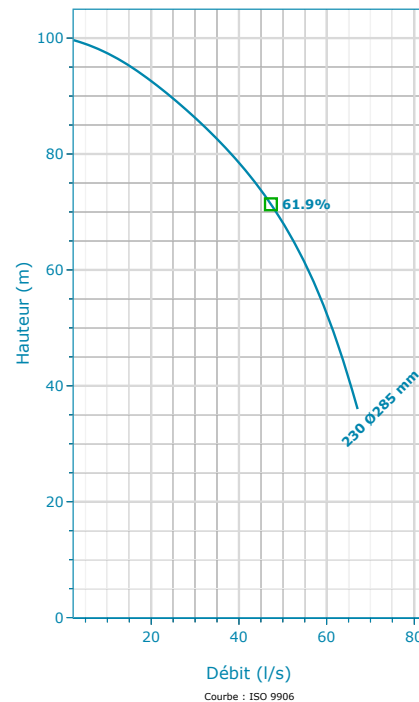


www.motralec.com / service-commercial@motralec.com / 01.39.97.65.10**8108 Magnum H 3~** | Résumé de configuration

Les pompes d'épuisement Grindex sont destinées à un usage professionnel dans des applications complexes telles que des mines, des chantiers, des sites de tunnel et d'autres industries exigeantes. Elles sont conçues pour le pompage d'eau pouvant contenir des solides – jusqu'à la taille des trous de la crépine. Les pompes d'épuisement Grindex sont conçues pour un fonctionnement en continu, sans surveillance. Elles ont démontré leur fiabilité et leurs solides performances dans des secteurs exigeants tels que la construction et le BTP, l'exploitation minière, le percement de tunnels, les carrières, les industries et les applications de location.

**GÉNÉRALITÉS**

Antidéflagrant	Diamètre de la roue
Non	285 mm
Maxi. Temp. fluides pompés	
40 °C	

MATÉRIAU ET REVÊTEMENT

Matériau de la roue	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Aluminium
Matériau volute	
Polyuréthane	

MOTEUR

Tension nominale (au choix)	Classe de rendement du moteur
400 V	Standard
Accouplement	Puissance nominale
D	57 kW

INSTALLATION

Type d'installation
S - Portable Semi-Permanent,
Wet

Projet:
8108 Magnum H 3~Créé par:
-Créer le:
10/03/2026Dernière mise à jour:
-



8108 Magnum H 3~ | Détails du produit

Description

Code de produit

Magnum L/N/H

8108.010
Lancée en 2000, la pompe Magnum s’est avérée être la pompe idéale pour les applications de drainage à usage intensif dans tous les types de segments. Qu’il s’agisse d’applications de construction, minières ou industrielles, la conception robuste et fiable associée à la facilité d’entretien en font la pompe de choix pour des centaines de clients dans le monde entier. La pompe Magnum est disponible en trois configurations :

- o Magnum L (hauteur de charge basse)
- o Magnum N (hauteur de charge normale)
- o Magnum H (hauteur de charge élevée)

Caractéristiques du produit

- o Type de pompe Électrique submersible Classification triphasée
- o IP 68
- o Immersion maximale 20 m
- o Câble 20 mètres, raccord de refoulement SUBCAB®
- o 6", 8", 10" -tuyau
- o ISO-G ou NPT
- o Limitations ph 5-8
- o Temp. liquide maxi 40°C

Matériaux de construction

Matériau de la roue	Matériau volute	Matériau du couvercle de stator
Hard-Iron	Polyuréthane	Aluminium

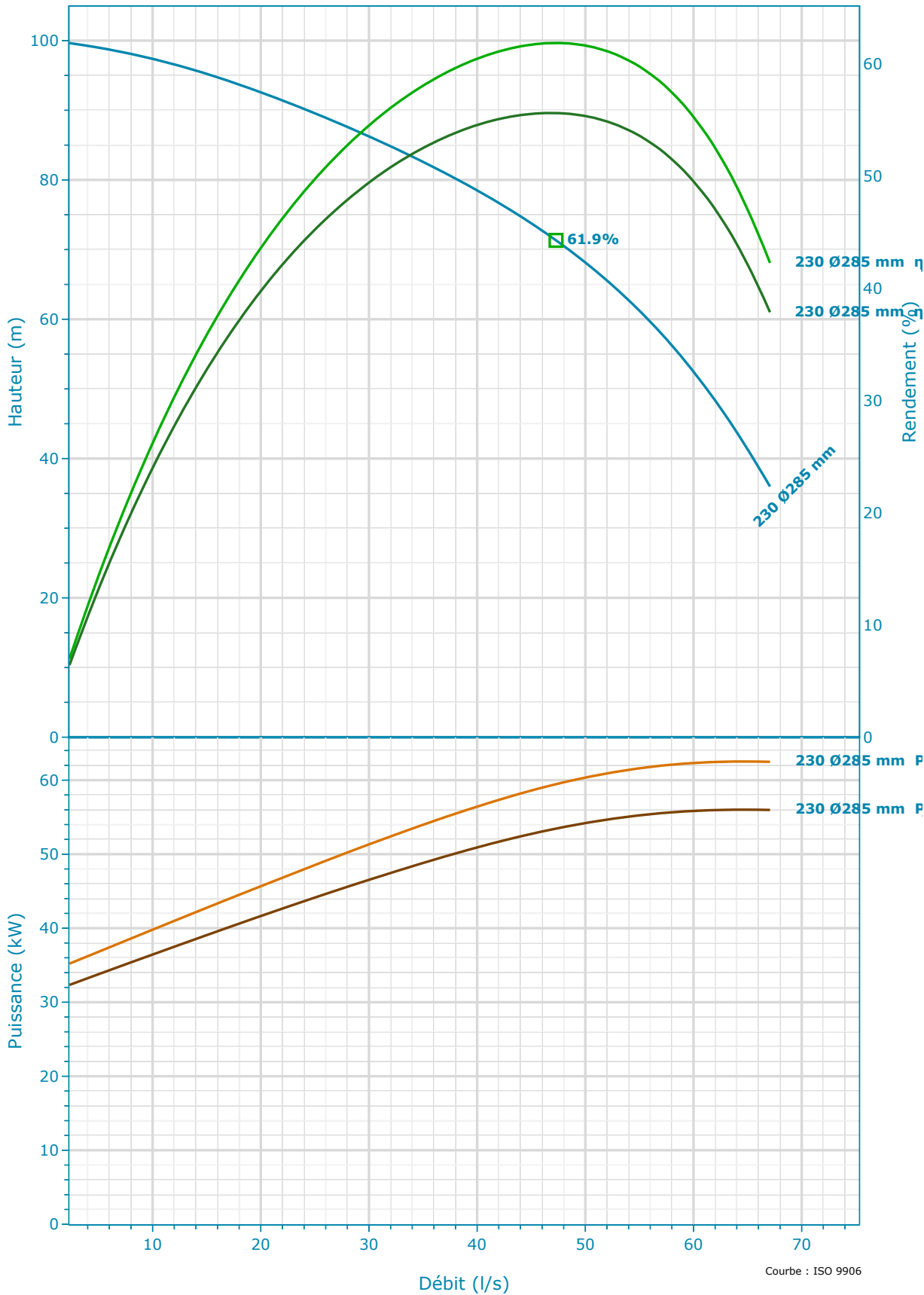
Moteur

Puissance nominale	Nombre de phases	Rapport de courant de démarrage	Variante du moteur
57 kW	3	5,41	13
Désignation du moteur	Vitesse nominale du moteur	Classe d’isolation	Code rotor bloqué (NEMA)
35-25-2AA	2 950 RPM	H	E
Classe de rendement du moteur	Tension nominale (au choix)	Homlogation	Nombre maximal de démarrages par heure
Standard	400 V	Standard	15
Code de version	Courant nominal	Moment total d’inertie	Facteur de puissance 100 %
010	99 A	0,62 kgm²	0,92
Fréquence	Courant de démarrage.	Type de fonctionnement	Facteur de puissance 75 %
50 Hz	535 A	S1	0,92
Max P2 (1x)	Courant de démarrage, Démarrage direct	Variante de stator	Facteur de puissance 50 %
56,01 kW	535 A	1	0,88
Nombre de pôles	Courant de démarrage, triangle étoile	Module moteur	Rendement 100 %
2	178,33 A	111	89,5 %
			Rendement 75 %
			91 %
			Rendement 50 %
			92 %

Projet: 8108 Magnum H 3~	Créé par: -	Créer le: 10/03/2026	Dernière mise à jour: -
-----------------------------	----------------	-------------------------	----------------------------



8108 Magnum H 3~ | Données hydrauliques et courbe de performances



Projet:
8108 Magnum H 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-



Sélection

Série	Diamètre de la roue
M Series	285 mm
Nom	Diamètre d'aspiration
8108 Magnum H 3~	150 mm
Fréquence	Diamètre de refoulement
50 Hz	150 mm
Type de système	Nombre d'aubes
Pompe unique	5
Pompes en marche	
1	
Pompes de réserve	
Pas de pompe de secours	
Curve Code	
230	

Fluide

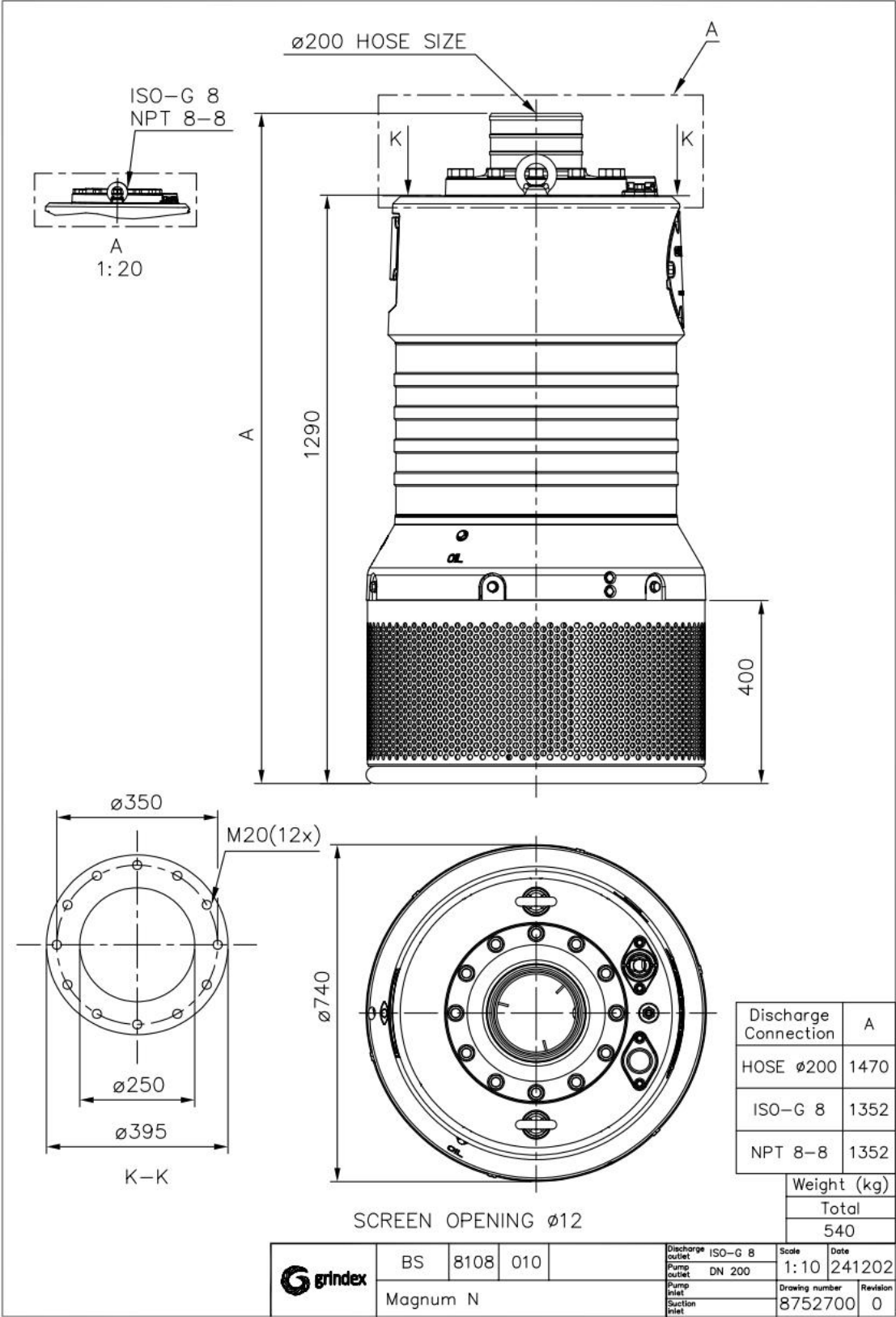
Type de fluide	Densité
Eau	1 000 kg/m³
Température du fluide	Viscosité dynamique
4 °C	0,002 Pa·s
Densité spécifique	Pression de vapeur du fluide
1	8,14 mbar
	Pression atmosphérique
	1 013,53 mbar
	Altitude
	0 m
	Température ambiante
	20 °C
	NPSH disponible
	10,27 m
	Submergence
	0 m

Courbe de conception

Vitesse nominale	Débit au PRM
50 Hz	47,29 l/s
Débit maxi	Hauteur au PRM
67,07 l/s	71,32 m
H@QMin	Max P2
99,64 m	56,01 kW
H@QMax	
35,98 m	
PRM	
61,9 %	

Projet:	Créé par:	Créer le:	Dernière mise à jour:
8108 Magnum H 3~	-	10/03/2026	-

8108 Magnum H 3~ | Données dimensionnelles et plan



Projet:
8108 Magnum H 3~

Créé par:
-

Créer le:
10/03/2026

Dernière mise à jour:
-

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Pompe submersible Telstar GRINDEX MAGNUM H 3 8108



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Telstar sur notre site :

www.motralec.com/.../telstar

DEMANDER UN PRIX >