ROBINETS INOX À POINTEAU

Certificat matière 3.1 sur demande

Utilisation : par Liquides et Gaz du groupe 1.
PS : 400 bars.
TS : -20 °C à +180 °C.
Construction :
- Passage réduit.
- Corps monobloc Inox EN 1.4408.
- Chapeau Inox ASTM A182 F304.
- Axe Inox ASTM A182 F316.
- Tige montante.

Construction (suite) :
- Presse-étoupe PTFE.
- Joint torique FKM.

Raccordement : Femelle BSP, Mâle - Femelle BSP ou Femelle NPT.
Normalisation :
- Directive 2014/68/UE : produits exclus (Article 4, § 3).
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D, zones 1 et 2, zones 21 et 22.
- Certificat / Marquage ATEX : 3 € par robinet.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.

481 Inox EN 1.4408 - Femelle-femelle BSP

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	45	59	65	70	80
Code	481002	481003	481004	481005	481006
PRIX € H.T.	70,00	78,85	102,39	165,48	281,00

487 Inox EN 1.4408 - Femelle-femelle NPT

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	45	59	65	70	80
Code	487002	487003	487004	487005	487006
PRIX € H.T.	70,00	78,85	102,39	165,48	281,00

488 Inox EN 1.4408 - Mâle-femelle BSP

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	58	60,5	69	76	83
Code	488002	488003	488004	488005	488006
PRIX € H.T.	70,15	75,99	97,50	157,13	265,00

Modèle forgé
Fig. 489 disponible.
Page 187.

ROBINET BRONZE À POINTEAU

Utilisation : Fluides courants compatibles du Groupe 2.
PS : 25 bars.
TS : -10 °C à +180 °C.
Construction :
- Corps Bronze CC491K.
- Chapeau, siège et axe Laiton titré CW614N.
- Tige montante.
- Presse-étoupe PTFE.

Raccordement : Femelle BSP.
Normalisation : Directive 2014/68/UE : produits exclus (Article 4, § 3).

482 Bronze

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
Passage	4	5	6	8
PS	25	25	25	25
Écartement	46	46	55	62
Code	482002	482003	482004	482005
PRIX € H.T.	28,80	28,80	32,60	45,87

sferaco
ROBINETTERIE, COMPTEURS & RACCORDS

Fig. 143

VANNE À OPERCULE ACIER MOULÉ ASTM A216 WCB À BRIDES CLASS150 PN20

- **UTILISATION :**
  - Réseaux d'eau
  - Gasoil
  - Vapeur
  - Pétrochimie
  - Industries pétrolières
  - Gaz
- **Sécurité feu API 6FA permettant de diminuer les risques en cas de feu**
- **TS : - 29°C À +425°C**

SÉCU FEU

TRIM 5

Certificat matière 3.1 sur demande

ROBINETTERIE FORGÉE & MOULÉE

180 ROBINETS VANNE À OPERCULE ACIER ET INOX FORGÉ

183 ROBINETS À SOUPAPE ACIER ET INOX FORGÉ

186 ROBINETS À SOUPAPE À SOUFFLET ACIER ET INOX FORGÉ

187 ROBINETS À POINTEAU ACIER FORGÉ 3000 PSI

188 FILTRES ACIER ET INOX FORGÉ

189 CLAPETS ACIER ET INOX FORGÉ AVEC RESSORT

190 ROBINETS VANNE À OPERCULE ACIER MOULÉ A216 WCB

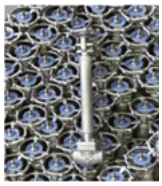
191 ROBINETS À SOUPAPE ACIER MOULÉ A216 WCB

192 CLAPET À BATTANT ACIER MOULÉ A216 WCB

193 FILTRES À TAMIS ACIER MOULÉ A216 WCB

Scannez-moi

Robinetterie forgée



OMB, une présence mondiale

OMB VALVES possède son plus grand site de production de 35 000 m² en Italie organisé en deux unités distinctes :

- la première spécialisée dans la production en volume de robinetterie forgée avec une capacité de fabrication de 100 000 robinets par mois,
- la seconde dédiée à la production et au test des robinets allant jusqu'au diamètre 60".

Marché

Le Groupe OMB conçoit, fabrique et distribue des vannes à opercule en Acier forgé, des robinets à soupape, des clapets et des vannes à sphère de différentes classes, dimensions, matériaux conformes aux normes industrielles internationales et nationales de l'industrie du pétrole, du gaz, de l'énergie et de la chimie.

LES GAMMES OMB DISPONIBLES

OMB - API 602 (Gate, Globe, Check Valves)

	Vannes à Opercule - Robinets à Soupape - Clapets Forgé								*Robinets à Soufflets* Moulé				
	À SOUDER SW - NPT			À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW				
	#800	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500
1/4-3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1 1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3									●	●	●	●	
4									●	●	●	●	
6									●	●	●	●	
8									●	●	●		
10									●	●			
12													
14													
18													
20													
24													

Chapeau Autoclave (Pressure Seal)

	Vannes à Opercule Forgé					*Robinets à Soupape* Forgé					*Clapets* Forgé				
	À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW				
	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500
1/4-3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1 1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
14	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
18	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

OUTIL D'AIDE À LA DÉCISION

	Chapeau		CLASS 600	CLASS 800					CLASS 1 500				À brides
			boulonné	boulonné				soudé	boulonné			soudé	boulonné
			TRIM 8	TRIM 8	TRIM 10	TRIM 12	TRIM 16	TRIM 5	TRIM 1	TRIM 12	TRIM 16	TRIM 5	TRIM 5
VANNES OPERCULE	A105N	Passage standard		Fig. **112** SW Fig. **113** NPT Fig. **114** BSP			Fig. **111** SW Fig. **115** NPT	Fig. **117** SW Fig. **116** NPT					
		Passage intégral											Fig. **130*** : 150 RF Fig. **131*** : 300 RF
GATE	A350 LF2	Passage standard								Fig. **121** SW Fig. **120** NPT			
		Passage intégral				Fig. **119** SW Fig. **118** NPT							
	A182 F11	Passage standard						Fig. **122** SW Fig. **123** NPT					
	A182 F316	Passage standard			Fig. **152** SW Fig. **153** NPT								
ROBINETS À SOUPAPE	A105N	Passage standard		Fig. **412** SW Fig. **413** NPT Fig. **414** BSP				Fig. **417** SW Fig. **416** NPT					
		Passage intégral										Fig. **405** SW	Fig. **440** : 150 RF Fig. **441** : 300 RF
	A350 LF2	Passage standard								Fig. **421** SW Fig. **420** NPT	Fig. **422** NPT Fig. **423** SW		
GLOBE		Passage intégral				Fig. **419** SW Fig. **418** NPT							
	A182 F22	Passage intégral										Fig. **406** SW	
	A182 F316	Passage standard			Fig. **452** SW Fig. **453** NPT								
ROBINETS À SOUFFLET	A105N	Passage standard	Fig. **402** SW Fig. **403** NPT Fig. **404** BSP										
ROBINETS À POINTEAU	A105N	Passage standard							Fig. **489** BSP Fig. **486** SW Fig. **484** NPT Fig. **483** BSP				
NEEDLE													
CLAPETS	A105N	Passage standard		SW : Fig. **312/318** NPT : Fig. **313/319** BSP : Fig. **314**									
CHECK	A182 F316	Passage standard			Fig. **358** SW Fig. **359** NPT								
			CLASS 600	CLASS 800									
FILTRES	A105N	Passage standard		Fig. **232** SW Fig. **234** NPT Fig. **231** BSP									
STRAINER	A182 F316			Fig. **239** NPT									
ROBINETS 3-PIÈCES	A105N	Passage intégral		Fig. **7451** SW Fig. **745** NPT									
3-PIECES													

*Le terme "**TRIM n°**" désigne les matériaux du couple siège/obturateur les plus courants (conformément aux normes API 600, API 602.) :*

N° 1 : Siège et obturateur A182 F6 (Inox 410).
N° 5 : Siège et obturateur stellités.
N° 8 : Siège stellité et obturateur A182 F6 (Inox 410).
N° 10 : Siège et obturateur 316.
N° 12 : Siège stellité et obturateur 316.
N° 16 : Siège et obturateur stellités sur 316.

Les matériaux les plus courants :

A105N : Acier Carbone. -29 °C à +425 °C
A350 LF2 : Acier Carbone basse température. -46 °C à +425 °C
A182 F11 : Acier allié. -29 °C à +595 °C
A182 F22 : Acier allié. -29 °C à +595 °C
A182 F316 : Inox. -49 °C à +538 °C

motralec

Expert en pompes, moteurs électriques et ventilateurs industriels depuis 1976.
Herblay (95) . Sèvres (92) . Étréchy (91) . www.motralec.com

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Groupe Sferaco REVETUE BRONZE 482

★★★★★ 4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Sferaco sur notre site :

www.motralec.com/.../sferaco

DEMANDER UN PRIX >