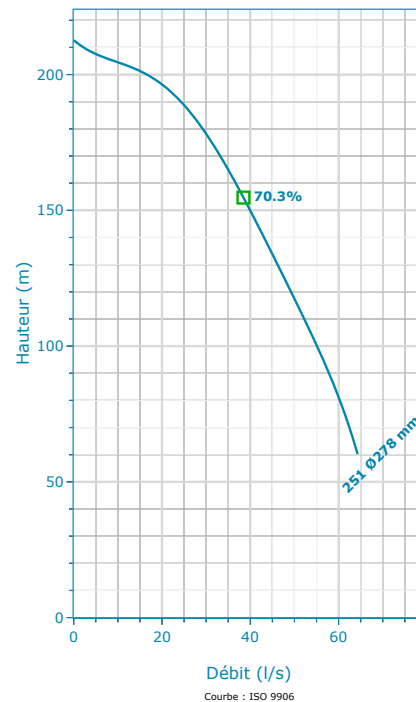


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8124 Mega H 3~** | Résumé de configuration

Les pompes d'épuisement Grindex sont destinées à un usage professionnel dans des applications complexes telles que des mines, des chantiers, des sites de tunnel et d'autres industries exigeantes. Elles sont conçues pour le pompage d'eau pouvant contenir des solides – jusqu'à la taille des trous de la crépine. Les pompes d'épuisement Grindex sont conçues pour un fonctionnement en continu, sans surveillance. Elles ont démontré leur fiabilité et leurs solides performances dans des secteurs exigeants tels que la construction et le BTP, l'exploitation minière, le percement de tunnels, les carrières, les industries et les applications de location.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	278 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue
Hard-Iron

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Rendement supérieur (IE3)
Accouplement	Puissance nominale
D	90 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent, Wet

Projet:
8124 Mega H 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8124 Mega H 3~ | Détails du produit

Description

Mega N/H

Code de produit 8124.400

La pompe Mega est idéale pour une utilisation dans les excavations profondes où un pompage à très haute pression est nécessaire, par exemple dans les mines à ciel ouvert ainsi que dans les mines souterraines. D'autres applications typiques comprennent les carrières et les projets de tunnellation.

Mega est conçu pour gérer des niveaux de pH de 6 à 13 ; des anodes en zinc sont disponibles pour une protection supplémentaire. Cette pompe est fabriquée en fonte et constitue le choix idéal pour les applications exigeantes dans l'eau salée. Les pompes fiables Grindex sont conçues pour un fonctionnement prolongé et sont faciles à installer. La pompe Mega est disponible en deux configurations :

- o Mega N (hauteur normale)
- o Mega H (hauteur élevée)

Caractéristiques du produit

- o Type de pompe Électrique submersible Classe triphasée
- o IP 68
- o Immersion maximale 75 m
- o Câble SUBCAB®
- o Raccord de refoulement N : 6" SMS/DIN/BS/ANSI H : 4" SMS/DIN/BS/ANSI
- o Limitations ph 6-13
- o Temp. liquide maxi 40°C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	-	-

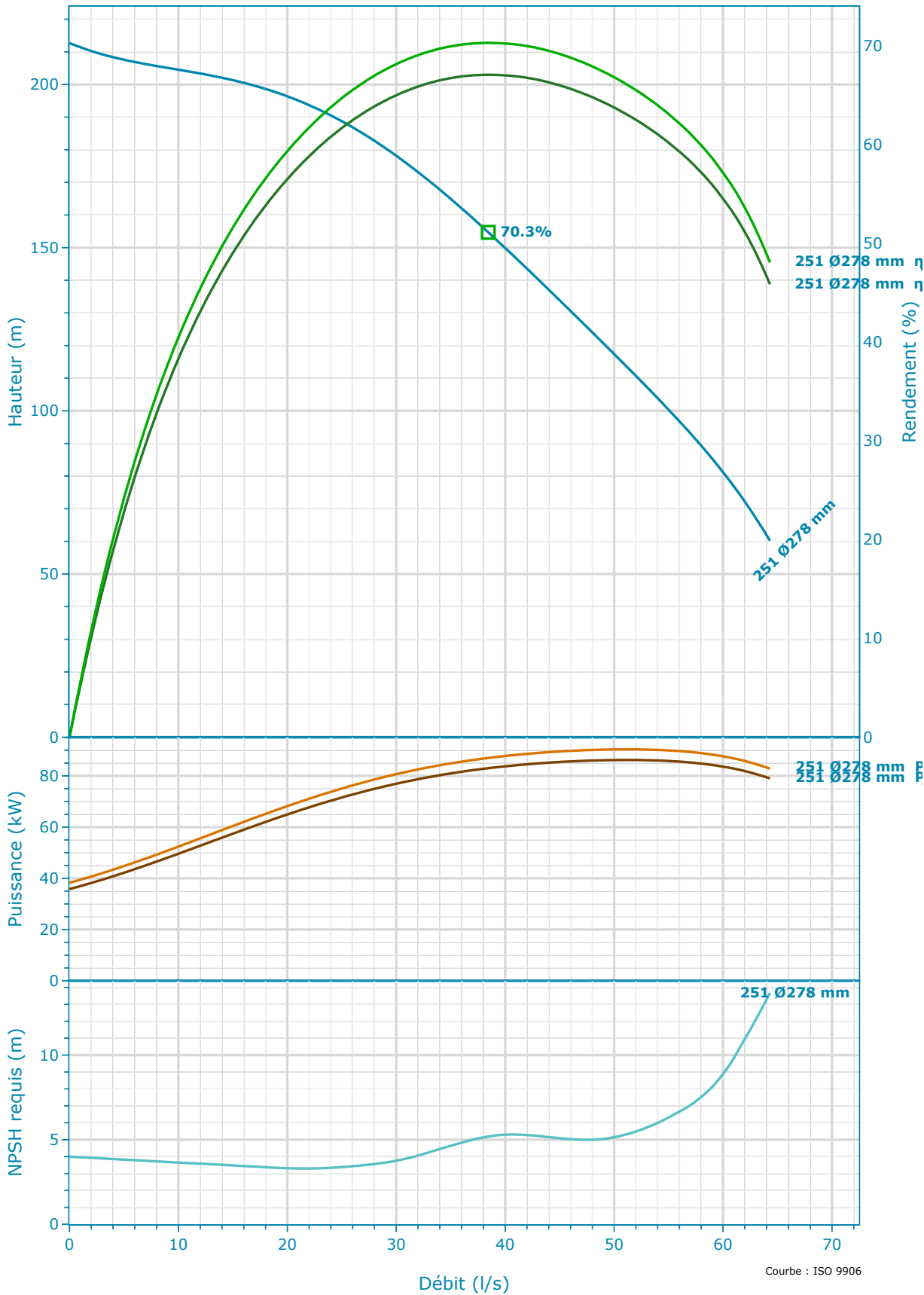
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
90 kW	3	8,43	13
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d'isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
42-26-2FF	2 965 RPM	H	J
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homologation	Nombre maximal de démarrages par heure
Rendement supérieur (IE3)	400 V	Standard	30
Code de version	Courant nominal	Moment total d'inertie	Facteur de puissance 100 %
401	150 A	0,78 kgm²	0,91
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	1 265 A	S1	0,87
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
86,2 kW	1 265 A	38	0,79
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	421,67 A	119	95,4 %
			Rendement 75 %
			95,3 %
			Rendement 50 %
			94,4 %

Projet: 8124 Mega H 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
---------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8124 Mega H 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



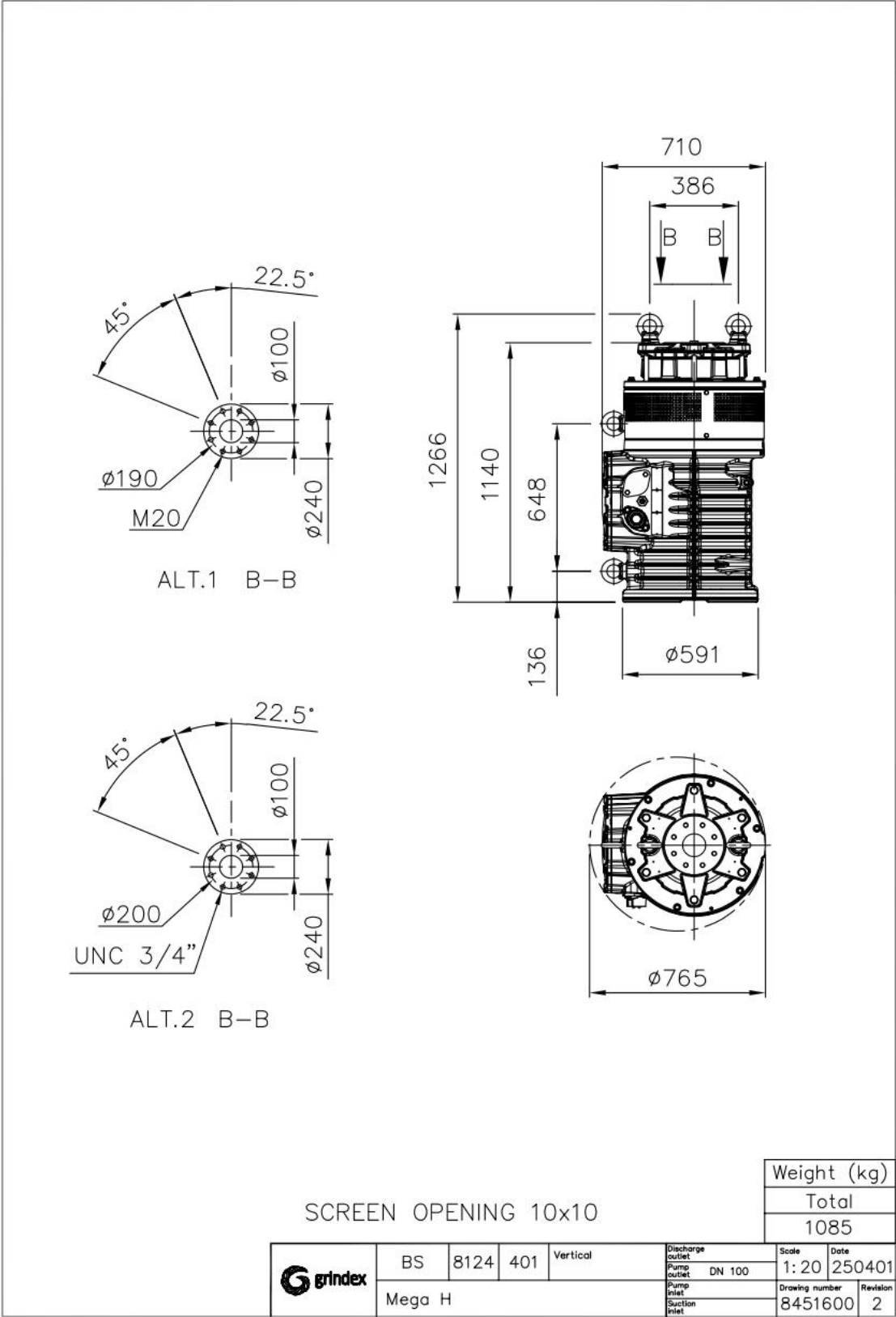
Projet: 8124 Mega H 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
---------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



Sélection		Fluide	
Série	Diamètre de la roue	Type de fluide	Densité
M Series	278 mm	Eau	1 000 kg/m³
Nom	Diamètre de refoulement	Température du fluide	Viscosité dynamique
8124 Mega H 3~	100 mm	4 °C	0,002 Pa·s
Fréquence	Nombre d’aubes	Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
50 Hz	5	1	8,14 mbar
Type de système			Pression atmosphérique
Pompe unique			1 013,53 mbar
Pompes en marche			Altitude
1			0 m
Pompes de réserve			Température ambiante
Pas de pompe de secours			20 °C
Curve Code			NPSH disponible
251			10,27 m
			Submergence
			0 m
Courbe de conception			
Vitesse nominale		Débit au PRM	
50 Hz		38,45 l/s	
Débit maxi		Hauteur au PRM	
64,31 l/s		154,69 m	
H@QMin		Max P2	
212,67 m		86,2 kW	
H@QMax			
60,21 m			
PRM			
70,3 %			

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8124 Mega H 3~	-	10/03/2026	-

8124 Mega H 3~ | Données dimensionnelles et plan



Projet:
8124 Mega H 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MEGA H 3 8124



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >