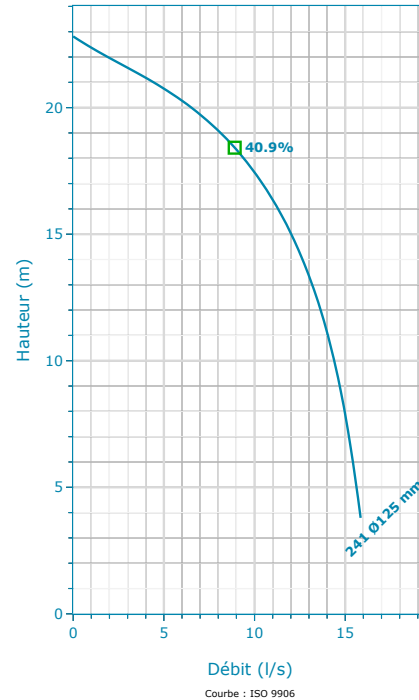


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8120 Sandy Inox 3~** | Résumé de configuration

Nos pompes à boue en acier inoxydable sont utilisées pour le pompage de fluides corrosifs avec des solides en environnement difficile. Les solides peuvent atteindre la taille de 50 mm. Ces pompes sont conçues pour répondre aux exigences élevées des mines, chantiers, décharges et autres applications qui traitent de l'eau corrosive. Une application concerne les mines dans lesquelles l'eau devient caustique et détruit les pompes traditionnelles en quelques jours. Les pompes peuvent également servir dans des applications où l'on pompe de l'eau de mer, notamment des chantiers navals, des fermes piscicoles, des chantiers dans les ports et les projets offshore. Toutes les pompes INOX peuvent gérer des valeurs de pH comprises entre 2 et 10. Elles peuvent également être équipées d'anodes en zinc pour une protection supplémentaire.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	125 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue
Acier inoxydable
Matériau du couvercle de stator
Acier inoxydable

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
Y	6,3 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent, Wet

Projet:
8120 Sandy Inox 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8120 Sandy Inox 3~ | Détails du produit

Description

Code de produit

Sandy Inox

8120.280
La version Inox des pompes à boue peut traiter toutes sortes de boues de manière fiable grâce à la conception à roue encastrée vortex. Grâce à son impressionnante plage de pH autorisée, de 2 à 11, il est difficile de trouver une application qui ne peut pas être gérée par les pompes Inox. La conception modulaire réduit les coûts de service. Tous les matériaux en contact avec le liquide sont fabriqués en acier inoxydable AISI 316 ou mieux. Caractéristiques du

produit

- Type de pompe : Électrique submersible Triphasé
- Classification : IP 68
- Immersion maximale : 20 m
- Câble : 20 mètres, SUBCAB® : Triphasé : 4G2,5 mm2 Raccord de
- refoulement : Flexible, ISO-G ou NPT
- Limitations : ph 2-11
- Temp. du liquide maxi : 40 °C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Acier inoxydable	-	Acier inoxydable

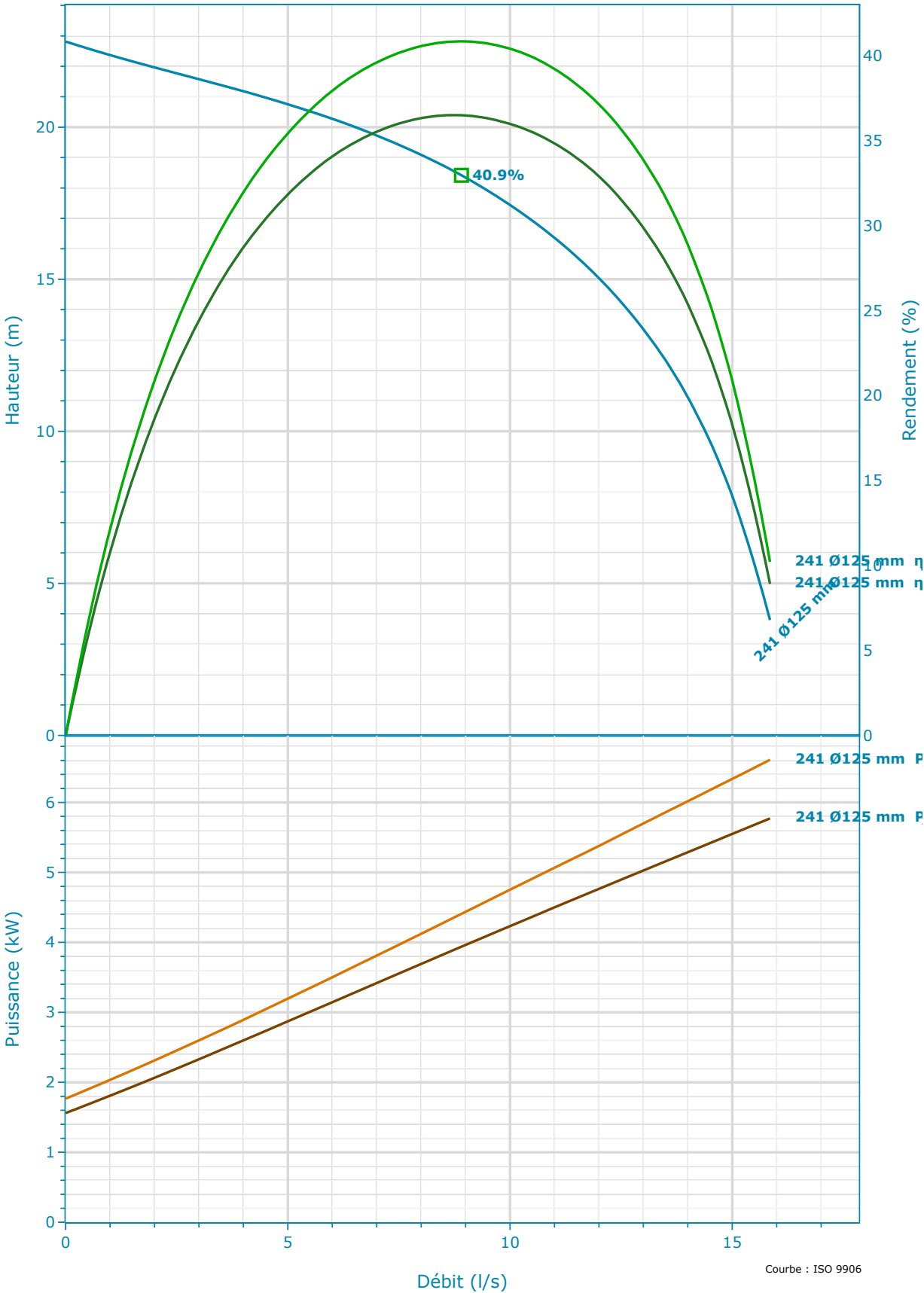
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
6,3 kW	3	6,41	10
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d'isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
19-10-2BB	2 840 RPM	H	H
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	30
Code de version	Courant nominal	Moment total d'inertie	Facteur de puissance 100 %
280	12 A	0,01 kgm²	0,88
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	77 A	S1	0,85
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
5,77 kW	77 A	5	0,76
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	25,67 A	102	86,5 %
			Rendement 75 %
			88,5 %
			Rendement 50 %
			89,5 %

Projet: 8120 Sandy Inox 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
-------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8120 Sandy Inox 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



Courbe : ISO 9906

Projet:
8120 Sandy Inox 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-



Sélection		Fluide	
Série	Diamètre de la roue	Type de fluide	Densité
S - INOX Series	125 mm	Eau	1 000 kg/m³
Nom	Diamètre de refoulement	Température du fluide	Viscosité dynamique
8120 Sandy Inox 3~	75 mm	4 °C	0,002 Pa·s
Fréquence	Nombre d'aubes	Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
50 Hz	12	1	8,14 mbar
Type de système			Pression atmosphérique
Pompe unique			1 013,53 mbar
Pompes en marche			Altitude
1			0 m
Pompes de réserve			Température ambiante
Pas de pompe de secours			20 °C
Curve Code			NPSH disponible
241			10,27 m
			Submergence
			0 m
Courbe de conception			
Vitesse nominale		Débit au PRM	
50 Hz		8,91 l/s	
Débit maxi		Hauteur au PRM	
15,85 l/s		18,42 m	
H@QMin		Max P2	
22,81 m		5,77 kW	
H@QMax			
3,79 m			
PRM			
40,85 %			

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8120 Sandy Inox 3~	-	10/03/2026	-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX SANDY INOX 3 8120



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >