

À BRIDES



Certificat
matière 3.1
sur demande



Utilisation : Fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures. Ne convient pas pour fluides thermiques.

PS : 40 bars.

TS : -20 °C à +400 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Acier EN 1.0619.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Clapet Inox 420.
- Axe Inox 303.
- Joint chapeau et presse-étoupe Graphite.
- Tige et Siège Inox.

Construction (suite) :

- Tige montante.
- Volant Fonte EN GJS-400.

Raccordement : PN40.

Écartement : DIN 3202 F1 (EN 558 série 1).

Normalisation :

- Directive 2014/68/UE : **CE** n° 1035 - Catégorie de risque III - Module H.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D, zones 1 et 2, zones 21 et 22.
- Certificat / Marquage ATEX : 3 € par robinet.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.

471 Acier EN 1.0619

Ø nominal	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
PS	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
PN	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Écartement	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Code	471015	471020	471025	471032	471040	471050	471065	471080	471100	471125	471150	471200
PRIX € H.T.	144,91	164,57	169,47	256,00	296,00	341,00	545,00	741,00	1 012,00	1 597,00	1 981,00	3 596,00

Certificat
matière 3.1
sur demande



Utilisation :

- Fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, haute température.
- Ne convient pas pour fluides thermiques.
- Vapeur 10 bars maximum.

PS : 16 bars.

TS : -10 °C à +300 °C.

Construction :

- Corps et chapeau Fonte EN GJL-250.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Clapet et axe Inox 420.

Construction (suite) :

- Siège Inox 410.
- Tige montante.
- Presse-étoupe Graphite.
- Joint de chapeau Graphite + NiCr.

Raccordement : PN16.

Écartement : DIN 3202 F1 (EN 558 série 1).

Normalisation :

- Directive 2014/68/UE : **CE** n° 0343 - Catégorie de risque II
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.

479 Fonte en GJL-250 Haute température

Ø nominal	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
PS	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Écartement	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Code	479015	479020	479025	479032	479040	479050	479065	479080	479100	479125	479150	479200
PRIX € H.T.	54,93	58,84	72,13	89,28	92,42	115,13	176,85	229,00	339,00	469,00	617,00	1 487,00

Utilisation : - Liquides courants compatibles du Groupe 2.
- Non adapté pour emploi sur la vapeur.

PS : 16 bars.

TS : -10 °C à +120 °C.

Construction :

- Corps, clapet et chapeau Fonte EN GJL-250.
- Chapeau et presse-étoupe boulonné.
- Axe Inox 420.
- Siège Inox 420.

Construction (suite) :

- Tige montante.
- Presse-étoupe Graphite.
- Joint de chapeau Graphite.

Raccordement : PN16.

Écartement : DIN 3202 F1 (EN 558 série 1).

Normalisation :

- Directive 2014/68/UE : produits exclus (article 4, § 3).
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.

470 Fonte EN GJL-250

Ø nominal	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PS	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	9
PN	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Écartement	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
Code	470015	470020	470025	470032	470040	470050	470065	470080	470100	470125	470150	470200	470250
PRIX € H.T.	51,18	58,99	77,66	88,33	114,98	149,65	178,15	253,00	328,00	527,00	696,00	1 212,00	1 901,00

Brides Acier et Inox.
Pages 202 à 217.



Système de cadenassage
pour robinet à volant.
Page 96.



Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Sferaco REVETUE 479 FONTE GJL 250 TEMPERATURE



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Sferaco sur notre site :

www.motralec.com/.../sferaco

DEMANDER UN PRIX >