



NOUVEAU

**1110L Oreilles taraudées - Raccordement entre brides** **PN25**

Ø nominal	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400	450
PS	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Code PN25	1110L050	1110L065	1110L080	1110L100	1110L150	1110L200	1110L250	1110L300	1110L350	1110L400	1110L450
PRIX € H.T.	663,00	683,00	792,00	895,00	1 394,00	2 000,00	3 323,00	4 682,00	7 298,00	12 326,00	14 596,00

* Code réducteur monté à partir du DN200.

983132 Poignée fonte

Ø vanne	50	65	80	100	125	150
Code	9831320	9831320	9831321	9831321	9831322	9831322
PRIX € H.T.	27,02	27,02	28,61	28,61	55,63	55,63

1193 Réducteur manuel

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
Code	1193001	1193001	1193002	1193003	1193004	1193004	1193005	1193006	1193007	1193007
PRIX € H.T.	121,69	121,69	121,69	207,00	207,00	207,00	365,00	365,00	550,00	550,00

DOUBLE EXCENTRATION - INOX ASTM A351 CF8M- ALIMENTAIREGAMME
ALIMENTAIRECertificat
matière 3.1
sur demandeFDA
sur demande

CE 1935/2004

FUGITIVE
EMISSIONS
ISO 15848-1**Utilisation :** Chauffage urbain, géothermie, froid industriel, constructions navales, chimie.**PS :** jusqu'à 30 bars. / **TS :** -50 °C à +220 °C.**Construction :** - Corps : Inox ASTM A351 CF8M.

- Axe: Inox F316.
- Papillon : Inox ASTM A351 CF8M.
- Siège et presse-étoupe : PTFE vierge.
- Platine ISO 5211.

Raccordement : PN10/PN40/CLASS150 du DN50 au DN 80, PN10/PN16/CLASS150 au-delà.**Normalisation :**

- Directive 2014/68/UE : CE N° 0094 Catégorie de risque III - Module H.
- Tests suivant la norme ISO 5208 - Classe A.
- Écartement suivant la norme ISO 5752 (EN 558 série 20).
- Conception suivant la norme API 609.
- ATEX groupe II, catégorie 2G/2D, zones 1 et 2, zones 2 et 22.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.
- Certificat / Marquage ATEX : 3 € par robinet.
- Dossier CE 1935/2004 et FDA 30 € par commande + 3.1 obligatoire.

**1119 Oreilles de centrage - Raccordement entre brides** **PN10/16/40, CLASS 150**

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PS	30	30	30	30	20	20	20	20	20
Code	1119050	1119065	1119080	1119100	1119125	1119150*	1119200*	1119250*	1119300*
PRIX € H.T.	710,00	880,00	1 013,00	1 217,00	1 540,00	1 701,00	2 754,00	3 890,00	5 269,00

CORPS INOX ASTM A351CF8M - SIÈGE PTFE VIERGE**1119L Oreilles taraudées - Raccordement entre brides** **PN10/16**

Ø nominal	50	65	80	100	125	150	200/PN10	200/PN16	250/PN10	250/PN16	300/PN10	300/PN16
PS	16	16	16	16	16	16	10	16	10	16	10	16
Code	1119L050	1119L065	1119L080	1119L100	1119L125	1119L150*	1119L200*	1119L201*	1119L250*	1119L251*	1119L300*	1119L301*
PRIX € H.T.	876,00	1 088,00	1 254,00	1 505,00	1 905,00	2 106,00	3 410,00	3 410,00	4 812,00	4 812,00	6 516,00	6 516,00



Guide de choix vanne papillon centré

Gamme	Manchette	Papillon	Corps	TS	Utilisation	Déconseillé	Normes	Fig.	Pages
Robinet à papillon	EPDM	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100	FONTE EN GJS-500-7 RISALNISÉ	-20 °C +110 °C	Eaux : froide, chaude, de mer, déminéralisée. Alcool. Mercure. Lait de chaux. Alcalins.	Hydrocarbures. Vapeur. Gaz. Acides. Huiles. Fréon.	 	1150 O.C. 1160 O.T. 1187 O.C. PN25	85
	EPDM Alimentaire	INOX ASTM A351 CF8M						1153FD O.C.	
	EPDM Réglage température	INOX ASTM A351 CF8M						1153 O.C. 1163 O.T.	
	EPDM	INOX ASTM A351 CF8M	INOX A351 CF8M	-20 °C +130 °C	Eaux : froide, chaude, de mer, déminéralisée. Alcool. Lait de chaux. Mercure. Alcalins. Concentration maxi 70% pour hydroxyde de soude.	Hydrocarbures. Vapeur. Gaz. Acides. Huiles. Fréon.	 	1149 O.C. 1149L O.T.	87
	EPDM	INOX ASTM A351 CF8M						1184 O.C.	
	EPDM	INOX jusqu'au DN100 FONTE EN GJS REVÊTU au-delà du DN100						1142 O.C. avec contact Fin de Course 1148 O.C. sans contact Fin de course	
	NBR	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100	FONTE EN GJS-500-7 RISALNISÉ	-10 °C +90 °C	Hydrocarbure non aromatique, gaz naturel, graisse, huile, air comprimé, glycol, eau, fuel.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	 	1152 O.C. 1162 O.T. 1152V O.C. 1162V O.T.	88
	NBR Vulcanisé	INOX ASTM A351 CF8M						1151 O.C.	
	NBR	INOX CF8M						1161 O.T.	
	NBR Alimentaire	INOX CF8M						1151FD O.C.	
	NBR	Cupro Aluminum						1158 O.C.	
	NITRILE Carboxyle	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100						1147 O.C.	
	NITRILE Gaz	INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100						1141 O.C. 1181 O.T.	
	SILICONE	INOX ASTM A351 CF8M						1157 O.C.	
	SILICONE Alimentaire	INOX ASTM A351 CF8M PÔU						1183 O.C.	
	HYPALON®	URANUS B6						1146 O.C.	
	FKM	INOX ASTM A351 CF8M						1154FD O.C. 1154 O.C. 1164 O.T.	
	PTFE Alimentaire	INOX ASTM A351 CF8M INOX ASTM A351 CF8M REVÊTU PTFE						1145 O.C. 1166 O.T. 1155 O.C. 1165 O.T.	
		INOX ASTM A351 CF8M jusqu'au DN100 FONTE EN GJS-500-7 REVÊTU EPOXY OU RILSAN au-delà du DN100	ACIER A216 WCB	-20 °C +350 °C	Fumée à haute température, pulvérulents.	Vapeur et toute application nécessitant une vanne étanche.	 	1111 O.C.	95
		INOX ASTM A351 CF8M	INOX A351 CF8M	-30 °C +350 °C				1112 O.C.	
PERFORMANCE	EPDM	FONTE EN GJS-400-15 REVÊTU EPOXY	FONTE EN GJS-400-15	-10 °C 110 °C	Eaux : froide et chaude, potable.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	 	1170 O.C. 1175 O.T.	99
	EPDM Réglage température	INOX ASTM A351 CF8M INOX ASTM A351 CF8M		-20 °C +130 °C	Eaux : froide et chaude, eau de mer, eau déminéralisée, alcool, lait de chaux, alcalins, hydroxyde de soude.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	 	1173 O.C. 1176 O.T.	
	NBR	BRONZE ALUMINIUM		-10 °C +90 °C	Marine.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	 	1174 O.C. 1177 O.C. 1178 O.T.	
INITIALE	EPDM Vulcanisé	FONTE EN GJS-400-15 NICKELÉ	FONTE EN GJS-400-15	-15 °C +110 °C (130 °C en pointe)	Eaux froide et chaude.	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon.	 	1125 O.C. 1135 O.T. 1123 O.C.	103
		INOX ASTM A351 CF8M			Industrie.		 	1133 O.T.	
	NBR Vulcanisé	INOX ASTM A351 CF8M		-10 °C +80 °C	Industrie.	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant.	 	1121 O.C. 1131 O.T.	
PVC-U		PVC-U	PVC-U	0 °C +40 °C	Piscine, réseaux d'adduction et distribution d'eau.			1100 O.C.	105

SFERACO, votre expert en robinets à papillon



GAMME EXCELLENCE



GAMME PERFORMANCE



GAMME INITIALE



Garantie	10 ans	5 ans	5 ans
Corps	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-400-15	Fonte EN GJS-400-15
Applications	Industrie Fluides très sensibles	Industrie Génie Climatique Adductions d' eau	Génie Climatique
Manchette	En queue d'aronde démontable à partir du DN50	Démontable	Vulcanisée avec insert
Normes	    	  	  
Pages	Pages 80 à 97	Pages 98 à 101	Pages 102 à 105

* La garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure.



LA SOCIÉTÉ

La société TTV, partenaire de Sferaco depuis maintenant sa création, conçoit et fabrique l'essentiel de nos robinets à papillon dans leur usine en Espagne.

TTV, créé en 1982, dispose d'un outil industriel des plus modernes et de la certification ISO 9001.

Avant expédition, chaque robinet est testé pour garantir son étanchéité. TTV est représenté dans 21 pays à travers le monde.

UNE GAMME ÉTENDUE DE ROBINETS À PAPILLON

→ du DN40 au DN2000 pour des applications très sensibles.

PRESSION DE SERVICE

→ PS 10/16/25 bars

DÉLAI COURT

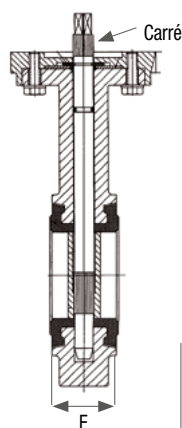
CERTIFICATIONS

→ Nos robinets à papillon possèdent les agréments suivants (selon les séries) :



* La garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure.

