NOUVEAU

1110L Oreilles taraudées - Raccordement entre brides PN25

Ø nominal	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450
PS	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Code PN25	1110L050	1110L065	1110L080	1110L100	1110L150	1110L200	1110L250	1110L300	1110L350	1110L400	1110L450
PRIX € H.T.	663,00	683,00	792,00	895,00	1 394,00	2 000,00	3 323,00	4 682,00	7 298,00	12 326,00	14 596,00

* Code réducteur monté à partir du DN200.

983132 Poignée fonte

Ø vanne	50	65	80	100	125	150
Code	9831320	9831320	9831321	9831321	9831322	9831322
PRIX € H.T.	27,02	27,02	28,61	28,61	55,63	55,63

1193 Réducteur manuel

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Code	1193001	1193001	1193002	1193003	1193004	1193004	1193005	1193006	1193007	1193007
PRIX € H.T.	121,69	121,69	121,69	207,00	207,00	207,00	365,00	365,00	550,00	550,00

DOUBLE EXCENTRATION - INOX ASTM A351 CF8M- ALIMENTAIRE

GAMME ALIMENTAIRE

Certificat matière 3.1 sur demande

FDA sur demande

CE 1935/2004

SIL3

FUGITIVE EMISSIONS ISO 15848-1

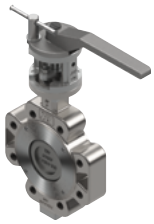
Utilisation : Chauffage urbain, géothermie, froid industriel, constructions navales, chimie.
PS : jusqu'à 30 bars. / **TS :** -50 °C à +220 °C.
Construction : - Corps : Inox ASTM A351 CF8M.
- Axe: Inox F316.
- Papillon : Inox ASTM A351 CF8M.
- Siège et presse-étoupe : PTFE vierge.
- Platine ISO 5211.

Raccordement : PN10/PN40/CLASS150 du DN50 au DN 80, PN10/PN16/CLASS150 au-delà.

Normalisation :
- Directive 2014/68/UE : CE N° 0094 Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme ISO 5208 - Classe A.
- Écartement suivant la norme ISO 5752 (EN 558 série 20).
- Conception suivant la norme API 609.
- ATEX groupe II, catégorie 2G/2D, zones 1 et 2, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.
- Certificat / Marquage ATEX : 3 € par robinet.
- Dossier CE 1935/2004 et FDA 30 € par commande + 3.1 obligatoire.

1119 Oreilles de centrage - Raccordement entre brides PN10/16/40, CLASS 150

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PS	30	30	30	30	20	20	20	20	20
Code	1119050	1119065	1119080	1119100	1119125	1119150*	1119200*	1119250*	1119300*
PRIX € H.T.	710,00	880,00	1 013,00	1 217,00	1 540,00	1 701,00	2 754,00	3 890,00	5 269,00



CORPS INOX ASTM A351CF8M - SIÈGE PTFE VIERGE

1119L Oreilles taraudées - Raccordement entre brides PN10/16

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200/PN10	200/PN16	250/PN10	250/PN16	300/PN10	300/PN16
PS	16	16	16	16	16	16	10	16	10	16	10	16
Code	1119L050	1119L065	1119L080	1119L100	1119L125	1119L150*	1119L200*	1119L201*	1119L250*	1119L251*	1119L300*	1119L301*
PRIX € H.T.	876,00	1 088,00	1 254,00	1 505,00	1 905,00	2 106,00	3 410,00	3 410,00	4 812,00	4 812,00	6 516,00	6 516,00

Guide de choix vanne papillon centré

Gamme	Manchette	Papillon	Corps	TS	Utilisation	Déconseillé	Normes	Fig.	Pages
EXCELLENCE	EPDM	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100	FONTE EN GJS-500-7 RISALNISÉ	-20 °C +110 °C	Eaux : froide, chaude, de mer, déminéralisée. Alcool. Mercure. Lait de chaux. Alcalins.	Hydrocarbures. Vapeur. Gaz. Acides. Huiles. Fréon.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex ACS FDES	1150 O.C. 1160 O.T. 1187 O.C. PN25	85
	EPDM Alimentaire	INOX ASTM A351 CF8M						1153FD O.C.	82
								1153 O.C. 1163 O.T.	86
	EPDM Haute température	INOX ASTM A351 CF8M		-20 °C +130 °C	Eaux : froide, chaude, de mer, déminéralisée. Alcool. Lait de chaux. Mercure. Alcalins. Concentration maxi 70% pour hydroxyde de soude.	Hydrocarbures. Vapeur. Gaz. Acides. Huiles. Fréon.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1149 O.C. 1149L O.T.	87
	EPDM	INOX ASTM A351 CF8M	INOX A351 CF8M	-20 °C +110 °C			Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1184 O.C.	95
		INOX jusqu'au DN100 FONTE EN GJS REVÊTU au-delà du DN100		-10 °C +110 °C	Réseaux Incendie SPRINKLER.		Certificat matière 3.1 sur demande UKAS CE CNPP	1142 O.C. avec contact Fin de Course	87
					Réseaux Incendie SPRINKLER, système SPRINKLER APSAD R1 : canalisation d'essais et vannes sur système anti-gel.		Certificat matière 3.1 sur demande CNPP CE	1148 O.C. sans contact Fin de course	
	NBR	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100		-10 °C +90 °C	Hydrocarbure non aromatique, gaz naturel, graisse, huile, air comprimé, glycol, eau, fuel.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1152 O.C. 1162 O.T. 1152V O.C. 1162V O.T.	88
	NBR Vulcanisé								
	NBR	INOX ASTM A351 CF8M						1151 O.C. 1161 O.T.	89
	NBR Alimentaire	INOX CF8M		-10 °C +90 °C	Hydrocarbure non aromatique, gaz naturel, graisse, huile, air comprimé, glycol, eau, fuel.	Alimentaire.		1151FD O.C.	82
	NBR	Cupro Aluminum		-10 °C +90 °C	Marine.			1158 O.C.	90
	NITRILE Carboxyle	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100		-10 °C +90 °C	Produits abrasifs et pulvérulents.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1147 O.C.	90
	NITRILE Gaz	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100		-20 °C +60 °C	Gaz domestique.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex NF	1141 O.C. 1181 O.T.	91
	SILICONE	INOX ASTM A351 CF8M		-40 °C +150 °C	Haute température, huiles, acides, air, gaz inerte. Hydroxyde de soude	Solvants.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1157 O.C.	92
	SILICONE Alimentaire	INOX ASTM A351 CF8M PÔLI		-40 °C +150 °C	Haute température, huiles, acides, air, gaz inerte, produits alimentaires.	Solvants.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex FDA CE n° 0035	1183 O.C.	92
	HYPALON®	URANUS B6		-10 °C +90 °C	Fluides oxydants. Acides : minéraux, sulfurique, phosphorique, acétique.	En ambiance acétique et acétone, fuel, tolène, acétylène.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1146 O.C.	93
	FKM	INOX ASTM A351 CF8M		-5 °C +180 °C	Acide, graisse, essence super, glycenne, huile, hydrocarbure, dioxyde de carbone, biogaz.	Vapeur et eau chaude supérieure à 130°C, fréon, amoniac, acéthylène.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1154FD O.C. 1154 O.C. 1164 O.T.	83 93
	PTFE Alimentaire Sommier silicone	INOX ASTM A351 CF8M INOX ASTM A351 CF8M REVÊTU PTFE		-25 °C +200 °C	Fluides corrosifs.	Fluides fluorés.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex FDA CE n° 0035	1145 O.C. 1166 O.T. 1155 O.C. 1165 O.T.	94
		INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100	ACIER A216 WCB	-20 °C +350 °C	Fumée à haute température, pulvérulents.	Vapeur et toute application nécessitant une vanne étanche.	Certificat matière 3.1 sur demande CE Ex	1111 O.C.	95
		INOX ASTM A351 CF8M	INOX A351 CF8M	-30 °C +350 °C				1112 O.C.	
PERFORMANCE	EPDM	FONTE EN GJS-400-15 REVÊTU EPOXY	FONTE EN GJS-400-15	-10 °C 110 °C	Eaux : froide et chaude, potable.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	Certificat matière 3.1 sur demande CE ACS	1170 O.C. 1175 O.T.	99
	EPDM Haute température	INOX ASTM A351 CF8M INOX ASTM A351 CF8M		-20 °C +130 °C	Eaux : froide et chaude, eau de mer, eau déminéralisée, alcool, lait de chaux, alcalins, hydroxyde de soude.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	Certificat matière 3.1 sur demande CE	1173 O.C. 1176 O.T.	100
	NBR	BRONZE ALUMINIUM		-10 °C +90 °C	Marine.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	Certificat matière 3.1 sur demande CE	1174 O.C. 1177 O.C. 1178 O.T.	101
INITIALE	EPDM Vulcanisé	FONTE EN GJS-400-15 NICKELÉ	FONTE EN GJS-400-15	-15 °C +110 °C (130 °C en pointe)	Eaux froide et chaude.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	Certificat matière 3.1 sur demande CE FDES	1125 O.C. 1135 O.T.	103
		INOX ASTM A351 CF8M			Industrie.		Certificat matière 3.1 sur demande CE	1123 O.C. 1133 O.T.	104
	NBR Vulcanisé	INOX ASTM A351 CF8M		-10 °C +80 °C	Industrie.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	Certificat matière 3.1 sur demande CE	1121 O.C. 1131 O.T.	105
PVC-U		PVC-U	PVC-U	0 °C +40 °C	Piscine, réseaux d'adduction et distribution d'eau.			1100 O.C.	105

Avantages des gammes

SFERACO, votre expert en robinets à papillon

GAMME EXCELLENCE

GARANTIE 10 ANS FABRICATION *

GAMME PERFORMANCE

GARANTIE 5 ANS FABRICATION *

GAMME INITIALE

GARANTIE 5 ANS FABRICATION *

	GAMME EXCELLENCE	GAMME PERFORMANCE	GAMME INITIALE
Garantie	10 ans	5 ans	5 ans
Corps	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-400-15	Fonte EN GJS-400-15
Applications	Industrie Fluides très sensibles	Industrie Génie Climatique Adductions d' eau	Génie Climatique
Manchette	En queue d'aronde démontable à partir du DN50	Démontable	Vulcanisée avec insert
Normes	Ex, ACS, ONPP, NF, CE, FDA, CE 1935/2004	ACS, ISO 9001, CE	ISO 9001, CE
Pages	Pages 80 à 97	Pages 98 à 101	Pages 102 à 105

* La garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure.

Gamme excellence

FDES VÉRIFIÉE inies

GARANTIE 10 ANS FABRICATION *

LA SOCIÉTÉ TTV

La société TTV, partenaire de Sferaco depuis maintenant sa création, conçoit et fabrique l'essentiel de nos robinets à papillon dans leur usine en Espagne.

TTV, créé en 1982, dispose d'un outil industriel des plus modernes et de la certification ISO 9001.

Avant expédition, chaque robinet est testé pour garantir son étanchéité. TTV est représenté dans 21 pays à travers le monde.

UNE GAMME ÉTENDUE DE ROBINETS À PAPILLON

➔ du DN40 au DN2000 pour des applications très sensibles.

PRESSION DE SERVICE

➔ PS 10/16/25 bars

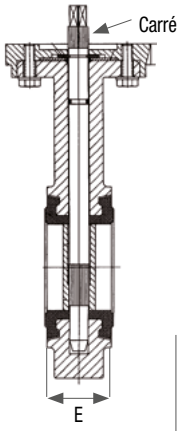
DÉLAI COURT

CERTIFICATIONS

➔ Nos robinets à papillon possèdent les agréments suivants (selon les séries) :

EAU POTABLE · INCENDIE SPRINKLER · MARINE · FDA · CE 1935/2004 · MARQUAGE · QUALITÉ · ISO · GAZ · AGRÉMENT RUSSE · ZONE EXPLOSIVE ** · Certificat matière 3.1 sur demande

* La garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure.
** Fig. 1150, 1160, 1152, 1152V, 1162, 1162V et 1147 : ATEX jusqu'au DN100.



ÉCARTEMENT & PLATINE

Ø nominal	40	50	65	80	100	125	150	200
Écartement E	33	43	46	46	52	56	56	60
Platine	F7	F7	F7	F7	F7	F7	F7	F7
Carré	8	8	9	11	11	14	14	17

Ø nominal	250	300	350	400	450	500	600
Écartement E	68	78	78	102	114	127	154
Platine	F10	F10	F14	F14	F14	F14	F16
Carré	19	22	22	27	Axe claveté		

ORGANES DE MANŒUVRE

Trois possibilités d'organes de manœuvre :

- Poignée : - Alliage d'Aluminium 9 positions, cadenassable jusqu'au DN200, blocable en toutes positions au-delà.
  - Inox multi-positions, blocable en toutes positions.
- Réducteurs manuels (volant ou à chaîne) recommandés à partir du DN250 (à partir du DN350, arbre nu). Commande possible par réducteur à volant du DN32 au DN2000.
- Motorisation (platine suivant la norme ISO 5211).

MONTAGE ROBINETS À OREILLES TARAUDÉES

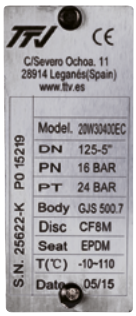
- Le montage du robinet se fait entre brides au moyen de vis. Il permet le démontage d'appareils (circulateur, pompe…) sans vidange de l'installation.
- En emploi temporaire, peut être utilisé en bout de ligne (6 bars maxi.).
- En emploi définitif monté avec une contre-bride en extrémité, peut être utilisé en bout de ligne (12 bars maxi. jusqu'au DN150 puis 10 bars au-delà).

TRAÇABILITÉ

Sur chaque robinet à papillon est fixée une plaque indiquant son identification et sa traçabilité.

Les éléments de conditions de service et de matières pour le papillon et la manchette sont indiqués sur la plaque.

Sur le corps sont indiqués le diamètre, la matière du corps et la pression nominale.



NORMALISATION

- Directive 2014/68/UE : CE n° 0094 - Catégorie de risque III - Module H.
- Conception suivant la norme ISO 1063.
- Tests suivant la norme ISO 5208 - Taux A.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Marquage ATEX : 3 € par vanne.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.
- Écartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, BS 5155 Wafer courte/medium, DIN 3202 partie 3, Fig. K1.

Une gamme étendue de robinets à papillon
du DN40 au DN2000

CORPS DE NOS ROBINETS

Différents raccordements

Oreilles de centrage

Oreilles taraudées

À bride

À double brides

Selon les gabarits de raccordement : montage entre brides PN 10 - PN 16, PN 25 et compatible CLASS 150 (PN 20) pour oreilles de centrage, jusqu'au DN400 inclus, autres raccordements tels que ANSI 300 sur demande.

Des solutions de matériaux adaptées à des applications variées

Fonte		Acier Carbone	Inox		Autres alliages		
EN GJS-400-15	EN GJS-500-7	A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	Bronze Aluminium	Cupro Aluminium	Bronze

PAPILLONS

Des matériaux adaptés à tous types de fluides

Fonte chromée		Fonte EN GJS-500-7		Acier	Inox				
EN GJL-250	EN GJS-500-7	Revêtu Epoxy	Revêtu Rilsan	A216 WCB*	ASTM A351 CF8*	ASTM A351 CF8M*	AISI 316L*	DUPLEX*	Uranus B6

* Poli sur demande

Autres alliages			Superalliages		
Bronze Aluminium	Cupro Aluminium	Bronze	Monel	Inconel Hastelloy	Hastelloy

MANCHETTES

EPDM
EPDM Alimentaire
EPDM Haute température
NBR
NBR Alimentaire
FKM
FKM Alimentaire
PTFE Sommier silicone
HYPALON®
NITRILE Carboxyle
NITRILE Gaz
SILICONE
SILICONE Alimentaire
CAOUTCHOUC Naturel

AGRÉMENT ALIMENTAIRE

GAMME ALIMENTAIRE

FDA

MANCHETTES: SILICONE Alimentaire, PTFE, EPDM, NBR, FKM

CE 1935/2004

MANCHETTES: EPDM Blanc, EPDM, NBR Noir, FKM, PTFE, SILICONE Alimentaire

motralec

Expert en pompes, moteurs électriques et ventilateurs industriels depuis 1976.
Herblay (95) . Sèvres (92) . Étréchy (91) . www.motralec.com

Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Sferaco ROBINET PAPILLON ACIER INOX 1119 OREILLES CENTRAGE RACCORDEMENT ENTRE

★★★★★ 4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Sferaco sur notre site :

www.motralec.com/.../sferaco

DEMANDER UN PRIX >