

ROBINETS INOX À POINTEAU

Certificat
matière 3.1
sur demande**Utilisation :** par Liquides et Gaz du groupe 1.**PS :** 400 bars.**TS :** -20 °C à +180 °C.**Construction :**

- Passage réduit.
- Corps monobloc Inox EN 1.4408.
- Chapeau Inox ASTM A182 F304.
- Axe Inox ASTM A182 F316.
- Tige montante.

481 Inox EN 1.4408 - Femelle-femelle

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	45	59	65	70	80
Code	481002	481003	481004	481005	481006
PRIX € H.T.	70,00	78,85	102,39	165,48	281,00

**487 Inox EN 1.4408 - Femelle-femelle**

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	45	59	65	70	80
Code	487002	487003	487004	487005	487006
PRIX € H.T.	70,00	78,85	102,39	165,48	281,00

**488 Inox EN 1.4408 - Mâle-femelle**

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Passage	5	5	6	8	8
PS	400	400	400	400	400
Écartement	58	60,5	69	76	83
Code	488002	488003	488004	488005	488006
PRIX € H.T.	70,15	75,99	97,50	157,13	265,00

i Modèle forgé
Fig. 489 disponible.
Page 187.

Robinet
souape - pointeau

ROBINET BRONZE À POINTEAU

Utilisation : Fluides courants compatibles du Groupe 2.**PS :** 25 bars.**TS :** -10 °C à +180 °C.**Construction :**

- Corps Bronze CC491K.

**482 Bronze**

Ø nominal	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
Passage	4	5	6	8
PS	25	25	25	25
Écartement	46	46	55	62
Code	482002	482003	482004	482005
PRIX € H.T.	28,80	28,80	32,60	45,87

- Chapeau, siège et axe Laiton titré CW614N.

- Tige montante.

- Presse-étoupe PTFE.

Raccordement : Femelle .**Normalisation :** Directive 2014/68/UE : produits exclus (Article 4, § 3).

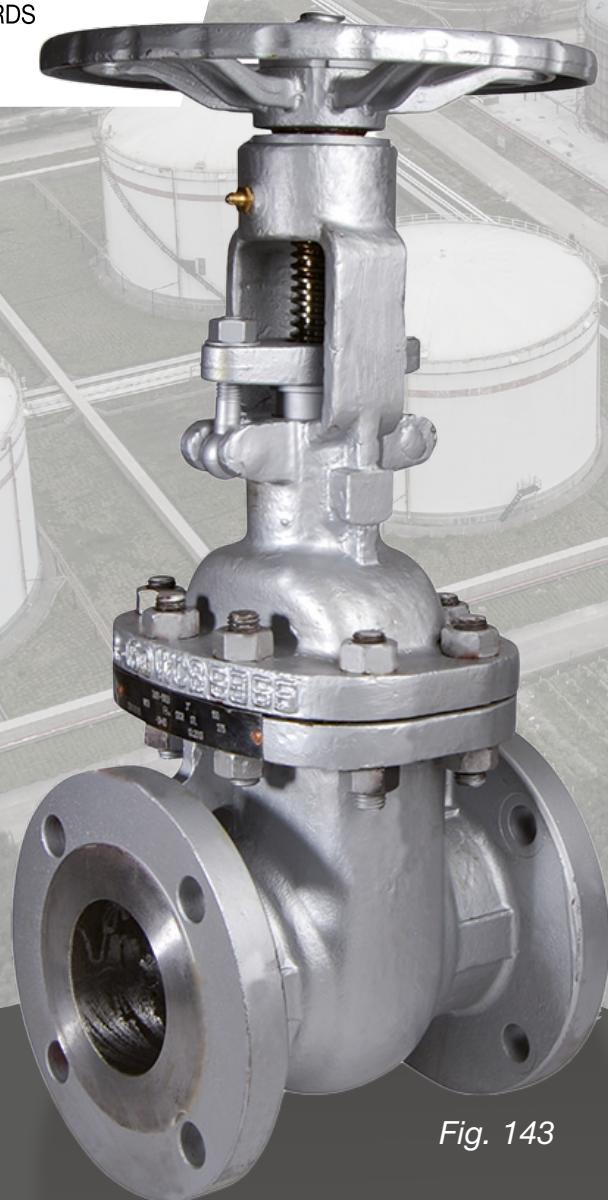


Fig. 143

VANNE À OPERCULE ACIER MOULÉ ASTM A216 WCB À BRIDES CLASS150 PN20

■ UTILISATION :

Réseaux d'eau
Gasoil
Vapeur
Pétrochimie
Industries pétrolières
Gaz

■ Sécurité feu API 6FA permettant
de diminuer les risques en cas de
feu

■ TS : - 29°C À +425°C



TRIM 5

Certificat
matière 3.1
sur demande





180

ROBINETS VANNE À OPERCULE
ACIER ET INOX FORGÉ

183

ROBINETS À SOUPAPE
ACIER ET INOX FORGÉ



186

ROBINETS À SOUPAPE À SOUFFLET
ACIER ET INOX FORGÉ

187

ROBINETS À POINTEAU ACIER FORGÉ
3000 PSI



188

FILTRES ACIER ET INOX FORGÉ

189

CLAPETS ACIER ET INOX FORGÉ
AVEC RESSORT



190

ROBINETS VANNE À OPERCULE
ACIER MOULÉ A216 WCB

191

ROBINETS À SOUPAPE
ACIER MOULÉ A216 WCB



192

CLAPET À BATTANT
ACIER MOULÉ A216 WCB

193

FILTRES À TAMIS
ACIER MOULÉ A216 WCB



ROBINETTERIE FORGÉE & MOULÉE

Robinetterie
forgée & moulée

Scannez-moi





OMB, une présence mondiale

OMB VALVES possède son plus grand site de production de 35 000 m² en Italie organisé en deux unités distinctes :

- la première spécialisée dans la production en volume de robinetterie forgée avec une capacité de fabrication de 100 000 robinets par mois,
- la seconde dédiée à la production et au test des robinets allant jusqu'au diamètre 60".

Marché

Le Groupe OMB conçoit, fabrique et distribue des vannes à opercule en Acier forgé, des robinets à soupape, des clapets et des vannes à sphère de différentes classes, dimensions, matériaux conformes aux normes industrielles internationales et nationales de l'industrie du pétrole, du gaz, de l'énergie et de la chimie.



LES GAMMES OMB DISPONIBLES

OMB - API 602 (Gate, Globe, Check Valves)

Chapeau Autoclave (Pressure Seal)

	Vannes à Opercule - Robinets à Soupape - Clapets									Robinets à Soufflets					Vannes à Opercule					Robinets à Soupape					Clapets								
	Forgé									Moulé					Forgé					Forgé					Forgé								
	À SOUDER SW - NPT			À BRIDES - À SOUDER BW			À BRIDES - À SOUDER BW			À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW					À BRIDES - À SOUDER BW								
	#800	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500	#150	#300	#600	#1500	#2500
1/4-3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
1 1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
3									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
4									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
6									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
8									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
10									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
12																																	
14																																	
18																																	
20																																	
24																																	

VANNES À OPERCULE



ROBINETS À SOUPAPE



ROBINETS À SOUPAPE À SOUFFLET



ROBINETS À SOUPAPE À SIEGE INCLINÉ



CLAPETS



ROBINETS À TOURNANT SPHÉRIQUE 3-PIÈCES



OUTIL D'AIDE À LA DÉCISION

Chapeau			CLASS 600	CLASS 800					CLASS 1500					À brides
			boulonné	boulonné					soudé	boulonné			soudé	boulonné
			TRIM 8	TRIM 8	TRIM 10	TRIM 12	TRIM 16	TRIM 5	TRIM 1	TRIM 12	TRIM 16	TRIM 5	TRIM 5	
 GATE	A105N	Passage standard		Fig. 112 SW Fig. 113 NPT Fig. 114 BSP			Fig. 111 SW Fig. 115 NPT	Fig. 117 SW Fig. 116 NPT						
		Passage intégral											Fig. 130* : 150 RF Fig. 131* : 300 RF	
	A350 LF2	Passage standard							Fig. 121 SW Fig. 120 NPT					
		Passage intégral				Fig. 119 SW Fig. 118 NPT								
	A182 F11	Passage standard						Fig. 122 SW Fig. 123 NPT						
A182 F316	Passage standard			Fig. 152 SW Fig. 153 NPT										
 GLOBE	A105N	Passage standard		Fig. 412 SW Fig. 413 NPT Fig. 414 BSP				Fig. 417 SW Fig. 416 NPT						
		Passage intégral									Fig. 405 SW	Fig. 440 : 150 RF Fig. 441 : 300 RF		
	A350 LF2	Passage standard							Fig. 421 SW Fig. 420 NPT	Fig. 422 NPT Fig. 423 SW				
		Passage intégral				Fig. 419 SW Fig. 418 NPT								
	A182 F22	Passage intégral										Fig. 406 SW		
A182 F316	Passage standard			Fig. 452 SW Fig. 453 NPT										
 ROBINETS À SOUFFLET	A105N	Passage standard	Fig. 402 SW Fig. 403 NPT Fig. 404 BSP											
 ROBINETS À POINTEAU NEEDLE	A105N	Passage standard							Fig. 489 BSP Fig. 486 SW Fig. 484 NPT Fig. 483 BSP					
 CLAPETS CHECK	A105N	Passage standard		SW : Fig. 312/318 NPT : Fig. 313/319 BSP : Fig. 314										
	A182 F316	Passage standard			Fig. 358 SW Fig. 359 NPT									
 FILTRES STRAINER	A105N	Passage standard				Fig. 232 SW Fig. 234 NPT Fig. 231 BSP								
	A182 F316	Passage standard				Fig. 239 NPT								
 ROBINETS 3-PIÈCES 3-PIECES	A105N	Passage intégral				Fig. 7451 SW Fig. 745 NPT								

Le terme "TRIM n°" désigne les matériaux du couple siège/obturateur les plus courants (conformément aux normes API 600, API 602.) :

N° 1 : Siège et obturateur A182 F6 (Inox 410).

N° 5 : Siège et obturateur stellités.

N° 8 : Siège stellité et obturateur A182 F6 (Inox 410).

N° 10 : Siège et obturateur 316.

N° 12 : Siège stellité et obturateur 316.

N° 16 : Siège et obturateur stellités sur 316.

Les matériaux les plus courants :

A105N : Acier Carbone. -29 °C à +425 °C

A350 LF2 : Acier Carbone basse température. -46 °C à +425 °C

A182 F11 : Acier allié. -29 °C à +595 °C

A182 F22 : Acier allié. -29 °C à +595 °C

A182 F316 : Inox. -49 °C à +538 °C

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Groupe Sferaco REVETUE 481 INOX 1 4408 FEMELLE FEMELLE



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Sferaco sur notre site :

www.motralec.com/.../sferaco

DEMANDER UN PRIX >