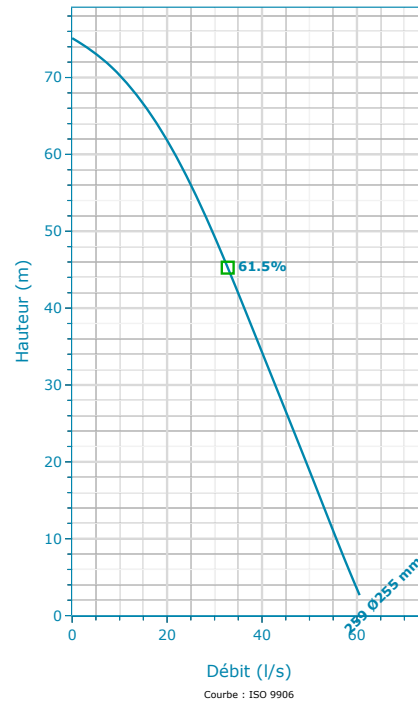


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8107 Maxi H-Lite 3~** | Résumé de configuration

Les pompes d'épuisement Grindex sont destinées à un usage professionnel dans des applications complexes telles que des mines, des chantiers, des sites de tunnel et d'autres industries exigeantes. Elles sont conçues pour le pompage d'eau pouvant contenir des solides – jusqu'à la taille des trous de la crépine. Les pompes d'épuisement Grindex sont conçues pour un fonctionnement en continu, sans surveillance. Elles ont démontré leur fiabilité et leurs solides performances dans des secteurs exigeants tels que la construction et le BTP, l'exploitation minière, le percement de tunnels, les carrières, les industries et les applications de location.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	255 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Aluminium
Matériau volute	
Caoutchouc nitrile	

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
Y	25 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent, Wet

Projet:
8107 Maxi H-Lite 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8107 Maxi H-Lite 3~ | Détails du produit

Description

Maxi N/H/L/SH

Code de produit 8107.011/030

Au fil des ans, la pompe Maxi s’est avérée être la pompe idéale pour les applications de drainage à usage intensif dans tous les types de segments. Qu’il s’agisse d’applications de construction, minières ou industrielles, la conception robuste et fiable associée à la facilité d’entretien en font la pompe de choix pour des centaines de clients dans le monde entier. La pompe Maxi est disponible en quatre configurations :

- o Maxi L (hauteur basse)
- o Maxi N (hauteur normale)
- o Maxi H (hauteur élevée)
- o Maxi SH (hauteur super-élevée)

Caractéristiques du produit

- o Type de pompe Électrique submersible Classe triphasée
- o IP 68
- o Immersion maximale 20 m
- o Câble (nécessite un démarreur externe) 20 mètres
- o SUBCAB® : 230V DOL : 4G35mm2
- o 230V Y/D : 4G25mm2
- o 400-500V DOL : 4G16mm2
- o 400-500V Y/D : 4G10mm2
- o Raccord de refoulement 4-8 Tuyau
- o ISO-G ou NPT
- o Limitations ph 5-8 0°C
- o Temp. du liquide maxi 40°C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Caoutchouc nitrile	Aluminium

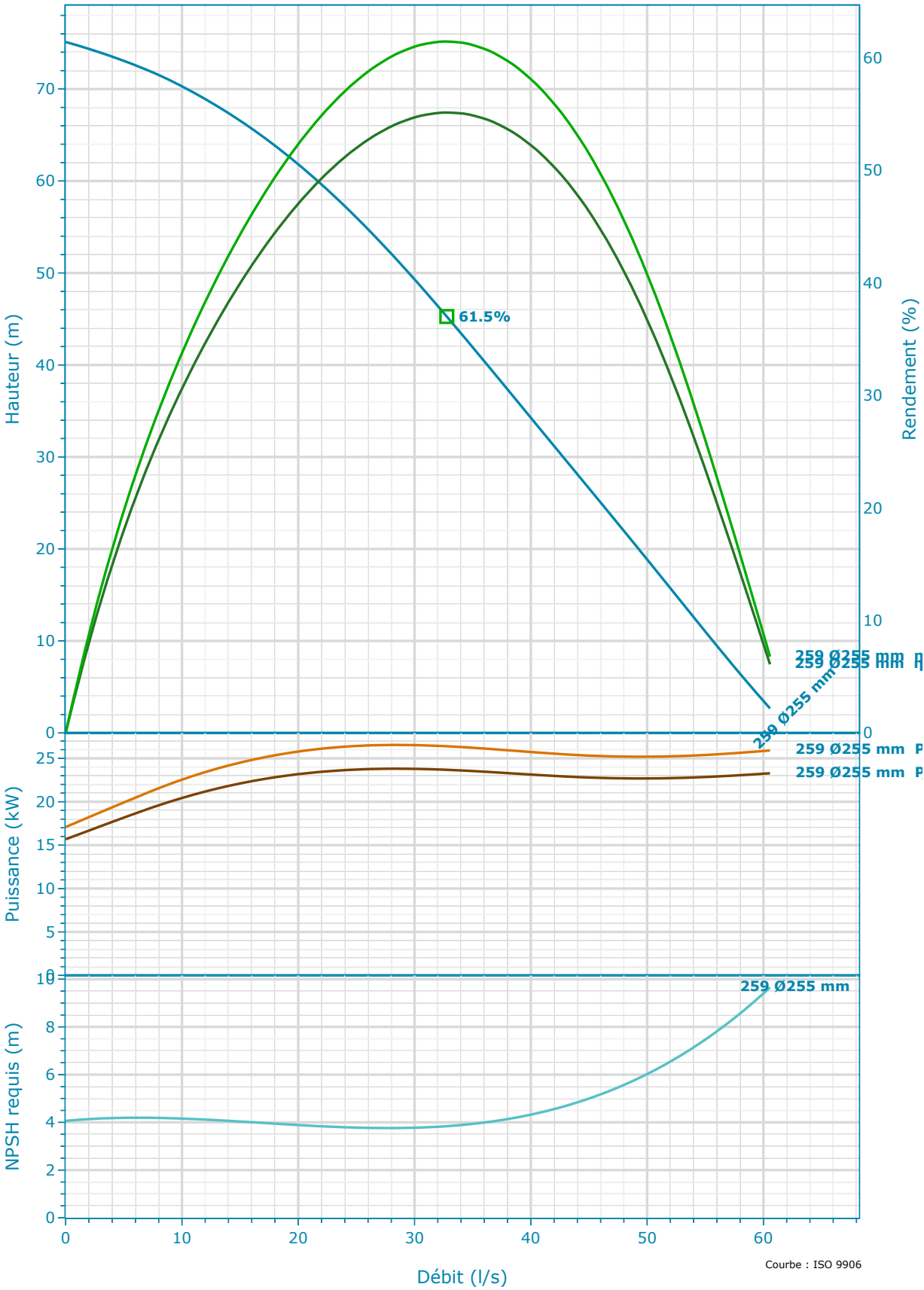
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
25 kW	3	6,45	11
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d’isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
25-18-2AA	2 915 RPM	H	G
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	30
Code de version	Courant nominal	Moment total d’inertie	Facteur de puissance 100 %
300	44 A	0,1 kgm²	0,93
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	280 A	S1	0,91
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
23,8 kW	280 A	2	0,86
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	93,33 A	102	89,4 %
			Rendement 75 %
			91,2 %
			Rendement 50 %
			92,2 %

Projet: 8107 Maxi H-Lite 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
--------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8107 Maxi H-Lite 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



Projet: 8107 Maxi H-Lite 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
--------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------

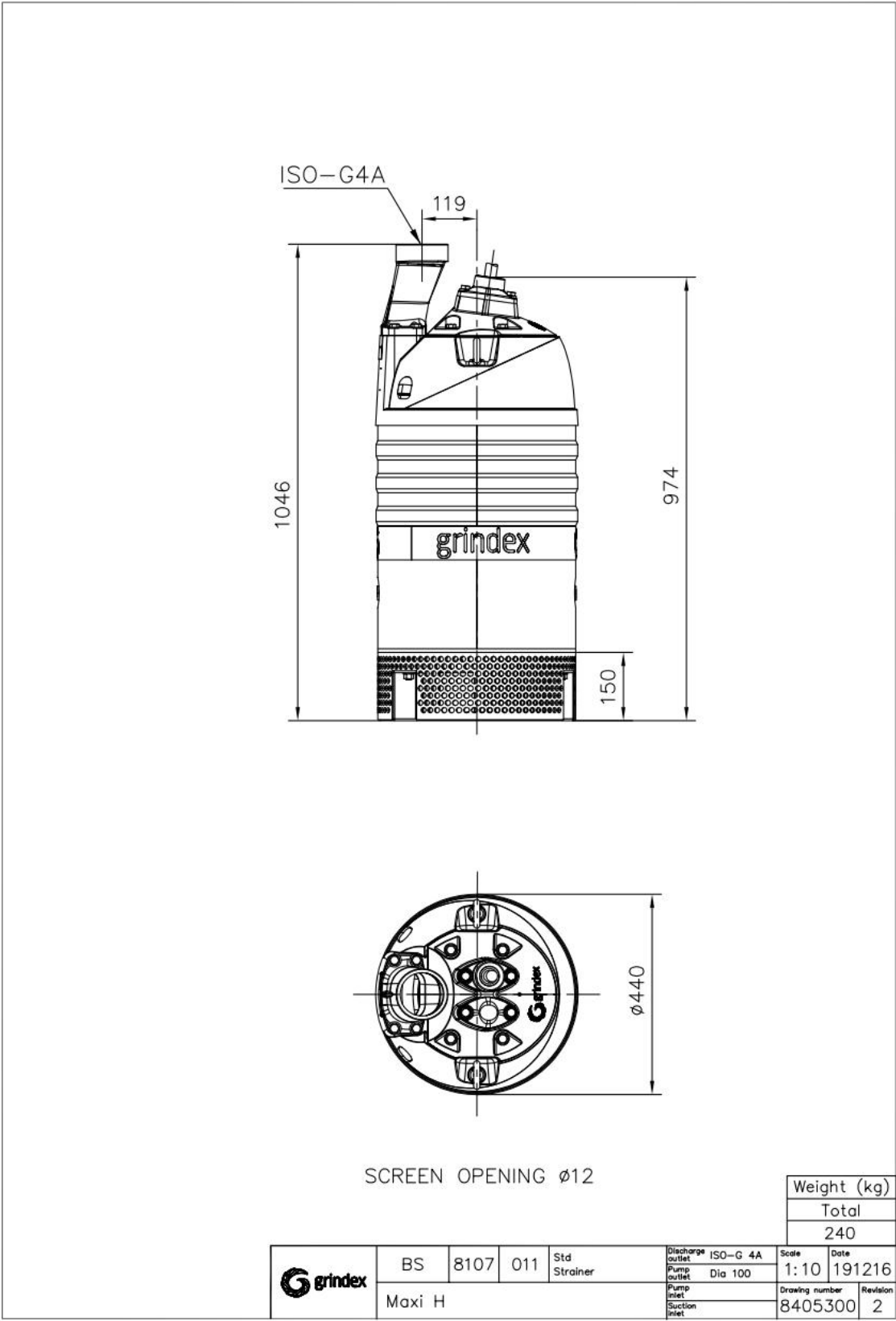


Sélection		Fluide	
Série	Diamètre de la roue	Type de fluide	Densité
M Series	255 mm	Eau	1 000 kg/m³
Nom	Diamètre de refoulement	Température du fluide	Viscosité dynamique
8107 Maxi H-Lite 3~	100 mm	4 °C	0,002 Pa·s
Fréquence	Nombre d'aubes	Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
50 Hz	5	1	8,14 mbar
Type de système			Pression atmosphérique
Pompe unique			1 013,53 mbar
Pompes en marche			Altitude
1			0 m
Pompes de réserve			Température ambiante
Pas de pompe de secours			20 °C
Curve Code			NPSH disponible
259			10,27 m
			Submergence
			0 m
Courbe de conception			
Vitesse nominale		Débit au PRM	
50 Hz		32,77 l/s	
Débit maxi		Hauteur au PRM	
60,57 l/s		45,27 m	
H@QMin		Max P2	
75,12 m		23,8 kW	
H@QMax			
2,66 m			
PRM			
61,46 %			

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8107 Maxi H-Lite 3~	-	10/03/2026	-



8107 Maxi H-Lite 3~ | Données dimensionnelles et plan



Projet: 8107 Maxi H-Lite 3~	Cr�� par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise �� jour: -
--------------------------------	----------------	--------------------------	------------------------------

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MAXI H LITE 3 8107



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >