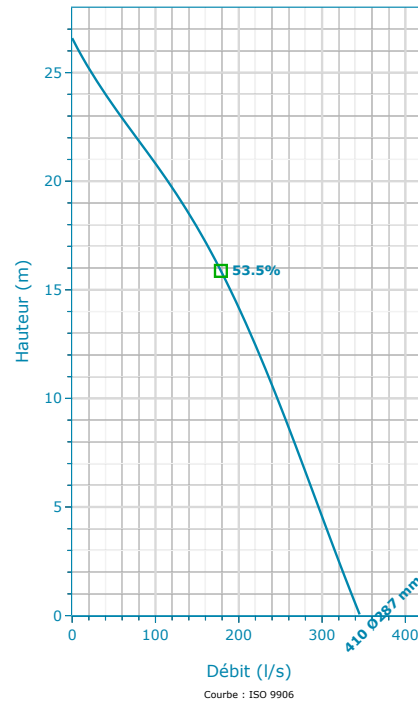


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8108 Magnum L 3~** | Résumé de configuration

Les pompes d'épuisement Grindex sont destinées à un usage professionnel dans des applications complexes telles que des mines, des chantiers, des sites de tunnel et d'autres industries exigeantes. Elles sont conçues pour le pompage d'eau pouvant contenir des solides – jusqu'à la taille des trous de la crépine. Les pompes d'épuisement Grindex sont conçues pour un fonctionnement en continu, sans surveillance. Elles ont démontré leur fiabilité et leurs solides performances dans des secteurs exigeants tels que la construction et le BTP, l'exploitation minière, le percement de tunnels, les carrières, les industries et les applications de location.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	287 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Aluminium
Matériau volute	
Polyuréthane	

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
D	57 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent,
Wet

Projet:
8108 Magnum L 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8108 Magnum L 3~ | Détails du produit

Description

Code de produit

Magnum L/N/H

8108.010
Lancée en 2000, la pompe Magnum s’est avérée être la pompe idéale pour les applications de drainage à usage intensif dans tous les types de segments. Qu’il s’agisse d’applications de construction, minières ou industrielles, la conception robuste et fiable associée à la facilité d’entretien en font la pompe de choix pour des centaines de clients dans le monde entier. La pompe Magnum est disponible en trois configurations :

- o Magnum L (hauteur de charge basse)
- o Magnum N (hauteur de charge normale)
- o Magnum H (hauteur de charge élevée)

Caractéristiques du produit

- o Type de pompe Électrique submersible Classification triphasée
- o IP 68
- o Immersion maximale 20 m
- o Câble 20 mètres, raccord de refoulement SUBCAB®
- o 6", 8", 10" -tuyau
- o ISO-G ou NPT
- o Limitations ph 5-8
- o Temp. liquide maxi 40°C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Polyuréthane	Aluminium

