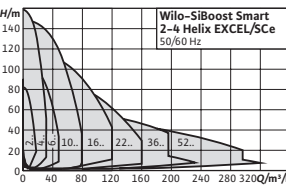
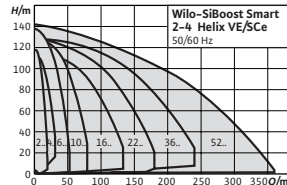
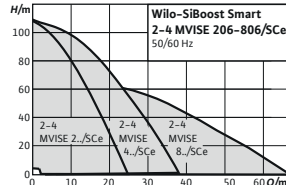


Gamme	Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL	Wilo-SiBoost Smart Helix VE	Wilo-SiBoost Smart MVISE
Photo du produit	 Certifié ACS Uniquement pour les produits en version EPDM	 Certifié ACS Uniquement pour les produits en version EPDM	 Certifié ACS
Diagramme caractéristique			
Conception	Kit de distribution d'eau à haut rendement prêt à être branché comportant 2 à 4 pompes multicellulaires en acier inoxydable des gammes Helix EXCEL, non autoamorçantes, montées en parallèle et disposées verticalement. Chaque pompe est équipée d'un moteur EC avec convertisseur de fréquence intégré à haut rendement refroidi par air. Les robinetteries et les capteurs sont protégés par fusible pour une commande sûre et fiable. Installation équipée d'un appareil de régulation Smart Controller SCe.	Kit de distribution d'eau à haut rendement, prêt à être branché, équipé de 2 à 4 pompes multicellulaires en acier inoxydable montées en parallèle, logées à la verticale et non autoamorçantes de la gamme Helix VE, chaque pompe étant dotée d'un convertisseur de fréquence intégré refroidi par air. Installation équipée d'un appareil de régulation Smart Controller SCe.	Kit de distribution d'eau à fonctionnement silencieux, prêt à être branché, comportant 2 à 4 pompes multicellulaires en acier inoxydable des gammes MVISE, non autoamorçantes, montées en parallèle et logées à la verticale, en version à rotor noyé. Chaque pompe est équipée d'un convertisseur de fréquence intégré refroidi par eau. Installation équipée d'un appareil de régulation Smart Controller SCe.
Utilisation	Distribution d'eau entièrement automatique en mode charge, pour le secteur de l'approvisionnement en eau du réseau public, pour la surpression à partir de cuves ou de conduites de refoulement, pour une utilisation municipale, commerciale, industrielle et privée (p. ex. les entreprises de distribution d'eau, les entreprises artisanales et industrielles, les installations résidentielles, les bureaux, les édifices publics, les bâtiments administratifs, les hôtels, les hôpitaux). Pompe de réserve incluse selon les normes DIN 1988 et DIN EN 806. Fluides admissibles : eaux n'attaquant pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et sans composants abrasifs ou à fibres longues, comme : → Eau potable → Eau de refroidissement → Eau de traitement → Eau d'extinction (sauf pour les installations de protection contre l'incendie selon la norme DIN 14462 et avec autorisation des autorités locales de protection incendie)	Distribution d'eau entièrement automatique en mode charge, pour le secteur de l'approvisionnement en eau du réseau public, pour la surpression à partir de cuves ou de conduites de refoulement, pour les applications municipales, commerciales, industrielles et privées (p. ex. les entreprises de distribution d'eau, les entreprises artisanales et industrielles, les installations résidentielles, les bureaux, les édifices publics, les bâtiments administratifs, les hôtels, les hôpitaux). Pompe de réserve selon les normes DIN 1988 et DIN EN 806 incluse. Fluides admissibles : eaux n'attaquant pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et sans composants abrasifs ou à fibres longues, comme : → Eau potable (consulter la section relative à l'homologation des matériaux pour l'eau potable) → Eau de refroidissement → Eau de traitement → Eau d'extinction (sauf pour les installations de protection contre l'incendie selon la norme DIN 14462 et avec autorisation des autorités locales de protection incendie)	Distribution d'eau et surpression collective automatiques en mode charge, soit depuis le réseau d'alimentation public, soit depuis une cuve située à une hauteur minimale de 0,5 m au-dessus de la pompe, pour une utilisation domestique, commerciales, industrielles et municipales (p. ex. bâtiments résidentiels, bureaux, immeubles administratifs, hôtels, hôpitaux, artisanat, industrie, entreprises de distribution d'eau). Pompe de réserve incluse selon les normes DIN 1988 et DIN EN 806. Fluides admissibles : eaux n'attaquant pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et sans composants abrasifs ou à fibres longues, comme : → Eau potable → Eau de refroidissement → Eau de traitement → Eau d'extinction (sauf pour les installations de protection contre l'incendie selon la norme DIN 14462 et avec autorisation des autorités locales de protection incendie).
Débit max. Q	320.0 m³/h	320.0 m³/h	65.0 m³/h
Hauteur manométrique max. H	159 m	142 m	106 m

Gamme	Wilo-SiBoost Smart Helix EXCEL	Wilo-SiBoost Smart Helix VE	Wilo-SiBoost Smart MVISE
Vos avantages	→ Système robuste composé d'une pompe multicellulaire en acier inoxydable de la gamme Helix EXCEL avec convertisseur de fréquence intégré à très large plage de réglages de 25 Hz à 60 Hz → Grande économie d'énergie grâce aux moteurs EC à haut rendement (classe énergétique IE5 selon la norme IEC 60034-30-2) dans une installation complète à pertes de charge optimisées avec hydraulique de pompe à haut rendement, ainsi qu'un ajustement optimal de la charge à l'aide du mode de régulation de pression variable (p-v) et de la régulation en parallèle de la vitesse synchrone → Excellente fiabilité grâce aux fonctions de protection intégrées, telles que la protection contre les surcharges, la protection contre le fonctionnement à sec et la protection contre le manque d'eau avec arrêt automatique, ainsi que la surveillance et la détection des fuites à l'aide de l'interface de liaison avec SCADA en option → Excellente qualité de régulation grâce à l'appareil de régulation SCe avec écran LCD et bouton rotatif simplifiant la navigation et les réglages → Intégration en option dans la gestion technique centralisée via Modbus RTU de série → Tous les composants en contact avec le fluide sont homologués pour l'eau potable	→ Système robuste composé d'une pompe multicellulaire en acier inoxydable de la gamme Helix VE avec convertisseur de fréquence intégré à très large plage de réglages de 25 Hz à 60 Hz maximum → Plus grande économie d'énergie grâce à une hydraulique avec pertes de charge optimisées ainsi qu'à un ajustement optimal de la charge à l'aide du mode de régulation de pression variable (p-v) et de la régulation en parallèle de la vitesse synchrone → Excellente fiabilité grâce aux fonctions de protection intégrées, telles que la protection contre les surcharges, la protection contre le fonctionnement à sec et la protection contre le manque d'eau avec arrêt automatique, ainsi que la surveillance et la détection des fuites à l'aide de l'interface de liaison avec SCADA en option → Excellente qualité de régulation grâce à l'appareil de régulation SCe avec écran LCD et bouton rotatif simplifiant la navigation et les réglages → Intégration en option dans la gestion technique centralisée via Modbus RTU de série → Tous les composants en contact avec le fluide sont homologués pour l'eau potable	→ Économies d'énergie supplémentaires grâce à l'ajustement optimal de la charge de la pompe à l'aide du mode de régulation de pression variable (pv) et de la régulation en parallèle de la vitesse synchrone → Jusqu'à 20 dB[A] de moins par rapport à des installations conventionnelles de puissance hydraulique comparable → Très large plage de réglages du convertisseur de fréquence de 20 Hz à 50 Hz maximum → Conception de pompe sans entretien et sans garniture mécanique → Grande fiabilité garantie par différentes fonctions de protection, dont la protection contre les surcharges, la protection contre le fonctionnement à sec et l'arrêt automatique → Facilité de réglage et de fonctionnement avec le coffret de commande SCe grâce à l'écran LCD et au bouton vert de réglage → Homologation pour eau potable de tous les composants au contact du fluide → Prêt pour une intégration dans la gestion technique centralisée avec le coffret de commande SCe via Modbus RTU
Caractéristiques techniques	→ Alimentations réseau : – 3~400 ±10 %, 50 Hz – 3~380 ±10 %, 60 Hz → Température du fluide max. +60 °C (+70 °C en option) → Température ambiante max. 40 °C → Pression de service 16 bars (25 bars en option) → Pression d'alimentation 10 bar → Diamètres nominaux de raccordement : – Côté pression de sortie R 1½» – DN 200 – Côté alimentation R 1½» – DN 200 → Plage de vitesse de rotation 1500 – 3500 tr/min → Classe de protection IP54 → Protection par fusible coté réseau A, AC 3 selon la puissance du moteur et les directives EVU	→ Alimentations réseau : – 3~400 ±10 %, 50 Hz – 3~380 ±10 %, 60 Hz → Température du fluide max. +60 °C (+70 °C en option) → Température ambiante max. 40 °C → Pression de service 16 bars (25 bars en option) → Pression d'alimentation 10 bar → Diamètres nominaux de raccordement : – Côté pression de sortie R 1½» – DN 200 – Côté alimentation R 1½» – DN 200 → Plage de vitesse de rotation 1500 – 3500 tr/min → Classe de protection IP54 → Protection par fusible coté réseau A, AC 3 selon la puissance du moteur et les directives EVU	→ Alimentation réseau 3~400 ±10 %, 50 Hz → Température du fluide max. +50 °C → Température ambiante max. +40 °C → Pression de service 16 bars → Pression d'entrée 6 bar → Diamètres nominaux de raccordement : – Côté pression de sortie R 2» – R 3» – Côté alimentation R 2» – R 3» → Plage de vitesse de rotation 1100 – 2750 tr/min → Classe de protection IP44 → Protection par fusible coté réseau [AC 3] conformément à la puissance du moteur et aux directives EVU
	Prix sur consultation	Prix sur consultation	Prix sur consultation