** Fig. 1150, 1160, 1152, 1152V, 1162, 1162V et 1147 : ATEX jusqu'au DN100.



ÉCARTEMENT & PLATINE

Ø nominal	40	50	65	80	100	125	150	200
Écartement E	33	43	46	46	52	56	56	60
Platine	F7	F7	F7	F7	F7	F7	F7	F7
Carré	8	8	9	11	11	14	14	17

Ø nominal	250	300	350	400	450	500	600
Écartement E	68	78	78	102	114	127	154
Platine	F10	F10	F14	F14	F14	F14	F16
Carré	19	22	22	27	Axe claveté		

ORGANES DE MANŒUVRE

Trois possibilités d'organes de manœuvre :

- Poignée : - Alliage d'Aluminium 9 positions, cadennassable jusqu'au DN200, blocable en toutes positions au-delà.
- Inox multi-positions, blocable en toutes positions.
- Réducteurs manuels (volant ou à chaîne) recommandés à partir du DN250 (à partir du DN350, arbre nu). Commande possible par réducteur à volant du DN32 au DN2000.
- Motorisation (platine suivant la norme ISO 5211).

MONTAGE ROBINETS À OREILLES TARAUDÉES

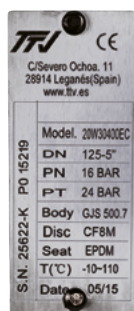
- Le montage du robinet se fait entre brides au moyen de vis. Il permet le démontage d'appareils (circulateur, pompe...) sans vidange de l'installation.
- En emploi temporaire, peut être utilisé en bout de ligne (6 bars maxi.).
- En emploi définitif monté avec une contre-bride en extrémité, peut être utilisé en bout de ligne (12 bars maxi. jusqu'au DN150 puis 10 bars au-delà).

TRAÇABILITÉ

Sur chaque robinet à papillon est fixée une plaque indiquant son identification et sa traçabilité.

Les éléments de conditions de service et de matières pour le papillon et la manchette sont indiqués sur la plaque.

Sur le corps sont indiqués le diamètre, la matière du corps et la pression nominale.



NORMALISATION

- Directive 2014/68/UE : **CE** n° 0094 - Catégorie de risque III - Module H.
- Conception suivant la norme ISO 1063.
- Tests suivant la norme ISO 5208 - Taux A.
- ATEX Groupe II, catégorie 2G/2D zones 1 et 21, zones 2 et 22.
- Marquage ATEX : 3 € par vanne.
- Certificat 3.1 : 10 € par DN.
- Écartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, BS 5155 Wafer courte/medium, DIN 3202 partie 3, Fig. K1.

Une gamme étendue de robinets à papillon du DN40 au DN2000

CORPS DE NOS ROBINETS

Différents raccords



Oreilles de centrage



Oreilles taraudées



À bride



À double brides

Selon les gabarits de raccordement : montage entre brides PN 10 - PN 16, PN 25 et compatible CLASS 150 (PN 20) pour oreilles de centrage, jusqu'au DN400 inclus, autres raccords tels que ANSI 300 sur demande.

Des solutions de matériaux adaptées à des applications variées

Fonte		Acier Carbone	Inox		Autres alliages		
EN GJS-400-15	EN GJS-500-7	A216 WCB	ASTM A351 CF8M	ASTM A351 CF8M	Bronze Aluminium	Cupro Aluminium	Bronze

PAPILLONS

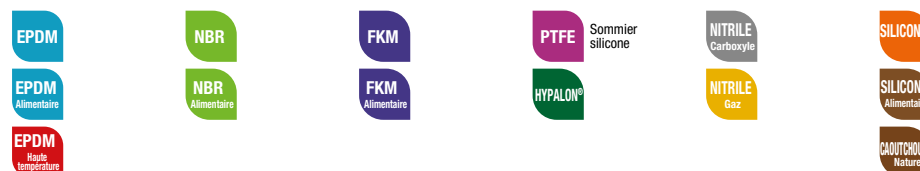
Des matériaux adaptés à tous types de fluides

Fonte chromée		Fonte EN GJS-500-7		Acier	Inox				
EN GJL-250	EN GJS-500-7	Revêtu Epoxy	Revêtu Rilsan	A216 WCB*	ASTM A351 CF8*	ASTM A351 CF8M*	AISI 316L*	DUPLEX*	Uranus B6

* Poli sur demande

Autres alliages			Superaliages		
Bronze Aluminium	Cupro Aluminium	Bronze	Monel	Inconel Hastelloy	Hastelloy

MANCHETTES



AGRÉMENT ALIMENTAIRE



FDA

MANCHETTES



CE 1935/2004



MANCHETTES



Besoin d'un prix ou d'un conseil technique ?

Sferaco ROBINET PAPILLON 1193 REDUCTEUR



4,7/5 . +600 avis Google

- Devis rapide et conseil technique par nos spécialistes
- Plus de 200 000 références et 30 marques distribuées
- Vente, réparation, bobinage et SAV en atelier
- Livraison partout en France, accompagnement avant et après-vente

Voir la gamme Sferaco sur notre site :

www.motralec.com/.../sferaco

DEMANDER UN PRIX >