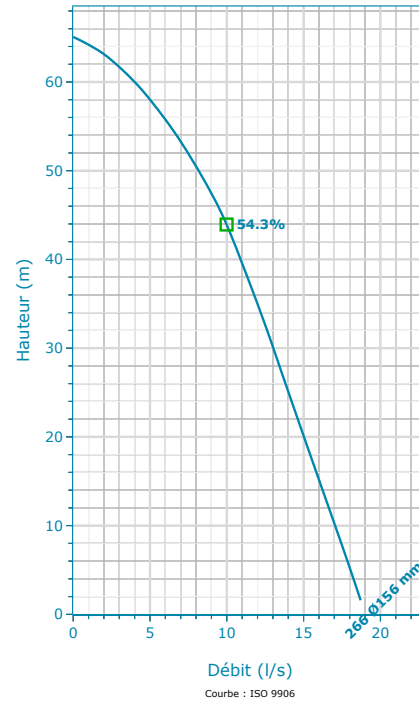


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8117 Master H Inox 3~** | Résumé de configuration

Pompes de vidange en acier inoxydable, INOX. Ces pompes sont conçues pour répondre aux exigences élevées des mines, chantiers, décharges et autres applications qui traitent de l'eau corrosive. Une application concerne les mines dans lesquelles l'eau devient caustique et détruit les pompes traditionnelles en quelques jours. Les pompes peuvent également servir dans des applications où l'on pompe de l'eau de mer, notamment des chantiers navals, des fermes piscicoles, des chantiers dans les ports et les projets offshore. Toutes les pompes INOX peuvent gérer des valeurs de pH comprises entre 2 et 10. Elles peuvent également être équipées d'anodes en zinc pour une protection supplémentaire.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	156 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue	Matériau du couvercle de stator
Acier inoxydable	Acier inoxydable
Matériau volute	
Caoutchouc nitrile	

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
D	8 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent, Wet

Projet:
8117 Master H Inox 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8117 Master H Inox 3~ | Détails du produit

Description

Code produit

Inox principal

8117.390
Avec sa plage de pH autorisée impressionnante, de 2 à 11, il est difficile de trouver une application qui ne peut pas être gérée par les pompes Inox.
La conception modulaire réduit les coûts de service tout en offrant la flexibilité nécessaire pour passer d'une pompe à pression normale (N) à une pompe à haute pression (H). Tous les matériaux en contact avec le liquide sont en acier inoxydable AISI 316 ou supérieur. Caractéristiques du

produit

- Type de pompe : Électrique submersible Triphasé
- Classification : IP 68
- Immersion maximale : 20 m
- Câble 20 mètres, SUBCAB® : 230V : 4G6mm2 = 380 V : 4G2,5 mm2 Triphasé : 4G2,5 mm2 Raccord de
- refoulement : N : 4" -tuyau, ISO-G ou NPT H : 3" -tuyau, ISO-G ou NPT
- Limitations : ph 2-11
- Temp. du liquide maxi : 40 °C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Acier inoxydable	Caoutchouc nitrile	Acier inoxydable

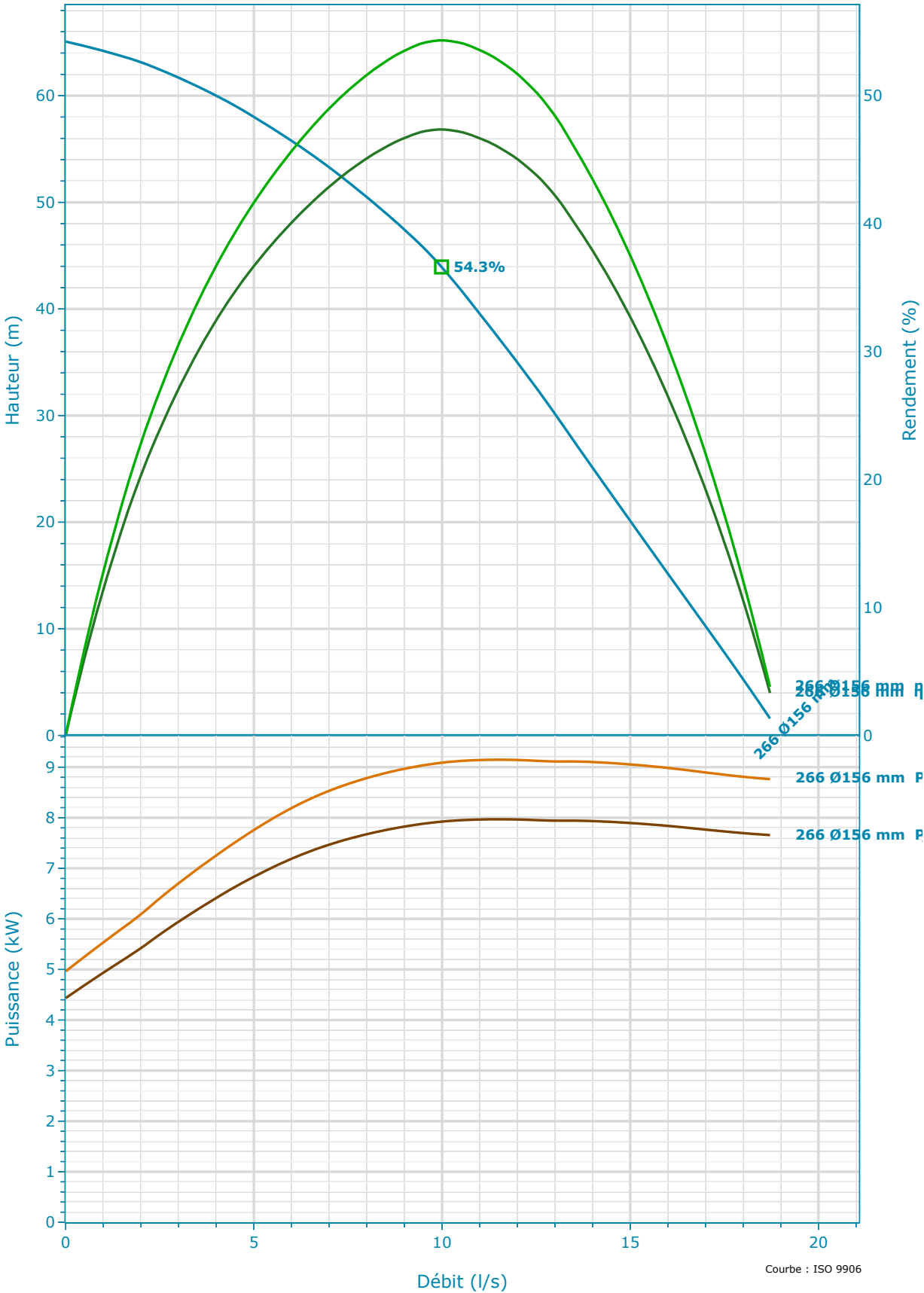
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
8 kW	3	7,08	12
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d'isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
19-14-2AA	2 855 RPM	F	H
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	30
Code de version	Courant nominal	Moment total d'inertie	Facteur de puissance 100 %
390	15 A	0,02 kgm²	0,9
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	104 A	S1	0,88
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
7,97 kW	104 A	7	0,81
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	34,67 A	101	87 %
			Rendement 75 %
			88,5 %
			Rendement 50 %
			89 %

Projet: 8117 Master H Inox 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
----------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8117 Master H Inox 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



Projet: 8117 Master H Inox 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
----------------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



Sélection

Série	Diamètre de la roue
M - INOX Series	156 mm
Nom	Diamètre d'aspiration
8117 Master H Inox 3~	80 mm
Fréquence	Diamètre de refoulement
50 Hz	75 mm
Type de système	Nombre d'aubes
Pompe unique	3
Pompes en marche	
1	
Pompes de réserve	
Pas de pompe de secours	
Curve Code	
266	

Fluide

Type de fluide	Densité
Eau	1 000 kg/m³
Température du fluide	Viscosité dynamique
4 °C	0,002 Pa·s
Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
1	8,14 mbar
	Pression atmosphérique
	1 013,53 mbar
	Altitude
	0 m
	Température ambiante
	20 °C
	NPSH disponible
	10,27 m
	Submergence
	0 m

Courbe de conception

Vitesse nominale	Débit au PRM
50 Hz	9,99 l/s
Débit maxi	Hauteur au PRM
18,71 l/s	43,94 m
H@QMin	Max P2
65,08 m	7,97 kW
H@QMax	
1,59 m	
PRM	
54,33 %	

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8117 Master H Inox 3~	-	10/03/2026	-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MASTER H INOX 3 8117



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >