

PROHEAT Générateurs compacts au fioul à échangeur avec réservoir



Avantages de la gamme THERMOBILE PROHEAT :

- Ventilateur centrifuge silencieux.
- Mise en température rapide des grands volumes.
- De série avec thermostat.
- réservoir journalier intégré.

CARACTERISTIQUES

- Capacités de 42, 64 et 84 kW , avec un rendement de 91%.
- Principe Plug-and-play, installation rapide et facile.
- La sortie réglable à quatre côtés garantit une distribution d'air égale, avec raccordement supérieur pour gaine d'air.
- Chambre de combustion et échangeur de chaleur en acier résistants à la chaleur.
- Panneau de contrôle muni d'interrupteurs et des lampes temoins.
- De série avec commutateur été/hiver pour chauffage ou ventilation.

APPLICATIONS

- **DANS LE DOMAINE DE L'AUTOMOBILE:** Chauffage des garages et des concessions automobiles.
- **DANS LE DOMAINE AGRICOLE:** Chauffage des ateliers de réparation, chez les concessionnaires ou les entrepreneurs.
- **DANS LE DOMAINE INDUSTRIEL:** Chauffage et mise hors gel des ateliers de réparation, entrepôts et magasins.



DETAILS TECHNIQUES (dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE kW	CONSOMMATION FIOUL MAX. KG/H	DEBIT AIR CHAUD M3/H	CAPACITE DU RESERVOIR LTR	AMPERAGE 230V	RACCORDEMENT DE LA CHEMINEE Ø MM	PRISE POUR THERMOSTAT
PROHEAT 40	40.294.000	45	4,0	2.800	55	2,6	120	INTÉGRÉ
PROHEAT 60	40.296.000	70	6,0	4.500	75	6,7	150	INTÉGRÉ
PROHEAT 80	40.298.000	92	8,0	5.300	105	8,0	180	INTÉGRÉ

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 Mj/h 1KG/h= 1,2 l/h