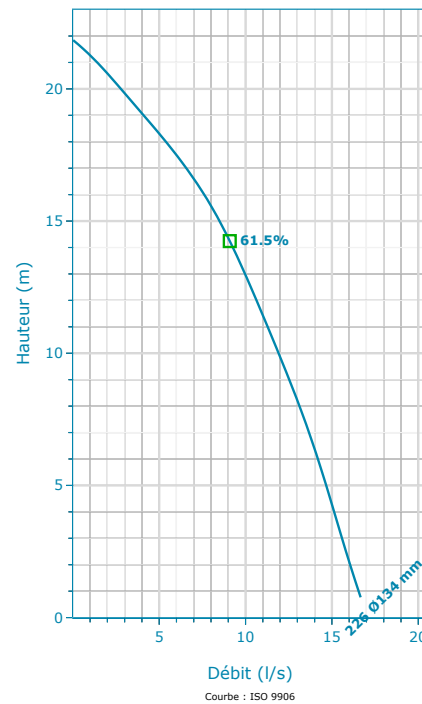


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8102 Minette 3~ 5 vane** | Résumé de configuration

Les pompes d'épuisement Grindex sont destinées à un usage professionnel dans des applications complexes telles que des mines, des chantiers, des sites de tunnel et d'autres industries exigeantes. Elles sont conçues pour le pompage d'eau pouvant contenir des solides – jusqu'à la taille des trous de la crépine. Les pompes d'épuisement Grindex sont conçues pour un fonctionnement en continu, sans surveillance. Elles ont démontré leur fiabilité et leurs solides performances dans des secteurs exigeants tels que la construction et le BTP, l'exploitation minière, le percement de tunnels, les carrières, les industries et les applications de location.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	134 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue
Hard-Iron
Matériau du couvercle de stator
Aluminium

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
Y	2,2 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent,
Wet

Projet:
8102 Minette 3~ 5 vaneCréé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8102 Minette 3~ 5 vane | Détails du produit

Description

Code de produit

Minette

8102.172
La pompe Minette est le prochain modèle le plus petit de la gamme de drainage, mais elle partage toutes les caractéristiques et avantages importants avec les modèles plus grands, ce qui se traduit par le coût le plus bas par mètre cube pompé.
La gamme de pompes de drainage vidange l'eau, pas votre portefeuille ! La conception hydraulique révolutionnaire garantit une résistance élevée à l'usure et réduit considérablement les pertes de performances dues à une longue durée d'usure.
La pompe Minette est disponible en deux configurations : Minette monophasée et Minette triphasée.

Caractéristiques du produit

- Type de pompe Électrique submersible monophasée et triphasée
- Classification IP 68
- Submersion maximale 20 m
- Câble 20 m SUBCAB® : monophasé : 3G1,5 mm2 triphasé : 4G1,5 mm2 Raccord de
- refoulement Flexible, ISO-G ou NPT
- Limitations ph 5-8
- Temp. du liquide maxi 40 °C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	-	Aluminium

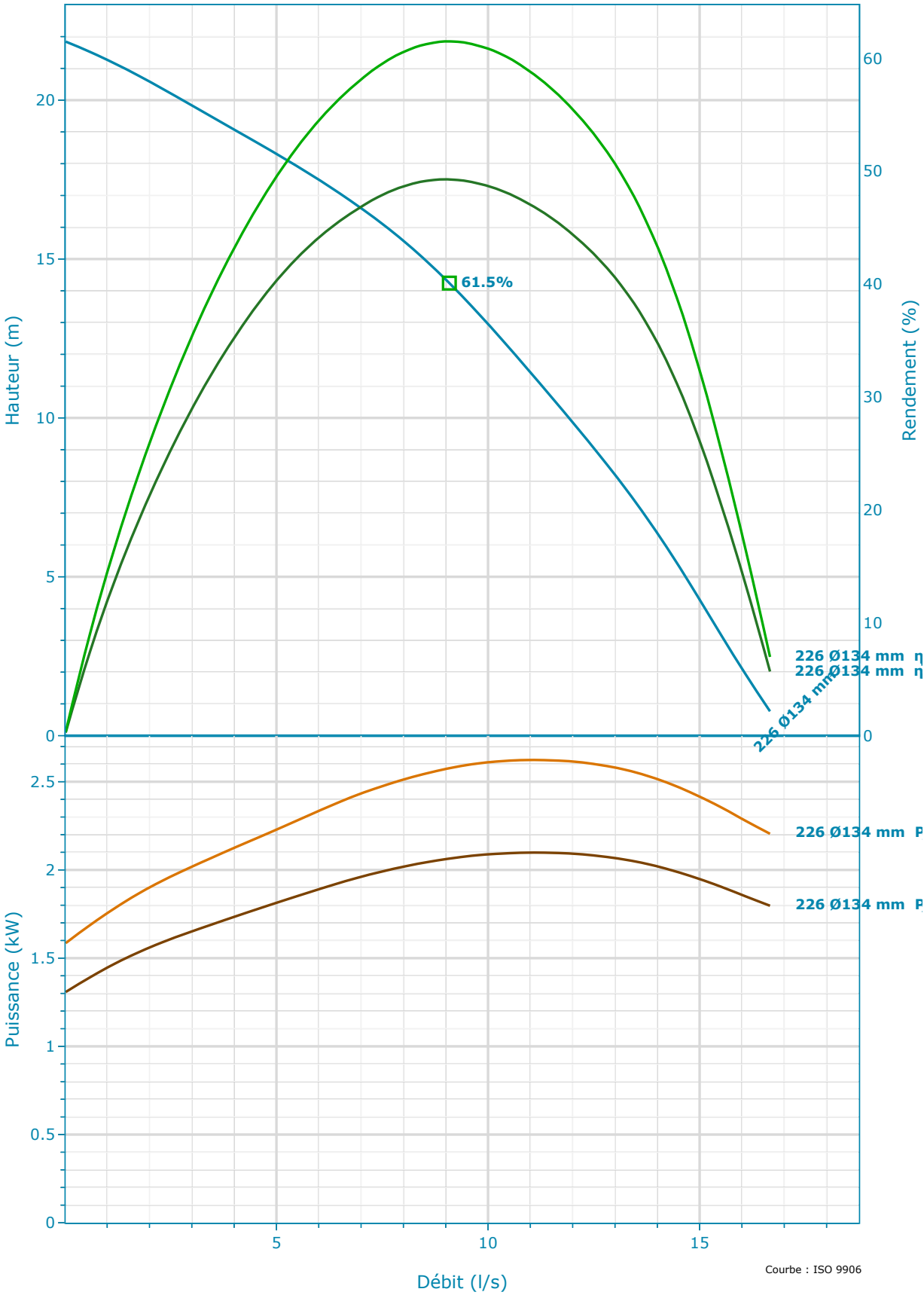
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
2,2 kW	3	5,8	11
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d'isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
13-10-2BB	2 800 RPM	F	G
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	15
Code de version	Courant nominal	Moment total d'inertie	Facteur de puissance 100 %
172	4,7 A	0,005 kgm²	0,84
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	27 A	S1	0,78
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
2,1 kW	27 A	1	0,65
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	9 A	108	80,8 %
			Rendement 75 %
			83,1 %
			Rendement 50 %
			83,4 %

Projet: 8102 Minette 3~ 5 vane	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
-----------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8102 Minette 3~ 5 vane | Données hydrauliques et courbe de performances



Courbe : ISO 9906

Projet:
8102 Minette 3~ 5 vane

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-

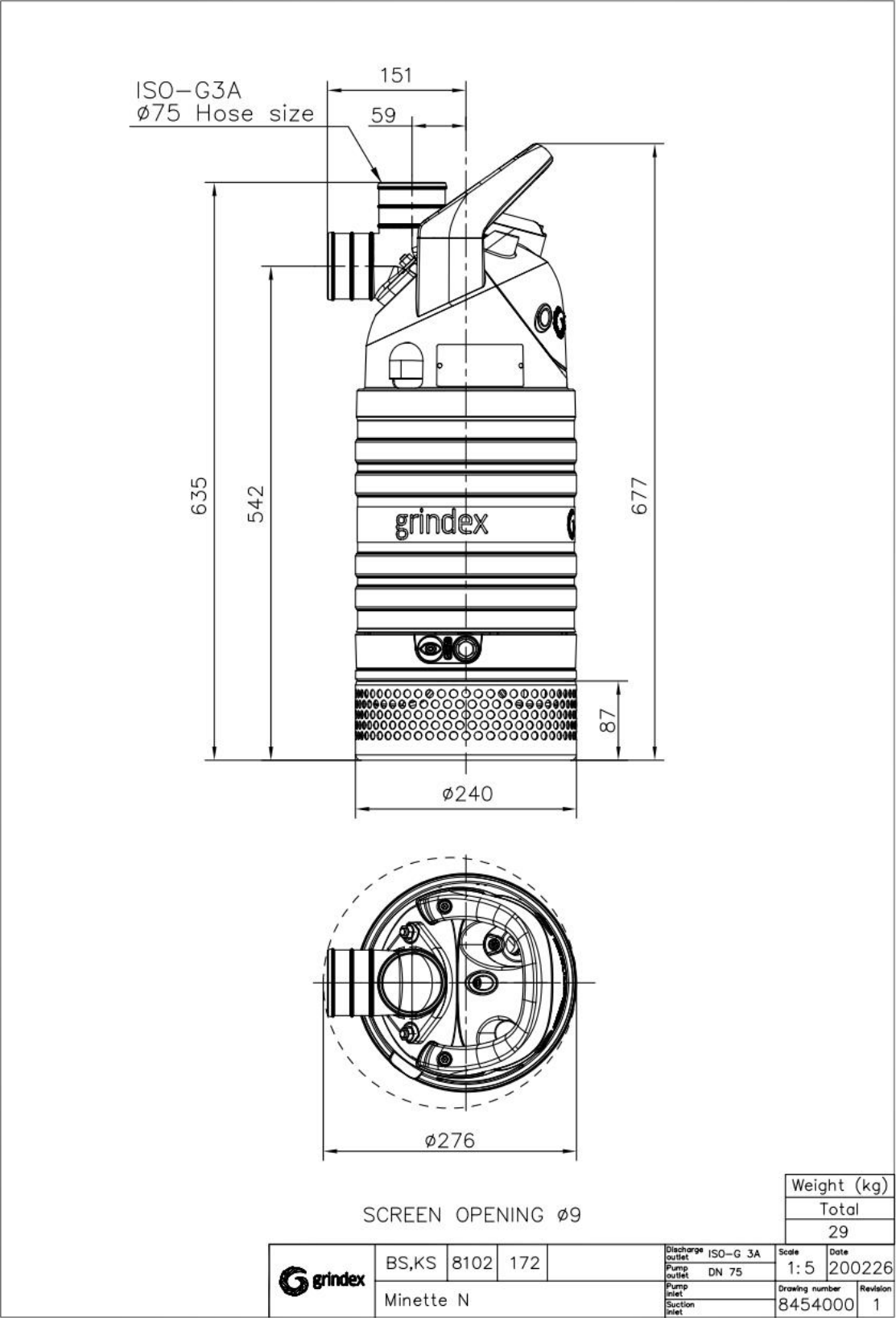


Sélection		Fluide	
Série	Diamètre de la roue	Type de fluide	Densité
M Series	134 mm	Eau	1 000 kg/m³
Nom	Diamètre d'aspiration	Température du fluide	Viscosité dynamique
8102 Minette 3~ 5 vane	63 mm	4 °C	0,002 Pa·s
Fréquence	Diamètre de refoulement	Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
50 Hz	75 mm	1	8,14 mbar
Type de système	Nombre d'aubes		Pression atmosphérique
Pompe unique	5		1 013,53 mbar
Pompes en marche			Altitude
1			0 m
Pompes de réserve			Température ambiante
Pas de pompe de secours			20 °C
Curve Code			NPSH disponible
226			10,27 m
			Submergence
			0 m
Courbe de conception			
Vitesse nominale		Débit au PRM	
50 Hz		9,09 l/s	
Débit maxi		Hauteur au PRM	
16,66 l/s		14,24 m	
H@QMin		Max P2	
21,84 m		2,1 kW	
H@QMax			
0,77 m			
PRM			
61,5 %			

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8102 Minette 3~ 5 vane	-	10/03/2026	-



8102 Minette 3~ 5 vane | Données dimensionnelles et plan



Projet:
8102 Minette 3~ 5 vane

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MINETTE 3 5 VANE 8102



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >