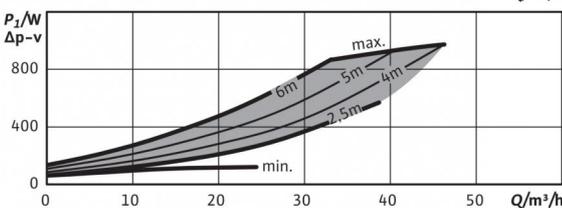
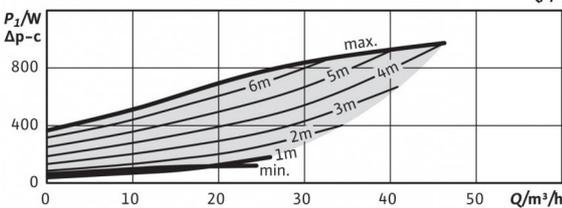
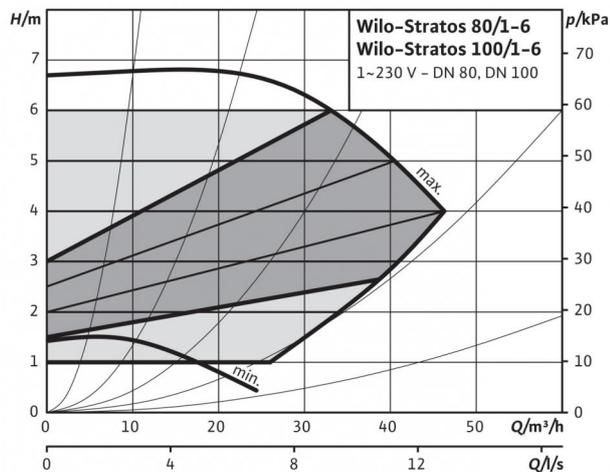
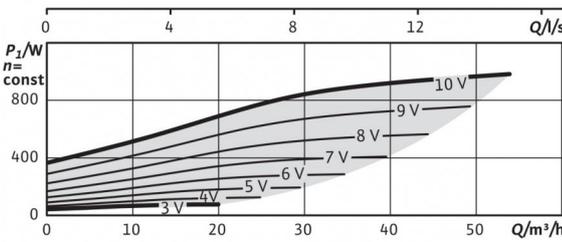
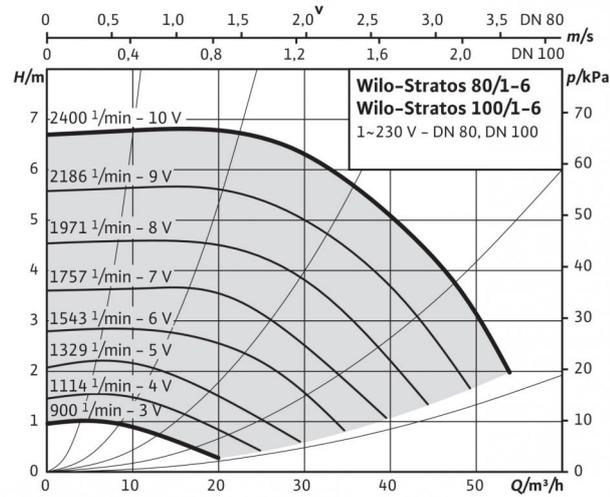
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 100/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 100

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

850,00 W

900 - 2400 1/min

40 - 990 W

0,30 - 4,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refroidissement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 100/1-6

2149432

34 kg

Fiche technique: Stratos 100/1-6

Plan d'encombrement

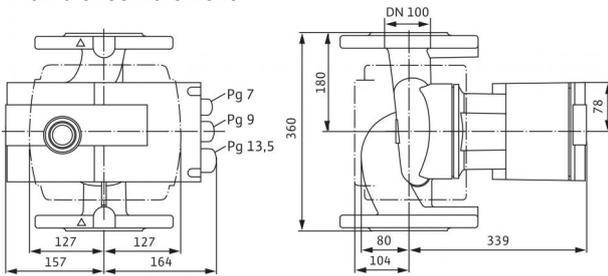
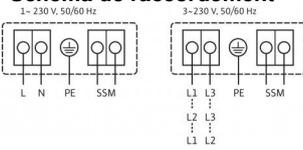


Schéma de raccordement



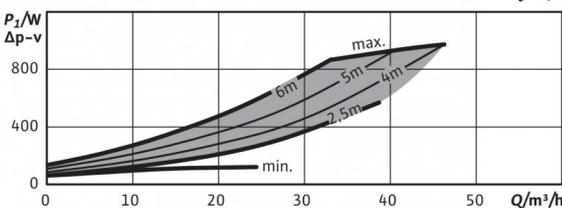
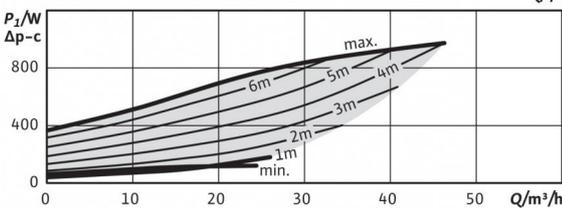
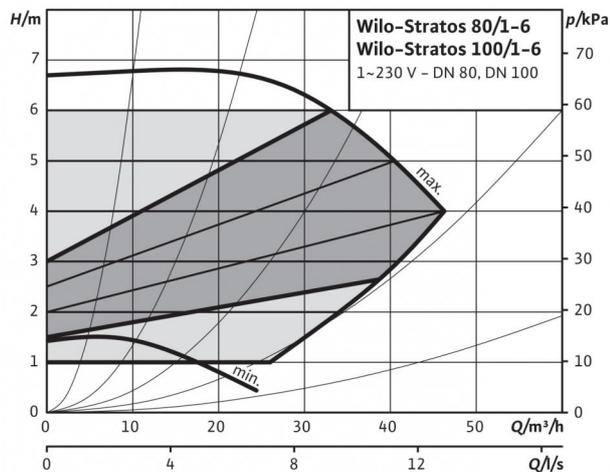
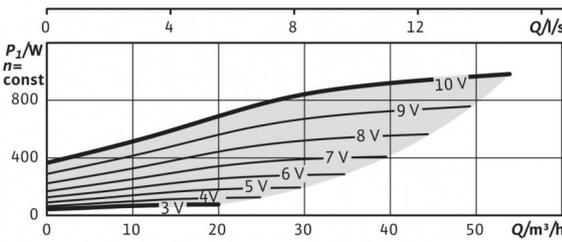
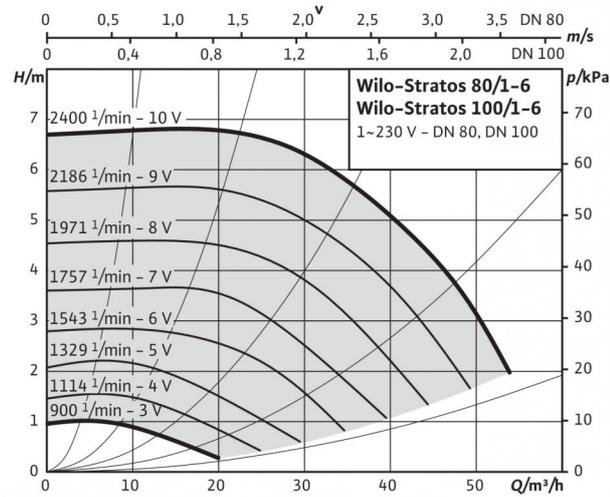
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 100/1-6

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 100

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3:2004+A1:2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3:2004+A1:2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

850,00 W

900 - 2400 1/min

40 - 990 W

0,30 - 4,40 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refroidissement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 100/1-6

2146345

34 kg

Fiche technique: Stratos 100/1-6

Plan d'encombrement

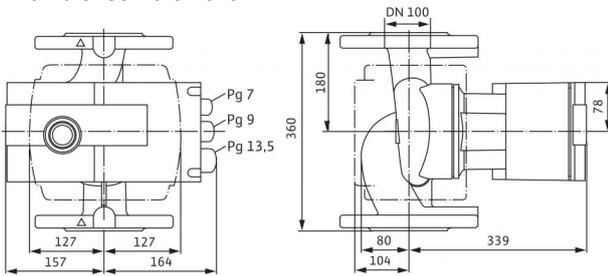
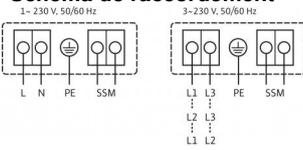


Schéma de raccordement



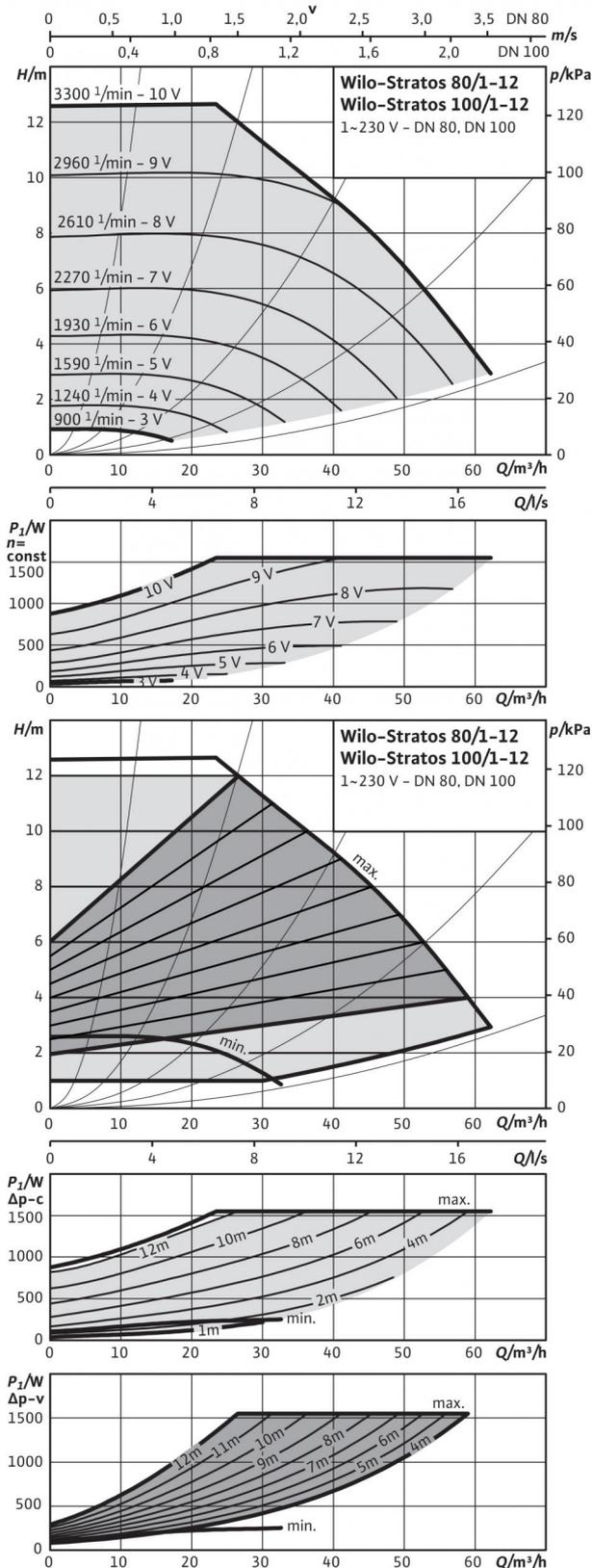
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 100/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•
•

-10...+110 °C
16 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 100

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

1.300,00 W

900 - 3300 1/min

40 - 1550 W

0,30 - 6,80 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 100/1-12

2069578

34 kg

Fiche technique: Stratos 100/1-12

Plan d'encombrement

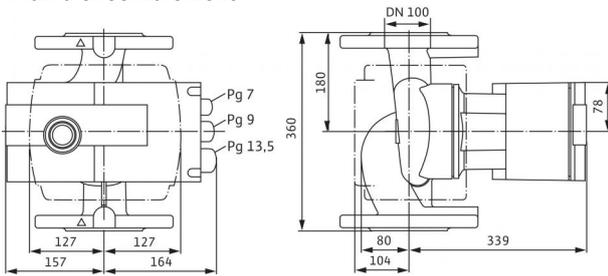
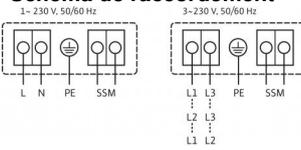


Schéma de raccordement



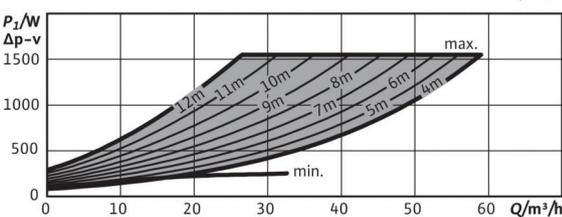
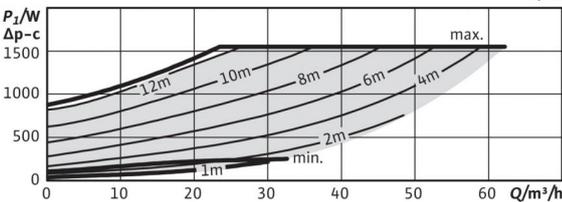
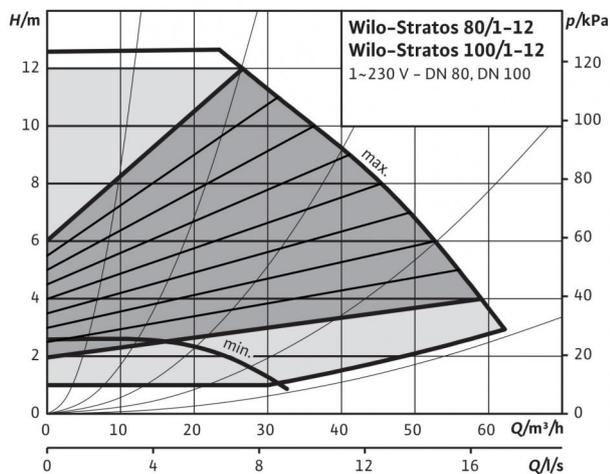
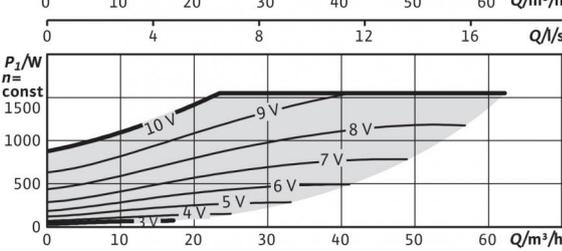
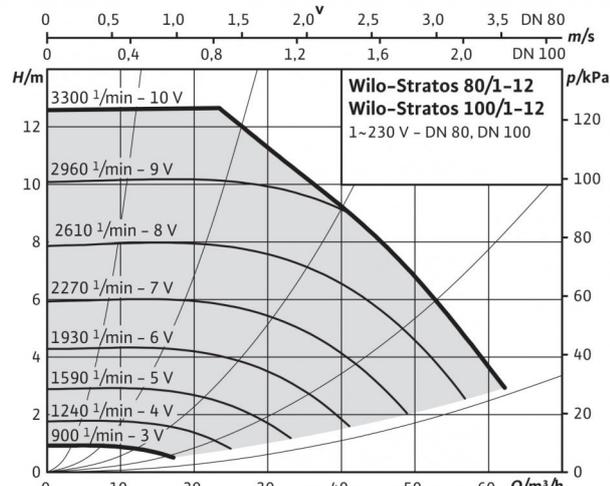
SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)

Fiche technique: Stratos 100/1-12

Performances hydrauliques



Fluides admissibles (autres fluides sur demande)

Eau de chauffage (selon VDI 2035)

Mélange eau/glycol (max. 1:1, vérifier les caractéristiques techniques pour mélange > 20 %)

Domaine d'application admissible

Plage de température à température ambiante max. +40 °C

Pression de service maximale admissible P_{max}

•	
•	

-10...+110 °C
10 bar

Raccords de tuyau

Bride

Diamètre nominal bride

Longueur l_0

Bride PN16 (selon EN 1092-2)

DN 100

360 mm

Moteur/électronique

Indice énergie-efficacité (IEE)

Interférence émise

Résistance aux parasites

Régulation de vitesse

Indice de protection

Classe d'isolation

Alimentation réseau

Puissance nominale du moteur P_2

Vitesse de rotation n

Puissance absorbée P_1

Intensité absorbée I

Protection moteur

Passe-câbles à vis PG

≤ 0,20

EN 61800-3;2004+A1;2012 / environnement résidentiel (C1)

EN 61800-3;2004+A1;2012 / industrial environment (C2)

Convertisseur de fréquence

IP X4D

F

1~230 V, 50/60 Hz

1.300,00 W

900 - 3300 1/min

40 - 1550 W

0,30 - 6,80 A

Intégré

1x7/1x9/1x13,5

Matériaux

Corps de pompe

Roue

Arbre de la pompe

Palier

Fonte grise (EN-GJL-250)

Plastique (PP - 50 % GF)

Acier inoxydable (X30Cr13/X46Cr13)

Carbone, imprégné métal

Hauteur d'alimentation minimale au niveau de la bride d'aspiration pour éviter toute cavitation à température de refoulement de l'eau

Hauteur d'alimentation minimale à 50/95/110 °C

7 / 15 / 23 m

Informations de commande

Fabricant

Type

N° de réf.

Poids env. m

Wilo

Stratos 100/1-12

2150595

34 kg

Fiche technique: Stratos 100/1-12

Plan d'encombrement

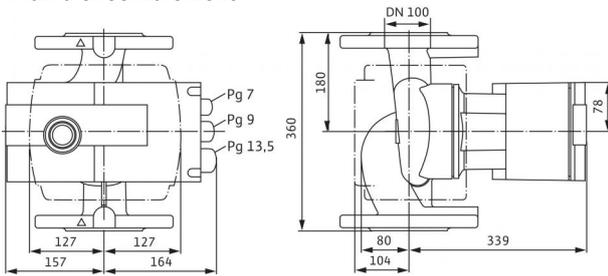
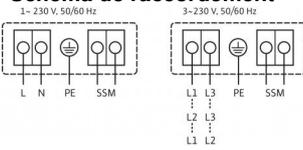


Schéma de raccordement



SSM :

Report de défauts centralisé

(contact à ouverture selon VDI
3814, capacité de charge 1 A, 250
V ~)