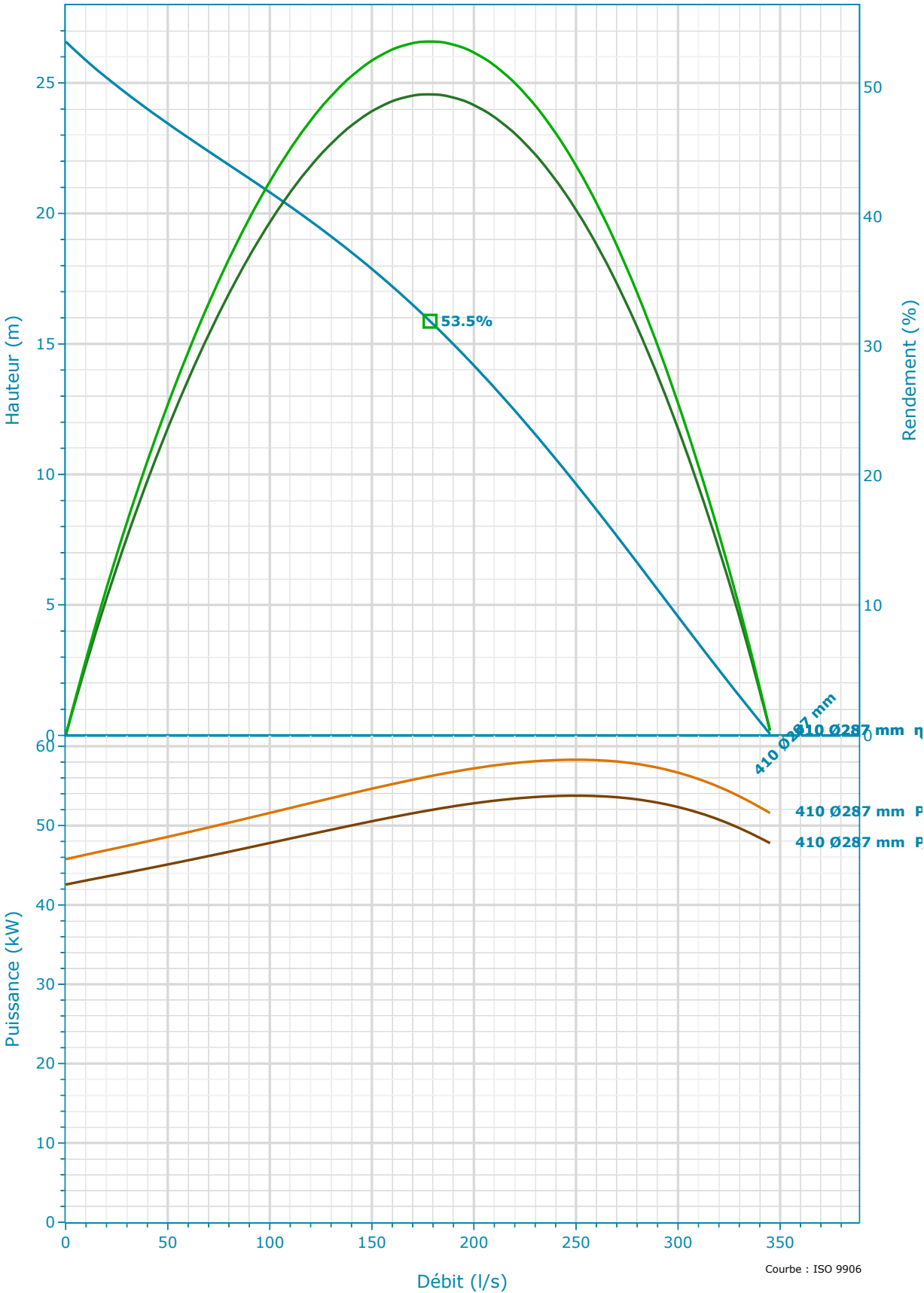
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
57 kW	3	4,62	11
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d’isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
35-25-4AA	1 475 RPM	H	D
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	15
Code de version	Courant nominal	Moment total d’inertie	Facteur de puissance 100 %
010	107 A	0,68 kgm²	0,84
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	490 A	S1	0,8
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
53,77 kW	490 A	1	0,71
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
4	163,33 A	101	92 %
			Rendement 75 %
			93 %
			Rendement 50 %
			93 %

Projet: 8108 Magnum L 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
-----------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8108 Magnum L 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



Projet:
8108 Magnum L 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

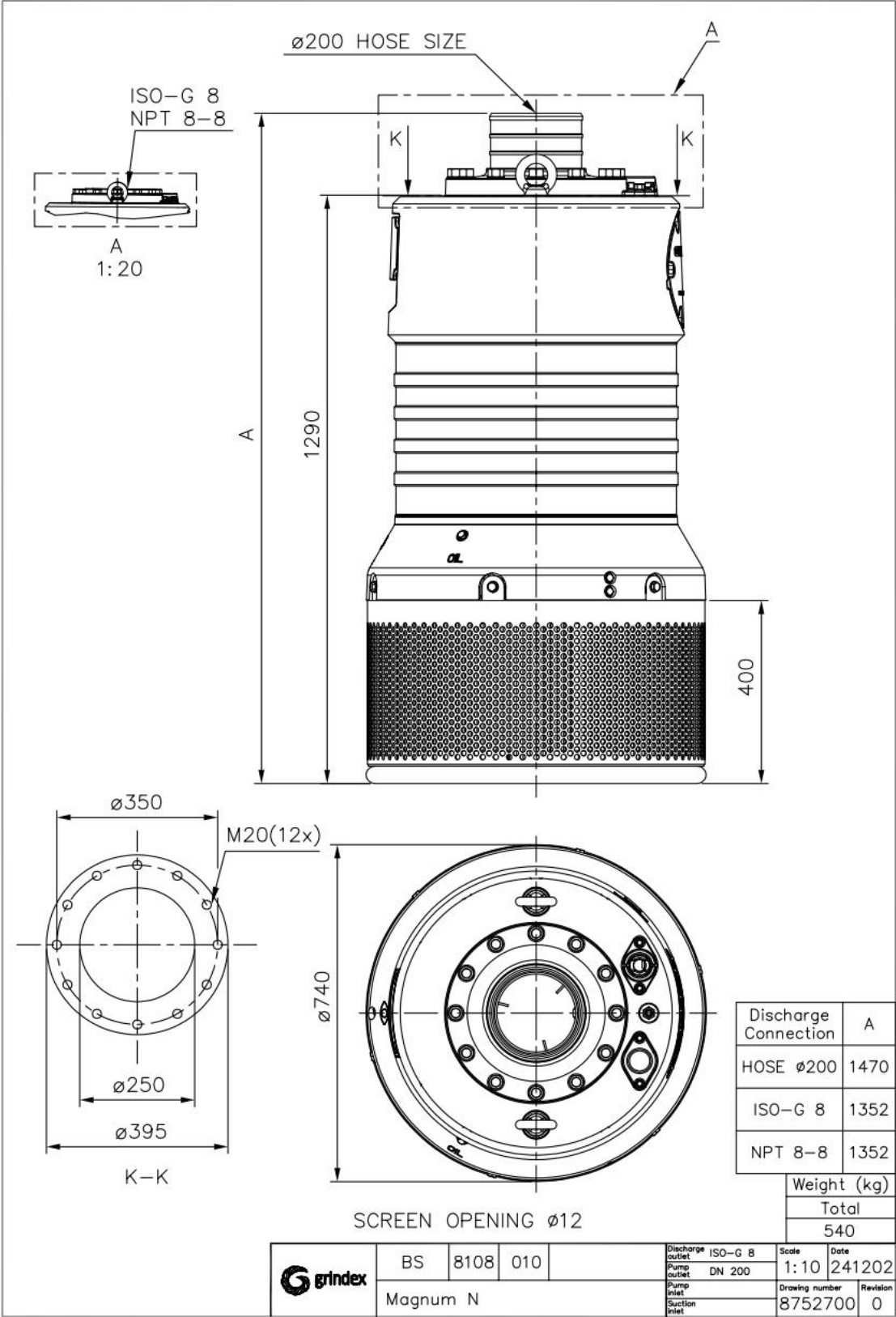
Dernière mise à jour:
-



Sélection		Fluide	
Série	Diamètre de la roue	Type de fluide	Densité
M Series	287 mm	Eau	1 000 kg/m³
Nom	Diamètre d'aspiration	Température du fluide	Viscosité dynamique
8108 Magnum L 3~	240 mm	4 °C	0,002 Pa·s
Fréquence	Diamètre de refoulement	Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
50 Hz	250 mm	1	8,14 mbar
Type de système	Nombre d'aubes		Pression atmosphérique
Pompe unique	5		1 013,53 mbar
Pompes en marche			Altitude
1			0 m
Pompes de réserve			Température ambiante
Pas de pompe de secours			20 °C
Curve Code			NPSH disponible
410			10,27 m
			Submergence
			0 m
Courbe de conception			
Vitesse nominale		Débit au PRM	
50 Hz		178,51 l/s	
Débit maxi		Hauteur au PRM	
345,05 l/s		15,87 m	
H@QMin		Max P2	
26,58 m		53,77 kW	
H@QMax			
0,05 m			
PRM			
53,51 %			

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8108 Magnum L 3~	-	10/03/2026	-

8108 Magnum L 3~ | Données dimensionnelles et plan



Projet:
8108 Magnum L 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MAGNUM L 3 8108



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >