

Sanifos FRP

eaux grises, eaux-vannes, eaux pluviales





La station de relevage est fabriquée en polyester armé fibre de verre. Elle est résistante, imputrescible, non corrodable, non poreuse et entièrement modulable. Son installation est possible en zone inondable ou non, en espace vert ou sous chaussée. Ces postes de relevage sur mesure sont compatibles avec les pompes seules Sanipump ZPG 71, Sanipump ZFS 71, Sanipump VX 50, Sanipump VX 65/80, ZF 80 et ZF 100.



AVANTAGES PRODUIT

- Matériaux légers, solides et résistants
- Postes en polyester
- Possibilités multiples de configuration
- Equipé de 2 pompes en DN 50 à 100 mm
- Fabrication sur mesure
- Diamètre de 1000 mm à 2400 mm
- Hauteur jusque 8 m
- Pompes montées sur barre de guidage
- Accessoires (paniers de dégrillage, chambres à vannes, grilles anti-chute...) sur demande

POMPES SEULES COMPATIBLES

	<p align="center">Sanipump ZPG 71</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 31 m • Débit max. : 43 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Relevage d'eaux pluviales • Type de service S1 (si moteur complètement immergé) • Pied de pompe intégré • Roue bicanale • Passage libre de 40 mm • Disponible en 4 versions 		<p align="center">Sanipump VX 65/80</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 35 m • Débit max. : 110 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Roue vortex • Évacuation en DN 65, 80 ou 100 • Relevage des eaux usées et eaux pluviales • Type de service S1 (si moteur complètement immergé) • Double garniture mécanique • Montage stationnaire sur pied d'assise • Passage libre jusqu'à 80 mm
	<p align="center">Sanipump ZFS 71</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 39 m • Débit max. : 17 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Roue dilacératrice • Type de service S1 (si moteur complètement immergé) • Pompe ATEX • 5 versions, monophasée et triphasées • Évacuation en DN 50 • Double-garniture mécanique • Kit d'installation au sol disponible en option • Relevage des eaux usées et eaux pluviales 		<p align="center">ZF 80 Ex</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 17 m • Débit max. : 130 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pompe submersible en fonte • Relevage des eaux usées et eaux pluviales • Passage libre 80 mm • S'installe dans un regard ou une fosse • Double-garniture mécanique • Câble d'alimentation de 10 m
	<p align="center">Sanipump VX 50</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 16 m • Débit max. : 29 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Roue vortex • Évacuation en DN 50 • 12 versions, monophasées et triphasées • Type de service S1 (si moteur complètement immergé) • Disponible en version transportable ou stationnaire • Relevage des eaux usées et eaux pluviales 		<p align="center">ZF 100 Ex</p> <p>PERFORMANCES :</p> <ul style="list-style-type: none"> • HMT max. : 22 m • Débit max. : 165 m³/h <p>AVANTAGES PRODUIT :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pompe submersible en fonte • Relevage des eaux usées et eaux pluviales • Passage libre 100 mm • S'installe dans un regard ou une fosse • Double-garniture mécanique • Câble d'alimentation de 10 m