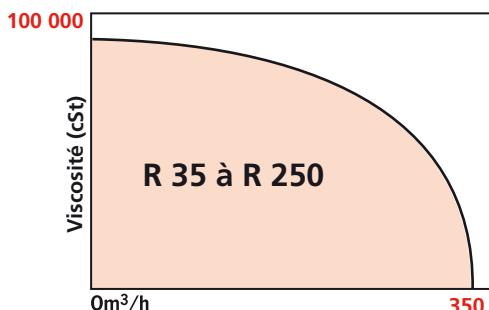


PLAGES D'UTILISATION

Débits jusqu'à:	350 m ³ /h
Viscosité:	2 à 100 000 cSt*
Pression de service:	jusqu'à 16 bar
Plage de température:	- 40 à + 300°C*

*suivant modèle

**AVANTAGES**

- Grande variété de produits véhiculés, du solvant au bitume, Liquides de refroidissement aux fluides caloporteurs.
- Débit constant indépendant de la pression, sans pulsations et réversible.
- Conception simple et robuste avec seulement 2 parties en mouvement et une seule étanchéité. Roulements surdimensionnés.
- Plusieurs garniture mécanique possibles en fonction du liquide ou garniture à tresses. Réchauffage de la garniture possible.
- Possibilité de construction en fonte ou en inox sur demande, en fonction de l'application.
- Nombreuses variantes de sous ensembles en fonction du fluide et enveloppe de réchauffage optionnelle. (Nous consulter)

TYPE R

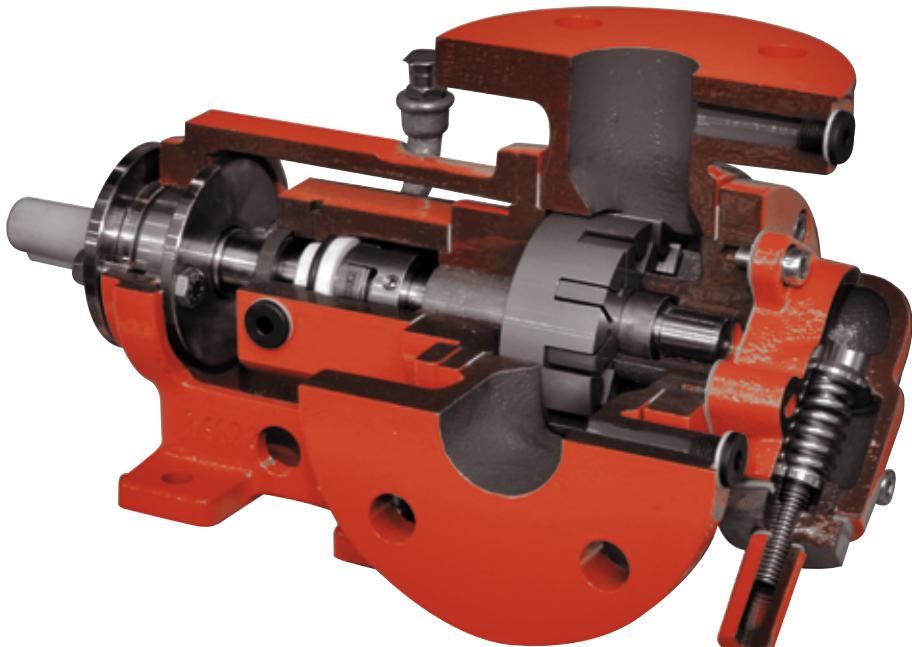
POMPES VOLUMÉTRIQUES AUTO-AMORÇANTES, à engrenages internes

Industrie - Pétrochimie - Alimentaire

APPLICATIONS

Pompage de fluides visqueux dans les secteurs de l'industrie chimique, de la pétrochimie ou agro-alimentaire. Les produits pompés peuvent être corrosifs, abrasifs ou présenter des risques pour l'environnement. Fonctionnement dans les deux sens de rotation.

- Produits pétrolier visqueux et dérivés
- Produits alimentaires visqueux comme les graisses animales, le chocolat, les glucoses, sirops, mélasses ou gélatines
- Les laques, peintures ou vernis
- Les solvants
- Produits entrants dans la composition des plastiques- Encres, résines ou savons



• R version in-line
avec by-pass

TYPE R

CONCEPTION

•Partie hydraulique

Pompe volumétrique à engrenages internes :

A - Arbre de la pompe.

B - Rattrapage de jeu des engrenages

C - Garniture mécanique ou tresse

D - Bride d'aspiration avec prise de pression.

E - Vis de réglage du by-pass.

F - By-pass.

G - Bride de refoulement avec prise de pression

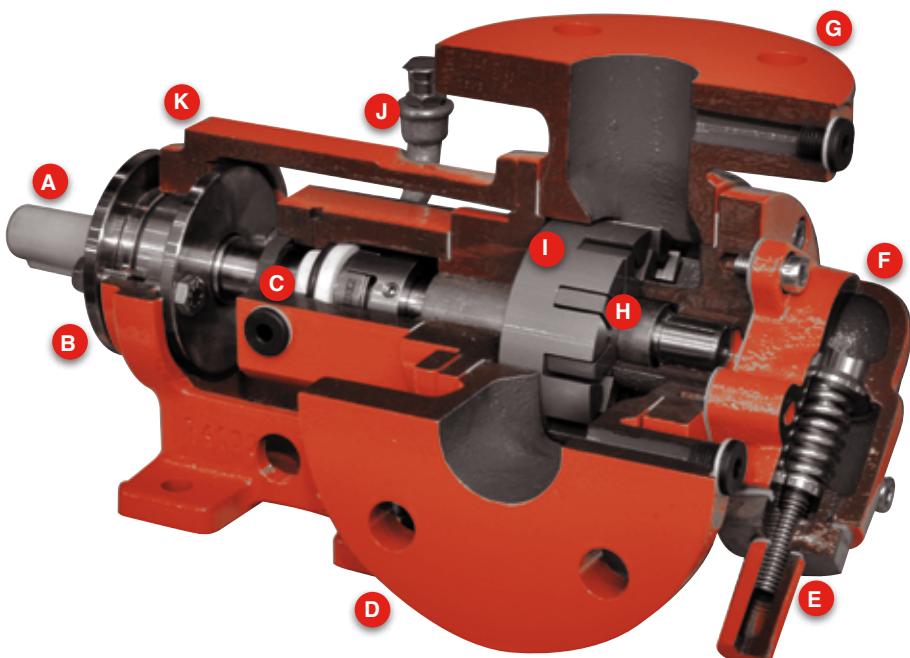
H - Engrenage interne.

I - Engrenage externe.

J - Lubrification garniture mécanique.

K - Palier support.

CONSTITUTION DE LA PARTIE HYDRAULIQUE



IDENTIFICATION

R40 G Z 4 4 BF +Y

Type et taille de pompe	_____
Matériaux	_____
Variante interne	_____
Système d'étanchéité axial	_____
Matériau garniture mécanique	_____
Type de palier	_____
Variante externe	_____

Dans le cas d'un montage sur châssis, un code complémentaire est à définir. Voir la rubrique
SELECTION DU MOTO-RÉDUCTEUR POUR MONTAGE SUR CHÂSSIS

CODIFICATION

R40	G	F	4	4	BF	+Y
1	2	3	4	5	6	7

1 Taille et type de la pompe

Voir GUIDE DE PRESELECTION HYDRAULIQUE

2 Matériaux

Voir PRODUITS VÉHICULÉS

G complètement en fonte

S en fonte (spécifiques pour solvants)

H en fonte (spécifique hautes températures)

C en fonte (spécifique pour le chocolat)

K complètement en acier inoxydable AISI 316

Configurations	G	S	H	C	K
Corps	G	G	GS	G	K
Couvercle	G	G	G	G	K
Support	G	G	G	G	G
Rotor	S	S	S	S	K
Engrenage entraîné	G	G	G	G	K9
Arbre	T	T	T	T	K9
Pivot	T	T	T	T	K9
Coussinets	FS	GR	B	G	GR

B = Bronze

FS = Fer sintérisé (fritté)

G = Fontre grise

GR = Graphite

GS = Fonte sphéroïdale

K = Acier inoxydable AISI 316

K4 = Acier inoxydable AISI 440C

K9 = Acier inoxydable AISI 329

S = Acier allié

T = Acier trempé

3 Variantes internes

B Coussinets en bronze

F Orifices à brides ISO PN16 (pour R35, R40)

G Coussinet en graphite

H Pivot et coussinet engrenage en acier inoxydable au chrome trempé, en AISI 440C (spécifique pour peinture / liquides avec abrasifs en faible quantité)

HH Idem à H mais avec palier arbre en AISI 440C pour pompe G

L Orifices à brides à 180° (pour R50, R65, R80)

R Enveloppe chauffante autour du corps de pompe (pour les pompes en fonte seulement)

W Pivot et coussinet engrenage en carbure de tungstène (spécifique forts abrasifs >15% ou pression > 4 bar)

(Z) Orifices Taraudés 1" (pour R35, R40)

A toute étape de la sélection, notre équipe technique peut vous conseiller utilement, n'hésitez pas à les contacter

SALMSON Contact: +33 (0)820 0000 44

4 Système d'étanchéité axiale

1 Presse étoupe

2 Presse étoupe avec Flushing externe

3 Garniture mécanique à soufflet (voir 5)

4 Garniture mécanique (voir 5)

5 Garniture mécanique, spécifique hautes températures (huiles thermiques)

7 Garniture mécanique double en tandem

8 Garniture mécanique double dos à dos

9 Garniture mécanique en cartouche

5 Matériaux de la garniture mécanique**Pos 4 Pos 5 (dans le tableau ci-dessus)**

3	0	Spéciale hydrocarbures Graphite, Céramique, Viton
3	4	Carbure de Silicium, carbure de Silicium, FPM (Viton) pour NaOH
4	3	Graphite, Céramique, PTFE (Téflon)
4	4	Carbure de Tungstène, céramique, PTFE (Téflon)
4	5	carbure de Tungstène, carbure de Silicium, PTFE (Téflon)
4	51	Carbure de Tungstène, carbure de Tungstène, PTFE (Téflon)
4	6	Graphite, Céramique, FPM (Viton)
4	7	Carbure de Tungstène, Céramique, FPM (Viton)
4	8	Carbure de tungstène, carbure de Silicium, FPM (Viton)
4	81	Carbure de Tungstène, carbure de Tungstène, FPM (Viton)

6 Type de palier

A,B Support (AF,BF pour R35, R40)

C Support avec garniture du type cartouche

H Presse étoupe réchauffé (R65, R80, R105)

M Accouplement magnétique (dans ce cas, les positions 4 et 5 indiquent la taille et le nombre d'aimants)

7 Variantes externes

+02 Réservoir à Quench (liquide de barrage)

+Y Soupape de sécurité

+YR Soupape de sécurité avec enveloppe chauffante

+YY Double soupape pour pompes réversibles

TYPE R

PRINCIPE DE SÉLECTION

Avant de pouvoir sélectionner votre pompe dans les pages suivantes, il est nécessaire de posséder un certain nombre de données concernant le produit véhiculé ainsi que l'installation. Une fiche de renseignement est disponible pour vous aider dans cette démarche. Demandez-la à notre équipe technique.

Liste des données essentielles :

- **La viscosité** du fluide transporté et ses températures au cours du process. (Ne pas oublier la variation de viscosité du liquide au redémarrage après arrêt de l'installation)
- Le fluide présente-t-il des **particules abrasives** (pigments de peinture par exemple)
- **Le pH** du liquide afin de déterminer les types de matériaux compatibles.
- **La hauteur d'aspiration** ainsi que la pression maximum de refoulement.
- **Le débit** requis dans l'installation.
- **Diamètres** des raccordements.

Méthode de sélection la pompe.

- En fonction de la viscosité et du débit souhaité, sélectionner la taille de la pompe dans les tableaux de performances.
- Sélectionner en fonction de la pression nécessaire et du débit dans la pompe la vitesse de rotation dans les tableaux des performances. En cas de fluide contenant des abrasifs, nous consulter.
- Contrôler avec le pH du fluide, sa compatibilité avec la métallurgie de la pompe dans le guide de présélection par limites d'emploi. Dans la codification de la pompe la partie 2 indique le détail des différentes configurations des matériaux. Un tableau des produits véhiculés résume les principaux fluides compatibles avec les pompes "R".

Vous pouvez aussi nous consulter pour obtenir des détails sur les variantes en fonction des fluides pompés. En fonction du choix fait au paragraphe précédent, vérifier la hauteur d'aspiration ainsi que la pression maximum de refoulement, le débit requis dans l'installation, les diamètres des raccordements. Si ces données sont incompatibles avec l'installation, choisir une taille de pompe et une vitesse de rotation adéquate.

Sélectionner les options externes de votre pompe dans la liste des variantes de la codification.

Pour les pompes livrées avec moteur, il faut ajouter le code complémentaire. En fonction du résultat du paragraphe 4, déterminer le moto-réducteur en fonction de la vitesse de rotation. Voir les tableaux de sélection du moto-réducteur pour montage châssis - R35/40 en fonction de la taille de la pompe.

PRODUITS VÉHICULÉS

Les produits dans la liste suivante représentent un échantillon des capacités des pompes "R". Leur viscosité et leur température vont conditionner les performances débit et pression des pompes. **Nous consulter pour plus de détails.**

Compatibilité produits

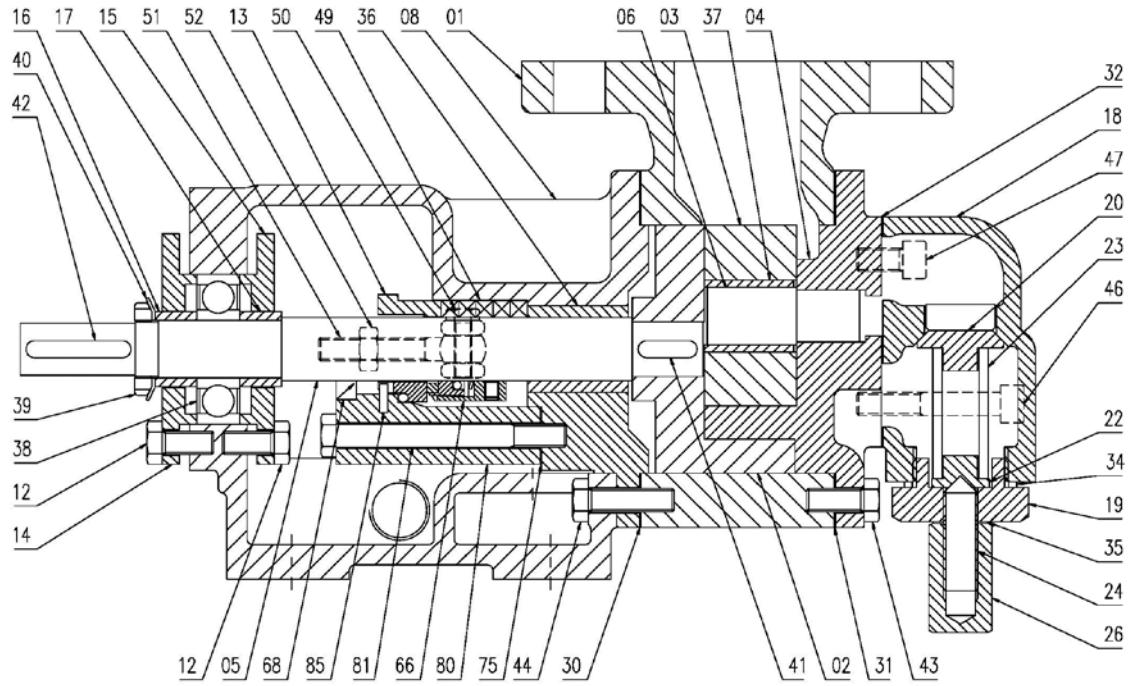
Acétone	Huiles minérales
Acides	Huile végétales
Additif	Isocyanate
Alcool	Kerosène
Amidon	Lait de chaux
Asphalt (chaud)	Laques
Beurre de Cacao	Lanoline
Bitume (chaud)	Levure
Chocolat	Matériaux plastiques (à l'état liquide)
Cires (chaudes)	Melasse
Colle	Methanol
Colle vinylique	Moût
Crème	Moutardes
Créosote	Nettoyants (solvants)
Encres d'imprimerie (à base de solvants)	Paraffine
Encres (à base d'eau)	Pétrole (si non raffiné)

Compatibilité produits

Email (liquide)	Poix
Emulsions (visqueuses)	Polymère (de base)
Essences	Polyols
Ethanol	Saindoux
Ether	Sang (à l'état gelatineux)
Gasoil	Savons (acides gras)
Gelatine	Silicate de sodium
Glucose	Silicones
Glycérine	Sirops (selon viscosité)
Glycol	Soufre (à l'état liquide)
Goudron (chaud)	Solvants (génériques)
Graisses animales (chaudes)	Tensio actif
Huile de transformateur	Toluène
Huile hydraulique	Trichloréthylène
Huile pour graissage	Vernis (de base)
Huile thermique (<200°C)	Viscose (de base)

TYPE R

PLAN-COUPE DE PRINCIPE



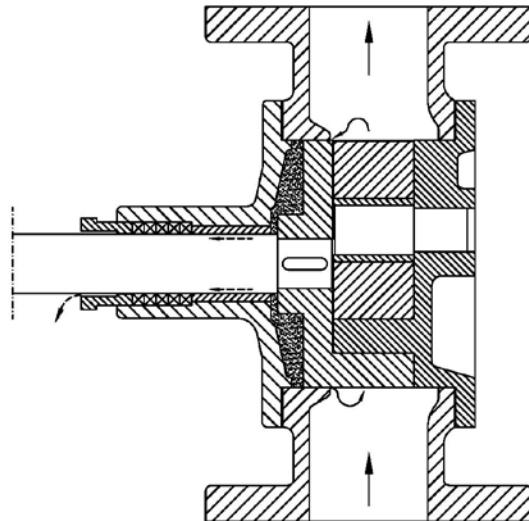
01	Corps	23	Ressort	44	Vis de corps
02	Rotor	24	Vis de régulation	46	Vis de by-pass
03	Engrenage entraîné	26	Capuchon	49	Presse étoupe à tresse
04	Couvercle	27	Bride by-pass	51	Vis presse étoupe
05	Arbre	30	Joint de corps	52	Ecrou presse étoupe
06	Pivot	32	Joint de by-pass	61	Bouchon
08	Support	34	Joint couvercle de by-pass	62	Joint bouchon
09	Bride support	35	Joint capuchon	66	Garniture mécanique
12	Vis protège roulement	36	Coussinet support / bague de laminage	75	Joint boîte à garniture
13	Presse étoupe	37	Coussinet engrenage entraîné	80	Boîte à garniture
14	Protège roulement	38	Roulement à billes	81	Vis boîte à garniture
16	Embout	39	Embout	82	Burette à huile
18	Corps by-pass	40	Rondelle	83	Coude
19	Couvercle de by-pass	41	Clavette rotor	85	Goupille conique garniture mécanique
20	Clapet	42	Clavette arbre		
22	Plateau	43	Vis couvercle		

TYPE R

ETANCHÉITÉ PAR PRESSE ÉTOUPE ET SYSTÈMES DE LUBRIFICATION

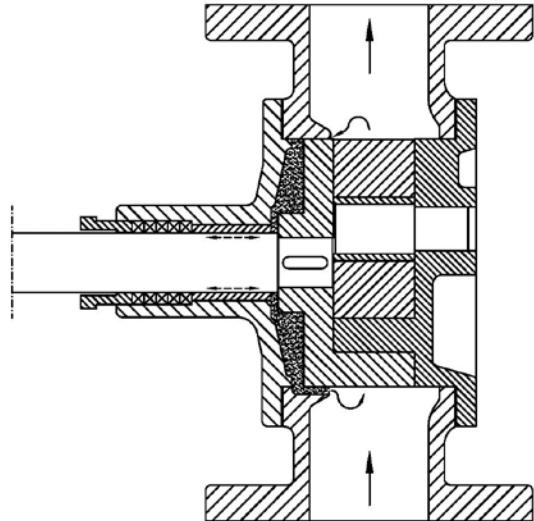
PRESSE ÉTOUPE À TRESSE (1)

La lubrification est assurée par le fluide transporté.
Code de variante interne : .1.



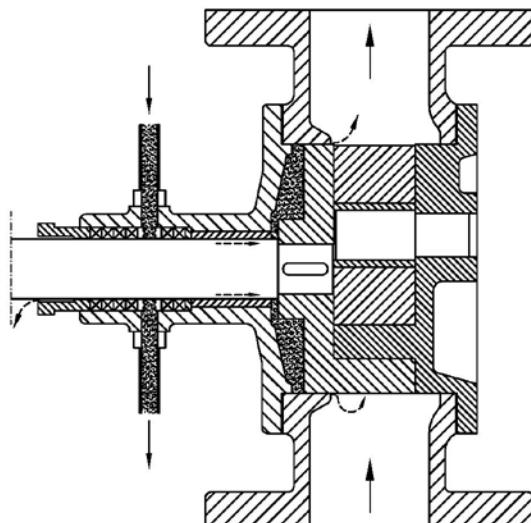
PRESSE ÉTOUPE À TRESSE (N)

La lubrification est assurée par le fluide transporté.



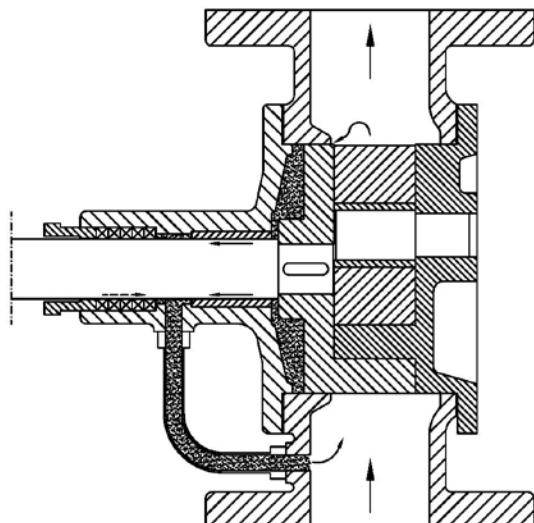
PRESSE ÉTOUPE lubrification externe (2)

La lubrification est assurée par la circulation d'un fluide externe.
(Flushing externe).
Code de variante interne : .2.



PRESSE ÉTOUPE lubrification interne (22)

La lubrification est assurée par la circulation du fluide pompé.
(Flushing interne).
Code de variante interne : .22.

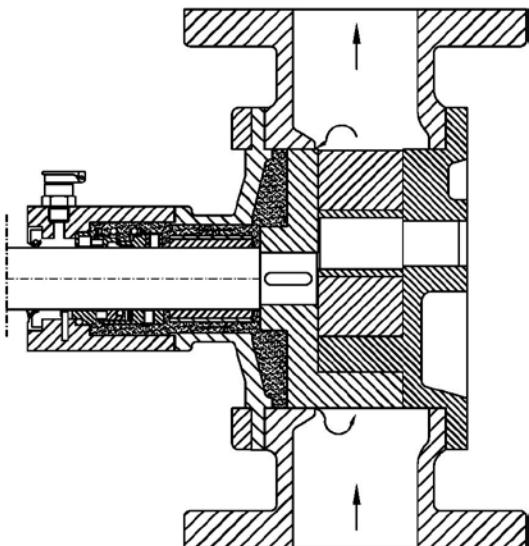


TYPE R

ETANCHÉITÉ D'ARBRE PAR GARNITURE MÉCANIQUE ET SYSTÈMES DE LUBRIFICATION

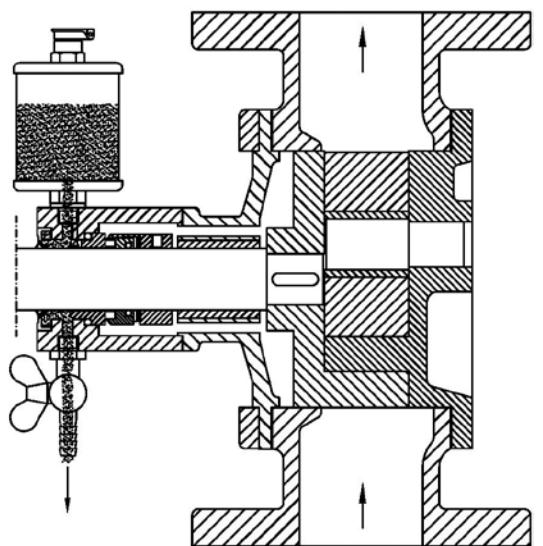
GARNITURE ET GRAISSEUR (.3.)

La lubrification est assurée par le fluide transporté.
Un graisseur permet la lubrification de la garniture.



GARNITURE AVEC BOUTEILLE QUENCH (+02)

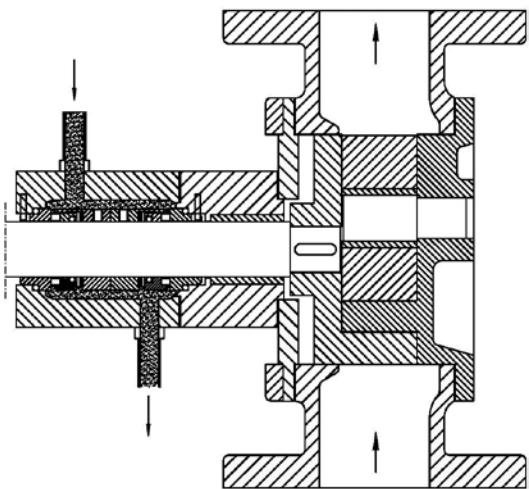
Etanchéité renforcée par liquide de barrage. La lubrification est assurée par le fluide pompé.



GARNITURE DOUBLE dos à dos (.8.)

La lubrification est assurée par la circulation d'un fluide externe sous pression.

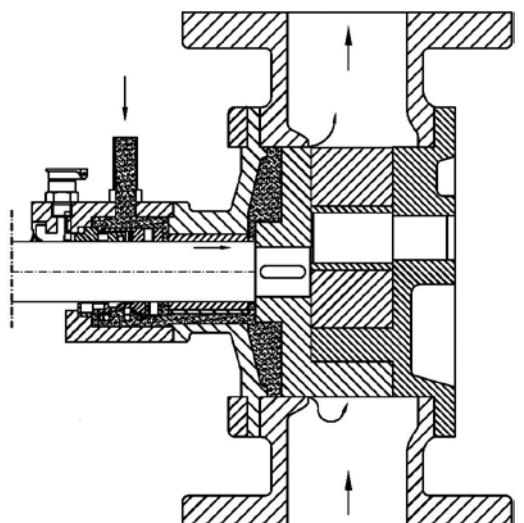
Code de variante interne : .8.



LUBRIFICATION INTERNE (.S. ou .30.)

La lubrification est assurée par la circulation du fluide pompé.
(Flushing interne).

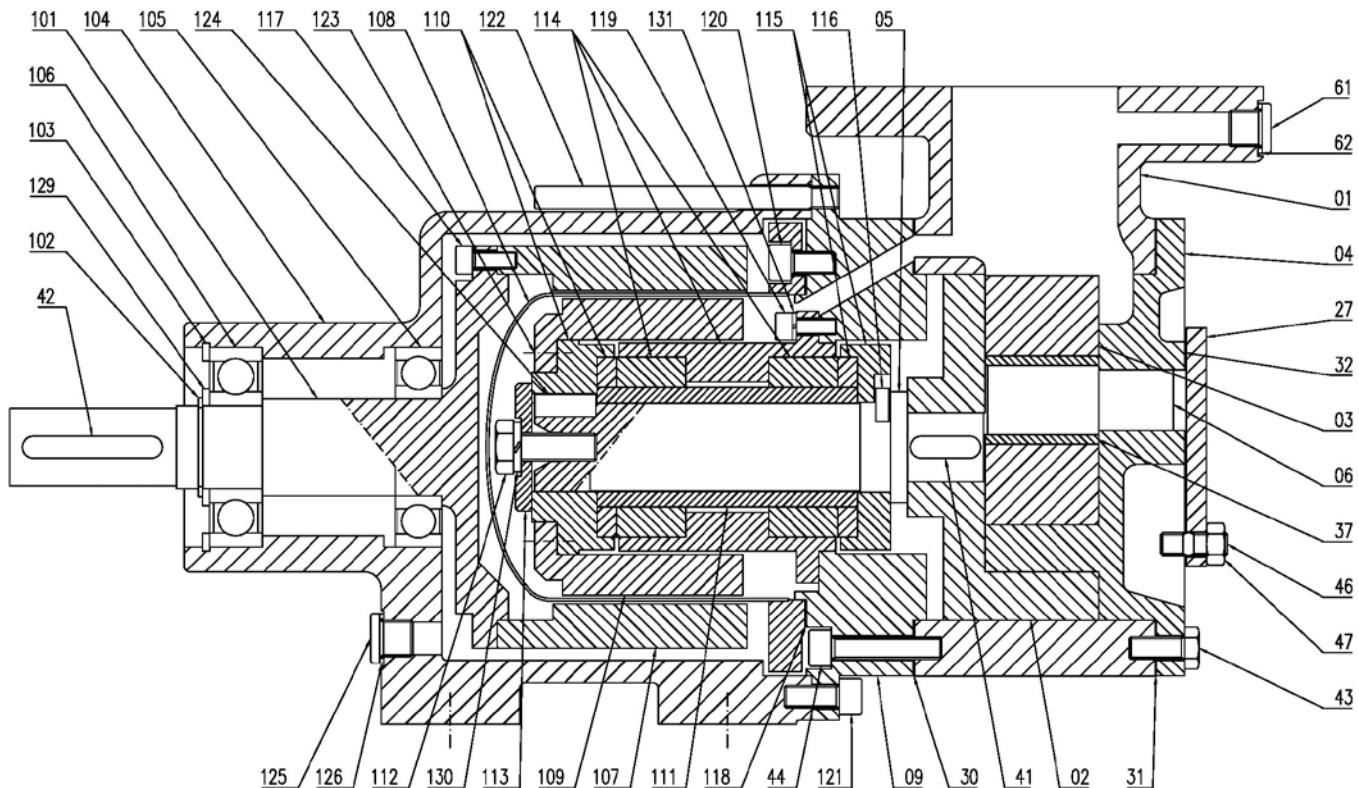
Code de variante interne : .S. ou .30.



TYPE R

ETANCHÉITÉ PAR COUPLEUR MAGNÉTIQUE (.M.)

C'est la solution pour une étanchéité parfaite.
Spécialement conçu pour les fluides dangereux ou polluants, le coupleur magnétique isole la partie où se trouve le fluide.

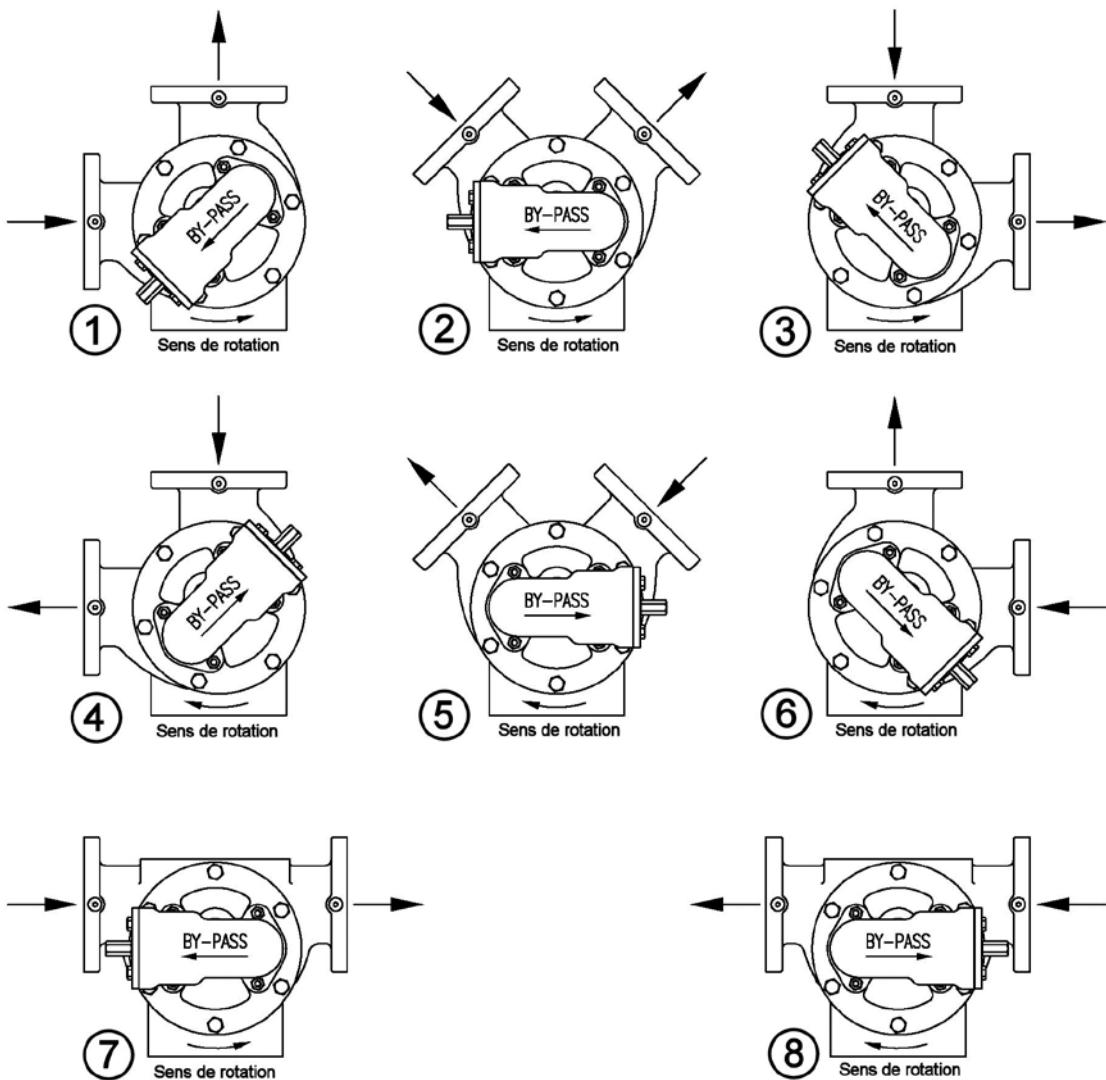


01	Corps	46	Vis de by-pass	114	Palier lisse
02	Rotor	61	Bouchon	115	Supports rotor
03	Engrenage entraîné	62	Joint bouchon	116	Clavette support rotor
04	Couvercle	101	Arbre liaison moteur	117	Vis de maintien rotor externe
05	Arbre	102	Circlips d'arbre	118	Joint plat
06	Pivot	103	Circlips de maintien palier externe	119	Vis d'entraînement engrenage externe
08	Support	104	Support	120	Vis de maintien cloche
09	Bride support	105	Palier à bille interne	121	Vis d'assemblage support palier
27	Bride by-pass	106	Palier à bille externe	122	Pilon de centrage
30	Joint de corps	107	Rotor externe	123	Vis maintien rotor externe
31	Protège roulement	108	Cloche d'étanchéité	124	Clavette rotor interne
32	Joint de by-pass	109	Rotor interne	125	Bouchon de vidange
37	Coussinet engrenage entraîné	110	Supports rotor interne	126	Joint de bouchon de vidange
41	Clavette rotor	111	Chemise d'arbre		
42	Clavette arbre	112	Vis de blocage rotor interne		
44	Vis de corps	113	Rondelle d'appui		

TYPE R

POSITIONNEMENT DES ORIFICES

AVANTAGE : Permet d'adapter au mieux la pompe à la configuration de l'installation.



Comme le montrent les figures 1 à 8, les pompes volumétriques de la série R peuvent être livrées avec différentes configurations de raccordement. La configuration standard est la n°1 à 90° les autres possibilités sont listées dans le tableau suivant.

L'orientation des orifices peut être changée après le montage d'une pompe volumétrique de type R, sauf pour les modèles à coupleur magnétique. **Nous consulter pour tout renseignement supplémentaire.**

Taille de la pompe

Positionnement des orifices

R35, R40	1, 3, 4, 6
R50	1, 2, 3, 4, 5, 6
R65, R80	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7*, 8*
R105, R151	1, 2, 3, 4, 5, 6
R200, R250	7, 8

* Version soumise à un surcoût, nous consulter

TYPE R

GUIDE DE PRESELECTION HYDRAULIQUE

Méthode de détermination de la pompe :

1 - Recherchez dans le tableau ci-dessous, les valeurs de débit (Q) et de viscosité nécessaires à votre application.

2 - Repérez le code correspondant à l'intersection des deux valeurs pour connaître le nom de la pompe ainsi que le tableau de performances des caractéristiques correspondantes.

Nota

Pour les pompes véhiculant des produits abrasifs, consulter notre service technique pour déterminer la vitesse de rotation et la taille la mieux adaptée.

Pour le pompes pour le chocolat, consulter le tableau spécifique **PERFORMANCES VERSIONS "CHOCOLAT"**

ssu	cSt	Tableau de performances																													
		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V									
225 000	50 000	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V	VI	VII	VIII	V									
112 500	250 000	I	I	II	II	III	III	IV	IV	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V									
54 000	12 000	I	I	I	II	II	III	III	IV	IV	IV	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V									
18 000	4 000	I	I	I	I	I	II	III	III	IV	IV	IV	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V									
4 500	1 000	I	I	I	I	I	I	II	III	III	III	IV	IV	V	V	V	V	V	V	V	V	V									
900	200	I	I	I	I	I	I	I	II	III	III	III	IV	IV	V	V	V	V	V	V	V	V									
m3/h		0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15	4	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	40	50	63	80									
l/min		13	17	21	27	33	42	52	67	84	105	135	170	210	270	335	420	525	670	835	1050	1340									
Pompe version Fonte		R35			R40			R50			R65			R80			R105			R151			R180			R200			R250		
Tableau de performances		I		II		III		IV		V		VI		VII		Nous consulter															

GUIDE DE PRÉSÉLECTION PAR LIMITES D'EMPLOI

Sélectionner la variante compatible avec les données suivantes dans le tableau

1° - La pression différentielle

2° - Viscosité

3° - Température du fluide

4° - pH du fluide

Type	Description	Pression différentielle maximum en bar			Viscosité cSt	Température °C	Ph			
		Fluide lubrifiant > 100 cSt	Fluide non lubrifiant < 100 cSt	Fluide lubrifiant > 100 cSt chargés en produits abrasifs						
Pompes en fonte										
G1	Fonte avec presse étoupe à tresses	16	8	4*	100	100.000	-40	200	6	13
G44.	Fonte avec garniture mécanique	16	8	4*	100	100.000	-30	150	6	13
GW44.	Spéciale haute pression avec fluides abrasifs	-	-	8*	100	100.000	-30	150	6	8
H1.	Fonte GS avec presse étoupe à tresses	16	8	4*	20	100.000	120	300	6	8
HR1.	Fonte GS avec presse étoupe à tresse et enve loppe de réchauffage	16	8	4*	20	100.000	120	300	6	8
S43.	Spéciale pour solvants à faible viscosité	-	8	-	1	4.000	-30	150	6	13
Pompes en acier inoxydable										
K1.	Inox avec presse étoupe à tresses	12	6	-	20	4.000	-40	200	2	14
KB1.	Inox avec coussinets en bronze	12	8	4*	100	100.000	-40	200	6	8
K43.	Inox avec garniture mécanique	12	6	-	20	4.000	-30	150	2	14
KB44.	Inox avec coussinets en bronze et garniture mécanique	12	8	4*	100	100.000	-30	150	6	8

* Pour prolonger la durée de vie de la pompe avec liquides abrasifs, diminuer la vitesse de la pompe à un tiers de la vitesse nominale

TYPE R

DIMENSIONS MODÈLES À BRIDES R35 À R151 ARBRE NU

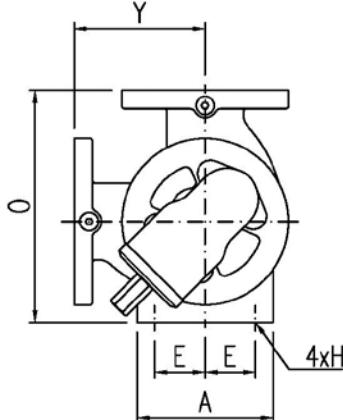


Figure 1

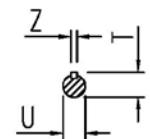
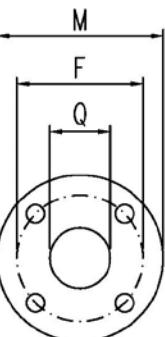
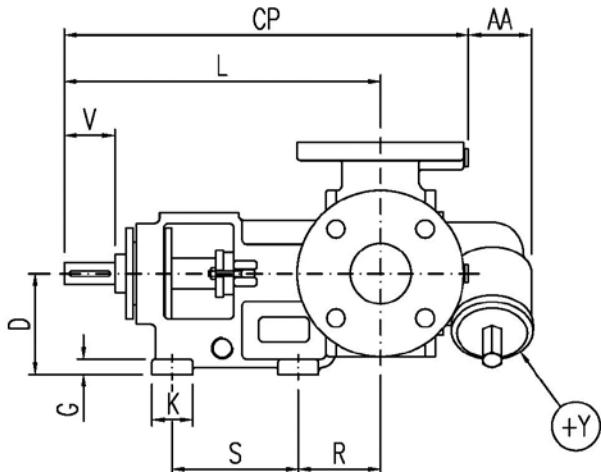


Figure 2

Figure 3

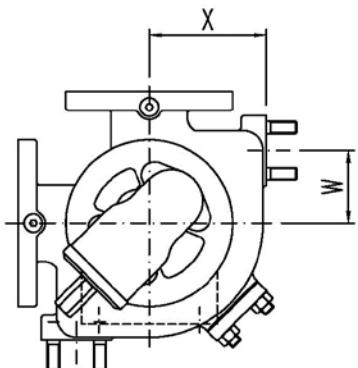


Figure 4

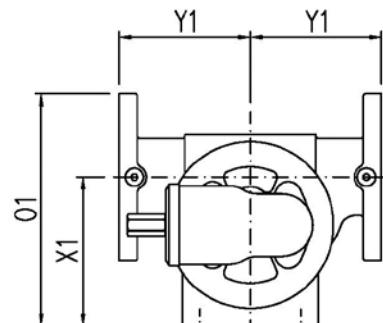
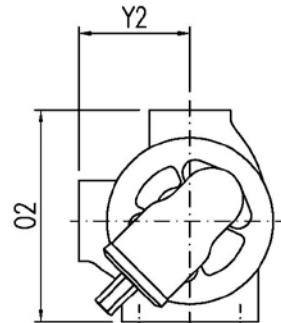


Figure 5



(Version R35G..Z.. et
R40G..Z.. uniquement)

Figure 6

Modèle

Figure 1

+Y

Modèle	A	D	CP	E	G	H	K	L	0	R	S	V	Y	kg	AA	kg
R 35,40	120	80	313	47	12	12	30	249	180	65	90	40	100	16	37	1,2
R 50	135	100	400	50	15	12	40	313	230	81	125	50	130	29	63	3
R 65	180	132	442	70	18	14	50	347	297	91	140	60	165	45	68	4,5
R 80	200	160	533	80	20	14	60	430	360	117	160	80	200	76	119	8
R 105	220	180	633	90	22	18	60	505	405	135	180	110	225	143	115	8,5
R 151	300	200	680	120	22	18	80	539	450	164	185	110	250	200	140	9,5

Modèle

Figure 2

Figure 3

Figure 4

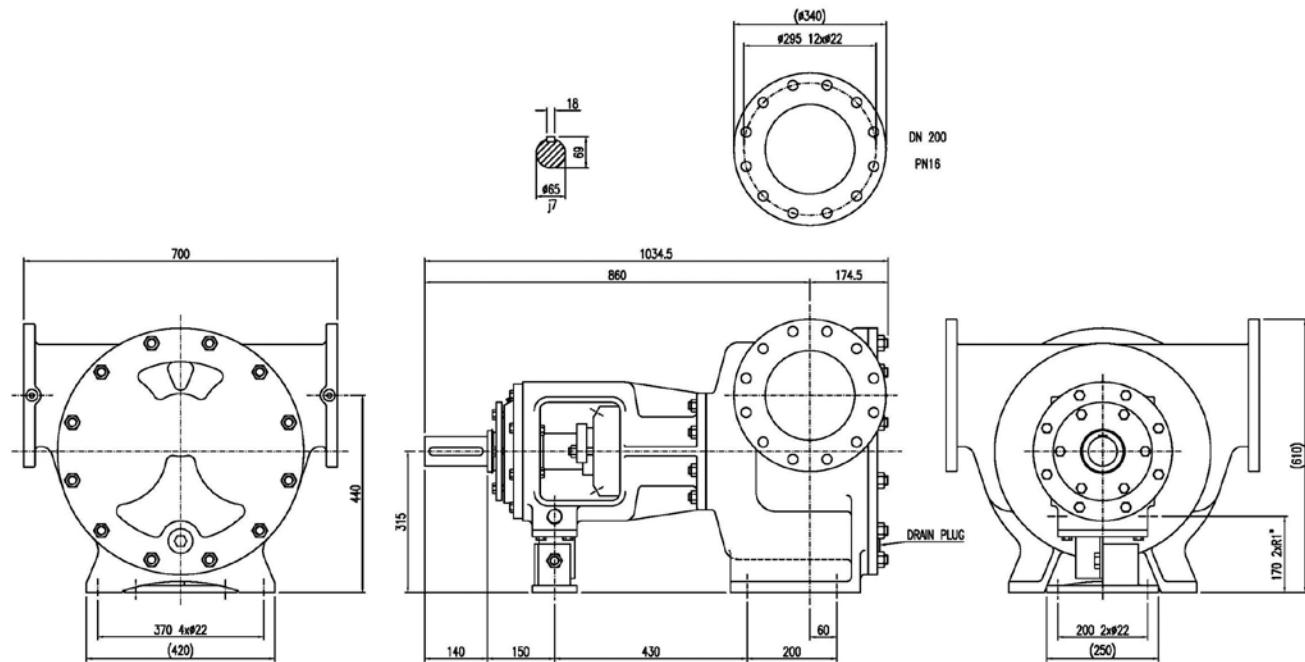
Figure 5

Figure 6

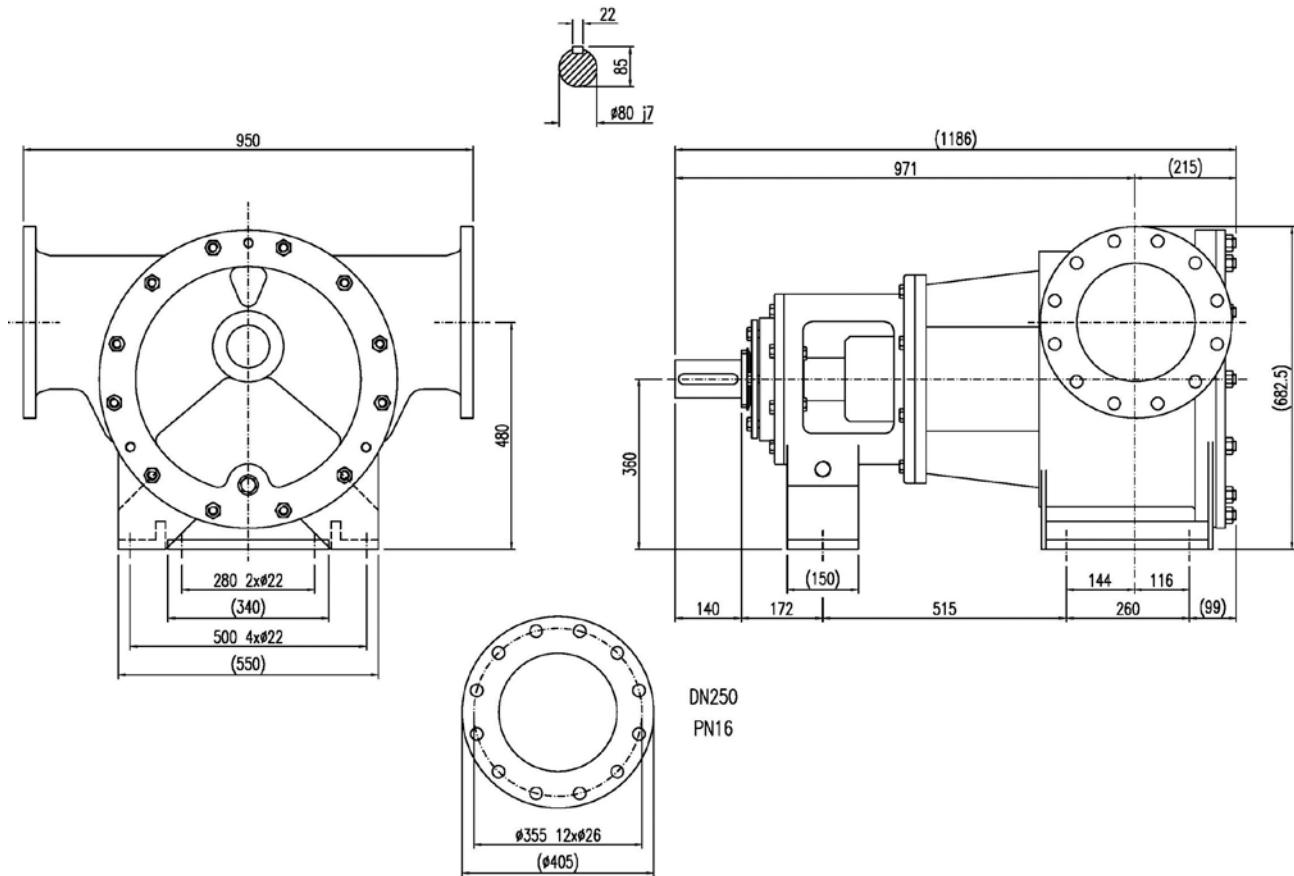
Modèle	M	F	Q	T	U	Z	X	W	kg	X1	1	Y1	kg	02	Y2	kg
R 35,40	150	110	DN40	20	18	6	65	80	16					160	80	12
R 50	165	125	DN50	24	22	6	116	72	34					210	110	
R 65	185	145	DN65	31	28	8	140	100	60	187	279	160	54			
R 80	200	160	DN80	32	32	10	170	120	88	225	325	195				
R 105	220	180	DN100	45	42	12	195	140	166							
R 151	285	240	DN150	51	48	14	220	140	210							

TYPE R

DIMENSIONS MODÈLES À BRIDES R200 ARBRE NU



DIMENSIONS MODÈLES À BRIDES R250 ARBRE NU



TYPE R**SELECTION DU MOTO-RÉDUCTEUR POUR MONTAGE SUR CHÂSSIS****La codification complémentaire.**

La codification pour le châssis nécessite l'adjonction d'un code complémentaire.

Après avoir défini le code de la pompe et les variantes concernant la partie hydraulique, il convient d'ajouter une codification qui définit le montage, le moto-réducteur et l'accouplement.

Codage partie hydraulique

Type et taille de pompe _____
 Matériaux _____
 Variante interne _____
 Système d'étanchéité axial _____
 Matériau garniture mécanique _____
 Type de palier _____
 Variante externe _____

R40 G Z 4 4 BF +Y

Ce code définit les points suivants :

- Le type d'accouplement en fonction de la vitesse et du couple.
- Le type de réducteur de vitesse ainsi que son rapport de transmission.

Codage complémentaire

Accouplement _____
 Réducteur _____
 Moteur électrique _____

6 RS51- 4 T 12

Décomposition du code

Sélectionner les codes dans les colonnes des tableaux pages suivantes	Accouplement ID +	Réducteur ID RS +	Réducteur ID RAPPORT +	Moteur électrique ID type moteur +	Moteur électrique ID
Exemple : R40 de 1,1 kW triphasé à 348 min-1	6	RS 51-	4	T	12

Signification des colonnes du tableau ci-dessus :

Accouplement ID	Identifiant de la taille de l'accouplement
Réducteur ID RS	Identifiant du Réducteur Standard
Réducteur ID RAPPORT	Valeur du rapport de transmission du réducteur
Moteur électrique ID type moteur	Identifiant du type de moteur utilisé (Triphasé, ATEX, etc.)
Moteur électrique ID	Identifiant du moteur

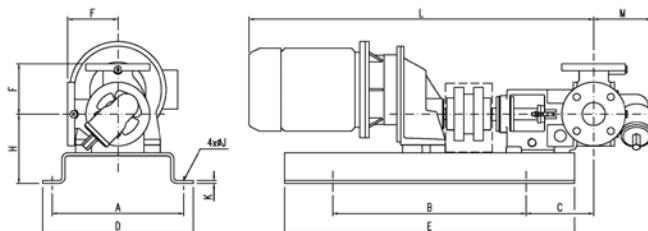
TYPE R

TABLEAU DE SÉLECTION DU MOTO-RÉDUCTEUR POUR MONTAGE CHÂSSIS – R80

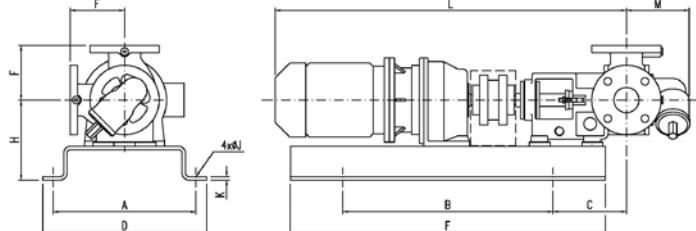
Type de pompe	Puissance		Vitesse		Accouplement		Réducteur		Moteur électrique		Châssis Taille
	kW D	kW E	min-1 50 hZ	min-1 60 hZ	ID	Taille	Diam. arbre pompe = ø32 ø accouplement	ID RS	ID Rapport	ID Type moteur	
RS80...RS	3	2,5	284	340,8	8	SN140-8	35 mm	RS 62-	5	34	100L-4 B5 GP08
RS80...RS	3	2,5	231	277,2	8	SN140-8	35 mm	RS 62-	6,3	34	100L-4 B5 GP08
RS80...RS	3	2,5	175	210	10	PNV16	35 mm	RS 62-	8	34	100L-4 B5 GP08
RS80...RS	3	2,5	147	176,4	10	PNV16	35 mm	RS 62-	10	34	100L-4 B5 GP08
RS80...RS	3	2,5	113	135,6	10	PNV16	35 mm	RS 62-	12,5	34	100L-4 B5 GP08
RS80...RS	3	2,5	91	109,2	10	PNV16	35 mm	RS 62-	16	44	112M-4 B5 GP08
RS80...RS	4	3,6	283	339,6	8	SN140-8	35 mm	RS 62-	5	44	112M-4 B5 GP08
RS80...RS	4	3,6	230	276	10	PNV16	35 mm	RS 62-	6,3	44	112M-4 B5 GP08
RS80...RS	4	3,6	175	210	10	PNV16	35 mm	RS 62-	8	44	112M-4 B5 GP08
RS80...RS	4	3,6	146	175,2	10	PNV16	35 mm	RS 62-	10	44	112M-4 B5 GP08
RS80...RS	4	3,6	113	135,6	10	PNV16	35 mm	RS 62-	12,5	54	112S-4 B5 GP08
RS80...RS	5,5	5	560	672	8	SN140-8	32 mm	RS 81-	2,5	54	132S-4 B5 GP08
RS80...RS	5,5	5	455	546	8	SN140-8	32 mm	RS 81-	3,15	54	132S-4 B5 GP08
RS80...RS	5,5	5	360	432	10	PNV16	32 mm	RS 81-	4	54	132S-4 B5 GP08
RS80...RS	5,5	5	288	345,6	10	PNV16	45 mm	RS 82-	5	54	132S-4 B5 GP10
RS80...RS	5,5	5	231	277,2	10	PNV16	45 mm	RS 82-	6,3	54	132S-4 B5 GP10
RS80...RS	5,5	5	183	219,6	10	PNV16	45 mm	RS 82-	8	54	132S-4 B5 GP10
RS80...RS	5,5	5	143	171,6	14	PNV40	45 mm	RS 82-	10	78	132M-4 B5 GP08
RS80...RS	7,5	6,6	720	864	8	SN140-8	42 mm			74	132M-4 B5 GP08
RS80...RS	7,5	6,8	564	676,8	8	SN140-8	32 mm	RS 81-	2,5	74	132M-4 B5 GP08
RS80...RS	7,5	6,8	458	549,6	10	PNV16	32 mm	RS 81-	3,15	74	132M-4 B5 GP08
RS80...RS	7,5	6,8	363	435,6	10	PNV16	32 mm	RS 81-	4	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	7,5	6,8	290	348	10	PNV16	45 mm	RS 82-	5	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	7,5	6,8	233	279,6	10	PNV16	45 mm	RS 82-	6,3	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	7,5	6,8	185	222	14	PNV40	45 mm	RS 82-	8	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	7,5	6,8	144	172,8	14	PNV40	45 mm	RS 82-	10	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	7,5	6,8	117	140,4	14	PNV40	45 mm	RS 82-	12,5	74	132M-4 B5 GP10
RS80...RS	11	9,7	730	876	10	PNV16	48 mm			118	180L-8 GP12
RS80...RS	11	10	566	679,2	10	PNV16	40 mm	RS 101-	2,5	114	160M-4 B5 GP12
RS80...RS	11	10	459	550,8	10	PNV16	40 mm	RS 101-	3,15	114	160M-4 B5 GP12
RS80...RS	11	10	364	436,8	10	PNV16	40 mm	RS 101-	4	114	160M-4 B5 GP12
RS80...RS	11	10	296	355,2	14	PNV40	55 mm	RS 102-	5	114	160M-4 B5 GP14
RS80...RS	11	10	238	285,6	14	PNV40	55 mm	RS 102-	6,3	114	160M-4 B5 GP14
RS80...RS	11	10	179	214,8	14	PNV40	55 mm	RS 102-	8	114	160M-4 B5 GP14
RS80...RS	15	13,2	730	876	14	PNV40	55 mm			158	200L-8 GP14
RS80...RS	15	13,5	568	681,6	10	PNV16	40 mm	RS 101-	2,5	154	160L-4 B5 GP12
RS80...RS	15	13,5	461	553,2	10	PNV16	40 mm	RS 101-	3,15	154	160L-4 B5 GP12
RS80...RS	15	13,5	365	438	14	PNV40	40 mm	RS 101-	4	154	160L-4 B5 GP12
RS80...RS	15	13,5	305	366	14	PNV40	55 mm	RS 102-	5	154	160L-4 B5 GP14
RS80...RS	15	13,5	239	286,8	14	PNV40	55 mm	RS 102-	6,3	154	160L-4 B5 GP14

T: Triphasé — D : Antidéflagrant de type ATEX — E : Antidéflagrant de type ATEX (Allemagne) uniquement

Dimensions avec réducteurs RS81, 101



Dimension avec réducteur RS82

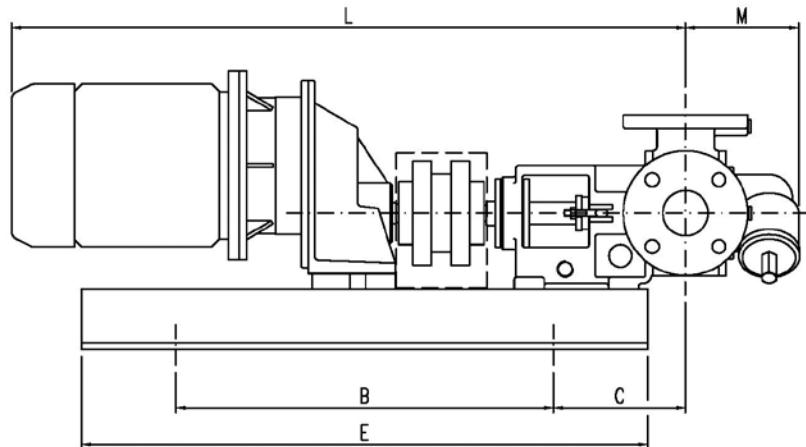
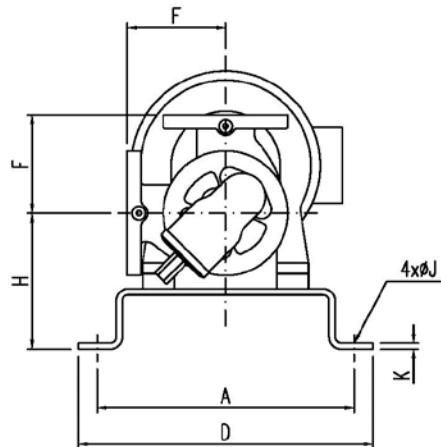


Type de pompe	Réducteur	A	B	C	D	E	F	H	K	J	L	M
R80	RS81	370	650	170	410	850	200	240	8	15	1155	224
R80	RS82	370	650	170	410	850	200	255	8	15	1250	224
R80	RS101	430	800	270	470	1200	200	260	8	15	1444	224

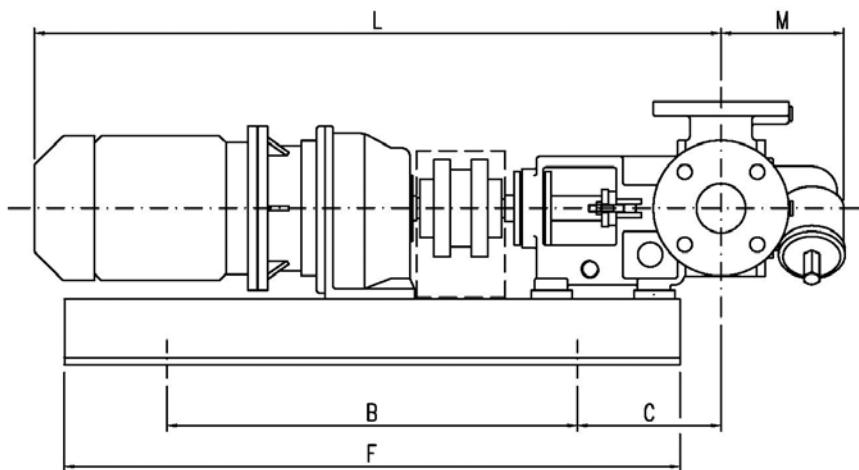
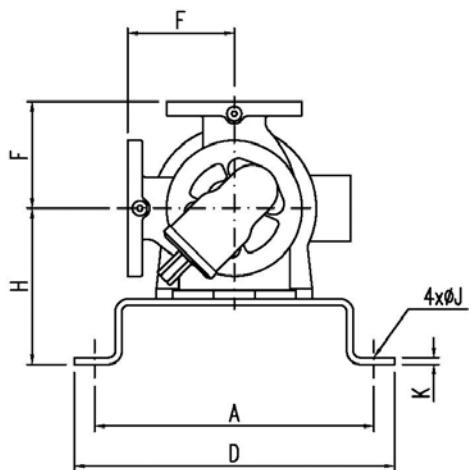
TYPE R

DIMENSIONS AVEC MOTO-RÉDUCTEUR POUR MONTAGE CHÂSSIS – R105

Dimensions avec réducteurs RS101



Dimensions avec réducteur RS10



Type de pompe	Réducteur	A	B	C	D	E	F	H	K	J	L	M
RS105	RS101	430	800	290	470	1200	225	280	8	19	1499	244

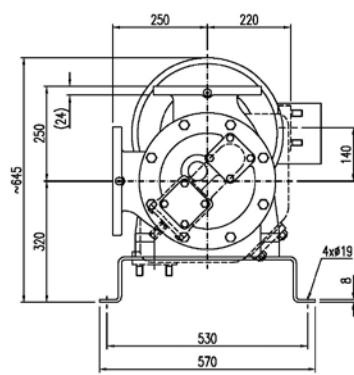
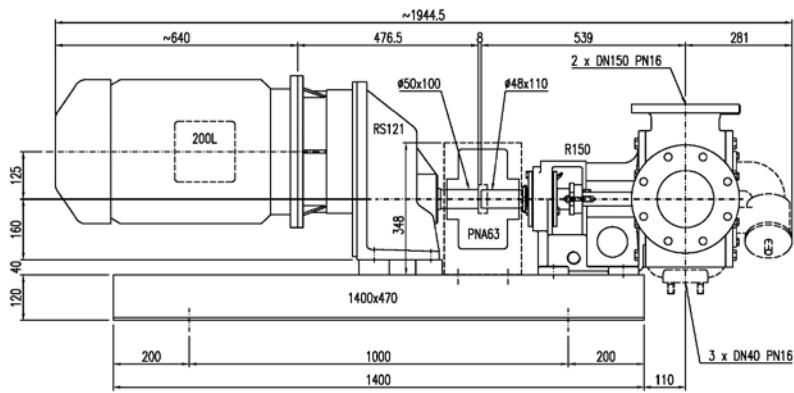
TYPE R

TABLEAU DE SÉLECTION DU MOTO-RÉDUCTEUR POUR MONTAGE SUR CHÂSSIS – R151

Type de pompe	Puissance		Vitesse		Accouplement		Réducteur		Moteur électrique		Châssis	
	kW D	kW E	min-1 50 hz	min-1 60 hz	ID	Taille	Diam. arbre pompe = ø48 ø accouplement	ID RS	ID Rapport	ID Type moteur		
RS151...RS	7,5	6,8	185	222	14	PNV40	45 mm	RS 82-	8	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	7,5	6,8	144	172,8	14	PNV40	45 mm	RS 82-	10	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	7,5	6,8	117	140,4	14	PNV40	45 mm	RS 82-	12,5	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	7,5	6,8	89	106,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	16	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	7,5	6,8	75	90	18	PNA63	55 mm	RS 102-	20	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	7,5	6,8	55	66	18	PNA63	55 mm	RS 102-	25	74	132M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	305	366	14	PNV40	55 mm	RS 102-	5	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	238	285,6	14	PNV40	55 mm	RS 102-	6,3	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	179	214,8	14	PNV40	55 mm	RS 102-	8	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	139	166,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	10	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	113	135,6	18	PNA63	55 mm	RS 102-	12,5	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	88	105,6	22	PNA125	70 mm	RS 122-	16	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	11	10	74	89	22	PNA125	70 mm	RS 122-	20	114	160M-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	365	438	14	PNV40	40 mm	RS 101-	4	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	297	356,4	14	PNV40	55 mm	RS 102-	5	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	239	286,8	14	PNV40	55 mm	RS 102-	6,3	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	179	214,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	8	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	139	166,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	10	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	120	144	22	PNA125	70 mm	RS 122-	12,5	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	15	13,5	88	105,6	22	PNA125	70 mm	RS 122-	16	154	160L-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	461	553,2	14	PNV40	40 mm	RS 101-	3,15	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	365	438	14	PNV40	40 mm	RS 101-	4	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	297	356,4	14	PNV40	55 mm	RS 102-	5	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	239	286,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	6,3	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	179	214,8	18	PNA63	55 mm	RS 102-	8	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	146	175,2	22	PNA125	70 mm	RS 122-	10	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	18,5	15	120	144	22	PNA125	70 mm	RS 122-	12,5	184	180M-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	463	555,6	14	PNV40	40 mm	RS 101-	3,15	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	366	439,2	14	PNV40	40 mm	RS 101-	4	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	298	357,6	18	PNA63	55 mm	RS 102-	5	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	240	288	18	PNA63	55 mm	RS 102-	6,3	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	186	223,2	22	PNA125	70 mm	RS 122-	8	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	22	17,5	147	176,4	22	PNA125	70 mm	RS 122-	10	224	180L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	473	567,6	14	PNV40	50 mm	RS 121-	3,15	304	200L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	350	420	18	PNA63	50 mm	RS 121-	4	304	200L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	289	346,8	22	PNA125	70 mm	RS 122-	5	304	200L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	234	280,8	22	PNA125	70 mm	RS 122-	6,3	304	200L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	187	224,4	22	PNA125	70 mm	RS 122-	8	304	200L-4 B5	GP14
RS151...RS	30	24	147	176,4	22	PNA125	70 mm	RS 122-	10	304	200L-4 B5	GP14

T : Triphasé – D : Antidéflagrant de type ATEX – E : Antidéflagrant de type ATEX (Allemagne uniquement)

Dimension avec réducteur RS121



TYPE R

FICHE DE RENSEIGNEMENTS POUR PRODUIT PLACÉ DANS UNE ZONE ATEX (1/2)

DIRECTIVE 94/9/CE

Cadre réservé à Salmson

Code client:

N° commande:



COORDONNEES :

Nom (ou société):
Interlocuteur:
Activité:
Tél. Fax:
E-mail:

Adresse:
.....
Code postal:
Ville:
.....

Remplacement d'une pompe Salmson ou Essamico :

Type de pompe:
N° de série:

(si la pompe est connue, ne pas remplir les caractéristiques de l'installation)

Commentaires:

Caractéristiques du LIQUIDE :

Nature:
Liquide clair ou abrasif
Taille et nature des abrasifs:
Température: °C
Viscosité: à temp.:

Densité:
Additifs: à %
PH:
Liquide Inflammable: oui non
Remarques:

Caractéristiques de l' INSTALLATION (si définies) :

Débit: m³/h Filtre: oui non
Pression: m Nb de vannes à l'aspiration:
NPSH disponible: m Nb de coudes à l'aspiration:
ou description de l'installation à valider Débit dans la pompe: m³/h
Aspiration ou en charge
Si aspiration, hauteur minimale du liquide à l'axe de l'aspiration (ha): m
..... m Hauteur de refoulement au point le plus haut (hr): m
Si en charge, hauteur de charge mini par rapport l'axe de l'aspiration (hc): m
Longueur développée de la tuyauterie à l'aspiration(la): m
Diamètre de la tuyauterie d'aspiration (da): mm
Clapet de pied de crêpine: oui non
Merci de retourner à:

Nb de vannes au refoulement:
Nb de coudes au refoulement:
Remarques:

53, bd de la République - Espace Lumière - Bât. 6 - 78403 Chatou Cedex

SALMSON Contact : 0 820 0000 44 (n^o Indigo)
www.salmson.com | Fax.: 01 30 09 82 34

TYPE R

FICHE DE RENSEIGNEMENTS POUR PRODUIT PLACÉ DANS UNE ZONE ATEX (2/2)

DIRECTIVE 94/9/CE



Caractéristiques du MOTEUR:

Tension disponible :

230V mono 230V tri 400V tri

Autre type de moteur:

Préciser:

Fréquence: 50 hz

60 hz

variable

Plage de fréquence:

Temps de fonctionnement: h/jour

Nombre de démarriages: /h

Caractéristiques ATEX selon directive 1999 / 92:

Dans le cas où le produit devra être installé dans une zone à risque classé ATEX, la directive 1999 / 92 vous oblige à définir le niveau de risque. Afin de vous aider dans cette démarche, nous vous demandons de bien vouloir remplir toutes les zones suivantes en cochant une case par rubrique.

L'ensemble des données de ces feuilles seront reprises pour la définition de la pompe ainsi que son niveau de protection. La pompe ainsi définie ne pourra être utilisée que dans ces conditions. Pompe Salmson déclinant toute responsabilité en cas d'utilisation différente.

-Définition de la zone de risque selon la directive

1999 / 92 et EN 1127-1.

Zone 0 la zone 20 n'étant pas couverte par nos produits

Classe de température choisie:

T1

T2

T3

Zone 1 la zone 21 n'étant pas couverte par nos produits

450°C

300°C

200°C

Zone 2 la zone 22 n'étant pas couverte par nos produits

T4

T5

T6

Zone 2 la zone 22 n'étant pas couverte par nos produits

135°C

100°C

80°C

Catégorie de mélange gazeux pour les appareils du groupe

IIA

IIB

IIC

Signature:

Fait à:

Nom:

Le:

Signature:

Merci de retourner à:

53, bd de la République - Espace Lumière - Bât. 6 - 78403 Chatou Cedex

SALMSON Contact: 0 820 0000 44 (n° Indigo)

www.salmson.com | Fax.: 01 30 09 82 34